

Continental complète sa gamme Conti Eco Génération 5 avec un nouveau pneumatique pour essieu remorque

- Le nouveau Conti Eco HT 5 complète la gamme Conti Eco Génération 5 de Continental pour équiper, à présent, les essieux remorque.
- Un pneumatique pour remorque conçu pour contribuer à réduire la consommation de carburant grâce à une résistance au roulement réduite.
- Kilométrage élevé, usure régulière et performances optimales dans des conditions d'utilisation variées.
- Une gamme de pneumatiques complète qui aide les flottes à réduire leurs coûts d'exploitation sur l'ensemble du véhicule (tracteur et remorque).

Compiègne, France, le 5 octobre 2026. Continental présente le nouveau Conti Eco HT 5, un pneumatique pour essieu remorque complétant ainsi la cinquième génération de sa gamme Conti Eco destinée au transport de marchandises. Associé au pneumatique directeur Conti Eco HS 5 et au pneumatique moteur Conti Eco HD 5, il offre aux gestionnaires de flottes une solution complète combinant réduction des coûts d'exploitation, kilométrage élevé et résistance au roulement optimisée, contribuant ainsi à améliorer l'efficacité énergétique.

Développé pour les utilisations de transport longue distance et grand régional, le Conti Eco HT 5 étend les bénéfices de la gamme Conti Eco Génération 5 aux essieux remorque. Bien qu'ils ne participent pas à la propulsion/transmission de la puissance moteur du véhicule, les pneumatiques remorque contribuent à une part significative de la résistance au roulement de l'ensemble tracteur-remorque. Une résistance au roulement réduite au niveau des essieux de remorque peut ainsi contribuer à diminuer la consommation de carburant et, par conséquent, réduire les émissions de CO₂ liées à l'exploitation du véhicule. *« Chaque pneumatique contribue à l'efficacité et aux coûts d'exploitation d'un ensemble routier (tracteur-remorque). Si l'attention se porte souvent sur les essieux directeurs et moteurs, les pneumatiques remorque jouent également un rôle majeur dans la résistance au roulement et la consommation de carburant »*, explique **Hinnerk Kaiser, responsable du développement des pneumatiques pour poids lourds et autobus dans la région EMEA chez Continental**. *« Avec le Conti Eco HT 5, nous étendons les avantages de notre gamme Conti Eco de cinquième génération aux essieux de remorque et aidons ainsi les flottes à améliorer l'efficacité de leurs opérations de transport. »*

L'efficacité des pneumatiques de remorque, un enjeu clé

Une remorque est généralement équipée de plusieurs pneumatiques en contact permanent avec la chaussée. Par conséquent, les pneumatiques de remorque exercent donc une influence directe sur la stabilité, l'efficacité énergétique et les performances globales du véhicule. Selon la configuration de celui-ci, ils peuvent représenter jusqu'à 50 % de la résistance au roulement totale d'un ensemble routier*.

Le nouveau Conti Eco HT 5 a été conçu pour offrir un équilibre optimal entre faible résistance au roulement et kilométrage élevé, tout en favorisant une usure régulière et en assurant une adhérence optimale dans un large éventail de conditions d'utilisation. Le pneumatique intègre des matériaux optimisés pour réduire la résistance au roulement, de nouveaux flancs spécifiquement conçus ainsi que des mélanges de gomme avancés contribuant à améliorer l'efficacité énergétique. Un mélange de gomme de bande de roulement innovant et un procédé de vulcanisation modernisé favorisent un kilométrage élevé et une longévité accrue.

Par ailleurs, un dessin de bande de roulement repensé, à cinq nervures, contribue à une usure régulière, à une bonne stabilité de conduite et à des performances constantes dans des conditions météorologiques et routières variées, aussi bien sur les trajets régionaux que longue distance. Comparé au Conti Hybrid HT3+, le nouveau Conti Eco HT 5 permet de réduire la résistance au roulement jusqu'à 12 % dans des conditions d'essai spécifiées**. Ces améliorations peuvent aider les flottes à réduire leur consommation de carburant, à diminuer leurs émissions de CO₂ ainsi que baisser les coûts d'exploitation liés aux pneumatiques. *« Pour le Conti Eco HT 5, notre objectif était d'améliorer l'efficacité tout en préservant la longévité », poursuit Hinnerk Kaiser. « L'association d'une faible résistance au roulement, d'une longue durée de vie et d'une usure équilibrée aide les flottes à réduire les coûts d'exploitation liés aux pneumatiques, tout en maintenant des performances remarquables dans des utilisations de transport exigeantes. »*

Contribuer à la maîtrise des coûts et à la longévité

La gamme Conti Eco Génération 5 s'inscrit dans la démarche globale de Continental visant à accompagner ses clients dans l'amélioration de l'efficacité du transport grâce à l'innovation technologique et à l'optimisation des performances des pneumatiques. En combinant faible résistance au roulement, kilométrage et longévité sur l'ensemble des essieux, cette gamme apporte aux transporteurs des réponses aux principaux défis du secteur, notamment la hausse des coûts du carburant ainsi que le renforcement des exigences réglementaires et des attentes des clients en matière d'efficacité du transport et de réduction des émissions.

Une solution complète pour le transport de marchandises

La cinquième génération de la gamme Conti Eco réunit à présent des pneumatiques destinés aux essieux directeurs, moteurs et remorque afin d'offrir une solution complète pour le transport de marchandises. Le Conti Eco HT 5 sera disponible à partir de septembre 2026 dans les dimensions suivantes : 385/65 R 22.5 et 385/55 R 22.5.

*Comparé à son prédécesseur le Conti Hybrid HT3+ dans des conditions d'essai spécifiées. La méthodologie, le produit de référence et les conditions d'essai sont disponibles sur demande.

**Ensemble composé d'un tracteur à 2 essieux et d'une remorque à 3 essieux.

À propos de Continental :

Continental est un manufacturier pneumatique de premier plan et un acteur reconnu de l'industrie. Fondée en 1871, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires de 19.7 milliards d'euros en 2025 et emploie actuellement environ 76 000 personnes dans 54 pays et marchés.

Les produits et solutions développées par Continental Tires (Pneumatiques) rendent la mobilité plus sûre, plus intelligente et plus durable. Son portefeuille d'activités comprend les pneumatiques pour voitures, camions, autobus/autocars, véhicules industriels, deux-roues, mais aussi des solutions et services destinés aux professionnels du transport, gestionnaires de flottes et distributeurs de pneumatiques. Depuis plus de 150 ans, Continental offre des performances de haut niveau et compte parmi les plus importants fabricants de pneumatiques au monde. En 2025, la division Pneumatiques a généré un chiffre d'affaires de 13,8 milliards d'euros. Cette dernière emploie plus de 56 000 personnes dans le monde et dispose de 19 sites de production et 16 centres de développement.
