

Solutrans 2023

Continental, engagé pour une mobilité plus propre et plus durable, présente ses innovations

- Continental ambitionne de fabriquer des produits 100% durables d'ici à 2050.
- Le manufacturier a lancé en série l'UltraContact NXT, un des pneus les plus éco-responsables à ce jour, composé jusqu'à 65% de matériaux renouvelables, recyclés et certifiés ISCC Plus.
- Partenaire des flottes, Continental étend sa gamme Conti Hybrid. Des pneumatiques plus durables, plus performants qui contribuent largement à optimiser les coûts d'exploitation.

Lyon, le 23 novembre 2023. Continental s'engage pleinement pour une mobilité plus durable. Conscient des enjeux environnementaux de taille des secteurs de l'automobile et du transport, le groupe ambitionne de devenir le manufacturier le plus progressiste en termes de responsabilité environnementale et sociale et de fabriquer des produits 100% durables d'ici 2050.

Même si le chemin est encore long, Continental est déjà en route vers une mobilité plus responsable. Au salon Solutrans, sur le **stand 5B 010**, Continental présente ses innovations.

UltraContact NXT, une prouesse technique avec jusqu'à 65% de matériaux durables...

Continental a récemment lancé l'UltraContact NXT, un des pneus les plus durables du marché qui constitue une avancée majeure vers une mobilité plus respectueuse de l'environnement. Ce concentré de technologie est, selon les dimensions, composé jusqu'à 65% de matériaux renouvelables, recyclés et certifiés ISCC Plus.



Pour fabriquer un des pneus les plus éco-responsables du marché, Continental a relevé des défis majeurs et fait la part belle aux matériaux renouvelables qui représentent 32% de la composition totale du pneumatique.

Ils proviennent, majoritairement, de déchets agricoles avec notamment des résines produites à base de matières résiduelles des industries du papier et du bois, mais aussi de silice issue des cendres de cosses de riz dont les propriétés influent sur l'adhérence, la résistance au roulement ou encore la durée de vie.

L'UltraContact NXT est également composé de matériaux certifiés ISCC PLUS tels que du caoutchouc synthétique durable et du noir de carbone fabriqué à partir de matières premières biosourcées, bio-circulaires et/ou circulaires.

Les matériaux recyclés tels que le caoutchouc provenant de pneus en fin de vie traités mécaniquement, de l'acier recyclé, ou encore la technologie ContiRE.Tex, des fibres de polyester haute performance issues de bouteilles en PET (Polyéthylène Téréphtalate) recyclées ont eu aussi leur place dans la composition du pneu dernière génération du groupe.

... Sans compromis sur la sécurité, la longévité et la performance

L'UltraContact NXT est une prouesse technique et technologique qui combine une composition remarquablement élevée de matériaux durables avec une sécurité et des performances maximales qui sont, depuis toujours, l'ADN du groupe. Les 19 dimensions disponibles de ce pneumatique produit en série obtiennent la note la plus élevée (« A ») du label pneumatique européen en matière de résistance au roulement, de freinage sur sol mouillé et de niveau sonore.

Le transport ne fait pas exception : plus de longévité et une optimisation des coûts d'exploitation

Une longévité des pneumatiques et des performances accrues assurent aussi aux professionnels du transport d'optimiser le poste pneumatique et les coûts totaux d'exploitation (TCO). L'extension de la gamme Conti Hybrid avec les nouveaux pneus Conti Hybrid HS5 pour essieu directeur et Conti Hybrid HD5 pour essieu moteur offre, selon les dimensions, jusqu'à 20% de kilométrage en plus par rapport à la génération précédente.

Pour réduire considérablement la résistance au roulement et agir directement sur les émissions de CO₂, Continental mise sur des développements de pointe :

des bandes de roulement innovantes, des mélanges de gomme spécialement développés pour le transport régional, et des constructions de carcasse qui apportent plus de stabilité.

Le triptyque sécurité, innovation et durabilité positionne le groupe Continental comme un partenaire fiable des flottes au quotidien.



Le rechapage, Continental se mobilise pour offrir un second souffle aux pneumatiques

Fidèle à son engagement RSE, le manufacturier et équipementier automobile poursuit sa trajectoire en proposant une gamme complète de pneumatiques rechapés, à chaud et à froid. La réutilisation des carcasses impacte positivement le nombre de pneus usés en circulation, favorise les économies d'énergie et de matières premières, et réduit considérablement l'empreinte écologique.

Continental s'engage concrètement pour favoriser la mobilité durable, plus respectueuse de la planète, tout en répondant aux besoins et aux exigences des professionnels du transport et en garantissant des performances optimales, notamment en matière de kilométrage et de consommation d'énergie.

À propos de Continental :

Continental contribue à façonner la mobilité de demain, plus durable et connectée, en développant des produits et services innovants, à la pointe de la technologie. Acteur majeur fondé en 1871, Continental développe et commercialise des solutions performantes, fiables et accessibles pour les véhicules de tourisme, industrie et transport. En 2022, Continental a généré un chiffre d'affaires de 39,4 milliards d'euros et emploie actuellement près de 200 000 personnes dans 57 pays à travers le monde.

Depuis plus de 150 ans, Continental compte parmi les plus importants fabricants de pneumatiques au monde. La division Pneumatiques (Tires) de Continental réaffirme, à travers les solutions qu'elle développe, son engagement pour une mobilité plus sûre, durable et connectée. Son portefeuille d'activités comprend les pneumatiques pour voitures, camions, autobus/autocars, vé » »hicules industriels, deux-roues, mais aussi des solutions et services destinés aux professionnels du transport, gestionnaires de flottes et distributeurs de pneumatiques. En 2022, l'activité pneumatique du groupe Continental a généré un chiffre d'affaires de 14 milliards d'euros. La division Pneumatiques est implantée à travers 20 sites de production, 16 sites de développement et emploie 57 000 personnes dans le monde.