



SALON TRANSPOTEC 2017: LAMBERET N°1 DE LA SEMIFRIGO EN ITALIE, LES NOUVEAUTÉS A DECOUVRIR EN GRAND FORMAT.

Vérone, 22-25 février 2017 - Pav. 9V - stand C14.12.

Les nouveautés du « programme 2017 » de Lamberet seront exposées en avant-première au salon Transpotec. Le carrossier français vise à travers ce salon à consolider sa position de leader en Italie dans le secteur des semi-remorques frigorifiques et à augmenter sa part de marché dans le domaine des porteurs et véhicules utilitaires légers.

À l'occasion du salon international **Transpotec 2017** dédié au transport et à la logistique, qui se tiendra sur le site de la Foire de Vérone du 22 au 25 février, **Lamberet S.p.A.** présentera et fera tester de nombreuses nouveautés. Format particulièrement innovant, ces démonstrations seront **retransmises en direct, durant l'exposition, sur deux écrans géants installés à l'intérieur sur le stand Lamberet** (pavillon 9V, stand C14.12).

Le programme de développement 2017 de Lamberet débute avec la nouvelle gamme de véhicules utilitaires frigorifiques – 63 modèles disponibles, un record en Europe – produits au sein de l'**usine de Saint Eusèbe** (100 000 m², dont 15 000 couverts), qui après son inauguration en 2016, doit atteindre en 2017 son plein régime pour la production de kits et de caisses destinés aux utilitaires de moins de 7t de PTAC (fourgons, plancher-cabines et châssis-cabines). Cette gamme et cette usine complètent la production réalisée sur les 21 hectares du site historique de **Saint Cyr-sur-Menthon**, désormais dédiée exclusivement aux véhicules industriels et semi-remorques.

« L'agrandissement et la spécialisation des sites de production - explique Antonello Serafini, directeur commercial de Lamberet S.p.A. - est devenue de plus en plus nécessaire ces dernières années. Tout d'abord en raison de la segmentation de nos produits afin de répondre aux demandes de nos clients pour des matériels dédiés à leur activité. Ensuite pour soutenir le développement de la très large gamme (de 1 à 100 m³) que nous proposons, en collaborant avec les principales marques de véhicules légers et de camions sur le marché Italien. »

« Cette réorganisation a permis de générer sur le segment des semi-remorques frigorifiques - poursuit A. Serafini – une offre inédite de 10 semi-remorques différentes. La nouvelle gamme s'étend de SR2 X-City à 24, 27 ou 33 palettes pour la distribution des hyper-centres, jusqu'à la SR2 Rail>Road spécialisée dans le transport intermodal rail + route, en passant par notre offre « Zéro Pétrole », qui met l'accent sur le développement durable d'une manière efficace et immédiatement opérationnelle ».



SR2 X-City: le froid jusqu'au centre-ville

Les **semi-remorques frigorifiques de la nouvelle gamme SR2 X-City** constituent la réponse idéale au problème de la distribution en hyper-centres.

En effet, elles se caractérisent par une maniabilité optimisée, une consommation de carburant réduite et une moindre usure des pneumatiques, grâce au châssis faisant appel à une technologie innovante d'essieux directeurs à câbles et colonnes de direction « X-Steering ». Cela va de pair avec des dimensions adaptées à toutes les contraintes d'encombrement. La gamme est disponible dans les versions tandem à 24 et 27 palettes, parfaites pour remplacer les porteurs en ville avec, respectivement, seulement 10,10 m et 11,30 m de longueur hors-tout pour 23 t et 25 t de PTAC. S'ajoute la version à 33 palettes, avec un ou deux essieux directeurs, pour desservir le réseau routier régional.

Au final à la fois plus maniables que les porteurs et d'une capacité plus importante, ces semi-remorques permettent de massifier les approvisionnements urbains et de réduire nettement la pollution et les émissions de CO² et de particules fines à la palette transportée.

Les bénéfices tangibles de l'exploitation de la gamme X-City peuvent ainsi se résumer par :

- **Une maniabilité inédite** : un ensemble X-City passe directement là où un porteur de taille équivalente est soumis à de multiples manœuvres et bloque la circulation.
- **Un coût d'exploitation réduit** : la durée de vie des pneumatiques est multipliée par 3 grâce à l'absence de friction générée par les essieux directeurs. C'est également moins de particules fines issues de l'usure des pneumatiques.
- **Une consommation du tracteur réduite de 10%**, par la moindre sollicitation du moteur pour contrecarrer le frottement des pneumatiques à chaque virage.
- Au final, quelque soit le mode de traction, une **réduction jusqu'à 50% des émissions de CO² et de particules fines** par palette transportée à travers la massification.

Distri+ : le rideau automatique le plus fiable et avec le meilleur ratio hauteur hors tout / de passage

SR2 X-City peut être dotée du système **innovant de rideau automatique Distri+** qui assure une ouverture et une fermeture des portes en 10 secondes.

Il garantit la sécurité des marchandises, un meilleur respect de la chaîne du froid et une efficacité accrue lors de la distribution. Ce système préserve la zone de chargement de l'entrée d'air chaud et humide. Entièrement pneumatique, il est totalement silencieux (labellisé PIEK) et épargne à l'exploitant des risques de pannes électriques ou électroniques.

Enfin, grâce à un meilleur rapport entre la hauteur totale et la hauteur utile dans toutes les situations, il permet de bénéficier de véhicules dont la hauteur hors-tout est adaptée aux livraisons en ville.



SR2 Rail>Road : le meilleur du froid, aussi sur les rails !

Spécialement dédiée au transport intermodal, la semi-remorque frigorifique **SR2 Rail>Road** est, quant à elle, conforme à la norme UIC 596-5 pour le transport non accompagné sur wagons de chemin de fer avec le code P.

En effet, SR2 Rail>Road associe les avantages d'une semi-remorque SR2, l'aérodynamique, l'isolation et l'ergonomie de pointe, à l'économie et à l'écologie inhérentes au chemin de fer électrifié.

Gamme « Zéro Pétrole » : le futur, maintenant !

L'offre complète « **Zéro Pétrole** » développée par Lamberet rend accessible les nouvelles technologies au service d'une filière 100 % écologique adaptée à la grande distribution dans les hyper-centres. Cette offre se compose de caisses de technologie composite de dernière génération à très haut niveau d'isolation, associées à des systèmes de réfrigération électriques ou cryogéniques, eux-mêmes compatibles avec des systèmes de traction hybrides ou utilisant les énergies alternatives et propres, tels que le biogaz liquéfié ou compressé.

Lamberet est le premier carrossier à maîtriser une telle solution frigorifique « Zéro Pétrole » à grande échelle : des Porteurs de petit tonnage (à partir de 12 t) aux Porteurs de gros tonnage et Semi-remorques, en mono et multi- température. Il s'agit à ce jour de l'offre à la fois la plus fiable et économique car entièrement standardisée et industrialisée, et **la plus vaste du marché** pour les systèmes à azote (cryogénie) indirect.

Une offre étendue au « dernier kilomètre »

L'offre de carrosseries frigorifiques de Lamberet est complétée par les véhicules commerciaux légers, spécialisés dans les livraisons porte-à-porte d'aliments et de produits frais, ainsi que dans le transport des médicaments.

*« 2016 - poursuit A. Serafini - aura été une année importante, avec un volume total de ventes de **1 250 unités pour Lamberet en Italie**, comprenant véhicules légers et véhicules lourds, soit **une augmentation de 35 % par rapport à 2015 !** Nous sommes depuis 2015 le **N°1 sur le segment des semi-remorques frigorifiques en Italie**, avec une part de marché qui a encore progressée en 2016 pour **s'établir à 28%**. Pour l'année en cours, les estimations des économistes font état d'une croissance du marché modérée, de l'ordre de 5 %. L'objectif de Lamberet est de croître deux fois plus vite que le marché, en affichant une augmentation de 10 %. Pour cela nous visons surtout **le segment des véhicules utilitaires légers** grâce aux accords en cours de mise en place avec les principaux constructeurs et certaines sociétés de location à moyen et long terme. La poursuite du déploiement du site de Saint-Eusèbe en France ainsi que l'agrandissement de nos ateliers de finition à Lainate en Italie sont la traduction concrète de cette stratégie. »*



Parmi les autres innovations en matière de produits, Transpotec est la vitrine choisie par Lamberet pour présenter officiellement et en avant-première :

- le **Truck Lab**, prototype de véhicule étudié pour le marché de la distribution, prévoyant un aménagement isotherme intégré au porteur de manière à ce qu'il n'y ait aucune discontinuité entre le véhicule, l'aménagement et l'unité réfrigérante, cette dernière étant elle aussi intégrée. Ce prototype démontre l'effort consenti par Lamberet pour être en permanence à l'avant-garde du secteur.

- **Une nouvelle isolation intégrée, de dernière génération, entrant notamment dans la catégorie ATP FRCX, pour l'Iveco Daily fourgon.**

Les principales caractéristiques de ce nouveau produit du groupe français résident dans l'isolation thermique de très haut niveau, permettant de doter de série le véhicule d'une porte latérale sans avoir recours à une porte supplémentaire de maintien à une température interne de -20 °C, conjuguée avec la qualité et la finition légendaires de Lamberet. Une garantie de sécurité et de longévité.



En savoir plus sur Lamberet S.p.A. :

Lamberet S.p.A. distribue la marque Lamberet en Italie.

Son siège se trouve dans la zone industrielle de Lainate, à proximité de Milan et des principaux axes routiers. Ce site exceptionnel et ultramoderne bénéficie d'une superficie de 15 000 m², dont 3 000 sont consacrés aux bureaux et aux ateliers. Ce site inauguré en 2015 s'agrandira encore en 2017 par une surface couverte dédiée aux réceptions et finitions des véhicules.

Le réseau de vente de Lamberet en Italie est constitué de distributeurs agréés et de vendeurs directs qui couvrent l'ensemble du territoire national, y compris les îles. Pour les véhicules utilitaires, le réseau des distributeurs comprend Golo au nord-est, Estasi et Pedrelli en Émilie-Romagne, Europa Car en Toscane et Cargoplast au centre-sud. Pour les semi-remorques, outre le siège de Lainate, le réseau se compose de Viocar pour la Trivénétie et la Romagne, Romana Diesel pour le Latium, Ribatti Veicoli Industriali pour les Pouilles, les Abruzzes et Molise, MAVI (à titre non-exclusif) pour la Sicile.

Pour la maintenance et la réparation de la carrosserie, les clients disposent de 12 points d'assistance « experts », complétés par un réseau secondaire s'appuyant sur les distributeurs, le siège et les ateliers agréés répartis dans toute l'Italie.

Lamberet S.p.A. a commercialisé 1250 véhicules frigorifiques en 2016. Lamberet est la marque N°1 sur le segment des semi-remorques frigorifiques en Italie, avec 28% de part de marché.

Retrouvez tout Lamberet S.p.A. en ligne:

