

L'équipe Scania Rhône-Alpes Chaponnay remporte la finale Top Team France

Depuis 1989, le groupe Scania organise Top Team, son concours mondial dédié au personnel après-vente. La finale de la 7^e édition française s'est déroulée à Angers (49) le 24 juin dernier, au siège de Scania France. L'équipe Team Chap 1, représentant l'atelier Scania Rhône-Alpes de Chaponnay au sud de Lyon (69), s'est imposée. Ses cinq membres représenteront la France à Trente, en Italie, lors des qualifications régionales européennes en septembre prochain.

Top Team est un concept unique créé par Scania en 1989 pour valoriser ses personnels de l'après-vente à travers le monde. Les équipes volontaires sont composées de trois à cinq personnes parmi les techniciens, chefs d'équipes, conseillers services et magasiniers. Plusieurs niveaux d'expertise sont ainsi valorisés : compétences techniques, analyse en lien avec le diagnostic, capacité à travailler en équipe pour résoudre les problèmes soumis.



Un concours international

À chaque édition, le concours monte en puissance, réunissant désormais plus de 8 000 participants issus de 79 pays d'Europe, Amérique, Asie, Océanie et Afrique. Le principe est le suivant : chaque pays organise sa propre compétition. Les équipes gagnantes s'affronteront ensuite lors de six finales régionales :

3 finales à Trente (Italie), du 19 septembre au 5 octobre 2025 ; 1 finale à Buenos Aires (Argentine), du 7 au 9 novembre 2025 ; 2 finales à Bangkok (Thaïlande), du 30 janvier au 8 février 2026.

Les douze meilleures équipes se défieront lors de la finale mondiale programmée en mai 2026 à Södertälje, au siège suédois de Scania. L'équipe lauréate remportera 50 000 €, la deuxième 30 000 € et la troisième 20 000 €.

Technique et RSE

Le 12^e opus mondial 2025-2026 correspond à la 7^e participation de la France. Pour l'occasion, 67 équipes en provenance de toutes les régions se sont inscrites. Deux phases de qualification (deux salves de 50 questions écrites), en janvier et en mars 2025, ont permis de sélectionner les 35 meilleures équipes puis les sept finalistes.

La finale française s'est déroulée le 24 juin dernier à Angers (49), au siège de Scania France. Les 35 compétiteurs se sont affrontés à travers cinq épreuves pratiques d'un haut niveau de technicité : le dépannage d'un autocar Fencer, le déblocage d'une boîte de vitesses, le diagnostic d'un moteur industriel, le dépannage d'un camion sans connexion internet, l'électricité et le Fuel optimisation unit. Deux thématiques connexes, santé-sécurité et environnement, ont permis de décerner le prix RSE à l'équipe ayant eu la meilleure note à ces deux épreuves.

« Cette année, le niveau d'expertise requis était particulièrement élevé, note Tony Roy, responsable DCO (développement compétences, méthodes et organisation) à Scania France. Les équipes ont fait preuve de motivation, de discipline, de sang-froid, de savoir-faire technique et de solidarité pour traiter les sujets proposés dans un laps de temps donné. Elles ont su résister à la pression. Des atouts très importants dans la perspective des prochaines étapes du concours. L'enjeu est de taille puisque l'équipe gagnante représentera la France au niveau européen, voire mondial. »

Esprit d'équipe et unité

À l'issue de la finale française, l'équipe Team Chap 1 de Scania Rhône-Alpes Chaponnay (69) a remporté le trophée. Une première pour quatre de ses membres : Carole Dias, conseiller services, Etienne Casanova, Lucas Bietrix et Lucas Dorado, techniciens. Mais une 4^e consécration en cinq participations pour leur capitaine, Guillaume Buissonin, chef d'équipe. *« Nous sommes très fiers d'avoir gagné Top Team France, explique-t-il. Nous voulions performer et donner le maximum. Cette récompense vient couronner notre implication pendant l'année pour renforcer nos connaissances. L'équipe, très soudée, a su faire preuve de cohésion et d'autonomie pour gérer le niveau de difficulté et la charge très importante de travail. Chacun a su prendre ses responsabilités pour relever ce défi. »*

Tous les cinq ont déjà gagné un voyage de cinq jours à Marrakech au Maroc. Prochaine étape pour eux, la sélection régionale européenne en Italie, à Trente, les 26-28 septembre.

[Visuels accessibles ici](#)

Juin 2025

Scania est un fournisseur mondial de solutions de transport de premier rang. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsons la transition vers un système de transport durable. En 2024, nous avons livré 96 443 camions, 5 626 cars et bus et 11 170 solutions de motorisations industrielles et marines à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à plus de 216 milliards de SEK dont environ 20 % sont associés aux services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 59 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède. Les sites de production sont établis en Europe et en Amérique latine avec des centres régionaux de production en Afrique et en Asie. Scania est une filiale du TRATON GROUP. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour plus d'informations : www.scania.fr