

POUR PUBLICATION IMMÉDIATE**Thermo King lance la production du nouveau modèle E-500e entièrement électrique pour les véhicules utilitaires légers électriques**

- *Nouveau modèle dans la gamme phare de la série E pour les livraisons urbaines et en centre-ville*
- *100 % électrique pour des opérations faciles avec les VUL électriques*
- *Solution hautement efficace et durable pour réduire les émissions de carbone*

Bruxelles, le 5 février 2024 – [Thermo King®](#), fabricant leader de solutions de transport sous température contrôlée et marque de [Trane Technologies](#), a annoncé aujourd'hui la prochaine étape du lancement de sa gamme série E entièrement électrique conçue pour les véhicules utilitaires légers (VUL) électriques. L'entreprise démarre la production des nouveaux modèles mono et multi-températures E-500e pour les opérateurs de flotte à la recherche de solutions tout électrique pour les livraisons en zones urbaines et en centre-ville.

« Avec le modèle E-500e, nous offrons une solution tout électrique qui repousse les limites de ce qui est possible aujourd'hui et aidons nos clients à faire de même », a déclaré Davide Fusciani, responsable de produits chez Thermo King. « La série E est non seulement 100 % électrique, mais aussi économique en énergie, avec une puissance frigorifique inégalée et une utilisation idéale pour les zones urbaines. »

« Pour ce modèle, nous sommes repartis d'une feuille blanche, en nous focalisant sur les besoins de nos clients et de l'environnement. Avec l'Union européenne appelant à la réduction des émissions de CO₂ sur les nouveaux porteurs de 90 % d'ici à 2040, nous proposons à nos clients des solutions qui les aident à s'adapter à cette transition et à pérenniser leurs opérations. Nous commençons maintenant la production des groupes frigorifiques mono et multi-températures E-500e, et d'autres modèles suivront », a expliqué Davide Fusciani.

Le rendement énergétique en priorité

Le modèle E-500e est conçu pour extraire tout le potentiel de la réfrigération électrique tout en garantissant le plus faible impact possible sur la batterie et l'autonomie du véhicule électrique. La technologie du filtre-variateur conçue sur mesure, un système de contrôle de puissance breveté et une communication en temps réel entre le groupe frigorifique et le véhicule maximisent les performances de refroidissement, le rendement énergétique et l'alimentation électrique optimale avec un impact minimal sur l'autonomie du véhicule.

Pour des Opérations 100 % électriques

Le modèle E-500e est alimenté directement par la batterie du véhicule, éliminant ainsi le besoin d'investir dans une batterie supplémentaire ou un module de raccordement à quai. Les conducteurs peuvent maintenir leur groupe frigorifique en marche pendant que leur véhicule électrique à batterie (BEV) est en charge ou stationné à un point de livraison.

Niveaux de performances inégalés

Un tout nouveau compresseur à grande vitesse avec un régime moteur indépendant de la vitesse du véhicule génère de nouveaux niveaux de puissance frigorifique électrique jusqu'à 4,5 kW et des modes de refroidissement et de chauffage pour répondre aux multiples besoins d'application des clients.

Flexibilité opérationnelle optimale sur le dernier kilomètre

Le modèle E-500e est entièrement conforme aux zones à faibles émissions (ZFE, ZTL et ZCR), ainsi qu'aux zones d'interdiction du diesel, ouvrant la voie à des opérations flexibles et efficaces avec un accès jour et nuit à n'importe quel centre-ville.

Conception compacte pour une charge utile accrue

Les groupes frigorifiques sont faciles à installer sur les fourgons, les porteurs châssis-cabine et d'autres types de conversions de véhicules grâce à leur conception compacte, qui offre des performances élevées avec la moitié du poids d'un groupe existant équivalent. Un poids plus faible signifie un impact réduit sur l'autonomie du véhicule électrique à batterie et maximise la charge utile du véhicule, augmentant ainsi la flexibilité opérationnelle et la profitabilité.

Ambitions durables

Le nouveau groupe frigorifique de la série E est conçu pour répondre aux défis des VUL électriques et des livraisons en centre-ville, tels que comment maintenir des performances de contrôle de la température élevées avec une consommation d'énergie minimale, comment offrir une solution rentable à un choix d'investissement élevé, et comment réduire l'impact du groupe frigorifique sur l'autonomie du BEV. Le groupe E-500e traduit ces défis en une solution hautement efficace et durable.

Proposer des solutions électriques pour le transport frigorifique fait partie de l'approche globale de Thermo King et Trane Technologies, visant à réduire les émissions de carbone. Ceci contribue à faire progresser les [engagements en faveur du développement durable à l'échéance 2030](#), dont le Gigaton Challenge ayant pour objectif de réduire de 1 milliard de tonnes métriques les émissions de gaz à effet de serre générées par les utilisateurs des équipements.

Pour de plus amples informations sur les solutions Thermo King, consultez www.europe.thermoking.com.

#

À propos de Thermo King

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes et les wagons ferroviaires. Pour de plus amples informations, consultez www.europe.thermoking.com ou www.tranetechnologies.com.