



<p>À propos du SLXi Hybrid</p>	<p>Le SLXi Hybrid est un groupe frigorifique innovant destiné à des applications pour semi-remorques et conçu pour réduire à la fois l'impact sur l'environnement et les coûts d'exploitation.</p> <p>Présenté sous forme de concept technologique lors du salon IAA 2016 qui s'est tenu à Hanovre, en Allemagne, le nouveau SLXi Hybrid combine l'expertise et les technologies éprouvées de Thermo King et de Frigoblock et est disponible sur la nouvelle plate-forme SLXi pour semi-remorque frigorifique.</p> <p>La gamme SLXi de Thermo King de groupes frigorifiques mono et multi-températures pour semi-remorques a été développée en privilégiant l'intelligence embarquée du groupe, afin d'optimiser les possibilités de communication, la consommation de carburant et la gestion de la température. .</p> <p>Le SLXi Hybrid de Thermo King utilise un système EnviroDrive de Frigoblock, générateur installé sur le moteur du véhicule tracteur et un système d'entraînement du filtre-variateur pour fournir une alimentation électrique constante et fonctionner en mode Électrique, à la fois lorsqu'il est connecté à une source d'alimentation électrique triphasée au quai de chargement et lorsqu'il circule sur la route. Ceci offre une flexibilité unique aux entreprises de transport, dans la mesure où le moteur thermique peut être redémarré dès que cela est nécessaire, permettant ainsi au groupe frigorifique de conserver en permanence toute son autonomie.</p> <p>Pour davantage de flexibilité, la nouvelle technologie hybride de Thermo King et Frigoblock peut être appliquée à un parc déjà opérationnel de semi-remorques dotées de SLXi. Il est possible de mettre à niveau des semi-remorques existantes avec la fonctionnalité Hybride et un tracteur peut être attelé à toute semi-remorque sur laquelle la fonctionnalité Hybride a été implantée.</p>
<p>Caractéristiques et avantages</p>	<p>Les principales différences de la gamme SLXi par rapport à la nouvelle technologie hybride comprennent :</p> <p>Efficacité accrue et économies sur les frais d'exploitation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le SLXi Hybrid combine l'efficacité et la fiabilité de l'alternateur refroidi par eau de Frigoblock associées à l'électronique de puissance intégrée dans le système EnviroDrive, sans organes mécaniques ou hydrauliques intermédiaire qui génèrent habituellement des contraintes de maintenance supplémentaires. • Il fournit une alimentation constante au groupe frigorifique et offre une réduction potentielle de 5 000 litres de carburant par an aux entreprises ayant des activités de distribution en exploitation intensive. Ceci équivaut à des économies annuelles nettes d'environ 5 000 euros, sur la base d'un tarif moyen du diesel d'1 euro par litre¹. <p>Accès aux zones restreintes</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'entraînement hybride générant peu de bruit durant son fonctionnement, les clients peuvent exercer leurs activités dans des zones résidentielles et d'autres zones dans lesquelles des restrictions de niveau sonore s'appliquent. • L'entraînement hybride permet aux clients d'accéder à des villes qui interdisent l'utilisation du diesel car il peut également être installé sur des tracteurs équipés de moteurs fonctionnant au gaz naturel.

- Couplé au groupe frigorifique SLXi Whisper Pro de Thermo King, le système est conforme à la norme PIEK, y compris lorsque le moteur diesel du groupe fonctionne, de façon à accéder aux zones urbaines dans lesquelles s'appliquent les restrictions de niveau sonore plus strictes.

Réduction de l'impact environnemental et des émissions

- Lorsque le groupe frigorifique fonctionne en mode Hybride et utilise l'énergie produite par le moteur du véhicule tracteur, le système frigorifique n'émet aucun gaz d'échappement supplémentaire tel que l'oxyde d'azote (NOx), le monoxyde de carbone (CO), les émissions de particules (PM) et les hydrocarbures (HC).
- Le fluide frigorigène R-452A réduit le potentiel de réchauffement planétaire (PRP) de moitié par rapport au précédent fluide frigorigène R-404A.

Intelligence

- Le SLXi est le premier groupe frigorifique pour semi-remorques du secteur équipé en standard de la télématique, permettant une visibilité 24 h/24, 7 j/7 sur le groupe et la cargaison transportée grâce au dispositif de communication TK BlueBox de Thermo King et le Bluetooth® de série.
 - Le système télématique TK BlueBox collecte les données auxquelles on peut accéder à distance par le biais d'une application pour smartphone (sans frais de connexion) ou d'un appareil doté du Bluetooth. Cela fournit une communication bidirectionnelle permettant de gérer et d'accéder aux données critiques du groupe frigorifique en temps réel afin de garantir une protection du chargement à tout moment.
 - Le Bluetooth permet aux utilisateurs se trouvant à portée de connexion de programmer à distance les paramètres de dégivrage, de pré-trajet, de point de consigne et d'autres paramètres supplémentaires du mode de fonctionnement, sans abonnement ni engagement.
 - Avec l'offre TrackKing de Thermo King, il est également possible d'accéder et de gérer à distance le groupe frigorifique, où que l'on se trouve dans le monde, via une connexion Internet.
 - La fonction de géolocalisation peut être utilisée pour commuter automatiquement l'alimentation du mode Hybride au mode Thermique (et inversement) dès que cela s'avère nécessaire.

Contrôle amélioré de la température

- Les deux affichages du point de consigne et du suivi de température offrent une précision par incrément de 0,1 °C grâce au contrôleur SR-3 perfectionné.
- Dans les modèles multi-températures, la fonction Precision Temperature Control (PTC, contrôle précis de la température) réduit efficacement les oscillations de température de 80 % par rapport à la technologie précédente. En fonction des conditions de fonctionnement, elle maintient la température du compartiment à +/- 0,15 degrés Celsius. Le PTC permet un pré-réglage automatique de la modulation de capacité et du contrôle de la température afin d'établir un environnement optimal dans le compartiment arrière ou central de la semi-remorque, celui qui est choisi par 95 pour cent des clients pour transporter les produits frais.

¹ Basé sur une comparaison avec un groupe standard multi-températures fonctionnant au diesel suivant un trajet avec de nombreux arrêts et des ouvertures de portes fréquentes, nécessitant ainsi 3,5 litres de diesel par heure, multipliés par 2 700 heures par an.

###

À propos d'Ingersoll Rand et de Thermo King

Ingersoll Rand (NYSE:IR) améliore votre qualité de vie en instaurant des environnements confortables, durables et efficaces. Notre personnel et notre famille de marques, y compris [Club Car®](#), [Ingersoll Rand®](#), [Thermo King®](#) et [Trane®](#), collaborent pour contribuer à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et bâtiments, le transport et la protection des aliments et denrées périssables, ainsi que l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale valorisée à



13 milliards de dollars qui s'engage à favoriser un monde de progrès et de résultats durables. La société Thermo King Corp. a été fondée en 1938 et fabrique des solutions de contrôle de température de transport pour une variété d'applications mobiles, comprenant les remorques, les caisses de camion, les bus, les porte-conteneurs et les wagons. Pour plus d'informations, visitez le site Web www.ingersollrand.com, www.thermoking.com ou www.frigoblock.com.