

**Tenneco présente ses nouvelles chemises de cylindres au Salon IAA de Francfort**

***Technologie de chemise avancée garantissant une longévité supérieure des moteurs à haut rendement plus compacts et une fabrication simplifiée des blocs-cylindres***

**SOUTHFIELD (Michigan, USA), 25 juin 2019...** La division Powertrain de Tenneco (NYSE:TEN) a dévoilé aujourd'hui sa toute nouvelle technologie de chemise de cylindre au Salon IAA de Francfort 2019 (Hall 4.1, stand C04, 10-13 septembre, journées presse et professionnelles uniquement)). Les chemises Megabond offrent une robustesse supérieure pour des performances et une longévité élevées sur les moteurs à blocs-cylindres en fonte d'aluminium. Elles présentent une robustesse de liaison mécanique multipliée par deux par rapport aux chemises de pointe actuelles, conjuguée à une excellente conductivité thermique, afin de répondre aux charges mécaniques et thermiques accrues des moteurs à haut rendement d'aujourd'hui. Cette nouvelle technologie est adaptée à tous types de véhicules légers : essence, diesel, carburants alternatifs ainsi que les versions hybridisées.

« L'augmentation de la liaison et de la conductivité thermique fournie par les chemises Megabond offre un large éventail d'avantages, dont notamment une moindre consommation d'huile, des émissions de CO<sub>2</sub> réduites, des niveaux de NVH améliorés et des performances moteurs supérieures », explique Gian Maria Olivetti, Vice-président en charge de l'Ingénierie mondiale de Tenneco Powertrain. « Mais le plus important de tout, les chemises Megabond se distinguent par une longévité et une fiabilité remarquables car elles sont plus résistantes aux contraintes susceptibles de provoquer un décollement ou un délaminage en cours de fabrication ou de fonctionnement ».

Les chemises Megabond de Tenneco font appel à une évolution de la technologie interne éprouvée Hybrid Liner qui emploie un alliage aluminium/silicone déposé sur une chemise en fonte par projection à l'arc électrique, avant de couler le bloc d'aluminium autour. Cette conception unique crée une liaison intermétallique exceptionnellement solide entre la chemise et le bloc d'aluminium.

Les chemises de cylindres Megabond ont été initialement développées pour répondre aux exigences des moteurs de prochaine génération à espace d'alésage ultra-étroit, qui sont susceptibles de peser très lourdement sur la stabilité et les performances thermiques de la chemise mais en limitent l'épaisseur, comme l'explique Volker Scherer, Responsable

Chemises de Tenneco Powertrain. « Beaucoup, dans notre secteur, pensaient que rien ne pourrait rivaliser avec la résistance d'un interverrouillage mécanique, tel que notre chemise de type Aslock avec sa surface vrillée, mais en raison des contraintes d'espace, nous avons dû développer une solution moins épaisse. A cet égard, Megabond est une technologie habilitante permettant à nos clients de produire des moteurs plus compacts sans en compromettre la longévité », explique-t-il.

La nouvelle technologie offre également d'importants avantages en termes de fabrication car les chemises Megabond tolèrent une plus grande diversité des propriétés de coulée du bloc-cylindres. La robustesse accrue signifie que la fonderie ne se limite pas à une fenêtre aussi étroite dans les paramètres du processus de coulée afin d'assurer un produit fini réussi.

« La chemise Megabond complète les technologies de chemises existantes et étend la gamme de solutions disponibles pour nos clients », précise Volker Scherer. « Autrement dit, quelle que soit la combinaison spécifique de charges, températures et architecture moteur requise par nos clients, nous sommes à même de fournir une spécification optimale de chemise ».

La nouvelle technologie de chemise Megabond a été développée dans les installations techniques de Friedberg et Burscheid en Allemagne. La production devrait démarrer à la fin de l'année en Allemagne et en Chine.

**IMAGE:**



La division Powertrain de Tenneco a présenté ses toutes nouvelles chemises de cylindres Megabond® au Salon IAA de Francfort 2019. La technologie de chemise avancée garantit une longévité supérieure et des moteurs à haut rendement plus compacts ainsi qu'une fabrication simplifiée des blocs-cylindres. Les chemises Megabond présentent une robustesse de liaison mécanique multipliée par deux par rapport aux chemises de pointe actuelles, conjuguée à une excellente conductivité thermique, afin de répondre aux charges mécaniques et thermiques accrues des moteurs à haut rendement d'aujourd'hui. © Tenneco Inc. 2019.

## **À propos de la nouvelle Tenneco – la future société Powertrain Technology**

Suite à la séparation attendue de Tenneco en deux sociétés indépendantes, une société après-vente et performance de conduite (DRiV™) et une société Powertrain Technology, la nouvelle Tenneco sera l'une des plus importantes au monde dans le domaine des groupes motopropulseurs pour les constructeurs avec des solutions techniques répondant aux exigences de réduction de la consommation de carburant, de contrôle de la puissance et de lutte contre la pollution pour les systèmes de motorisation essence, diesel et électrique. La nouvelle Tenneco devrait réaliser en 2018 un chiffre d'affaires de 11,4 milliards de dollars sur les marchés des véhicules légers, des utilitaires, des engins tout terrain et de l'industrie.

### **Safe Harbor**

This release contains forward-looking statements. These forward-looking statements include, among others, statements relating to our plans to separate into two independent public companies. Forward-looking statements are subject to a number of risks and uncertainties that could cause actual results to materially differ from those described in the forward-looking statements, including the possibility that Tenneco may not complete the spin-off of the Aftermarket & Ride Performance business from the Powertrain Technology business (or achieve some or all of the anticipated benefits of such a spin-off); the possibility that the acquisition of Federal-Mogul or the separation may have an adverse impact on existing arrangements with Tenneco, including those related to transition, manufacturing and supply services and tax matters; the ability to retain and hire key personnel and maintain relationships with customers, suppliers or other business partners; the risk that the benefits of the acquisition of Federal-Mogul or the separation, including synergies, may not be fully realized or may take longer to realize than expected; the risk that the acquisition of Federal-Mogul or the separation may not advance Tenneco's business strategy; the risk that Tenneco may experience difficulty integrating all employees or operations; the potential diversion of Tenneco management's attention resulting from the separation; as well as the risk factors and cautionary statements included in Tenneco's periodic and current reports (Forms 10-K, 10-Q and 8-K) filed from time to time with the SEC. Given these risks and uncertainties, investors should not place undue reliance on forward-looking statements as a prediction of actual results. Unless otherwise indicated, the forward-looking statements in this release are made as of the date of this communication, and, except as required by law, Tenneco does not undertake any obligation, and disclaims any obligation, to publicly disclose revisions or updates to any forward-looking statements. Additional information regarding these risk factors and uncertainties is detailed from time to time in the company's SEC filings, including but not limited to its annual report on Form 10-K for the year ended December 31, 2018.