



Saint-Cyr/Menthon, France, le 28 janvier 2015

SIRHA 2015 : SUCCES DE LA NOUVELLE GAMME DE FOURGONS FRIGORIFIQUES !

Lamberet participe au salon du **SIRHA**, (Salon International de la Restauration, de l'Hôtellerie et de l'Alimentation, à Lyon, France), principal événement en Europe pour la filière des métiers de bouche, qui se tient à Lyon du 24 janvier au 28 janvier. Lamberet dispose d'un stand situé au centre du hall 3, allée E. A cette occasion Lamberet expose **7 véhicules** adaptés à tous les métiers de bouche, isolation intégrée pour fourgon, cellule New Frigoline pour plancher et châssis-cabine ... , soit la plus grande exposition dédiée aux véhicules frigorifiques de cet événement !

❖ Succès de la nouvelle gamme Lamberet d'isolations intégrées pour fourgon :

Le **Nouveau Trafic frigorifique** Lamberet est exposé en Première nationale au SIRHA.

Le dernier né de la gamme Renault, dont l'équipement frigorifique est **disponible sur sa version courte comme sur sa version longue**, bénéficie d'innovations inédites en matière d'équipement pour la chaîne du froid.

Fort d'une **isolation de qualité renforcée** même en présence de la porte latérale, ce véhicule offre une utilisation polyvalente **froid positif / froid négatif** avec un groupe de puissance adapté.

Second point fort, la géométrie de sa zone de chargement a été tout particulièrement étudiée pour s'adapter aux normes de conditionnement gastronomiques, c'est-à-dire des multiples de 20, 40 ou 60 cm. Ceci garantit à l'utilisateur une exploitation optimale des 4m³ du volume utile. Le passage de roue est même suffisamment large (1.21m) pour **accueillir une palette**.

Troisième avantage pour les métiers de bouche, **la largeur de la gamme d'équipements** disponibles en série ou en option permet à chaque utilisateur de bénéficier d'un véhicule réellement conçu et dédié à l'exercice de son activité. Tous les Trafic sont ainsi livrés avec un éclairage haute luminosité à **LED** pour faciliter la sélection des colis et une protection aluminium ou inox des passages de roues et seuils pour plus de robustesse. Les groupes froids sont semi-encastés au pavillon, sous cache, pour abaisser la hauteur hors-tout et **favoriser l'aérodynamique**. Le plancher peut être revêtu de gel-coat lisse, de corindon antidérapant ou d'une tôle anti-abrasion en aluminium. Etagères relevables, clayettes ou barres à viande permettent à chacun de personnaliser l'aménagement intérieur.

Le nouveau Trafic frigorifique en version longue, disponible à partir de février 2015, complète la gamme de fourgons frigorifiques Lamberet. Celle-ci est désormais **forte de 27 véhicules différents déclinés en plus de 100 versions**, après les lancements du Mercedes Nouveau Vito frigorifique et de l'Iveco Nouveau Daily frigorifique lors du salon IAA d'Hanovre en septembre 2014.

❖ L'offre de caisses frigorifiques la plus large et la plus moderne du marché :

L'exposition de **5 caisses frigorifiques** permettent aux visiteurs du salon de découvrir l'étendue de la nouvelle gamme destinée au plancher et châssis-cabines du marché : Peugeot Partner plancher, Citroën Jumpy plancher, Mercedes Sprinter châssis cabine New Frigoline, et deux Iveco Daily châssis-cabines New Frigoline et New Frigoline Pro.

Lamberet offre la gamme la plus large et la plus moderne de caisses frigorifiques en Europe.

Leur renouvellement a débuté en 2010 avec les **semi-remorques SR2** qui comptent désormais 5 modèles dédiés au métier de chaque transporteur.

En 2013 l'offre VUL a été renouvelée avec le lancement des **caisses pour plancher et châssis-cabines de 2.5 à 7.5t, comprenant 4 modèles**, baptisés New Frigoline, New Frigoline Beef, New Frigoline Pro et New Frigoline Pro Beef.

Enfin, **les nouvelles caisses « Heavy Duty » pour Porteurs** ont été présentées en **première mondiale au dernier salon IAA, en septembre 2014.**

Ces nouveaux produits intègrent des **solutions innovantes en matière d'ergonomie et de sécurité** auxquels les métiers de bouche sont particulièrement sensibles.

Les visiteurs du salon apprécient ainsi tout particulièrement les équipements qui facilitent leurs livraisons au quotidien. L'ouverture des portes des caisses New Frigoline bénéficie ainsi de larges **poignées « Easy Handle »** ergonomiques adaptées à toutes les morphologies. Leur déverrouillage « 1 mouvement » permet de les manipuler d'une seule main. La forme des joints de portes et le seuil double pente facilite l'ouverture de la porte. Enfin, innovation, brevetée, **les arrêts de portes EDL « Easy Door Lock »** sont assistés par un vérin : bloquer les portes devient simple et hygiénique, sans compromis avec la sécurité.

❖ Corporate : croissance maîtrisée

Lamberet SAS a réalisé en 2014 un **chiffre d'affaires record de 140 millions d'euros**, soit une **croissance de 16.6%** par rapport à l'exercice 2013. Plus de **50%** de ce chiffre d'affaires est réalisé à **l'export**. Cette dynamique s'appuie sur de solides piliers.

D'une part le **succès des nouvelles gammes de véhicules et leurs innovations**, plusieurs fois primées durant les derniers salons professionnels, qui fait bénéficier Lamberet d'une réelle dynamique malgré l'absence de croissance sur certains marchés. Ainsi en France, Lamberet a progressé de 2.5 points de part de marché sur le segment des semi-remorques frigorifiques, avec 25% des immatriculations 2014.

Second relai de croissance **l'élargissement de la distribution à l'export** : Lamberet commercialise désormais ses véhicules dans **35 pays d'Europe et d'Afrique du Nord**, soit 10 pays comparé à 2010. Ce succès à l'export est basé sur la qualité intrinsèque des solutions frigorifiques Lamberet (isolation, poids maîtrisé) et leur conception parfaitement adaptée au transport en CKD et à l'assemblage local. Les clients Lamberet à l'international apprécient également **la réparabilité des technologies** (panneaux composite, châssis et cadres boulonnés...) mises en œuvre : elles leur permettent de disposer d'un service de proximité agréé Lamberet, parfaitement formé, rapide et accessible ou que leurs véhicules soient exploités. Troisième relai de croissance **le développement des services**, qu'il s'agisse de la répartition et du suivi des flottes de véhicules au sein des **9 agences Lamberet Services en Europe** et des établissements des 300 carrossiers réparateurs agréés de Lamberet, ou des nouveaux services associés à l'exploitation des véhicules frigorifiques tels que **la télématique embarquée avec la solution FrigoMatics**.

❖ Industrie : capacité en hausse

Suite à l'essor de ses nouvelles gammes et aux commandes enregistrées dans la foulée du **succès des innovations présentées au salon IAA** à Hanovre en Allemagne en septembre 2014 (SR2 SuperCity, rideau Distri+, système de pivot KPES...), Lamberet augmente sa capacité à partir de février 2015 pour répondre à la demande de ses clients.

Ceci se traduit par une vague d'embauches de 60 personnes sur le site industriel de Saint-Cyr/Menthon (France). Il s'agit de la **5^{ème} augmentation de capacité à laquelle procède Lamberet depuis 2012** sur le site industriel de Saint-Cyr/Menthon, soit plus de 250 salariés supplémentaires depuis 2010, pour un volume de vente ayant plus que doublé dans la même période.

*
* * *

LAMBERET démontre au salon du SIRHA 2015 son dynamisme, son excellente santé financière et sa volonté de se rapprocher et d'être toujours plus à l'écoute des besoins de ses clients au travers d'une somme d'innovations : un client, un métier = un produit innovant dédié.

L'expertise unique de Lamberet permet d'offrir une solution frigorifique à la fois clé en main et personnalisée sur toutes les gammes de véhicules, de 1 à 100 m³ : isolation + groupe + télématique.

Retrouvez les photos haute définition de nos nouveautés sur notre serveur:

<https://www.wetransfer.com/downloads/2ac35c774ec6852bfff8f7d3f847b882f20150127183001/27983cc91db2646b31b09cd4745f127120150127183001/24de35>

