

Siemens accompagne Renault Group dans sa mutation vers le 100% électrique

- **Collaboration fondée sur les solutions digitales et l'expertise en automatisation de Siemens pour faciliter et accélérer les processus industriels.**
- **Siemens accompagne Renault Group sur deux sites distincts : à Cléon pour la production des moteurs électriques, et à Douai, usine de carrosserie montage de véhicules.**

Siemens, acteur majeur dans les domaines de l'automatisation et des logiciels industriels, travaille en collaboration avec Renault Group à la modernisation des lignes de production et d'assemblage des nouveaux véhicules électriques de la marque au losange. Fort d'une collaboration historique, les deux entreprises travaillent ensemble depuis 2007 et déploient aujourd'hui de nouveaux standards dans la production et l'assemblage de véhicules électriques.

« Le succès de la collaboration entre nos deux entités est une étape importante dans le développement du véhicule électrique européen », déclare Dominique Thibot, Corporate Account Manager PSA and Renault chez Siemens. « Nous sommes fiers d'accompagner Renault Group dans la digitalisation des lignes de production et d'assemblage des véhicules électriques. Siemens contribue ainsi à la transformation en cours vers une mobilité propre. Grâce aux technologies de pointe de Siemens Digital Industries et à la mobilisation de nos équipes, Siemens apporte un réel savoir-faire à Renault Group. »

Sur le site de Cléon (Normandie), Siemens accompagne Renault Group dans la digitalisation des lignes de production du nouveau moteur électrique, le « ePT2020 » qui équipe la Mégane E-Tech 100% électrique.

Si Siemens accompagne Renault Group depuis de nombreuses années dans le développement de la e-mobilité, notamment pour la production du moteur de la Renault ZOE, le Groupe répond de nouveau présent pour soutenir le virage électrique du site industriel de Cléon.

Le site de carrosserie montage de Douai est quant à lui le premier site du constructeur automobile à accueillir le nouveau standard Scube V4 de Siemens, basé sur les automates SIMATIC S7-1500 nouvelle génération et installé depuis 2021 sur le site. Plus performant que le standard précédent, il est composé des nouveaux modèles d'armoires MOP et SOP V4 qui servent d'ores et déjà à piloter l'assemblage des véhicules électriques du groupe.

Dans le cadre de cette collaboration fructueuse, Renault Group prévoit de déployer le standard Scube V4 de Siemens sur tous ses autres sites d'assemblage progressivement.

Dans la suite logique de la coopération établie entre les deux groupes depuis 2007, Siemens œuvre ainsi à la digitalisation des processus industriels pour l'électrification de la flotte de véhicules de Renault Group, et participe ainsi au développement de la e-mobilité.

Ce communiqué de presse est disponible à l'adresse : <https://press.siemens.com/fr/fr/communiquedepresse/siemens-accompagne-renault-group-dans-sa-mutation-vers-le-100-electrique>

Siemens Digital Industries (DI) est un acteur majeur de l'innovation dans les domaines de l'automatisation et de la digitalisation. En étroite collaboration avec ses partenaires et ses clients, DI œuvre à la transformation numérique de l'industrie manufacturière et de l'industrie des procédés. Son portefeuille complet de produits, de solutions et de services permet aux entreprises industrielles de toute taille d'intégrer et de digitaliser l'ensemble de la chaîne de création de valeur, de répondre aux besoins sectoriels les plus divers et d'accroître leur productivité et leur flexibilité. DI intègre sans cesse de nouvelles technologies porteuses d'avenir à son offre. Siemens Digital Industries, qui a son siège à Nuremberg (Allemagne) compte un effectif de quelque 76 000 salariés dans le monde.

Siemens AG (Berlin et Munich) est une entreprise technologique dont l'activité est ciblée sur les secteurs de l'industrie, des infrastructures, du transport et de la santé. Usines éco-efficientes, chaînes logistiques résilientes, bâtiments et réseaux électriques intelligents, transports propres et confortables et médecine de pointe : l'entreprise crée des technologies offrant une réelle valeur ajoutée à ses clients. En œuvrant à la convergence du monde numérique et du monde réel, Siemens permet à ses clients de transformer les secteurs et les marchés sur lesquels ils opèrent, contribuant ainsi à améliorer le quotidien de milliards d'individus dans le monde. Fournisseur de premier plan de technologies médicales, Siemens Healthineers, filiale cotée en bourse dans laquelle le groupe détient une participation majoritaire, contribue à façonner la santé de demain. En outre, Siemens détient une participation minoritaire dans Siemens Energy, acteur majeur dans le transport, la distribution et la production d'énergie.

Au titre de l'exercice 2021, clos le 30 septembre, Siemens a enregistré un chiffre d'affaires de 62,3 milliards d'euros pour un bénéfice après impôts de 6,7 milliards d'euros. Au 30 septembre 2021, l'entreprise comptait un effectif mondial de près de 303 000 salariés. Pour de plus amples informations, retrouvez-nous sur Internet à l'adresse : www.siemens.com.



Suivez-nous sur [@Siemens_France](https://twitter.com/Siemens_France)

[Cliquez ici si vous souhaitez ne plus recevoir d'emails de notre part](#)