



Information pour la presse

Spies Hecker aide les carrossiers peintres à préparer de nouvelles pièces en plastique de manière fiable et rapide

22 novembre 2023 – La peinture des pare-chocs en plastique est une pratique courante dans les ateliers de carrosserie, surtout lorsqu'il s'agit de pare-chocs neufs. En effet, le marché mondial des pare-chocs en plastique devrait croître à un taux de croissance annuel de 5,5 % entre 2022 et 2030¹.

Romain Autret Responsable Technique d'Axalta Refinish France, déclare : « Disposer d'un processus fiable, rapide et cohérent pour effectuer ces nouvelles réparations de pièces en plastique est essentiel pour l'efficacité des ateliers de carrosserie. C'est pourquoi Spies Hecker propose un guide simple, étape par étape, pour bien les préparer. Il comprend une impression-apprêt polyvalente, disponible en trois couleurs - dont le blanc pur - qui convient à l'application mouillé-sur-mouillé, directement sur le plastique, sans qu'il soit nécessaire d'appliquer un apprêt préalable, et un temps d'évaporation avant d'appliquer la base mate de cinq minutes seulement. »

Première étape

Commencez par tempérer le pare-chocs en plastique neuf, non apprêté, ou toute autre pièce en plastique neuve, pendant 60 minutes à une température comprise entre 60°C et 65°C. Vérifiez toujours la résistance à la chaleur de la pièce en plastique afin d'éviter toute déformation. Cette étape permet de faire remonter les agents de démoulage restants à la surface de la nouvelle pièce en plastique, ce qui facilitera grandement son nettoyage et sa préparation.

¹ <https://dataintelo.com/report/plastic-bumpers-market/>



« Pour économiser de l'énergie, organisez-vous à l'avance et placez le pare-chocs dans la cabine de peinture pendant que vous séchez une autre pièce », conseille M. Autret.

Deuxième étape

Nettoyez la pièce en plastique trempée avec un nettoyant pour plastique ou un dégraissant anti-silicone approprié, tel que le Permaloid® 7010 et l'abrasif en feutre ultrafin d'Audurra - la marque de consommables d'Axalta. Essuyer la surface pour décoller et retirer les impuretés. Cela permet d'éliminer complètement les agents de démoulage.

Troisième étape

Nettoyez à nouveau la pièce avec le chiffon de dégraissage Audurra humidifié avec un nettoyant pour plastique ou un dégraissant anti-silicone approprié, tel que le Permaloid 7010. Essayez soigneusement avec un chiffon propre - changez de chiffon si nécessaire - et laissez le pare-chocs ou la nouvelle pièce en plastique reposer pendant un certain temps afin de permettre à tout solvant résiduel de s'évaporer du support en plastique.

Quatrième étape

Travaillez au chiffon et soufflez sur la pièce avec un pistolet à air comprimé pour éliminer l'électricité statique et neutraliser toute charge sur le plastique, de sorte que les couches de peinture ultérieures puissent s'infiltrer dans chaque crevasse.

Cinquième étape

L'utilisation de l'additif plastique Permasolid® Speed-TEC 9260 avec l'apprêt Permasolid Speed-TEC HS Speed 5500 ou l'apprêt Mouillé-sur-Mouillé Speed-TEC HS Speed 5550 permet d'obtenir l'adhérence et la flexibilité nécessaires pour peindre des pièces en plastique sans faire de compromis sur la qualité ou la performance.

« L'additif plastique Permasolid Speed-TEC 9260, qui fait partie du système innovant Speed-TEC



de Spies Hecker, procure des avantages immédiats aux carrossiers peintres. Il favorise l'adhérence au plastique et assouplit l'apprêt auquel il est mélangé. C'est un moyen essentiel de gagner du temps, car cela signifie une étape de moins dans le processus de mélange et un produit de moins à utiliser », déclare M. Autret.

Romain Autret recommande une configuration de pistolet d'apprêt de 1,3 mm ou 1,4 mm pour une meilleure application, avec une pression d'entrée de 1,5 bar à 1,8 bar et d'environ 22 à 26 psi.

« Pour le blanc, deux couches complètes sont nécessaires, qui doivent être appliquées en application mouillé-sur-mouillé. Pour le noir et le gris, il suffit d'appliquer une demi-douche suivie d'une couche complète pour obtenir un couvrant optimal », explique M. Autret.

Sixième étape

Après seulement cinq minutes d'évaporation, la nouvelle pièce en plastique peut être égrainée pour éliminer toute inclusion de poussière à l'aide de l'éponge de ponçage Audurra Flex double face ultrafine (bleue). La nouvelle pièce en plastique est maintenant prête pour l'application de la base mate.

« L'utilisation de process, sans la nécessité d'une étape supplémentaire d'application et de consommation de primaire permet au système Speed-TEC de faire honneur à son nom. Nos carrossiers peuvent s'attaquer en toute confiance à de nouvelles pièces en plastique, rapidement et efficacement, grâce à nos produits innovants et à la gamme de consommables Audurra qui accompagnent tous les processus peinture de l'atelier de carrosserie », ajoute M. Autret pour conclure.

Pour en savoir plus sur la préparation de nouvelles pièces en plastique, visionnez la vidéo de sept minutes dédiée à Spies Hecker Video-TEC [ici](#). Pour consulter la série complète de vidéos, rendez-vous la chaîne YouTube de Spies Hecker à l'adresse www.youtube.com/SpiesHecker. Pour de



plus amples informations sur la marque, connectez-vous sur www.spieshecker.fr.

À propos de Spies Hecker

Spies Hecker, une des marques internationales de peinture pour la réparation automobile d'Axalta, développe des solutions de peinture optimales qui permettent aux ateliers de carrosserie d'accomplir leurs tâches plus facilement et plus efficacement. Avec plus de 135 ans d'expérience à son actif, Spies Hecker et sa gamme de produits de haute qualité, ses services personnalisés et ses formations ciblées, illustrent sa coopération avec l'industrie de la réparation automobile. La marque de peinture de Cologne, en Allemagne, est un des leaders mondiaux de la réparation automobile et représenté dans plus de 76 pays.

Spies Hecker, plus proche, tout simplement.

###

867 mots