

Scania présent au Congrès national des sapeurs-pompiers d'Agen

Pour la 122^e édition du Congrès national des sapeurs-pompiers, Scania France présente un large éventail de son offre de véhicules incendie. Rendez-vous au Centre de congrès d'Agen sur le stand extérieur EX218 du 23 au 26 septembre 2015 pour la découvrir.

Avec plus de 100 années d'expérience dans la construction de châssis pour les véhicules de lutte anti-incendie, Scania propose des véhicules qui répondent à toutes les exigences. Des cabines robustes, confortables et ergonomiques, des moteurs puissants et fiables et une facilité de carrossage sont autant d'atouts inhérents aux châssis Scania.

Sur son stand, Scania expose trois véhicules incendie :

- Un **VPCE** P 370 CB6x4HHZ Euro 6, bras Marrel (SDIS 67)
- Un **BEA** P 320 DB4x2MLA, Metz (BSPP)
- Un **FPT** P 280 DB4x2MNZ, Gimaex châssis nu (SDIS 67) avec cabine crewcab toit surélevé CP28N offrant une hauteur intérieur cabine de 1720 mm : une première en France pour Scania.



VPCE du SDIS 67



BEA de la BSPP

Des cabines sûres et fonctionnelles

Parmi les avantages que procurent les véhicules Scania, la cabine Scania présente des caractéristiques et des qualités indéniables : structure acier galvanisé, vitrage haute sécurité répondant à la norme EN 356, confort et ergonomie, espace intérieur, respect des normes EN 1846...

Une sécurité renforcée par un développement de la société Movena spécialement pour Scania de vitrages de sécurité pour les vitres latérales et le pare-brise répondant à des exigences très sévères allant de P2A à P7B.

En outre, les cabines doubles Scania CP28 (profonde) et CP31 (ultra profonde) disposent de dimensions généreuses et possèdent la solidité et la polyvalence nécessaires aux véhicules d'intervention d'urgence, dans lesquels l'aménagement pour un équipage de pompiers est une considération majeure. Elles répondent aux normes de sécurité suédoises qui sont parmi les plus sévères au monde. Les cabines doubles permettent une mise à disposition rapide des équipements de protection individuelle et des outils de première intervention ainsi qu'une communication facilitée entre l'équipage et le chef d'agrès. Elles s'inscrivent dans le concept modulaire Scania et utilisent de nombreux composants standard empruntés à la cabine P. Ce qui a pour atout de garantir un maximum de fonctionnalité, de confort, de sécurité et de disponibilité des pièces.

Des véhicules assemblés en France

Suivant leur configuration, une majorité de véhicules destinés aux SDIS sont assemblés à l'usine Scania d'Angers, qui depuis son inauguration en 1992 à assemblé près de 200 000 véhicules. Plus de 550 personnes travaillent aujourd'hui dans cette unité de production.

Septembre 2015

Scania compte parmi les premiers constructeurs mondiaux de camions, de bus et de cars de gros tonnage, ainsi que de moteurs industriels et marins. Les services associés aux produits constituent une part croissante des activités de l'entreprise, ce qui garantit aux clients des solutions de transport rentables et une disponibilité maximale des véhicules. Scania fournit également des produits de financement. Avec quelque 42 000 salariés, Scania est présent dans une centaine de pays. Les activités de recherche et développement sont concentrées en Suède, alors que la production a lieu en Europe et en Amérique du Sud, appuyée par d'excellents moyens d'échange, tant de composants que de véhicules complets, à l'échelon mondial. Scania France commercialise les poids lourds de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points.