Communiqué de Presse

Vaucresson, le 28 octobre 2026

Toyota développe une nouvelle génération d'hybride destinée aux futures plateformes multi-technologies

- **Ce système intègre un tout nouveau moteur 4 cylindres 1,5 litre, de conception modulaire avec des versions atmosphérique et turbocompressée, conçu pour l'électrification, plus compact et plus efficient que jamais.**

- **L'efficience du système est renforcée par l'association de ce bloc thermique avec des moteurs électriques, des unités de contrôle de puissance et des onduleurs plus légers et plus compacts.**

- **Toyota vise à réduire de plus de 15 % de la consommation de carburant grâce à la diminution des frottements, une gestion thermique optimisée et une diminution des pertes électriques.**

- **Développé conjointement avec une nouvelle plateforme multi-technologies, ce système hybride nettement plus compact permet de concevoir un compartiment moteur réduit et un véhicule aux proportions harmonieuses, qu'il s'agisse d'un modèle électrique à batterie, hybride rechargeable ou hybride.**
- **La mutualisation de l'architecture entre les véhicules électriques à batterie, hybrides rechargeables et hybrides permet des économies d'échelle supérieures, sans faire de compromis sur les performances.**
- **Cette architecture commune de plateforme multi-technologies permet également aux sites de production d'ajuster de façon fluide le mix de motorisations afin de s'adapter à la demande des clients.**

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 28 octobre 2026

Les contextes énergétiques varient selon les régions et les pays, tout comme les besoins et les préférences des clients. **L'approche multi-technologies de Toyota répond à cette diversité** en proposant une large gamme de motorisations électrifiées et en adaptant leur répartition à la demande du marché. Le système hybride de nouvelle génération est conçu pour favoriser cette flexibilité, tant au niveau du développement des véhicules que de leur production.

Un système hybride entièrement repensé

Plutôt que d'adapter un moteur existant à un usage électrifié, Toyota a conçu le moteur, le système hybride et l'électronique de puissance comme un même groupe motopropulseur intégré. **Plus compacts et plus efficients que leurs prédécesseurs, les nouveaux moteurs 1,5 litre ont été pensés dès le départ pour l'électrification.** La version atmosphérique est conçue pour couvrir la plage de performances actuellement assurée par le moteur Toyota 1,8 litre, ainsi que par le moteur 1,5 litre trois cylindres.

Ces blocs sont associés à des moteurs électriques et des unités de contrôle de puissance plus légers et plus compacts, comprenant **une électronique de puissance au carbure de silicium** développée par Toyota. Une intégration plus poussée de ces composants permet de réduire les pertes énergétiques de l'ensemble du système.

Une consommation de carburant réduite de plus de 15 %

Ce gain résulte d'une réduction des frottements mécaniques, d'une meilleure gestion thermique, d'une diminution des pertes électriques et d'une optimisation aérodynamique (réduction du Cx, coefficient de traînée).

Conçu pour des plateformes multi-technologies flexibles

La nouvelle plateforme multi-technologies est développée afin d'offrir des performances optimales et une grande attractivité pour un modèle 100 % électrique, et le nouveau système hybride compact peut également être intégré sur cette même

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 28 octobre 2026

plateforme. Des motorisations hybrides et hybrides rechargeables peuvent être associées à la même architecture de base sans altérer la silhouette du véhicule, son habitabilité intérieure ou ses capacités.

La compacité accrue du moteur et du système hybride permet d'abaisser la hauteur du capot et d'offrir des proportions plus dynamiques au véhicule. **Les designers disposent ainsi d'une plus grande liberté** pour concevoir le style du véhicule, avec moins de contraintes.

Économies d'échelle et flexibilité industrielle

Les véhicules électriques à batterie, hybrides rechargeables et hybrides partageront une architecture commune. Toyota pourra donc répartir ses investissements en matière de développement et de production sur des volumes globaux plus importants.

Il en résultera des économies d'échelle accrues, tant sur le plan financier que technique, sans pour autant compromettre les performances ou les capacités de chaque variante.

Cette architecture commune permettra également aux sites de production **d'ajuster de façon fluide le mix** des différentes motorisations, afin de répondre le plus précisément possible à la demande des clients.

Soutenir une approche multi-technologies vers la neutralité carbone

Toyota considère la technologie hybride, hautement efficiente, comme un élément pérenne de son approche multi-technologies vers la neutralité carbone. **Dans les années à venir, le groupe prévoit d'accroire les ventes à des tiers de ses nouvelles motorisations et technologies hybrides.** Le système est par ailleurs conçu pour fonctionner avec des carburants renouvelables et neutres en carbone. Cela renforce la contribution des véhicules électrifiés dotés d'un moteur thermique à la réduction des émissions, alors même que les technologies électriques à batterie et à pile à combustible continuent de se développer.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 28 octobre 2026

Pour en savoir davantage sur nos motorisations électrifiées, avec ou sans moteur thermique, vous pouvez vous rendre sur le site toyota-europe.com

TOUTES LES INFORMATIONS SONT DISPONIBLES SUR
http://media.toyota.fr/

Suivez-nous sur nos réseaux

Toyota France | @GroupeToyotaFr | @toyota.france | @toyotafrance

-

-europe.com