

Lancement de l'opération « Off-road Tour 2016 » Scania

Scania France met tout en œuvre pour renforcer sa présence sur le segment des véhicules de construction. Dès le 20 avril 2016, 250 journées d'essais permettront aux clients et prospects d'éprouver les qualités inhérentes aux véhicules Off-road Scania.

Scania France propose une gamme complète de véhicules construction, nommés Off-road, dédiés à un large panel d'applications. L'importateur français a choisi de tout mettre en œuvre pour promouvoir l'excellence de ses produits dans ce segment d'activité.

« Off-road Tour 2016 » : 6^{ème} édition

Ce mercredi 20 avril 2016, Scania France lance la sixième édition de son opération « Off-road Tour ». Cette nouvelle opération de démonstration se divise en deux vagues pour mettre à disposition des clients et prospects quatre tracteurs G 450 CA4x2 (du 20 avril au 2 juin 2016), et dix porteurs P 410 CB8x4 équipés de bennes Cif, Meiller, Forez Bennes, Cox et Bennes Vincent (du 19 mai au 23 juin 2016).

Cette sixième édition compte plus de 250 journées d'essais, étalées sur deux mois, pendant lesquelles les véhicules seront testés directement chez les clients et prospects dans leurs propres conditions d'exploitations.

**OFF
ROAD
TOUR 2016**



Depuis la première édition en 2013, ce sont plus de 1 400 journées de démonstration qui ont été planifiées pour faire découvrir l'offre véhicules construction Scania. Les opérations sont toujours un succès, appréciées des clients mais aussi des prospects fortement représentés.

Un camion, un démonstrateur

Les véhicules de l'Off-road Tour parcourent le réseau français Scania où ils sont testés dans les conditions propres à chaque exploitant. Une manière concrète de prendre la pleine mesure des atouts que représente cette gamme. Un démonstrateur accompagne

chacune de ces journées d'essai afin que le client puisse tirer parti, au mieux, des performances uniques du véhicule testé. Ces opérations de démonstration ont permis à Scania de se rendre directement à la rencontre de ses clients et prospects et d'appréhender au mieux leurs besoins. Toutes les informations récoltées sur le terrain concourent à adapter en conséquence la définition de l'offre Scania.

Des atouts dédiés aux métiers de la construction

Outre les avantages propres à la modularité Scania qui permet de configurer le véhicule au plus près des attentes du client, l'opération « Off-road Tour » donne l'occasion aux clients et prospects d'apprécier les qualités inhérentes aux véhicules construction Scania.

« Ceux qui ont exploité un véhicule Off-road Scania ont été bluffés par la maniabilité et le couple moteur de nos camions » affirme Philippe Rousseau, chef produit à Scania France. En effet, parmi les atouts Scania, la chaîne cinématique a été à chaque fois plébiscitée. *« Scania met à disposition un large choix de motorisations Euro 6 et dans tous les cas les moteurs délivrent un couple élevé dès les bas régimes. En outre, la boîte de vitesses automatisée Opticruise, parfaitement adaptée aux métiers de la construction grâce aux trois modes à programmer au choix (parmi lesquels le client choisi souvent les modes Off-road, Standard et Power), est devenue un atout incontestable »* complète-t-il.

Pour parfaire cette chaîne cinématique, les véhicules sont également équipés du ralentisseur Retarder R4100, particulièrement adapté aux applications construction avec son couple de freinage de 4 100 Nm. Le rapport de démultiplication interne a été accru de 3,04 à 3,26, offrant un supplément de 17 % du couple de freinage maximum. Aux faibles vitesses routières, l'augmentation effective de ce dernier atteint 20 à 25 %, suivant la démultiplication du pont arrière du véhicule.

Des véhicules stylés et robustes

Les véhicules construction Scania sont optimisés dans leur design mais également dans leurs équipements. Outre une ligne racée avec une face avant spécifique, des équipements de poids facilitent le quotidien des conducteurs.

Le pare-chocs robuste est capable de résister à quantité de chocs sans déformation. Il est monté individuellement sans liaison avec d'autres organes, sensibles aux chocs violents, ce qui diminue les besoins de réparation en atelier. Les blocs de phares et d'indicateurs sont montés individuellement et loin des pare-chocs, d'où une protection renforcée contre les chocs. Des protections en acier sont fixées aux blocs de phares et aux feux antibrouillard et projecteurs optionnels, qui sont intégrés à la structure du pare-chocs.

Chape de remorquage 35 t, accès à la cabine ergonomique, angle d'attaque de 25°, suspensions ultraperformantes... tout dans le moindre détail est dédié à la maniabilité, la robustesse le tout sur fond de consommation exemplaire.

Avril 2016