

[DOSSIER
DE PRESSE]



RENAULT SCÉNIC E-TECH ELECTRIC : LA VOITURE DE L'ANNÉE 2024 À L'ESSAI





SOMMAIRE

INTRODUCTION	3
DESIGN EXTÉRIEUR : GÉNÉREUX, AUDACIEUX, BIEN DANS SON TEMPS.....	7
LE PLAISIR DE PARCOURIR DE LONGUES DISTANCES EN ELECTRIQUE	11
DYNAMISME ET CONFORT AU VOLANT.....	17
VIE À BORD : LE BIEN- ÊTRE POUR TOUS LES OCCUPANTS.....	19
TECHNOLOGIES UTILES ET INTUITIVES POUR UNE EXPÉRIENCE FACILITÉE	24
SÉCURITÉ : PRENDRE SOIN DE TOUS LES USAGERS	27
DÉVELOPPEMENT DURABLE : DE SCÉNIC VISION À SCÉNIC E-TECH ELECTRIC	30
FICHE TECHNIQUE	34



INTRODUCTION



Scénic E-Tech electric, la première familiale électrique de Renault, conçue de façon durable pour le confort de toute la famille

Révélé au Salon IAA Mobility de Munich en septembre 2023, Scénic E-Tech electric complète l'offre de véhicules électriques de la marque Renault sur le segment C. **En mixant modernité électrique, technologies utiles et conception plus durable, il réinterprète l'ADN de la voiture à vivre familiale,** pour répondre aux enjeux de son époque. Il incarne également la stratégie de développement durable de Renault, soucieux du bien-être de ses passagers comme de la planète. Les choix stratégiques, design et technologiques forts qui ont guidé le développement de Scénic E-Tech electric ont été salués par la profession puisqu'il a remporté le trophée de Voiture de l'année 2024 décerné par le jury européen « **The Car of The Year** »... comme l'avait fait le Scénic de première génération en 1997.



La voiture à vivre familiale nouvelle génération

En 1996, Scénic révolutionne le marché en se positionnant comme le premier monospace compact de l'histoire automobile européenne. Sous l'idée de « *Safety Concept Embodied in a New Innovative Car* », qui se traduit en français par « une conception de la sécurité à travers une voiture inédite et novatrice », il a changé les codes de la voiture familiale. Scénic était un « véhicule cocon », dessiné d'abord de l'intérieur vers l'extérieur et relevant le défi de donner la priorité à tous les passagers à bord.

En 2024, Scénic E-Tech electric réinvente à son tour les codes du véhicule familial pour répondre aux enjeux de son temps : mutation des habitudes de voyage, évolution des aspirations en termes de confort et de sécurité, raréfaction des ressources, réduction de l'empreinte carbone liée au transport. Il conserve son ADN et reste conçu pour être le véhicule principal du foyer, celui des trajets pour partir loin en week-end ou en vacances. Mais il le fait avec une motorisation 100 % électrique, profitant d'une autonomie WLTP pouvant atteindre 625 kilomètres et d'une recharge rapide jusqu'à 150 kW pour répondre aux besoins d'évasion des familles.

Scénic E-Tech electric propose un habitacle conçu pour le confort et le bien-être de tous ses occupants. À commencer par une habilité intérieure de référence malgré une empreinte au sol réduite, grâce sa plateforme électrique dédiée, ses roues rejetées aux quatre coins, son empattement long de 2,78 mètres, son plancher plat et sa batterie compacte. De quoi offrir à la fois de l'espace pour les passagers avec un rayon aux genoux à l'arrière de 278 mm, mais aussi pour les bagages avec un volume de coffre de 545 litres. Les innovants toit vitré opacifiant Solarbay et accoudoir arrière « ingenius » complètent la panoplie « tout confort » de l'habitacle. Ils participent à redéfinir l'expérience vécue à bord, à l'instar du système multimédia OpenR Link avec Google intégré, des applications de divertissement et information et de la signature sonore unique du véhicule, née d'une collaboration exceptionnelle avec l'artiste, compositeur et auteur Jean-Michel Jarre.

Le plaisir de rouler en électrique

Scénic E-Tech electric donne la priorité au plaisir de la conduite électrique. Sa motorisation jusqu'à 160 kW (220 chevaux), ses dimensions compactes et sa plateforme électrique dédiée AmpR Medium offrent une conduite dynamique et agile, adaptée à chaque trajet. Avec sa batterie 87 kWh, Scénic E-Tech electric rassure les grands rouleurs dont la tranquillité d'esprit est également assurée par la double compatibilité de toutes les versions avec la recharge DC des bornes rapides qu'on trouve implantées aux abords ou sur les autoroutes et la recharge AC des bornes domestiques.

Une fabrication locale, au sein de la Manufacture Ampere ElectriCity de Douai

Scénic E-Tech electric est assemblé, comme Mégane E-Tech electric et la future citadine Renault 5 E-Tech electric, en France, dans la Manufacture ElectriCity de Douai, au sein d'Ampere, la nouvelle entité de Renault Group spécialiste de la technologie électrique et logicielle. Son moteur électrique est également fabriqué en France, dans la Megafactory de Cléon. Scénic E-Tech electric est le symbole d'une fabrication locale et durable. Pour sa cinquième génération, il se base sur un circuit court : 54 %



des pièces de Scénic sont fabriquées par des fournisseurs français, avec plus de la moitié situés à moins de 100 km de l'usine, soit 333 sur 613 références concernées.

Un véhicule conçu de façon durable

Renault dévoilait en 2022, lors du sommet ChangeNOW, le concept-car Scénic Vision incarnant une approche ambitieuse de la décarbonation sur tout le cycle de vie des véhicules : depuis leur conception, leur fabrication, leur usage jusqu'à leur fin de vie (du « berceau à la tombe »). Cette ambition se concrétise aujourd'hui avec Scénic E-Tech electric, premier véhicule familial 100 % électrique conçu de manière durable.

Il emploie ainsi au moins 24 % de matériaux issus de l'économie circulaire et est majoritairement recyclable, par rapport à la Directive 2005/64/CE, à 90 % de sa masse, dans des filières de recyclage industrielles. Chacun des 12 modules de la batterie est réparable. Nous n'utilisons pas de cuir, ni de terres rares pour le moteur électrique. Contrepoint important à la tendance du marché, la voiture n'est pas surdimensionnée en termes de taille et de poids, avec seulement 1,85 tonne pour 625 km d'autonomie. Cela représente plusieurs centaines de kilos de moins que la moyenne des concurrents de cette catégorie, gage d'efficacité et d'économie de ressources.

L'une des meilleures propositions de valeur du marché

Le tarif d'entrée de Scénic E-Tech electric s'établit à 39 990 euros en France, où il est disponible à la commande. Il est le premier véhicule électrique du marché français éligible au bonus écologique avec une autonomie supérieure à 600 km.

Scénic E-Tech electric est commercialisé avec quatre niveaux de finition disponibles selon les pays. Il est le premier véhicule électrique de la gamme Renault à être proposé en finition Esprit Alpine, qui exprime à la fois émotion et sportivité.

/// *En 1996, Scénic était un nouvel objet qui bousculait les codes et réinventait le concept de voiture familiale. Scénic E-Tech electric s'inscrit dans cette même philosophie. Et d'ailleurs, comme son aîné, il a été élu Voiture de l'année, une reconnaissance qui démontre que nous avons fait les bons choix : un véhicule raisonnable en termes de taille, de poids et de prix, mais qui dépasse les attentes en termes d'autonomie, d'espace intérieur et de fonctions utiles. Scénic E-Tech electric incarne pleinement le pragmatisme d'un véhicule familial, capable de parcourir de longues distances et conçu dans une optique de développement durable. Il possède tous les atouts pour démocratiser le véhicule électrique en Europe.*

Fabrice Cambolive, CEO de la marque Renault



Le design de Scénic E-Tech electric est mis au service de l'efficacité, de l'accessibilité et de l'intégration durable dans l'environnement. Conçu pour que les familles puissent se déplacer librement, en toute sécurité et de manière plus responsable, il exprime le nouveau langage stylistique de la marque Renault. Ses courbes généreuses évoquent une marque vivante et humaniste et ses lignes nettes et précises, associées aux nombreux détails high-tech, projettent la voiture dans un monde moderne et connecté.

Gilles Vidal, Directeur du Design de la marque Renault



DESIGN EXTÉRIEUR : GÉNÉREUX, AUDACIEUX, BIEN DANS SON TEMPS

Bien dans son époque, Scénic E-Tech Electric incarne une nouvelle forme de véhicule familial. Certains traits et certains attributs empruntent les codes des SUV, tandis que sa ceinture de caisse abaissée et ses lignes fluides rappellent ceux des berlines, avec comme résultat un compromis idéal entre un style moderne, adapté à son temps, un confort sans compromis à l'intérieur et un aérodynamisme optimisé. Son design illustre avec force le nouveau langage formel de Renault, initié par Gilles Vidal, en combinant la contemporanéité des lignes de tension et des détails techniques avec la générosité des galbes tirés de l'ADN des voitures à vivre de la marque.



Un nouveau langage formel

Après avoir été présenté en 2022 sur le concept-car Scénic Vision, le nouveau langage formel Renault est désormais appliqué sur les modèles de la gamme Renault et pour la première fois sur un modèle électrique avec Scénic E-Tech electric. Les surfaces galbées généreuses rappellent les valeurs historiques de la marque, une marque humaine et vivante, tandis que les lignes de caractère pointues, structurées, associées aux nombreux détails high-tech, projettent le véhicule dans un monde moderne et connecté. Ses jeux de surfaces maîtrisées, tout autour du véhicule, permettent de développer des traits de lumière qui se diffusent et se fondent dans la carrosserie, lui donnant une forte personnalité.



« Scénic E-Tech electric affiche un fort caractère grâce à cette silhouette aux proportions idéales et grâce à sa face avant d'une grande personnalité, qui intègre le nouveau langage formel, très moderne, de la marque Renault. C'est un véhicule reconnaissable et identitaire, sur lequel on découvre progressivement de nouveaux détails au fur et à mesure qu'on s'approche de lui. »

Agneta Dahlgren, Directrice de projets Design

Une architecture idéale pour dessiner un véhicule spacieux à l'intérieur et compact à l'extérieur

Si les premières générations de Scénic étaient classées dans la catégorie des monospaces, avec des silhouettes linéaires, où le capot et le pare-brise s'imbriquaient en parfaite continuité, Scénic E-Tech electric représente une véritable rupture en termes d'architecture. Le plancher plat, les grandes roues de 19 et 20 pouces, l'empattement allongé, ainsi que son toit panoramique opacifiant Solarbay, en font un véhicule familial novateur, qui répond à toutes les attentes et tous les usages.

Long de 4,47 m, large d'1,86 m et haut de 1,57 m, il est unique dans ses proportions : compact à l'extérieur, il offre pourtant une grande habitabilité à l'intérieur et un confort sans compromis pour tous les occupants. Le concept unique de Scénic, véhicule à la fois pensé pour le conducteur et ses passagers, permet d'offrir à chacun une position optimale. Ainsi, le conducteur bénéficie d'un siège mixant une assise haute rassurante et sécuritaire avec une inclinaison typique d'une berline pour le dynamisme et le plaisir de conduite. De leur côté, les passagers arrière bénéficient d'un rayon aux genoux et d'une garde au toit digne des meilleures familiales du segment C (voir page 22).

Une silhouette dynamique qui marque l'esprit

Comme le prouve sa silhouette, l'aérodynamisme fut un élément clé de la conception de Scénic E-Tech electric, afin de maximiser l'efficacité et l'autonomie du véhicule. À l'avant, des rideaux d'air placés sous les feux de jour améliorent la pénétration de l'air autour du véhicule. Le profil du véhicule est dessiné par des plis de carrosserie mixant des galbes généreux et des arrêtes tranchées. À l'arrière, la forme du véhicule est sculptée pour améliorer la trainée de l'air et affiche une ligne de caractère marquée de part et d'autre du bouclier.

Une personnalité marquée

Avec son empattement très long de 2,78 m (+ 10 cm par rapport à Mégane E-Tech electric, + 4 cm par rapport à Espace), ses porte-à-faux très courts à l'avant et à l'arrière et ses roues repoussées au maximum aux quatre coins de la carrosserie - autant d'avantages pour les designers offerts par la plateforme modulaire AmpR Medium, Scénic E-Tech electric exprime de la robustesse et affiche une personnalité marquée. La ceinture de caisse se prolonge jusqu'à la custode pour accentuer la forme dynamique du véhicule et insuffler de la force autour des roues arrière. Les protections de bas de portes, les élargisseurs de roues et les skis avant et arrière renforcent le caractère affirmé du véhicule.



Des barres de toit complètent ce design à la fois empreint d'aérodynamisme et de robustesse. Présentes sur toutes les finitions, elles s'adaptent parfaitement aux usages familiaux des clients.

Des roues identitaires

Avec leur graphisme identitaire, affichant le logo Renault en leur centre, les roues de 19 et 20 pouces de Scénic E-Tech electric complètent le design moderne du véhicule. Les roues de 20 pouces de la version Esprit Alpine, d'une conception unique, rappellent l'identité de la marque au A fléché : diamantées noires et laquées d'un vernis fumé, les jantes intègrent des centres de roue gris. Le tout donne plus de dynamisme, de finesse et de technicité au véhicule.

Le dessin des jantes 20 pouces est lui aussi spécifique, renforçant l'efficacité du véhicule. Ces jantes « Oracle » légères, forgées en aluminium, sont équipées d'« add-ons » qui réduisent la surface d'entrée d'air et permettent un gain aérodynamique (SCx) supplémentaires. Scénic E-Tech electric intègre également des poignées de porte de type « flush », à la fois modernes et bénéfiques pour la pénétration dans l'air.



Des losanges qui subliment la calandre

Particulièrement identitaire, la face avant de Scénic E-Tech electric intègre le logo « Nouvel'R » et la nouvelle signature lumineuse des modèles Renault, renforçant ainsi son image de marque. Le logo est positionné de manière verticale sur la grille de calandre, au centre d'un jeu de motifs où de petits



losanges apparaissent en surimpression ou disparaissent selon l'exposition à la lumière et l'angle de vue. Ces motifs se fondent dans les projecteurs en partie haute de la calandre pour un effet high-tech et spectaculaire.

Nouvelle signature lumineuse et séquence d'accueil inédite

Scénic E-Tech electric porte la nouvelle signature lumineuse des véhicules Renault. Son graphisme dérivé du losange exprime force et robustesse et renforce l'identité de marque. Les feux de jour (DRL), en forme de demi-losanges, sont positionnés de manière verticale, aux deux extrémités de la face avant, ce qui permet aux autres usagers de la route de bien « visualiser » la largeur du véhicule, pour une sécurité accrue. La face avant est également sublignée par une séquence d'accueil lumineuse très « techno » incluant les feux de jour et les projecteurs.

Un éclairage performant

Selon les versions, les projecteurs de Renault Scénic E-Tech electric bénéficient de la technologie LED Adaptive Vision avec fonction antibrouillard permettant d'adapter les feux de croisement aux conditions de conduite. Les clignotants se distinguent par une animation dynamique et s'allument progressivement du centre du véhicule vers l'extérieur, fournissant des indications supplémentaires sur la direction prise, avec un temps de réaction très rapide.

Un arrière au caractère high-tech

À l'arrière de Scénic E-Tech electric, plusieurs détails accentuent les lignes du véhicule, ainsi que son esprit tech et moderne. Comme pour les feux de jours à l'avant, les feux arrière ont été largement séparés aux extrémités, comme deux flèches qui se retrouvent positionnées de part et d'autre de la carrosserie, afin d'amplifier l'assise visuelle du véhicule. Ils sont animés par la technologie micro-optiques lorsqu'ils sont allumés et affichent un effet flottant lorsqu'ils sont éteints. Le monogramme Scénic situé sous le logo Renault « Nouvel'R » complète ce design inédit et renforce son caractère high-tech, grâce à une typographie affinée et modernisée qui s'inscrit dans l'esprit du logo, avec ses angles plus marqués.

Six teintes de carrosserie

Renault Scénic E-Tech electric sera proposé en six teintes de carrosserie : Rouge Flamme, Bleu Nocturne, Noir Étoilé, Gris Schiste Brillant, Gris Schiste Satin (exclusive à la finition Esprit Alpine) et Blanc Nacré. Cette dernière souligne l'esthétisme simple et généreux de la voiture et met en valeur les lignes de la carrosserie. Selon les finitions, il est possible d'opter pour du bi-ton en différenciant la couleur du toit et des montants du reste de la carrosserie avec du Noir Étoilé ou du Gris Schiste.



LE PLAISIR DE PARCOURIR DE LONGUES DISTANCES EN ELECTRIQUE

Renault Scénic E-Tech electric conjugue parfaitement confort, agilité et plaisir de conduite. Grâce à la plateforme modulaire AmpR Medium et aux configurations techniques innovantes, telles que sa masse maîtrisée, son excellent équilibre avant / arrière, son centre de gravité bas, il sublime l'expérience de conduite, en affichant des performances dignes d'une berline. Avec sa motorisation 100 % électrique offrant jusqu'à 625 km d'autonomie WLTP, Scénic E-Tech electric s'affirme comme le véhicule familial du quotidien et des longs trajets.



Deux choix de motorisation

Scénic E-Tech electric est doté d'un moteur synchrone à rotor bobiné à 8 pôles magnétiques. Il est proposé en deux versions :

- 125 kW (170 ch) et 280 Nm
- 160 kW (220 ch) et 300 Nm

Fabriqué à la Mégafactory de Cléon, ce moteur ne comporte aucune terre rare, limitant ainsi son impact environnemental. Il bénéficie par ailleurs d'un écosystème de production responsable, basé en France.



Deux niveaux de batterie et jusqu'à 625 km d'autonomie

Deux capacités de batteries sont proposées sur Scénic E-Tech electric :

- 60 kWh pour une autonomie de jusqu'à 430 km associés au moteur 125 kW
- 87 kWh pour une autonomie de jusqu'à 625 km associés au moteur 160 kW

Cette batterie a été optimisée dans les moindres détails pour parfaitement s'intégrer à la plateforme AmpR Medium (modules répartis sur deux couches) et offrir les meilleures performances. Elle est constituée en version 87 kWh de 12 modules de 16 cellules chacun et en version 60 kWh de 12 modules de 24 cellules chacun. Les modules de ces batteries peuvent être facilement remplacés individuellement dans un de 20 centres de maintenance spécialisés en Europe.

Plusieurs facteurs peuvent impacter l'autonomie comme les conditions climatiques, le style de conduite, le nombre de passagers à bord, ou encore le choix de la version. Pour connaître l'autonomie réelle, Renault a mis en place, sur son site internet, un simulateur d'autonomie, qui prend en compte toutes les conditions de roulage. En sélectionnant le type de batterie, les paramètres d'utilisation (vitesse moyenne, température...), les clients peuvent simuler directement l'autonomie à l'usage de Scénic E-Tech 100% électrique.

Des atouts pour les grands trajets

La gestion thermique des systèmes de batterie est essentielle au succès des véhicules électriques, car les températures extrêmes peuvent affecter leurs performances. Plusieurs équipements et innovations autour de la batterie permettent ainsi d'optimiser l'autonomie de Scénic E-Tech electric, notamment pour les longs trajets.

Les calories émises par la batterie et le groupe motopropulseur récupérées lors du roulage ou après une charge sont utilisées pour chauffer l'habitacle grâce à une pompe à chaleur, un équipement installé en série sur toutes les versions du véhicule.

Avec 625 km d'autonomie WLTP, l'utilisateur de Scénic E-Tech electric voyage sereinement et charge quand il s'arrête. Par exemple, sur un trajet Paris-Bordeaux, après une longue première partie de voyage (jusqu'à 370 km d'autoroute), il peut choisir de n'effectuer qu'un seul arrêt d'une heure (pour déjeuner par exemple) ou deux arrêts courts de moins de 30 minutes. Un trajet Paris-Marseille s'effectue de la même manière en deux ou trois arrêts et un Hambourg-Munich en deux arrêts.

Compatibilité totale pour la recharge

Le plaisir de conduire en Scénic E-Tech electric est aussi lié à une tranquillité d'esprit assurée par la compatibilité avec de multiples solutions de recharges. Toutes les versions du véhicule disposent d'un chargeur embarqué compatible avec la recharge DC des bornes rapides qu'on trouve implantées aux abords ou sur les autoroutes, mais également avec la recharge AC des bornes domestiques en



monophasé. La compatibilité avec la recharge AC en triphasé jusqu'à 22 kW - typique des bornes publiques en ville et qui permet de recharger assez rapidement à un coût souvent raisonnable- est quant à elle proposée en option sur l'ensemble des versions.



Temps de recharge optimisés

Le pré-conditionnement de la batterie fait partie des éléments-clés permettant d'obtenir la meilleure efficacité de charge. Grâce au système de navigation Google Maps, ce pré-conditionnement est automatiquement activé à l'approche des points de charge sélectionnés. La batterie affiche ainsi une température idéale lors de l'approche du point de charge planifié, afin de bénéficier d'une charge plus rapide et/ou plus complète.

L'abaissement de cette température optimale de conditionnement à 25°C, conjugué à de nouvelles cellules de batterie, permet à Scenic E-Tech electric d'afficher des performances de charge qui se caractérisent par une amélioration de la courbe de puissance et un « plateau » qui se maintient plus longtemps. Ainsi, jusqu'à deux heures d'autonomie sur autoroute (l'équivalent de 50 kWh environ avec une charge pouvant aller jusqu'à 150 kW) sont récupérées en 30 minutes de charge.

Planifier ses trajets, en toute sérénité

Conduire une voiture électrique n'a jamais été aussi simple. Grâce au système OpenR Link de Scenic E-Tech electric et aux dernières évolutions de Google Maps, de nombreuses fonctionnalités



permettent de planifier les trajets en toute sérénité, grâce au travail mené entre les ingénieurs Renault et les équipes de Google.

- **La replanification des trajets optimisée**

Grâce à Google Maps, tout est optimisé pour simplifier les trajets de toutes sortes. Le système définit la meilleure route et présélectionne la borne de recharge la plus rapide, en fonction des préférences du conducteur, avec la possibilité de les modifier si elles ne conviennent pas. La replanification des trajets est ainsi perfectionnée. Par exemple en cas de changement de direction imposé, d'arrêt non réalisé, de suppression ou d'ajout d'un point d'étape, un itinéraire alternatif est calculé rapidement. Le logiciel suggère un meilleur trajet également dans d'autres cas, comme en cas de trafic chargé ou d'absence d'arrêt au point de recharge sélectionné.

- **Alerte en cas d'état de charge minimum, sans navigation définie**

Le conducteur est alerté dès que son état de charge atteint 10 % et reçoit une suggestion de stations de recharge à proximité.

- **Des trajets personnalisés**

Plusieurs filtres ont été ajoutés pour optimiser davantage les trajets. Le conducteur peut désormais définir sa maison et son lieu de travail comme points de charge, ce qui lui permettra d'atteindre ces deux destinations avec un niveau de charge compris entre 12 et 9 %, sans alerte du système. Il peut également changer l'ordre des arrêts sur son trajet, comme sur l'application Google Maps pour smartphones, mais aussi choisir ses bornes selon leur puissance de charge, en optant, par exemple, uniquement pour des bornes ultra-rapides. Il peut sélectionner à l'avance les bornes compatibles avec son moyen de paiement souhaité. Google Maps prend en compte ses préférences et propose les itinéraires adaptés à ses besoins et envies. Le logiciel signale aussi systématiquement lors de la planification d'un parcours la distance maximale atteignable sans recharger. Tout est optimisé pour simplifier les trajets et bénéficier du meilleur confort au volant d'une électrique.

- **Une planification simplifiée, sur smartphone**

Enfin, à terme, les fonctions de planification d'itinéraire avancées en électrique de Google Maps seront accessibles sur smartphone. Les voyageurs pourront ainsi paramétrer directement sur leur téléphone, en amont du voyage, la destination avec leurs préférences. Le parcours simulé sur mobile pourra ensuite être transféré vers le véhicule pour le voyage.

- **Comprendre son autonomie**

Afin d'accompagner au mieux le conducteur pour ses trajets en ville ou sur autoroute, un nouveau widget autonomie est disponible directement dans le tableau de bord. Il aide le conducteur à



appréhender l'autonomie estimée en fonction de son style de conduite et du niveau de charge de la batterie de Scénic. En outre, il est possible de voir l'autonomie actuelle en fonction des 70 derniers kilomètres, ainsi que l'autonomie au maximum (WLTP) et l'autonomie au minimum (conduite sur autoroute). Le widget est disponible sur tous les clusters.

Interfaces optimisées, pour plus de simplicité

Les interfaces de programmation de pré-conditionnement de la batterie et de la charge ont été redessinées aussi bien sur le système OpenR Link que sur l'application smartphone My Renault, pour plus de simplicité d'usage et d'efficacité. L'utilisateur peut par exemple désormais programmer un horaire de départ souhaité et le planning de sa semaine de manière conjointe pour la climatisation et la charge. De nombreux réglages de détails (température de pré-conditionnement, choix des éléments à préchauffer, horaires précis, etc.) restent accessibles.

Un écosystème complet avec Mobilize

Des solutions « tout compris » développées en partenariat avec Mobilize sont proposées par Renault aux utilisateurs de Scénic E-Tech electric pour simplifier les recharges à domicile ou pendant les trajets. Avec cette offre complète, la transition vers la mobilité électrique est plus que jamais facilitée.





Pour la recharge à la maison, l'utilisateur peut commander sa solution de recharge – borne ou prise renforcée et son installation – directement auprès de son conseiller commercial au moment de l'achat de son véhicule électrique. Un prix fixe est établi en fonction de l'emplacement de la borne au domicile du client sans besoin d'une visite technique préalable, grâce à un outil innovant s'appuyant sur Google Maps.

Mobilize propose une nouvelle borne innovante, appelée Mobilize PowerBox, d'une puissance allant jusqu'à 22 kW - de quoi tirer pleinement parti du chargeur embarqué AC 22 kW disponible en option sur toute la gamme, ou de série pour les pays en triphasé. Fabriquée en France, elle s'inscrit dans l'écosystème et les valeurs incarnées par Scénic, pour une mobilité plus durable et responsable. Grâce à cette borne, les clients bénéficient de nombreux avantages, comme la simplicité d'utilisation, le suivi de la consommation, ainsi que la possibilité d'arrêter ou démarrer la charge à distance. Conçue pour être installée tant à l'intérieur qu'à l'extérieur, elle bénéficie d'un système de blocage et déblocage afin d'empêcher que des personnes non-autorisées ne s'y branchent. La PowerBox se distingue également par un système anti-disjonction, la puissance étant automatiquement réduite en cas de consommation importante d'autres appareils dans la maison. Enfin, un diagnostic et une réparation à distance en cas de problème, ou l'envoi direct d'un réparateur pour une intervention ciblée, rendent sa réparation facile.

Scénic E-Tech electric bénéficiera également du service Mobilize Smart Charge qui permet de réaliser des économies d'énergie et réduire l'empreinte carbone de la recharge à domicile. L'application peut charger le véhicule au moment où l'électricité est la moins chère et la moins carbonée, sans que le conducteur ait à intervenir. Ainsi, ce dernier réduit sa facture d'électricité et peut même être récompensé pour sa flexibilité. Mobilize Smart Charge sera disponible dans un premier temps en France, aux Pays-Bas et en Belgique.

Pour les trajets plus longs, les utilisateurs peuvent également opter pour la carte Mobilize Charge Pass, disponible via l'application My Renault. Celle-ci leur permet de payer la recharge, sans souscrire de multiples abonnements, sur le plus vaste réseau de recharge en Europe (plus de 600 000 points de charge dans 25 pays d'Europe). Les recharges sur autoroute pourront s'effectuer à tarif préférentiel sur les bornes du réseau Ionity (plus de 2 600 points de charge) après souscription d'un abonnement spécifique.



DYNAMISME ET CONFORT AU VOLANT

Agilité sans égale

Un travail important a été effectué par les ingénieurs pour retrouver sur Scénic E-Tech electric les mêmes sensations de conduite que sur une berline. Malgré des dimensions plus importantes que Mégane E-Tech electric, le rapport de réduction de la direction est identique et affiche une valeur de 12, la plus basse du marché, assurant ainsi une réponse immédiate aux sollicitations. Son empattement long permet d’avoir une stabilité supplémentaire pour profiter pleinement de la conduite, dans toutes les conditions. Un excellent compromis entre la stabilité et le confort a été trouvé pour ce véhicule. La direction assistée électrique, ainsi que le train arrière-multi-bras Parallel Link, adapté à la taille de la voiture, contribuent à assurer une excellente tenue de route et précision dans la direction. Le diamètre de braquage entre trottoirs est de 10,9 mètres. Avec ces valeurs et sa masse maîtrisée, ainsi que son excellent équilibre avant / arrière, Scénic E-Tech electric satisfait ses conducteurs, tout en choyant ses passagers.

L’angle de roulis de Scénic E-Tech electric est limité à seulement 0,4 degrés, pour un compromis idéal entre agilité et confort, avec des mouvements de caisse maîtrisés garants de la stabilité en virages et du confort de tous les passagers. L’empattement allongé, les voies élargies, les réglages de la course des ressorts d’amortisseurs et de tarage de suspension contribuent également à obtenir une excellente stabilité, pour une voiture agile et qui vire à plat.

Scénic E-Tech electric offre deux choix de motorisation, 125 kW (280 Nm de couple), et 160 kW (300 Nm de couple) pour la version la plus puissante. Cette dernière assure le 0 à 100 km/h en seulement 7,9 secondes. La masse maîtrisée (1730/1890 kilos min / max à vide en ordre de marche) permet d’optimiser l’autonomie et de contribuer aux performances du véhicule.

Quatre niveaux de freinage régénératif

Scénic E-Tech electric est doté de quatre niveaux de freinage régénératif. Actif en mode de conduite (D), le freinage régénératif commence lorsque la pédale d’accélérateur est relâchée, transformant ainsi l’énergie cinétique provenant du mouvement du véhicule en énergie électrique qui sera stockée dans la batterie. Le moteur électrique sert de générateur lors de l’utilisation du freinage pour la récupération de l’énergie.

Selon ses envies et le type de routes parcourues, le conducteur peut choisir parmi quatre niveaux par le biais de deux palettes situées derrière le volant : du niveau 0 (pas de freinage régénératif, la voiture conserve sa vitesse lorsque l’on lève le pied de l’accélérateur - conduite sur l’autoroute, par exemple) au niveau 3 (récupération maximale pour une conduite en ville, où la pédale de frein peut n’être utilisée que pour l’arrêt complet, la plupart des décélérations s’effectuent avec le frein moteur, en relâchant seulement la pédale d’accélérateur). Chaque freinage contribue ainsi à récupérer de



l'énergie et à améliorer l'autonomie globale du véhicule, tout en assurant une conduite optimale et agréable pour le conducteur.

MULTI-SENSE : une personnalisation sur-mesure

Les réglages MULTI-SENSE offrent des expériences sensorielles fortes et personnalisées. Grâce aux nombreux réglages de cette technologie, la vue, le toucher et la conduite sont stimulés pour proposer au conducteur des sensations différenciées et offrir un confort sans égal à tous les passagers. Quatre modes différents sont disponibles : Confort, Sport, Eco et Perso. Chaque mode combine différents réglages d'équipements d'ambiance à bord (l'éclairage d'ambiance, le confort du siège conducteur, le confort thermique, le choix de la couleur de l'écran) et d'éléments liés à la conduite, comme l'effort de direction, la calibration du groupe motopropulseur et la réponse à la pédale.

Il est également possible à travers les réglages MULTI-SENSE de personnaliser l'ambiance lumineuse, appelée Living Light, en choisissant parmi un nuancier de 48 teintes différentes pour la planche de bord, les bandeaux des panneaux de porte avant et arrière et l'éclairage du tableau de bord. 100 % LED, ces sources d'éclairage peuvent être gérées de manière indépendante et sont capables de produire un éclairage progressif qui met en valeur le design et favorise le bien-être à bord. Cet éclairage vivant dispose d'un mode automatique adaptant toutes les 30 minutes la teinte selon le cycle circadien (rythme biologique sur 24h) et le moment de la journée (couleurs froides en journée, chaudes la nuit).



VIE À BORD : LE BIEN- ÊTRE POUR TOUS LES OCCUPANTS

Renault Scénic E-Tech electric est une invitation au voyage pour le conducteur et ses passagers. À l'intérieur, tout est conçu pour se sentir au meilleur niveau de confort, comme à la maison. Luminosité, habitabilité, design intérieur chaleureux et des fonctionnalités pour se réjouir de chaque kilomètre, sans se soucier de l'heure d'arrivée. Cet univers nouveau est la preuve de la renaissance de Scénic, plus que jamais connecté au monde.



Un habitacle spacieux, digne du nom Scénic

Plus compact que les véhicules habituels du segment C, Scénic E-Tech electric offre tout de même une excellente habitabilité intérieure grâce à la plateforme électrique AmpR Medium et à son plancher plat. Avec son empattement long (2,78 m), il affiche un rayon aux genoux au rang 2 de 278 mm pour le confort des passagers arrière. Les passagers arrière bénéficient d'une garde au toit généreuse de 884 mm, préservée sur les versions équipées du toit solaire opacifiant Solarbay. Et pour profiter pleinement des vacances en famille, Scénic E-Tech electric sait se montrer généreux avec un volume de coffre de 545 litres, le meilleur dans son segment. Banquette rabattue, le volume de coffre est de 1 670 litres.



Une posture confortable dédiée aux temps d'arrêts

Pendant les phases d'arrêt et de recharge du véhicule, le conducteur peut profiter d'une posture très confortable, ainsi que de nombreux services à bord pour faire le plein d'énergie. En activant l'option « relax », le siège électrique se règle automatiquement pour plus de confort, selon les réglages enregistrés auparavant par le conducteur. Ce dernier peut également opter pour un massage et choisir l'intensité pour une relaxation complète. D'autres services tels que le multimédia, les chargeurs USB, les lumières d'ambiance, le confort thermique et le toit vitré opacifiant Solarbay restent actifs pendant 45 minutes pour le bien-être du conducteur.

« Smart cocoon », pour un confort acoustique haut de gamme

Pour un confort acoustique optimisé, l'insonorisation reprend les mêmes standards haut de gamme que les récents modèles électriques de la gamme Renault, comme le *smart cocoon*, un absorbant breveté nouvelle génération qui isole la batterie de l'habitacle. Il s'agit de la meilleure solution actuelle du marché.

Solarbay, un toit en verre panoramique opacifiant

Scénic E-Tech electric est doté du toit vitré panoramique Solarbay, développé en collaboration avec Saint-Gobain. Grâce à sa technologie « AmpliSky », ce système unique s'opacifie par segments à la demande, selon la technologie PDLC (*Polymer Dispersed Liquid Cristal*, cristaux liquides dispersés de polymère), basée sur un déplacement de molécules provoqué par un champ électrique. Renault est le premier constructeur à utiliser ce système avec des fonctions d'opacification complètes et partielles par segments.

→ Demande personnalisée

Quatre positions sont disponibles pour le conducteur et ses passagers : toit entièrement transparent, toit entièrement opaque, toit transparent dans sa partie avant et opaque dans sa partie arrière, et vice versa. Plus pratique qu'un rideau classique, ce système permet par exemple aux passagers arrière de choisir d'opacifier ou d'éclaircir la partie au-dessus d'eux en toute indépendance des passagers avant. Solarbay est facile à piloter, par commande vocale via Google Assistant ou par l'intermédiaire d'un bouton situé au niveau du plafonnier. L'animation par segments permet de créer un effet « waouh » pour les passagers.

→ Une technologie de pointe pour un confort optimal

Le toit vitré opacifiant Solarbay de Scénic E-Tech electric limite au maximum l'effet de serre dans l'habitacle et préserve le confort thermique à bord en été comme en hiver, plus efficacement qu'un rideau mécanique. De plus, il passe automatiquement en mode opaque lorsque l'on éteint le contact



et qu'on sort du véhicule. Au redémarrage du véhicule, Solarbay reprend sa dernière position. La sensation d'ouverture et de luminosité est également amplifiée grâce à une plus grande surface vitrée et plus d'espace pour la tête. Cette conception unique qui s'affranchit de rideau mécanique ou électrique permet en effet de gagner 30 millimètres de garde au toit, ce qui n'est pas négligeable à la fois pour le confort des passagers et pour limiter la hauteur du véhicule afin d'améliorer son efficacité.

→ Une conception pensée de manière durable

Outre ses fonctions de préservation du confort thermique et de personnalisation du choix d'ensoleillement à bord, le toit vitré panoramique opacifiant Solarbay affiche une empreinte carbone réduite par rapport à un toit ouvrant standard en verre avec un système d'obturation mécanique. Son poids est réduit de 6 à 8 kg en l'absence des rails de guidage, du textile et du moteur électrique, ce qui contribue à limiter la consommation d'énergie.

Avec une composition du verre proche de 50% de matières premières initiales, le reste étant issu de verre recyclé de la filière verre plat et automobile, ainsi qu'une optimisation de son poids et de sa hauteur, la conception de ce toit est pensée de manière plus durable et s'inscrit dans une démarche d'économie circulaire. Sa conception unique le rend facilement réparable, et toutes les parties qui le composent peuvent être remplacées individuellement. En fin de vie, le verre peut être recyclé par un processus de broyage et de filtrage et réutilisé à d'autres fins, de quoi afficher un taux global de recyclabilité supérieur à 90%.

Des sièges clairs et lumineux

Au-delà de la luminosité offerte par le toit panoramique opacifiant Solarbay, les nuances claires de la sellerie augmentent la sensation d'espace dans l'habitacle. Grâce à un design moderne et élégant, le confort est plus que jamais au rendez-vous. La banquette arrière se distingue par un motif aléatoire, asymétrique, unique sur chaque modèle. La version Esprit Alpine reçoit des sièges un peu plus foncés, renforçant ainsi son caractère sportif.

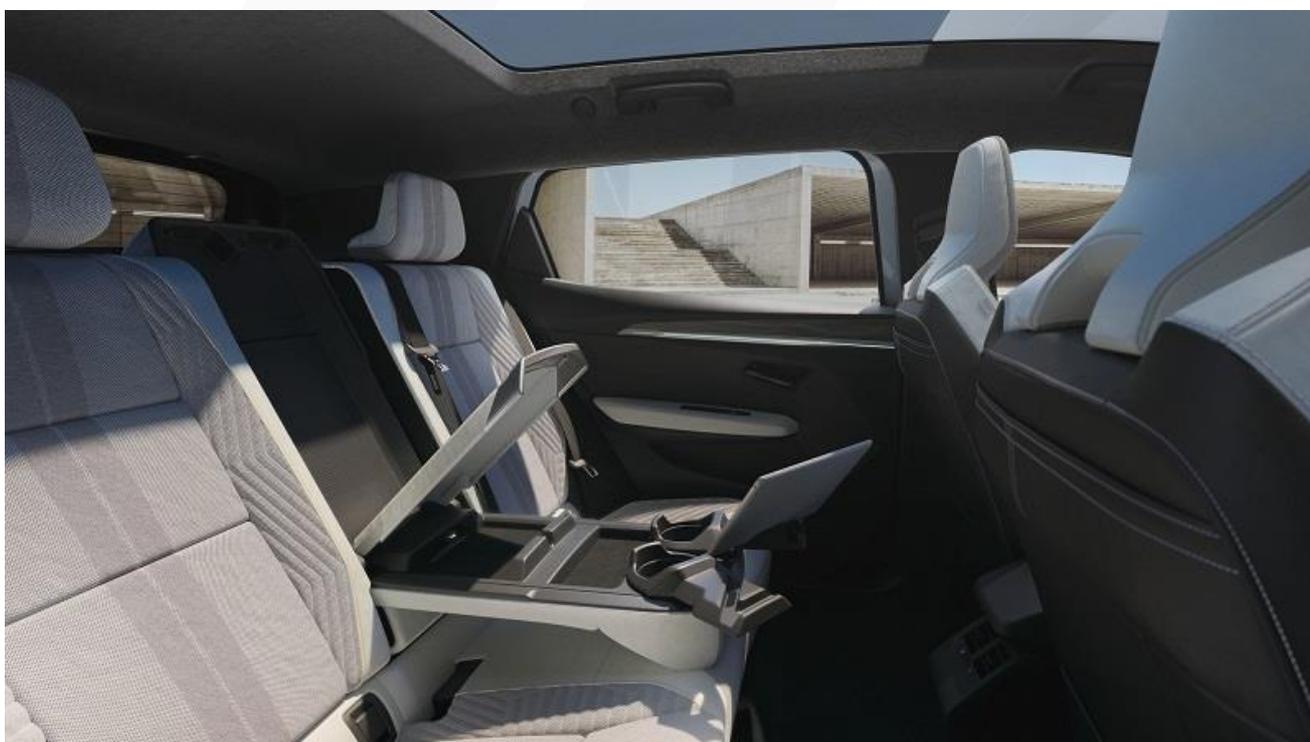
Des rangements astucieux

À bord de ce véhicule familial, les rangements se veulent nombreux et astucieux, classant Scénic E-Tech electric comme le meilleur de sa catégorie avec un volume total de 38,7 litres. Par exemple, en plus de la boîte à gants (4 litres) et des bacs de portières (13,6 litres), la console centrale accueille à l'avant un grand espace de rangement ouvert (6,6 litres) avec deux porte-gobelets de grande taille (2 litres) et un rangement sous l'accoudoir de 3,4 litres qui peut servir pour poser ses clés ou d'autres objets personnels. Cet accoudoir central coulisse de 70 mm vers l'avant, améliorant ainsi le confort du conducteur et du passager avant. Un grand espace est également disponible en dessous de l'écran central, et inclut une zone dédiée à la recharge sans fil d'un smartphone. À l'arrière des sièges, des pochettes de 2,4 litres chacune ont été conçues pour glisser les magazines ou les appareils électroniques des passagers.



L'accoudoir arrière « ingenius »

Les passagers arrière disposent de l'accoudoir arrière « ingenius » qui optimise l'expérience de vie à bord. Avec ses deux bras amovibles qui s'orientent vers chaque passager, il dispose d'espaces de rangement adaptés aux portables et aux tablettes et est doté de supports déployables pour visionner confortablement ces écrans. Deux emplacements dédiés au rangement des boissons, ainsi que deux prises USB type C complètent cet accoudoir high-tech. Au total, il dispose de 3,6 litres de rangement. Une trappe d'accès au coffre permet de déposer de longs objets dans l'habitacle, sans rabattre la banquette arrière, ni toucher au cache-bagage.



Du tilleul dans l'habitacle

En finition haute Iconic, du Nuo (un matériau créé avec de fines feuilles de tilleul découpées au laser et reliées à un tissu par un adhésif à faible impact environnemental) recouvre la planche de bord et les panneaux de portes, donnant un aspect chaleureux et une perception haut de gamme à l'habitacle. Le bois utilisé est certifié avec le label FSC, qui garantit une gestion durable de la matière.

Une signature sonore conçue avec Jean-Michel Jarre

Une [collaboration exceptionnelle entre Renault et Jean-Michel Jarre](#) a été imaginée pour développer une nouvelle expérience sonore unique sur les futurs véhicules électriques de la marque, dont Renault Scenic E-Tech fait partie.



Artiste, compositeur et auteur, pionnier de la musique électronique et passionné de technologie, Jean-Michel Jarre s'est investi auprès de Renault pour développer, en collaboration avec [l'Ircam](#) et les équipes de design sonore du groupe, deux types de sons : le VSP (Vehicle Sound for Pedestrians), son d'alerte extérieur émis par le véhicule électrique en dessous de 30 km/h pour prévenir les piétons, et le son de la séquence d'accueil, lorsqu'on pénètre dans le véhicule. Tout a été analysé au décibel près pour rendre ces sons identitaires de la marque Renault, reconnaissables dans le paysage sonore de nos villes et faire en sorte qu'ils symbolisent la mobilité. C'est un extrait du titre *Crystal Garden*, tiré du dernier album *Oxymore* de l'artiste, qui a inspiré la création du son VSP, tandis que la séquence d'accueil reçoit les passagers avec un petit film comprenant des compositions uniques conçues spécialement pour ce véhicule par Jean-Michel Jarre, dont une spécifique pour la version Esprit Alpine. Par ailleurs, Jean-Michel Jarre et ses équipes ont participé à la mise au point du système audio de Scénic E-Tech electric, pour une expérience sonore amplifiée et immersive, en partenariat avec notre fournisseur de son premium Harman-Kardon. Cinq modes d'écoute ont notamment été développés pour permettre une optimisation du rendu sonore selon la source écoutée, avec en particulier le mode « podcast » introduit pour répondre à l'usage croissant de l'écoute de ce type de média en voiture.

« Le son de la séquence d'accueil à bord du véhicule est une véritable création musicale. Comme sur le VSP, il y a eu une réflexion approfondie sur ce qu'il doit évoquer, sur ce qu'il doit exprimer comme sensations. » - Jean-Michel Jarre

« Air quality sensor », pour une qualité d'air améliorée dans l'habitacle

Pour répondre aux besoins de sécurité et de confort de tous les passagers, un purificateur d'air avec filtre combiné (charbon actif et pollen) fait partie des technologies disponibles sur Scénic E-Tech. Celui-ci améliore nettement la qualité de l'air dans l'habitacle, en réduisant les odeurs de 30 % à 70 %, et en ayant une capacité d'absorption significative des gaz nocive de plus de 75 %. Le filtre à air combiné est la solution la plus intelligente pour éviter les désagréments liés aux gaz et aux odeurs indésirables. Utilisé au début du voyage, son cycle complet dure environ cinq minutes. Un capteur qui mesure la qualité d'air (« air quality sensor ») permet également dans certaines situations (odeurs, émissions de gaz, allergènes) d'activer les filtres et de purifier l'air de l'habitacle. Scénic est le premier modèle de la gamme à proposer la technologie « air quality sensor » de façon transverse, en ligne avec les valeurs de santé et de responsabilité de la marque Renault.



TECHNOLOGIES UTILES ET INTUITIVES POUR UNE EXPÉRIENCE FACILITÉE

Renault Scénic E-Tech electric utilise la technologie pour favoriser les échanges à bord, avec des contenus exclusifs, interactifs, et plus que jamais adaptés aux besoins des utilisateurs. Le système multimédia OpenR Link, le plus intuitif du marché, reçoit plusieurs nouveautés liées à la planification et personnalisation des trajets via Google Maps et intègre plus de 50 applications pour profiter pleinement de chaque instant.



Un graphisme moderne et tech pour les écrans

Le cockpit digital OpenR de Scénic E-Tech electric se distingue par sa position ergonomique et impressionne par sa grande surface d'affichage, qui permet une navigation aisée dans les menus. Ce cockpit est composé de deux dalles ajustées d'un seul tenant en forme de « L » : un écran TFT horizontal de 321 cm² et 12,3 pouces de diagonale sur le tableau de bord (1920 x 720 pixels, format paysage) et un écran vertical tactile de 453 cm² et 12 pouces de diagonale au milieu de la console (1250 x 1562 pixels, format portrait).

Avec un tout nouveau design, moderne et technologique, l'habillage graphique de l'interface renforce l'identité de la marque dans l'habitacle et retranscrit les valeurs de cette voiture à vivre. Le losange y



apparaît de manière subliminale sous la forme d'un segment : une diagonale ascendante de 28°. Omniprésente, cette diagonale structure et rythme les informations affichées sur le tableau de bord et la dalle centrale formant le double écran OpenR.

Sur l'écran du tableau de bord qui fait face au conducteur, le rond traditionnel façon cadran cède la place à une diagonale de 28° -la *speed line*-, qui se colore au gré de la montée en régime du moteur ou de la vitesse. Des informations comme l'autonomie restante et le mode de conduite sont également visibles. Une nouvelle typographie pour l'affichage, plus épaisse et aplatie, est parfaitement raccord avec les univers numériques les plus modernes. Par ailleurs, un nouvel écran de sélection et de personnalisation des aides à la conduite (ADAS) fait son apparition.

Enfin, chaque mode des réglages MULTI-SENSE donne lieu à un nouveau tableau avec des motifs et des couleurs spécifiques, tandis que la silhouette du véhicule est représentée avec la teinte de carrosserie du modèle conduit.

Le système multimédia OpenR Link fluide et intuitif grâce à Google built-in

Renault Scénic E-Tech electric facilite la continuité de la vie numérique de chacun grâce à son système multimédia OpenR Link avec Google intégré, basé sur Android Automotive 12. Plus de 50 applications sont disponibles via Google Play pour profiter pleinement du temps à bord, qu'il s'agisse de défis musicaux, des jeux en famille ou bien de la planification et la personnalisation de ses trajets. Exactement comme sur un smartphone. Simple et intuitif, OpenR Link se pilote comme une tablette, que ce soit par le toucher ou avec la voix grâce à la reconnaissance vocale. Il est compatible avec Android Auto et Apple CarPlay, avec ou sans fil.

Google propose 70 commandes vocales différentes, offrant ainsi une variété de fonctionnalités pour les utilisateurs. Parmi les commandes disponibles, on retrouve des actions liées à l'ouverture et la fermeture du toit Solarbay, le passage des différentes modes MULTISENSE, le réglage de la température dans le véhicule, le contrôle des fenêtres et des dégivreurs, ainsi que la vérification de l'autonomie du véhicule électrique et la localisation du port de charge.

En ce qui concerne les communications, les utilisateurs peuvent envoyer, lire et répondre à des messages, passer des appels et effectuer des recherches géographiques. Dans le domaine des médias et du divertissement, il est possible de lire et de contrôler de la musique, des médias, des podcasts, des flux en direct et des diffusions. De plus, les fonctions "*Car to home*" permettent de contrôler les lumières et de régler la température à domicile.

Les mises à jour du système OpenR Link s'effectuent très facilement, à distance, grâce à la technologie FOTA ([firmware over the air](#)), comme sur un smartphone.



Des recommandations proactives via l'intelligence artificielle

L'intelligence artificielle est présente de plusieurs manières dans l'habitacle de Scénic E-Tech electric, toujours au service du conducteur et de ses passagers. Sur l'écran central, le système fournit au moment opportun des suggestions pertinentes liées au confort thermique ou à la découverte multisensorielle. Il peut par exemple proposer au conducteur d'activer la climatisation en cas de chaleur excessive ou de fermer les fenêtres si un système de recyclage ou de purification de l'air est actif. Dans le même esprit, si le système détecte que les conditions sont propices à l'apparition de buée sur le pare-brise, il propose l'activation du désembuage. Enfin, si le conducteur utilise toujours le même mode de conduite, le système peut lui suggérer d'en découvrir d'autres. Ce système de recommandations proactives fonctionne sur le mode des procédures de type « routines » répertoriées et analysées au fil des trajets.

Voyage, presse, sport : des contenus exclusifs

Écouter de la musique via les applications dédiées, découvrir l'histoire des lieux alentours ou des sites touristiques près desquels on passe, s'informer sur le sport et l'actualité, s'amuser ou bien regarder un film pendant les temps d'arrêt ou de recharge, tout est possible grâce aux nombreuses applications (plus de 50 selon pays et versions) présentes à bord de Scénic E-Tech electric. Deezer, Spotify, Amazon Music, Waze, Les Incollables for Renault, SongPop for Renault, L'Equipe, Vivaldi, Kabriol, Karacal et bien d'autres contenus exclusifs enrichissent l'expérience développée par Renault avec ses partenaires.

L'application inédite SongPop for Renault, développée en exclusivité mondiale par Gameloft pour Renault, transforme les longs trajets en moments de partage et d'amusement. Conçue sous forme de quizz musical, tous les passagers pourront tenter leur chance de deviner la chanson, en donnant les réponses directement sur l'application de leur téléphone. Gratuite et disponible en cinq langues (Français, Anglais, Allemand, Italien et Espagnol), elle offre une expérience immersive, d'autant plus que la musique s'écoute à travers le système audio du véhicule.



SÉCURITÉ : PRENDRE SOIN DE TOUS LES USAGERS

Avec « human first program » lancé en 2023, Renault affirme sa volonté de renforcer la sécurité du conducteur et des passagers, mais aussi des autres usagers de la route, partout dans le monde, au travers de nombreuses avancées technologiques. Depuis plus de 50 ans, Renault travaille à optimiser les systèmes de sécurité et à imaginer ceux de demain. Plus de 2 000 brevets liés à la sécurité ont été déposés depuis 1970. Aujourd'hui, Scénic E-Tech electric embarque plus de 30 aides à la conduite et fonctions de sécurité et intègre des technologies innovantes pour accompagner les conducteurs dans leurs trajets.



Safety Coach : des conseils personnalisés pour une conduite plus responsable

Pour accompagner les conducteurs et réduire les risques d'accidents, Scénic E-Tech electric est doté d'un outil de sécurité appelé « Safety Coach ». Celui-ci aide le conducteur à prendre conscience de manière objective de son comportement et ses habitudes de conduite et lui prodigue des conseils personnalisés, aussi bien en matière de conduite que d'utilisation des ADAS, afin de suggérer des pistes d'amélioration.



La sécurité après accident : QRescue Renault, SD Switch et Fireman Access

Scénic E-Tech electric est équipé de technologies innovantes pour simplifier l'intervention des premiers secours en cas d'accident et permettre de gagner du temps en intervention.

En premier lieu, le système de freinage automatique post-accident bloque automatiquement les freins du véhicule en cas de collision. Ceci pour atténuer les conséquences d'une éventuelle collision secondaire et du nouvel impact qui pourrait en résulter.

De leur côté, le QRescue Renault, le SD Switch et le Fireman Access sont trois dispositifs déjà embarqués sur les autres modèles électriques de la gamme Renault. Le QRescue Renault est un QR code apposé sur le pare-brise et la lunette arrière qui donne accès à l'ensemble des informations techniques et électriques du véhicule pour une intervention plus rapide et sécurisée des secours. Le SD Switch est, quant à lui, un interrupteur mécanique positionné sur la batterie de traction pour permettre sa déconnexion du réseau électrique, permettant aux sapeurs-pompiers d'opérer en toute sécurité, en cas d'intervention sur un véhicule électrique ou hybride rechargeable. Enfin, en cas d'incendie du véhicule, le Fireman Access permet aux sapeurs-pompiers d'accéder facilement au cœur de la batterie de traction pour la remplir. C'est le seul moyen de l'éteindre rapidement et définitivement, en faisant passer le temps d'intervention habituel de quelques heures à dix minutes.

Sécurité et confort avec le système Active Driver Assist

Toutes les versions de Scénic E-Tech electric sont équipées de régulateur de vitesse adaptatif Stop & Go. Celui-ci peut être facilement activé, grâce à un bouton unique d'activation du limiteur, du régulateur ou du régulateur contextuel. Le carrousel affiche le mode sélectionné sur l'écran de bord. La fonction « Stop & Go » assure un arrêt et un redémarrage automatique en cas de trafic ralenti.

En complément de la fonction Stop & Go, l'Active Driver Assist offre une prestation de délégation de conduite de niveau 2 sur routes et voies rapides pour affronter en toute décontraction la circulation chargée des retours de week-end. Pour ce faire, il combine les fonctions suivantes :

- le régulateur de vitesse adaptatif contextuel. En plus de gérer les distances avec les véhicules qui précèdent et lire les panneaux pour définir la vitesse légale en cours, la fonction intelligente s'appuie sur des données de géolocalisation associées à une cartographie spécifique, ce qui permet au véhicule de s'adapter de manière prédictive au tracé de la route, en anticipant les rond-points, les virages, les changements de limitation de vitesse.
- la fonction de centrage dans la voie pour un roulage optimisé mais aussi à basse vitesse (dans un embouteillage par exemple). La fonction de centrage dans la voie peut être modulée temporairement par le conducteur, afin que le véhicule reste sur un côté et facilite, de l'autre côté, le passage des motos ou d'un véhicule prioritaire.

Renault Scénic E-Tech electric utilise les informations fournies par la caméra frontale en combinaison avec des informations issues de la cartographie intégrée pour afficher avec précision la vitesse légale



en cours. Si la vitesse du véhicule est supérieure à la vitesse légale, un message visuel et sonore alerte le conducteur. S'il est activé, le régulateur de vitesse adaptatif intelligent - un dispositif qui fait partie du Safety Coach - ramène lui-même la vitesse du véhicule à la vitesse légale détectée.

Décentrage manuel temporaire

L'aide active à la conduite permet aux conducteurs de déplacer temporairement le véhicule hors du centre à des vitesses inférieures à 50 km/h afin de laisser un corridor de sécurité pour les véhicules d'urgence ou les véhicules à deux roues motrices. De plus, un affichage en temps réel de l'environnement routier tient informé les usagers.

Freinage automatique d'urgence

Scénic E-Tech electric dispose d'un freinage automatique d'urgence, qui intervient pour éviter toute collision frontale avec un piéton, un cycliste ou un véhicule, grâce à la caméra au capteur radar. Si la réaction du conducteur n'est pas suffisante pour éviter l'impact, le système va jusqu'au freinage du véhicule. Scénic dispose également d'un freinage actif d'urgence en cas d'obstacle derrière le véhicule lors d'une marche arrière.

Freinage en cas de collision multiple

Ce système d'urgence aide à éviter un accident en appliquant automatiquement les freins après une collision. Il contribue à prévenir ou à réduire la gravité d'une collision secondaire, qui peut survenir alors que le véhicule est toujours en mouvement et échappe au contrôle.

Un nouveau bouton pour gérer les ADAS

Conformément à la nouvelle réglementation, à chaque démarrage du véhicule, l'ensemble des aides à la conduite de sécurité embarquées sont activées par défaut. Renault permet à l'utilisateur de paramétrer sa configuration de son d'alertes et de sensibilité des ADAS via l'écran central dans le menu « véhicule », « Perso ». Ces paramètres d'alerte et de configuration des ADAS seront mémorisés dans le profil du conducteur qui pourra alors choisir, à chaque redémarrage, de sélectionner la personnalisation préconfigurée via l'écran central mais aussi par un simple double clic sur le bouton déporté situé en bas à gauche derrière le volant.



DÉVELOPPEMENT DURABLE : DE SCÉNIC VISION À SCÉNIC E-TECH ELECTRIC

En 2022, le concept-car Scénic Vision préfigurait la première voiture de série à incarner les engagements de développement durable de Renault Group et de la marque Renault. Aujourd'hui, Scénic E-Tech electric est conçu dans cette optique, avec sa motorisation 100 % électrique, ses équipements et matériaux soucieux des ressources naturelles et du climat, sa compacité et sa masse maîtrisée, tout en intégrant l'écosystème de fabrication local. Le travail a été ainsi réalisé à tous les niveaux de la chaîne.



Une voiture plus durable, avec des matériaux recyclés et des process optimisés

Les enjeux du changement climatique, de la préservation des ressources et de l'évolution des usages autour de la mobilité modifient la chaîne de valeur de l'industrie automobile en profondeur. Concevoir des véhicules plus vertueux pour l'environnement est au cœur des ambitions et de la feuille de route de Renault Group, qui vise à atteindre d'ici 2030 33 % de matières recyclées dans la masse de ses véhicules. Scénic E-Tech electric ouvre la voie, avec une production locale : 54 % des pièces de Scénic sont fabriquées par des fournisseurs français, avec plus de la moitié situés à moins de 100 km de l'usine, soit 333 sur 613 références concernées. 85 % de fournisseurs sont issus des pays qui font partis de l'Union Européenne ; et 54 % de pièces sont fabriquées à moins de 100 km de la manufacture de Douai. Scénic E-Tech electric emploie également dans sa masse au moins 24 % des matériaux venant



de l'économie circulaire, dont plusieurs issus de boucles fermées (recomposition d'une matière en une même matière). En fin de vie, le véhicule est majoritairement recyclable à 90 % de sa masse – dans des filières industrielles, conformément à la Directive 2005/64/CE.

Toujours plus de matériaux recyclés dans la carrosserie

Scénic E-Tech electric intègre en moyenne 37 % de matière recyclée dans l'ensemble de sa partie ferreuse (structure, châssis, trains, pièces de soubassement, etc.) et jusqu'à 40 % d'aluminium recyclé pour les ouvrants, comme pour le capot et les portes. L'utilisation de l'aluminium est pensée de manière circulaire. Lors de l'emboutissage – l'opération de découpe qui donne la forme souhaitée à chaque pièce –, les chutes de matière sont triées, compactées et renvoyées au fournisseur initial qui les réintègre dans son cycle de production. Elles reviennent ensuite à l'usine pour servir à la fabrication de nouvelles pièces. Cette boucle fermée de recyclage contribue à réduire l'empreinte carbone de la fabrication du véhicule et à sécuriser le stock de matières. L'aluminium est également un matériau qui permet d'alléger la carrosserie pour une meilleure efficacité.

Des matériaux recyclés s'installent dans l'habitacle

Comme à l'extérieur, à l'intérieur de Scénic E-Tech electric, de nombreux composants visibles et au contact des passagers et du conducteur sont recyclés ou issus de matières renouvelables :

- Jusqu'à 80 % de matière recyclée pour la structure de la planche de bord (polypropylène issu de résidus de l'industrie) et 43 % de matière biosourcée (kenaf, une plante textile dont les fibres ressemblent à celles du jute) dans la coiffe de planche de bord ;
- 51 % de matière biosourcée pour l'habillage du volant : 25 % de PVC à base d'huile de ricin et 26 % de trame de coton ;
- 50 % de fibres naturelles dans les renforts de poches de rangement situées dans les panneaux des portes ;
- 97,65 % de matière recyclée (Dilours) issue de bouteilles en plastique dans les tapis de l'habitacle ;
- 99,5 % de matière recyclée provenant de bouteilles en plastique pour la garniture du pavillon ;
- 100 % de fibres recyclées pour le textile des sièges sur les finitions Techno et Esprit Alpine et 87 % sur la finition Iconic. Sur Esprit Alpine, ces fibres proviennent de retraitement de bouteilles en plastique (80 %) et de ceintures de sécurité (20 %).

Absence de cuir

En plus d'un usage limité du chrome, le cuir est totalement absent de Scénic E-Tech electric et est remplacé, par exemple sur le volant par un matériau de type tissu enduit grainé et sur les sièges par des fibres recyclées. Ces matériaux ont une empreinte carbone moins importante que le cuir, sans compromis sur la qualité perçue, le toucher et le confort. Renault confirme ainsi son objectif de ne plus utiliser de cuir dès 2025.



Du verre recyclé

Pour aller encore plus loin dans sa démarche de préservation des ressources, Scénic E-Tech electric utilise du verre recyclé. Le véhicule est en effet équipé du toit vitré panoramique opacifiant Solarbay (voir page 20) développé en partenariat avec Saint-Gobain. Celui-ci n'est composé que de 50 % de verre issu de ressources primaires, le reste étant issu des résidus de production de verre plat et automobile, dans leur ensemble.

Renault Group et Saint-Gobain vont encore plus loin dans cette démarche de recyclage en boucle fermée – de l'automobile vers l'automobile – à travers un projet d'innovation visant à réutiliser du verre recyclé issu de véhicules en fin de vie provenant du réseau Indra, filiale de [The Future is NEUTRAL](#), l'entité de Renault Group spécialisée dans l'économie circulaire automobile. Les vitrages ainsi récupérés serviront à la production de vitres teintées pour les véhicules des marques de Renault Group à partir de la fin de l'année.

Cette initiative illustre la stratégie de Renault Group de travailler en écosystème avec ses partenaires fournisseurs du secteur automobile, ses entités et ses marques.

Une deuxième vie pour la batterie

Renault Group est le premier constructeur automobile à agir sur l'ensemble du cycle de vie des batteries. Il a ainsi développé de solides expertises pour accroître leur durabilité et étendre leurs usages.

La conception modulaire de la batterie de Scénic E-Tech electric facilite sa réparation – puisque chaque module défectueux est remplaçable dans plus de 20 centres de maintenance en Europe. Lorsque la batterie n'offre plus le niveau de prestation requis, elle est [réutilisée pour le stockage stationnaire](#) d'énergie à destination de bâtiments résidentiels ou de bureaux, voire pour des solutions mobiles (bateaux, systèmes frigorifiques, engins, logistiques aéroportuaires, etc.).

Lorsque le véhicule arrive en fin de vie, la batterie contient souvent encore entre 60 % et 70 % de sa capacité de stockage initiale. Cette seconde vie peut durer de 6 à 10 ans. À la fin de sa vie, la batterie entame sa phase de recyclage en démontant et en extrayant les éléments structuraux : plastique, métaux et câblage, qui sont envoyés séparément vers leurs filières de recyclage respectives. Les modules sont traités dans des filières dédiées aux batteries Li-ion.

Des usines qui visent la neutralité carbone

Scénic E-Tech electric est assemblé à la manufacture de Douai, au sein d'ElectriCity, et bénéficie d'une production localisée au plus proche des pays de commercialisation et plus responsable. Renault Group ambitionne ainsi [la neutralité carbone](#) dès 2025 pour ses trois manufactures du pôle ElectriCity, dès 2030 pour les autres sites de fabrication en Europe et en 2050 pour l'ensemble de ses implantations industrielles dans le monde.



Électroniques, moteur : absence de terres rares.

Scénic E-Tech electric utilise, comme ZOE et Mégane E-Tech electric avant lui, un moteur électrique synchrone à rotor bobiné. Cette technologie offre un meilleur rendement que la technologie du moteur à aimants permanents et l'absence de terres rares limite son impact environnemental et les coûts de production à grande échelle. L'impact environnemental du véhicule est également limité par l'absence de terres rares dans les électroniques.

Zéro émission de CO₂ au roulage grâce à la motorisation électrique

Moins émettrice de gaz à effet de serre au roulage mais également sur tout son cycle de vie, la voiture électrique doit montrer l'exemple en matière de mobilité durable. Renault Scénic E-Tech electric s'inscrit dans cette dynamique : zéro émission à l'usage, sans CO₂ ni polluants atmosphériques réglementés*. Il exempte également son entourage de pollution sonore par son silence de fonctionnement. Son design aérodynamique ainsi que tous les outils d'optimisation de la gestion énergétique de sa motorisation permettent de maximiser son efficacité.

**Selon le cycle d'homologation WLTP, hors pièces d'usure*

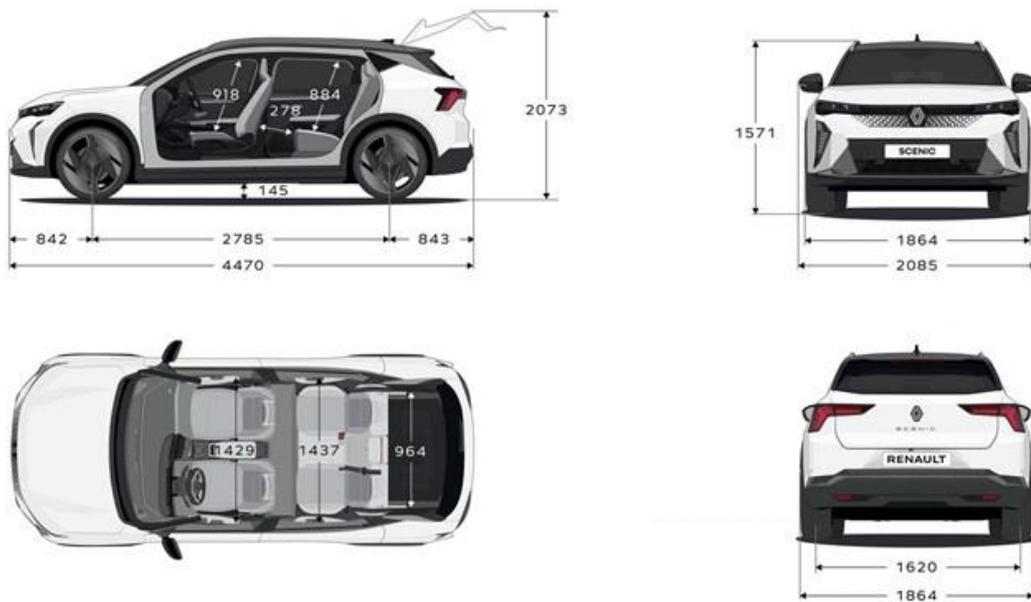
Un bilan carbone amélioré

Le bilan carbone de Scénic E-Tech electric a été amélioré de jusqu'à 50 % par rapport à la génération précédente de Scénic en version Diesel.



FICHE TECHNIQUE

Dimensions (mm)



COFFRE (L / dm³ VDA)

Volume de coffre	545 / 440
Espace de rangement sous le faux plancher	53.8 / 36
Volume de coffre maximal banquette rabattue	1 670 / 1 449
DIMENSIONS (mm)	
Longueur du véhicule	4 470
Empattement	2 785
Porte-à-faux avant	842
Porte-à-faux arrière	843
Largeur hors rétroviseurs dépliés / rabattus	2 085 / 1 908
Voie avant au sol	1 625
Voie arrière au sol	1 620
Hauteur à vide	1 571
Hauteur avec hayon ouvert	2 071
Hauteur seuil de coffre	779

[DOSSIER DE PRESSE]



Garde au sol à vide	145
Rayon aux genoux de la 2^{ème} rangée	278
Largeur aux coudes avant	1 429
Largeur aux coudes arrière	1 437
Largeur aux épaules avant	1 423
Largeur aux épaules arrière	1 369
Hauteur sous pavillon de la 1^{ère} rangée sans / avec toit panoramique	918 / 946
Hauteur sous pavillon de la 2^{ème} rangée sans / avec toit panoramique	884 / 880
Largeur maximale entrée de coffre	969
Largeur intérieure entre passage de roue	964
Longueur de chargement banquette arrière rabattue	1 696



Motorisations

RENAULT SCENIC E-TECH electric		
Version	125 kW (170 ch)	160 kW (220 ch)
MOTEUR		
Type	Electrique synchrone à rotor bobiné	
Protocole d'homologation	WLTP	
Puissance maximal (kW)	125	160
Couple maximal (Nm)	280	300
BATTERIE		
Type	Lithium-ion	
Tension (V)	400	
Capacité (kWh)	60	87
Poids (kg) (+/-5)	411	515
PERFORMANCES		
Vitesse maxi (km/h)	150	170
0 - 100 km/h (s)	8,6	7,9
1 000 m D.A. (s)	30,2	30
Reprise 80-120 km/h	6,3	5
SCx	0,798	
AUTONOMIE ET CONSOMMATION (WLTP)		
Cycle combiné (km)	430	625
Consommation homologuée en cycle mixte (kWh/100 km)	16,3	16,8
TEMPS DE CHARGE (0-100%)		
Chargeur embarqué	AC7 / AC22 en option + DC130	AC7 / AC22 en option + DC150
Prise domestique 2,3 kW (monophasé 10A)	30h30	46h30
Prise renforcée / borne de recharge domestique 3,7 kW (monophasé 16A)	18h	27h30
Borne de recharge domestique 7,4 kW (monophasée 32A)	6h17	
Borne 11 kW (triphasée 16A)	AC22: 6h30	AC22: 9h00
Borne 22 kW (triphasée 32A)	AC22: 3h15	AC22: 5h00
Borne 130 kW (DC) 15% - 80 %	32 min	37 min
FREINAGE		
Avant : disques ventilés Ø / épaisseur (mm)	350 / 30	
Arrière : disques pleins Ø / épaisseur (mm)	330 / 16	
ROUES ET PNEUMATIQUES		
Dimension des pneus	205/55 R19 ou 235/45 R20 (selon finition)	



Roues de secours	non	
DIRECTION		
Type	Electrique à assistance variable	
Diamètre de braquage entre trottoirs (m)	10,92	
Nombre de tours de volant entre butées	2,34	
Train avant	Pseudo McPherson	
Train arrière	Multibras	
MASSES		
Masse à vide en ordre de marche (kg)	1 747 - 1 757	1 842 - 1 860
Masse maxi autorisée en charge (kg)	2 340	2 441
Masse totale roulante autorisée (kg)	3 440	3 541
Maxi remorque freinée (kg)	1100	
Maxi remorque non freinée (kg)	750	



À propos de Renault

Marque historique de la mobilité, pionnier de l'électrique en Europe, Renault développe depuis toujours des véhicules innovants. Avec le plan stratégique « Renaulution », la marque dessine une transformation ambitieuse et génératrice de valeur. Renault évolue ainsi vers une gamme encore plus compétitive, équilibrée et électrifiée. Elle entend incarner la modernité et l'innovation dans les services technologiques, énergétiques et de mobilité dans l'industrie automobile et au-delà.