

INFORMATIONS CONCERNANT LA NOUVELLE RÉGLEMENTATION TECHNIQUE EN 50342-1:2015 et EN 50342-6:2015

FIAMM Energy Technology est une multinationale qui produit et distribue des batteries et accumulateurs pour les véhicules à moteur et les applications industrielles, née de la séparation du groupe FIAMM des activités de production des batteries automobiles et des batteries industrielles au plomb.

Pour être proche de ses clients, FIAMM Energy Technology compte une vingtaine de filiales techniques et commerciales (Italie, Allemagne, Royaume-Uni, Slovaquie, France, États-Unis, Espagne, Japon, Singapour, Corée, Malaisie, Chine, Australie, pour n'en citer que quelques unes), un vaste réseau d'importateurs et de revendeurs ; elle compte un millier de salariés.

FIAMM est un partenaire historique des professionnels de l'automobile cela pour l'ensemble de la filière.

En premier équipement bien évidemment, avec une présence forte et constante chez les plus grands constructeurs de véhicules, gage d'une qualité éprouvées et validées de nos productions.

En rechange avec des fabrications qui correspondent à l'appellation pièces d'origine et qui permettent de conserver la garantie constructeurs pendant la période contractuelle.

C'est pour cela, que nous avons le plaisir de vous communiquer la nouvelle norme Européenne EN 50342-1:2015 et EN 50342-6:2015 qui offre enfin une clarification quant à la qualité des batteries que les professionnels de l'automobile doivent proposer à leurs clients.

Cette nouvelle norme, c'est le gage d'installer une batterie conforme aux cahiers des charges les plus exigeants, pour la satisfaction de vos clients.

FIAMM en France est distribué uniquement par des spécialistes reconnus de la rechange pour qui la qualité est un credo.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Dans les voitures MICRO-HYBRIDES, un système appelé Stop and Start (ou start-stop) éteint et allume automatiquement le moteur à combustion interne pour réduire le temps de fonctionnement du moteur lorsque la voiture est à l'arrêt. Cela permet de réduire la consommation de carburant et les émissions polluantes, y compris celles de CO₂.

Pendant les phases d'arrêt du moteur, la plupart des composants électriques et électroniques de la voiture doivent être alimentés par la batterie sans le support de l'alternateur, car le moteur est éteint.

La batterie est donc soumise à des impulsions continues de déchargement et de chargement, et il faut également faire en sorte que le moteur soit toujours démarré en fractions de seconde.

Les fabricants de batteries ont développé des batteries au plomb de conception spécifique pour répondre à ces besoins, ce qui signifie que les batteries dédiées au S&S sont différentes de celles destinées à des applications limitées aux fonctions de SLI.

*C'est la raison pour laquelle les fabricants de batteries et les constructeurs automobiles, dans le cadre du CENELEC (Comité européen de normalisation électrotechnique), ont ressenti le besoin de normaliser les spécifications de ce nouveau type de batterie et d'identifier ses méthodes d'identification. **La nouvelle norme EN 50342-6 2015 a été rédigée à cette fin** ; elle est applicable aux batteries utilisées pour des applications micro-cycliques, appelées applications Start-Stop.*

Cette norme complète la norme EN 50342-1 2015, qui définit les exigences relatives aux batteries au plomb pour le démarrage.

DESCRIPTION DES CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES DES BATTERIES

La norme européenne 50342-6 2015 est applicable aux batteries au plomb d'une tension nominale de 12 V, principalement utilisées dans les voitures comme source d'énergie pour le démarrage des moteurs à combustion interne (ICE); les batteries incluses dans le champ d'application de cette norme sont utilisées pour des applications dites micro-cycliques, appelées applications Start-Stop (ou Stop-Start ou stop and go, etc...).

Les batteries micro cycliques sont conçues spécifiquement pour chaque type de voiture. **Il est donc important que tout opérateur du service de pièces détachées soit en mesure de choisir la batterie appropriée pour la voiture.** En cas contraire, on assisterait à une baisse des fonctionnalités du système S&S et de la fiabilité de la batterie.

IDENTIFICATION DES BATTERIES

Dès la fin de 2018, toutes les batteries de démarrage (SLI et S&S) seront donc en mesure de rapporter, en plus des caractéristiques exigées sur l'étiquette conformément au règlement 1103/2010 (tension[V], capacité[Ah] et capacité de démarrage[A]), les indicateurs de performance qui identifient le niveau ou la classe de performance selon les normes techniques EN 50342-1 2015 et EN 50342-6 2015.

NOUVEAUX INDICES DE RENDEMENT	SIGNIFICATION	NIVEAUX	CAPACITÉ REQUISE
W	Consommation d'eau	de W1 à W5	Pour pouvoir être déclarée à Bas/Sans Entretien, une batterie doit présenter au moins le niveau W2
C	Maintien de charge	de C1 à C2	Pour n'importe quelle batterie Start&Stop, le niveau minimal requis est C2
V	Résistance aux vibrations	de V1 à V4	Pour les batteries Super Heavy Duty, le niveau minimal requis est V3
E	Durée aux cycles de charge/décharge	de E1 à E4	Pour les batteries traditionnelles destinées aux voitures et aux véhicules commerciaux légers, le niveau minimal requis est E1
M	Rendement aux micro-cycles Start&Stop	de M1 à M3	Spécifique pour les batteries Start&Stop, pour la technologie AGM, le niveau minimal requis est M3

EXEMPLE D'ÉTIQUETAGE DE BATTERIE TRADITIONNELLE

12V 50Ah 460 A EN W3-C2-V2-E1

EXEMPLE D'ÉTIQUETAGE DE BATTERIE START&STOP

12V 60Ah 680 A EN W5-C2-V2-M3

LÉGENDE

SLI : start light ignition / démarrage, éclairage et allumage

S&S : start&stop

ICE : internal combustion engine / moteur à combustion interne