

GIE

# FRANCE RECYCLAGE PNEUMATIQUES

QUALITÉ ET COMPÉTITIVITÉ AU SERVICE DE NOS CLIENTS



## RAPPORT D'ACTIVITÉ 2017



NOUVELLES VOIES  
DE VALORISATION

**FRP**  
SUR TOUTES LES  
VOIES DE LA  
**VALORISATION**



# [ SOMMAIRE ]

4

**BILAN D'ACTIVITÉ 2017**  
INDICATEURS CHIFFRÉS

6

**DES BROyeurs  
MADE IN FRANCE**  
AU CŒUR DES PROCESS  
DE VALORISATION  
DES PNEUMATIQUES USAGÉS

8

**07ZR.COM INTÈGRE  
LA VALORISATION  
DES PNEUMATIQUES**  
DANS SA CHAÎNE DE  
SERVICES CLIENTS

9

**COLLECTES EN CENTRES  
VHU AGRÉÉS**  
UN BILAN 2017 SATISFAISANT

10

**RÉFORME DE LA FILIÈRE  
PNEUMATIQUES**  
FRANCE RECYCLAGE  
PNEUMATIQUES ACTEUR  
DE LA CONCERTATION

11

**DERNIER TOUR DE ROUE**  
POUR RECYVALOR

12

**FILIÈRE RÉUTILISATION**  
QUAND LES PNEUS USAGÉS  
REPRENNENT LA ROUTE

13

**FOCUS MÉTIER**  
OPÉRATEUR TRIEUR : COUP  
D'ŒIL ET RIGUEUR EXIGÉS

14

**QUALITÉ COMMUNICATION**  
DÉMARCHE QUALITÉ –  
ENQUÊTE SATISFACTION

15

**PLATES-FORMES**  
ACTUALITÉS 2017

## SYNTHÈSE DES DONNÉES 2017

### LES DONNÉES CLÉS

**+ 5,4 %**

**VOLUME D'ACTIVITÉ  
GLOBAL EN PROGRESSION**

**+ 3,6 %**

**VOLUME D'ACTIVITÉ  
HORS VHU  
EN NETTE PROGRESSION**

**+ 3,6 %**

**PROGRESSION  
DES COLLECTES  
EN CENTRES VHU AGRÉÉS**

**PROGRESSION  
DU NOMBRE DE CLIENTS**

**70 460 TONNES**

**VOLUME TOTAL COLLECTÉ, DONT  
19 695 TONNES COLLECTÉES  
EN CENTRES VÉHICULES HORS  
D'USAGE AGRÉÉS**

**54 %**

**POURCENTAGE DE VALORISATION  
MATIÈRE DES PNEUMATIQUES  
COLLECTÉS EN 2017  
(RÉUTILISATION, MATÉRIAU  
DE TRAVAUX PUBLICS,  
GRANULATION) EN LÉGÈRE  
PROGRESSION)**

**46 %**

**POURCENTAGE DE VALORISATION  
SOUS FORME D'ÉNERGIE DE  
SUBSTITUTION**

## DRAINGOM, MATÉRIAU DE TRAVAUX PUBLICS

**99** CHANTIERS EN 2017

**268 M<sup>3</sup>** : VOLUME MOYEN PAR CHANTIER

**26 515 M<sup>3</sup>** COMMERCIALISÉS



Remblai technique de soutènement contre la nouvelle tour d'observation du parc des oiseaux à Villard-lès-Dombes (01)

# ÉDITORIAL ]



**FRANÇOIS DEWERDT**

PRÉSIDENT DE  
**FRANCE RECYCLAGE  
PNEUMATIQUES**

L'ANNÉE 2017 A PERMIS  
AU GIE FRANCE RECYCLAGE  
PNEUMATIQUES  
D'ENREGISTRER UNE  
NOUVELLE CROISSANCE  
DE SON ACTIVITÉ  
QUI CONFIRME  
LA DYNAMIQUE DES  
MARCHÉS AUTOMOBILES  
ET VÉHICULES  
PROFESSIONNELS DEPUIS  
MAINTENANT TROIS ANS.



L'année 2017 a permis au GIE France Recyclage Pneumatiques d'enregistrer une nouvelle croissance de son activité qui confirme la dynamique des marchés de l'automobile et des véhicules professionnels depuis maintenant trois ans, et la confiance portée par ses clients.

La plupart de nos indicateurs de performance restent stables avec une réponse satisfaisante en termes de délais de collecte auprès de nos clients et d'une grande souplesse d'intervention.

L'exercice écoulé a par ailleurs permis de consolider la position dominante de nos filières de valorisation matière, même si un léger recul a été observé en 2017 au profit de la valorisation énergétique.

Mieux valoriser les pneumatiques usagés est l'objectif fixé par les réglementations européennes comme par les pouvoirs publics sur le territoire français. Un objectif noble, visant à inscrire pleinement la filière pneumatique dans le mouvement global tendant à développer le concept d'économie circulaire.

Ne perdons cependant pas de vue la difficulté technique pour le moment insolvable à laquelle l'ensemble des opérateurs de notre filière est confronté. À la différence du verre, du plastique, du métal ou du papier, le pneumatique est un matériau difficile à valoriser. Hormis le cas particulier et somme toute encore modeste du rechapage, personne ne sait fabriquer un pneu neuf en recyclant un pneu usé.

Notre groupement investit depuis sa création pour favoriser au maximum la valorisation matière. Encore faudrait-il pouvoir échapper à un usage immodéré du principe de précaution ou bien aux mauvais procès engagés quelque peu facilement. En pointant du doigt cette filière spécifique, en affolant le grand public, ce sont toutes les options de valorisation matière des pneumatiques qui risquent de décliner. Dès lors, quelle alternative à la valorisation énergétique, elle-même contestée? Peu de réponses... mais les objectifs restent les mêmes.

**L'échéance de 2020 nous engage désormais sur le chemin du changement et de l'adaptation aux nouvelles exigences administratives. Nous approchons cette échéance avec espoir que la raison et le bon sens peuvent encore l'emporter.** Les entreprises de notre réseau ont fait leurs preuves en diminuant de moitié le coût de leur service en dix ans, tout en menant une politique dynamique d'investissement, de formation, d'optimisation des pratiques au bénéfice des clients et au final du consommateur.

Notre filière a su créer son propre éco-système, à la fois économe, performant et attentif aux évolutions réglementaires. Elle peut se targuer de résultats exceptionnels! Récemment rassemblés autour de l'association Recyvalor pour marquer la disparition du dernier dépôt orphelin de France, il serait bien regrettable, que certains acteurs de cette « équipe qui gagne » soient menacés.

Nous comptons sur votre confiance, comme vous pouvez compter sur l'engagement de l'ensemble de nos salariés pour que tout pneu usé trouve une voie de valorisation respectueuse de nos ressources naturelles et de notre environnement.

# BILAN D'ACTIVITÉ 2017

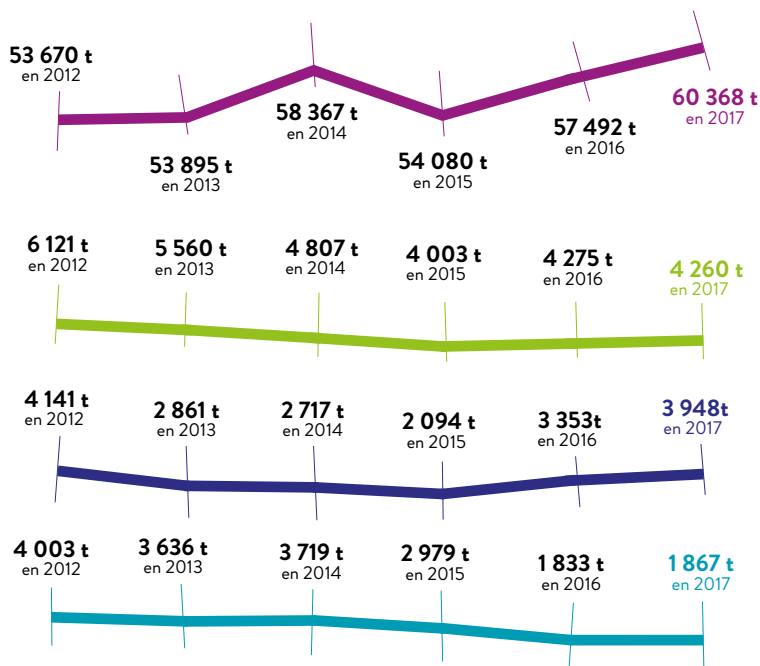
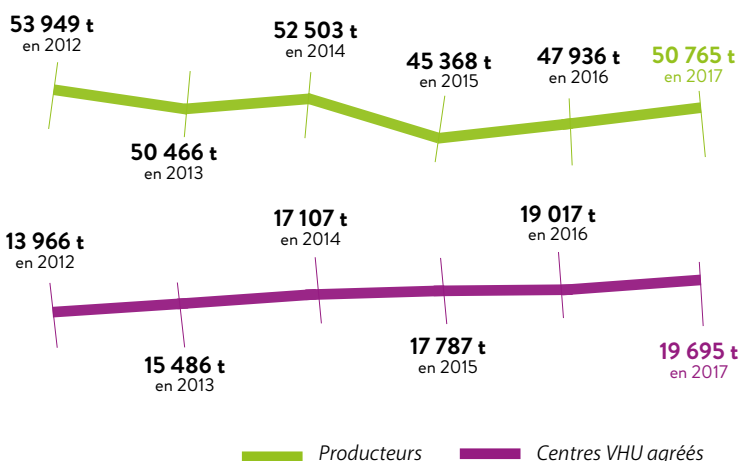
## INDICATEURS CHIFFRÉS

L'année 2017 a confirmé la reprise d'activité amorcée un an plus tôt. Après une progression des volumes collectés de + 5 % un an plutôt, l'exercice 2017 s'est clôturé sur une nouvelle progression de + 6 % de l'activité, sur les deux segments de collecte producteurs et centres VHU agréés.

### TONNAGES COLLECTÉS

Le volume collecté pour le compte des clients producteurs du GIE France Recyclage Pneumatiques (hors Centres Véhicules Hors d'Usage agréés) est marqué par une hausse de 5,90 % équivalente à celle enregistrée au cours de l'exercice précédent. Cette hausse confirme le bon rythme de reprise du secteur automobile amorcé en 2016.

Les volumes collectés auprès des centres agréés VHU enregistrent quant à eux une progression encore significative de 3,6% des tonnages collectés.

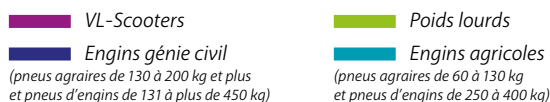


### TONNAGES COLLECTÉS PAR TYPES DE PNEUMATIQUES

La progression des volumes de pneumatiques collectés en 2017 concerne l'ensemble des catégories de pneumatiques usagés. Les tonnages de pneumatiques de véhicules légers sont en progression de + 4,40 % en 2017.

On observe une stabilité des volumes de pneus de poids lourds collectés en 2017.

Les segments des pneumatiques agraires et génie civil enregistrent quant à eux une hausse modeste de + 2,2 % par rapport à 2016, donnant les premiers signes de redressement du marché des engins professionnels depuis la forte crise de 2009. L'exercice de 2015, constitue désormais le point bas de ce segment depuis 2010.



# 23 000 COLLECTES EFFECTUÉES EN 2017, PARTOUT EN FRANCE

Les données sont en tous points comparables à celles enregistrées en 2016. Le GIE France Recyclage Pneumatiques a atteint 100 % des objectifs de commandes sur le segment producteurs, tous types de pneumatiques confondus.

En revanche, les collectes en centres VHU agréés restent, comme chaque année, légèrement inférieures aux commandes initiales. Cette différence correspondant aux volumes de pneus directement réutilisables par les centres VHU agréés.

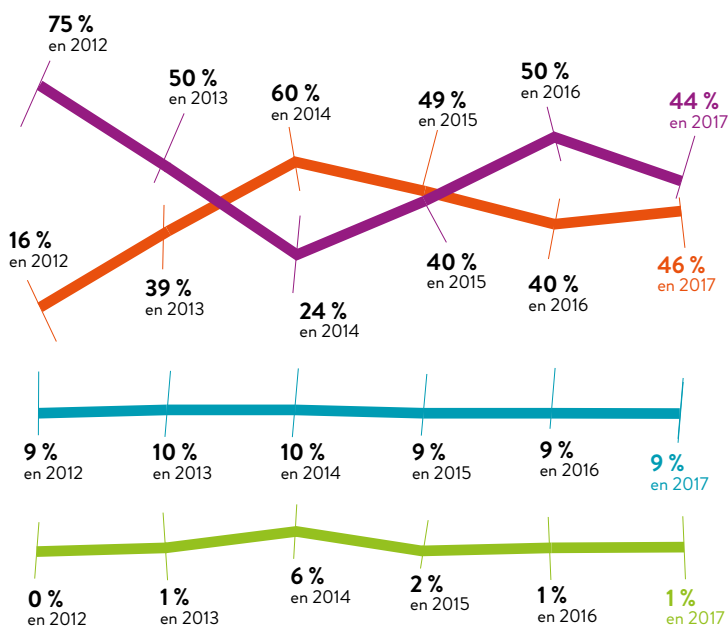


## FILIÈRES DE VALORISATION (TOUTES PROVENANCES) ▼

Principale information à retenir de l'exercice 2017 : les filières de valorisation matière privilégiées par France Recyclage Pneumatiques marquent un léger recul par rapport à la filière de valorisation énergétique de substitution. Les deux filières s'équilibrent en 2017. L'exercice aura également été marqué par des difficultés d'exportation en cimenteries, à destination du Maroc notamment, en raison de l'évolution réglementaire du pays.

Les autres filières de valorisation affichent de faibles variations.

- Réemploi – Vente d'occasion
- Travaux publics / Matériau drainant Draingom®
- Valorisation énergétique
- Granulation

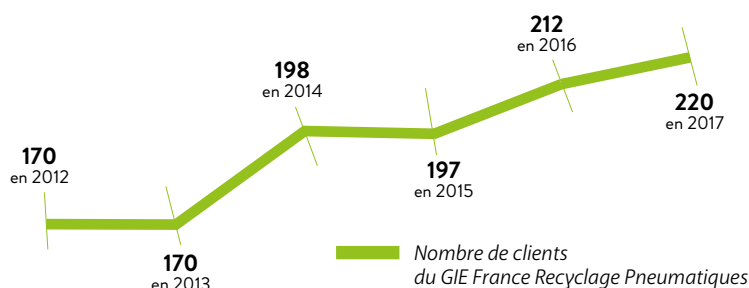


# 94 %

C'est le pourcentage de collectes effectuées en 2017 dans les délais imposés par la réglementation : un chiffre stable par rapport aux résultats enregistrés en 2016. Le délai d'intervention moyen de 5 jours après émission d'une demande collecte par un détenteur est inchangé.

## NOUVELLE PROGRESSION DU NOMBRE DE CLIENTS ▶

Le GIE France Recyclage Pneumatiques enregistre une légère progression du nombre de ses clients avec de nouvelles références dans le secteur de la vente de pneumatiques d'importation en ligne.



## INVESTISSEMENTS

Nouvelle ligne de broyage équipée d'une cisaille de finition sur la plate-forme SOREGOM à Damazan.

# INVESTISSEMENTS ET INNOVATIONS SUR NOS PLATES-FORMES



## LA PLATE-FORME DE LARONXE INAUGURÉE

Deux ans après sa mise en service, la plate-forme de valorisation des pneumatiques usagés construite et exploitée par Alpha Recyclage Franche-Comté sur le site de Laronxe a été inaugurée en novembre 2017. De nombreux élus locaux ont été accueillis par l'équipe d'Alpha et sa directrice générale Laura Pech, parmi lesquels Jacques Lamblin, Député de Meurthe-et-Moselle et Hervé Bertrand, Maire de Laronxe, ont assisté à cette visite inaugurale, de même que plusieurs représentants de la presse locale et régionale.

Créée en 2013, la plate-forme a bénéficié en 2016 de l'installation d'une nouvelle cisaille d'une capacité de 7 tonnes/heure qui a permis d'augmenter les capacités de production de matériau Draingom®. En 2017, les investissements se sont poursuivis avec l'extension des capacités de stockage sur cette plate-forme qui emploie désormais 12 salariés.

## VAPOTHERMOLYSE : MISE SUR LE MARCHÉ DES PREMIERS ÉCHANTILLONS DE NOIR DE CARBONE RECYCLÉ

L'unité de Vapothermolyse conçue et réalisée par les équipes d'Alpha Recyclage Franche Comté sur sa plate-forme de Dole a poursuivi sa montée en puissance en 2017. De nouvelles phases de mise au point du process et des investissements techniques complémentaires ont permis d'assurer la production des premiers échantillons de noir de carbone extrait des pneumatiques usagés qui ont été transmis aux industriels du secteur. Ces derniers assurent désormais l'analyse de ce produit issu du recyclage en vue de son intégration dans leurs process de fabrication. « Le noir de carbone recyclé pourrait en effet nécessiter une reformulation de certains mélanges, mais les industriels sont conscients de l'intérêt de recourir à une matière issue du recyclage, ce qui constituerait une réelle innovation », explique Laura Pech, directrice générale déléguée d'ARFC. L'unité de

vapothermolyse permet également d'extraire un fioul de qualité assurant l'autonomie énergétique du process de valorisation.

À noter également l'installation d'un second broyeur de finition sur la plate-forme de Dole qui permettra la production de chips de pneus de petit calibre, mieux adapté au procédé de vapothermolyse.

Pour rappel, la construction de cette unité innovante de valorisation des pneumatiques par vapothermolyse, première du genre en Europe, représente un investissement de 14 millions d'€ qui a bénéficié d'un soutien de la BPI.

La réalisation de cette unité générera, en rythme de croisière, la création de 20 emplois directs.



## QUALITÉ : LES PLATES-FORMES FRP INVESTISSENT DANS LES BROyeurs DE FINITION

Plusieurs plates-formes de valorisation des pneumatiques usagés du GIE France Recyclage Pneumatiques sont désormais équipées de lignes comportant un broyeur primaire et un broyeur de finition. La nouvelle plate-forme de Vern-sur-Seiche, opérationnelle depuis 2016 (photo ci-contre), a d'emblée été équipée de deux lignes de valorisation, de même que la plate-forme Sevia basée à Sorgues. En 2017, la plate-forme Alpha Recyclage de Dole et la plate-forme Soregom de Damazan ont à leur tour investi dans un broyeur de finition dont la chambre de coupe est calibrée pour cisailer les premiers broyats en les portant à une dimension réduite de l'ordre de 5 cm de côté, tout en éliminant un maximum de composants métalliques au moyen de systèmes magnétiques (overband). « L'installation d'une ligne de finition permet de réaliser d'importants gains de productivité en réduisant les coûts de manutention et de stockage », indique Frédéric Massa, responsable de la plate-forme SOREGOM à Damazan.

« Cet investissement permet également d'améliorer la qualité des chips de pneumatiques pour la valorisation énergétique en adaptant rapidement et à moindre coût nos productions aux exigences des différents cahiers des charges. » Les cimentiers imposent de plus en plus fréquemment des cahiers des charges stricts portant notamment sur la dimension la plus réduite possible des plaquettes de pneumatiques et l'absence de barbeles métalliques. Les pneumatiques utilisés dans certaines cimenteries constituent à la fois une valorisation énergétique de substitution et une matière première – le clinker – entrant dans la composition des ciments. Ces investissements permettent également d'améliorer la qualité des plaquettes Draingom®.



# DES CISAILLES MADE IN FRANCE AU CŒUR DES PROCESS DE VALORISATION DES PNEUMATIQUES USAGÉS

Les cisailles constituent l'un des outils les plus spécifiques de la filière de valorisation des pneumatiques usagés. Depuis près de cinquante ans, la société française Precimeca apporte un savoir-faire mondialement reconnu aux professionnels de la valorisation des pneumatiques usagés.

## LE TÉMOIN



**ÉRIC PLANTIÉ**  
DIRECTEUR GÉNÉRAL  
DE PRECIMECA

**Precimeca est l'un des partenaires techniques les plus présents auprès des acteurs de la filière de valorisation des pneumatiques usagés. Quelle est l'histoire de votre entreprise ?**

L'entreprise vient de fêter ses 45 ans d'existence et se consacre depuis sa création à la conception et à la fabrication de broyeurs. À l'origine, nous fabriquons des broyeurs pour l'industrie agro-alimentaire et nous avons adapté ce savoir-faire très spécifique au cas très particulier des pneumatiques il y a une trentaine d'années. Aujourd'hui, cette filière constitue 80 % du chiffre d'affaires de l'entreprise sur un marché mondial.

**Pourquoi vous êtes-vous spécialisés dans la filière de valorisation des pneumatiques ?**

Parce que le broyage des pneus représentait un véritable défi technique. Un pneu est en effet conçu pour être quasiment indestructible ce qui le rend très résistant aux pires contraintes, y compris le cisailage. Nos ingénieurs et techniciens ont alors mis leur expérience au service d'un projet : construire des broyeurs de précision et d'une très grande fiabilité au service d'une industrie du recyclage qui, il y a trente ans, commençait tout juste à se développer dans les pays industrialisés.

**Quelles sont les caractéristiques techniques des machines que vous concevez et fabriquez ?**

Ce sont des montres suisses qui pèsent 20 tonnes. Le cœur du broyeur, c'est-à-dire la chambre de cisailage, est doté de couteaux que nous usinons à partir d'alliages spécifiques élaborés par des métallurgistes sélectionnés. Ces pièces sont soumises à des contraintes extrêmes pour trancher un matériau ultrarésistant composé de gomme et d'acier. Elles sont donc usinées et affûtées avec des tolérances quasi horlogères pour ne pas déchirer les pneumatiques, éviter les bourrages et surtout empêcher l'apparition de barbules métalliques qui rendent les chips de pneu très difficiles à

utiliser en valorisation sous forme de matériaux de remblai ou de valorisation énergétique. Ces exigences techniques contribuent également à la fiabilité de nos outils qui doivent permettre à leurs exploitants de dormir tranquilles et ce pendant plusieurs années d'exploitation.

**Vous exportez vos machines ?**

Une centaine de broyeurs Precimeca sont en activité dans le monde dans une trentaine de pays dotés de filières de valorisation. C'est effectivement un marché de niche qui s'est d'abord développé dans les pays industrialisés, avec l'émergence de réglementations environnementales exigeantes, et ne cesse de gagner de nouveaux territoires.

Chaque année, nous fabriquons dans notre usine de Toulouse 2 à 4 broyeurs neufs pour renouveler des machines en fin de vie ou équiper des plates-formes neuves avec des configurations sur-mesure. L'essentiel de notre activité repose cependant sur la maintenance, la modernisation et la mise aux normes des installations qui nécessitent un niveau élevé de précision pour maintenir la qualité des productions et la sécurité des opérateurs.

**Comment vous situez-vous dans ces filières de valorisation, et tout particulièrement au sein de la filière française ?**

Nous avons le sentiment de faire partie intégrante de la chaîne des valeurs de cette filière puisque nous fournissons l'outil de base de ses principaux acteurs et notamment les équipements de France Recyclage Pneumatiques dont la plupart des plates-formes sont équipées de nos machines. Nous partageons ainsi des objectifs de sécurité, de fiabilité et de performance économique pour réduire les coûts d'exploitation et participer à la performance globale de la filière.

**UNE CISAILLE À  
PNEUMATIQUES, C'EST  
UNE MONTRE SUISSE  
DE PLUS DE 20 TONNES  
CONÇUE POUR APPORTER  
PRÉCISION DE COUPE  
ET FIABILITÉ SUR  
LE LONG TERME.**



Maintenance des cisailles : une opération très technique assurée par les équipes de Precimeca sur les sites clients





LA PLATEFORME D'ACHAT  
DES PROFESSIONNELS DE L'AUTOMOBILE

# 07ZR.COM INTÈGRE LA VALORISATION DES PNEUMATIQUES DANS SA CHAÎNE DE SERVICES CLIENTS

La plate-forme européenne de vente de pneumatiques et produits associés au service des professionnels de la maintenance automobile conforte sa stratégie de développement, en misant sur un package de services intégrant, notamment, la gestion de la collecte et de la valorisation des pneumatiques usagés. Une démarche construite en partenariat avec France Recyclage Pneumatiques auquel 07ZR a renouvelé sa confiance en 2017.

## LE TÉMOIN



**JEAN-VINCENT  
SCHAFFNIT,**  
DIRECTEUR GÉNÉRAL  
DU SITE 07ZR.COM

**Peu connue du grand public, la plate-forme 07ZR s'est imposée, en 10 ans, comme leader du marché des plates-formes B to B auprès des professionnels du pneumatique dans 9 pays européens. Quelles sont les spécificités de l'entreprise ?**

07ZR, c'est avant tout un site Internet de commerce B to B grâce auquel des fournisseurs de pneumatiques, grossistes, importateurs ou manufacturiers, sont mis directement au contact de professionnels de la réparation automobile et du pneumatique. Moyennant une souscription annuelle, ces derniers bénéficient de conditions d'achat privilégiées sans engagement de volumes auprès de 275 fournisseurs représentant au total 320 marques. Ce service permet de proposer des conditions tarifaires très compétitives auxquelles s'ajoute un accompagnement administratif et logistique complet.

**Dans la mesure où le site 07ZR remplit une fonction d'intermédiaire entre un manufacturier, un distributeur et son client final, à savoir l'installateur, vous n'êtes pas soumis aux obligations de déclaration et de collecte en France. Pourquoi vous êtes-vous engagés sur ce point ?**

Parce que nous avons raisonné en termes de qualité et d'offre de services. Il y a 5 ans, nous avons décidé de prendre en charge, pour le compte de nos clients français, l'ensemble des démarches relatives à la collecte des pneumatiques usagés. En clair, quelle que soit la provenance d'un pneumatique acheté

par l'intermédiaire de notre site, le client final est assuré d'être conforme à la réglementation. Dans le cas de pneus provenant de distributeurs ou de manufacturiers français, ces derniers ont déjà acquitté l'éco-contribution et mettent en œuvre leurs propres modalités de collecte. Par contre, en ce qui concerne les pneumatiques de provenance étrangère, c'est 07ZR qui prend en charge l'éco-contribution et assure l'organisation des collectes. 3 salariés sont entièrement dédiés à la gestion de ce service pour le compte d'environ 10 000 clients, en liaison directe avec France Recyclage Pneumatiques pour l'organisation des collectes.

**Vous avez choisi de confier la collecte et la valorisation des pneumatiques usagés au GIE France Recyclage Pneumatiques. Pour quelles raisons ?**

Notre partenariat avec France Recyclage Pneumatiques a été décidé dès la mise en place de ce service. La spécificité de notre partenaire, c'est d'assurer des collectes de pneumatiques de manière nominative et ciblée. Nous leur communiquons une liste très détaillée de clients en attente d'une collecte et leurs équipes assurent le service, partout en France. C'est un système simple et efficace qui apporte une grande tranquillité à nos clients au plan administratif.

**La filière de collecte et de valorisation des pneumatiques usagés qui fonctionne en France depuis un peu plus de dix ans,**

**nécessite-t-elle selon vous, des aménagements ?**

Comparé aux filières pneumatiques mises en place dans les autres pays européens où nous intervenons, le dispositif qui fonctionne en France est efficace et réactif. Il faut cependant renforcer les contrôles auprès d'acteurs du marché du pneumatique qui contournent le principe de l'éco-contribution, exerçant ainsi une forme de concurrence déloyale envers les professionnels respectueux des règles.

## CHIFFRES CLÉS

- ▶ + DE 3 000 000 DE PNEUS VENDUS EN EUROPE
- ▶ PRÉSENCE DANS 9 PAYS D'EUROPE
- ▶ 150 COLLABORATEURS
- ▶ 300 FOURNISSEURS RÉFÉRENCÉS
- ▶ 320 MARQUES
- ▶ 80 000 RÉFÉRENCES DE PNEUMATIQUES
- ▶ 25 000 MEMBRES EN EUROPE DONT 10 000 EN FRANCE

“ QUELLE QUE SOIT LA PROVENANCE D'UN PNEUMATIQUE ACHETÉ PAR L'INTERMÉDIAIRE DE NOTRE SITE, LE CLIENT FINAL EST ASSURÉ D'ÊTRE CONFORME À LA RÉGLEMENTATION.



# COLLECTES EN CENTRES VHU AGRÉÉS UN BILAN 2017 SATISFAISANT



**RICHARD TUMBACH**  
PRÉSIDENT  
DE TRIGENIUM

## L'ENTREPRISE TÉMOIN TRIGENIUM – ANNECY (74)

Spécialiste du recyclage automobile depuis trois générations en Haute-Savoie, Trigenium mise sur une prestation de proximité en circuit court. Le taux de recyclage des VHU dépasse désormais les 95 % intégrant la collecte des pneumatiques sur les véhicules en fin de vie.

Depuis 1950, Trigenium est la marque leader du recyclage sur la Haute-Savoie avec pas moins de 12 plates-formes de recyclage en activité sur le territoire. « Nous traitons l'ensemble des déchets recyclables en assurant leur collecte, tri, conditionnement et valorisation, auprès des particuliers, des entreprises comme des collectivités territoriales, en acheminant l'ensemble de ces matières premières secondaires vers des unités de recyclages spécifiques », assure Richard Tumbach.

### ARTISAN DU RECYCLAGE AUTO

L'activité de recyclage automobile constitue l'une des activités du groupe avec un positionnement très clairement fixé sur la valorisation « matière » des véhicules hors d'usage. Dès 1984, l'entreprise s'était engagée sur ce marché de valorisation en investissant dans la première presse cisaille du département qui avait permis de livrer des ferrailles partout en France et en Italie. « Nous sommes en fin du cycle de valorisation et traitons des véhicules dont les pièces réutilisables ont déjà été récupérées en amont. Notre activité consiste à valoriser tous les matériaux recyclables, c'est-à-dire susceptibles d'entrer dans la fabrication de véhicules neufs : ferrailles, métaux, plastique, verre, etc. que nous commercialisons ensuite vers des unités de valorisation spécialisées. »

### CIRCUITS COURTS

En 2013, Trigenium réalise un nouvel investissement pour améliorer le taux de recyclage des véhicules en s'équipant d'un minibroyeur où les voitures sont broyées en entier, après dépollution. L'outil permet de traiter aujourd'hui plus de deux mille véhicules collectés par an avec

un taux de valorisation approchant les 95 % outre 10 000 tonnes de platinage et fer léger. « Nous avons fait le choix d'une technologie de broyage "Verte" avec un bilan énergétique très favorable du fait de la présence d'un pré broyeur intégré sur l'unité de production. La séparation des métaux s'effectue grâce à une technologie innovante par balistique fonctionnant par là même sans apport d'eau », explique Richard Tumbach. « Ce broyeur nous permet d'extraire tous les matériaux recyclables ou valorisables des véhicules, avec notamment un excellent niveau de qualité des ferrailles récupérées et ce dans une logique de circuits courts et de gestion d'un marché de proximité en économie circulaire. » Dimensionné à la mesure des besoins de l'entreprise, ce broyeur de dernière génération permet en effet de traiter le marché local en limitant les coûts et l'impact du transport alimenté essentiellement par les sites du groupe.

### COLLECTE DES PNEUS, UNE ORGANISATION EFFICACE

Quant à la problématique des pneumatiques, elle est aujourd'hui totalement intégrée dans les process de l'entreprise savoyarde.

Les équipes régionales de France Recyclage Pneumatiques assurent la collecte régulière des pneumatiques récupérés sur les véhicules en fin de vie. « C'est hyperefficace », convient Richard Tumbach. « Les collectes sont toujours effectuées dans les délais annoncés et nous savons désormais ce que deviennent ces pneumatiques. Cette filière fonctionne bien globalement et met tous les acteurs du recyclage auto sur un pied d'égalité, en facilitant considérablement cette nouvelle obligation qui n'est plus un souci pour nous. »



## LES CHIFFRES VHU 2017

BILAN DES COLLECTES EFFECTUÉES PAR FRANCE RECYCLAGE PNEUMATIQUES

- ▶ **24 827 TONNES**  
DE COMMANDES PRODUCTEURS  
POUR LE COMPTE DE 19 MARQUES
- ▶ **19 695 TONNES : + 3,6 %**  
DE VOLUME COLLECTÉ EN 2017
- ▶ **< 5 JOURS**  
C'EST LE DÉLAI DE COLLECTE,  
POUR 94 % DES COMMANDES
- ▶ **4 011 COLLECTES EFFECTUÉES**
- ▶ **+ DE 1 000**  
CENTRES VHU AGRÉÉS DESSERVIS

# RÉFORME DE LA FILIÈRE PNEUMATIQUES FRANCE RECYCLAGE PNEUMATIQUES ACTEUR DE LA CONCERTATION

Sortie du statut déchets des pneumatiques usagés, réorganisation de la filière : les équipes de France Recyclage Pneumatiques ont participé aux travaux visant à définir de nouvelles modalités d'action, en liaison notamment avec le Conseil National des Professions de l'Automobile (CNPA) et le ministère de la transition écologique et solidaire et les acteurs de la filière.

La réorganisation de la filière de Responsabilité Élargie des Producteurs spécifique au marché des pneumatiques a mobilisé les équipes de France Recyclage Pneumatiques tout au long de l'année 2017. Faut-il adapter une nouvelle fois le cadre administratif en aboutissant, comme l'envisagent les pouvoirs publics, à la constitution d'un éco-organisme unique pour assurer la collecte et la valorisation des pneumatiques usagés ? Pour l'ensemble des professionnels du pneumatique, préserver la filière dans son mode de fonctionnement actuel demeure la réponse dominante.



## QUELLE RÉFORME POUR LES FILIÈRES REP ?

« La position du Conseil National des Professions de l'Automobile est claire : la filière telle qu'elle fonctionne depuis plus de dix ans doit être pérennisée », indique Dorothee Decrop, directrice QSE, Recyclage et Économie circulaire au CNPA (photo ci-dessus). « Or, le principe de l'agrément et de l'intégration des producteurs dans la gouvernance des éco-organismes pourrait remettre en cause l'équilibre qui s'est constitué autour des organismes collectifs existants. Cet équilibre semble aujourd'hui répondre aux attentes et aux spécificités de l'ensemble des producteurs et importateurs de pneumatiques et a largement contribué à l'efficacité de cette filière qui a su, par ailleurs, réduire de manière notable ses coûts d'exploitation. »

Une position que le CNPA a défendue auprès de Jacques Vernier, président de la Commission Nationale des Filières de Responsabilité Élargie des Producteurs (REP) de déchets, en charge d'une mission interministérielle. Cette mission relative à l'inscription des filières au cœur de la transition vers une économie circulaire l'a conduit à rencontrer l'ensemble des acteurs des filières REP, dont celle des pneumatiques. Son rapport était attendu pour mars 2018.

## SORTIE DU STATUT DÉCHET : UN ARRÊTÉ SOUMIS À CONCERTATION

Second dossier majeur pour la filière, la sortie des pneumatiques usagés du statut de déchet. France Recyclage Pneumatiques est restée associée aux travaux du Comité Opération Recyclage des Pneumatiques (CORP) co-animé par le CNPA. Ce comité s'est vu chargé d'élaborer un référentiel technique définissant les modalités de préparation des pneumatiques en vue de la réutilisation.

Près de 10 % des pneumatiques usagés collectés présentent en effet un potentiel de réutilisation, mais le statut déchet qui continue de s'appliquer aux pneumatiques crée un frein à l'exportation. Une situation qui contraint les professionnels du secteur à démêler des situations de blocages administratifs complexes et pénalisants. « La France se trouve dans une situation isolée par rapport à d'autres pays européens ayant déjà transposé les directives européennes en sortant les pneumatiques du statut de déchet, ce qui met les professionnels dans une situation concurrentielle défavorable », confirme-t-on au CNPA.

Parmi les travaux présentés par le CORP, un guide des bonnes pratiques pour l'organisation des conteneurs de pneumatiques a notamment été réalisé et soumis à l'approbation des douanes et du Pôle national des transferts transfrontaliers de déchets.

## SORTIE DU STATUT DÉCHETS ]

### LES PREMIÈRES CONDITIONS À RESPECTER POUR LES PROFESSIONNELS DU PNEUMATIQUE

L'arrêté en cours d'élaboration par les services du ministère de la transition écologique et solidaire concerne tout un ensemble de produits manufacturés susceptibles d'être réutilisés : cartouches d'impression, emballages divers, déchets électriques et électroniques, gaz en récipients, textiles, meubles et pneumatiques sont concernés. Pour les pneumatiques, les mesures suivantes pourraient être imposées aux exploitants :

- ▶ obligation pour l'exploitant d'appliquer un système de gestion de la qualité et d'identification des pneumatiques
- ▶ vérification administrative et inspection visuelle des pneumatiques par des personnels qualifiés.

Ce projet d'arrêté a fait l'objet d'une consultation du public par voie électronique en 2017. Parmi les 33 contributions déposées, 17 ont salué l'initiative du projet en apportant des suggestions complémentaires.



# DERNIER TOUR DE ROUE POUR RECYVALOR

Mission accomplie pour les collecteurs et vaporisateurs de pneumatiques fédérés par l'association Recyvalor : les 61 dépôts historiques de pneumatiques qui restaient à éliminer en 2007 ont été intégralement résorbés au cours des dix dernières années.

## LE TÉMOIN



**BÉNÉDICTE BARBRY**  
PRÉSIDENTE DE  
L'ASSOCIATION  
RECYVALOR

**En novembre dernier, l'association Recyvalor que vous avez présidée pendant dix ans a été officiellement dissoute et a livré son bilan d'activité. Une association qui cesse ses activités, ce n'est guère fréquent ?**

*Parce que la mission qui lui avait été assignée a été accomplie à 100 %. Recyvalor avait été créée en 2008, quatre ans après la constitution de la filière de récupération des pneumatiques usagés, pour coordonner un ambitieux programme de résorption des dépôts sauvages de pneumatiques et cette mission a été officiellement achevée en début d'automne 2017 avec l'élimination du dernier des 61 dépôts inventoriés, un dépôt situé à Souillac.*

**Durant toutes ces années, Recyvalor a coordonné l'intervention de tous les acteurs de la filière de collecte. Quel rôle a joué France Recyclage Pneumatiques dans ce partenariat ?**

*Un rôle très actif bien évidemment puisque le GIE France Recyclage Pneumatiques a répondu à de nombreux appels d'offres que l'association avait lancés pour l'élimination des stocks. Les équipes de FRP ont ainsi collecté et valorisé plusieurs milliers de tonnes de pneumatiques provenant par exemple des sites de Cugnaux, de Montreux Vieux, de Sury-le-Comtal. Ce qu'il faut rappeler, c'est qu'à l'origine, le financement de cette mission a été, pour une large part, assuré, par des entreprises contributrices, des producteurs et commercialisateurs de pneumatiques qui ont levé 10 millions d'euros de manière totalement volontaire. Parmi ces entreprises, on aura noté l'engagement fort de Veolia, en tant que professionnel du déchet, dont l'une des filiales, SEVIA, se trouvait être à l'origine de la constitution du groupement d'intérêt économique FRP.*

*Mais il faut aussi rappeler l'implication directe des acteurs majeurs de la filière : manufacturiers, distributeurs, constructeurs, professionnels de l'automobile sans oublier les pouvoirs publics et organisations non gouvernementales, qui ont accompagné cette démarche.*

**Au-delà du bénéfice environnemental apporté par Recyvalor avec l'élimination des dépôts orphelins, quel bilan tirez-vous de ces dix années ?**

*Recyvalor a joué un rôle fédérateur pour l'ensemble des acteurs de la jeune filière de collecte et de valorisation des pneumatiques usagés, en lien direct avec les pouvoirs publics concernés, dont le ministère de l'Écologie. C'est tous ensemble, que nous avons pu accomplir cette démarche vertueuse et volontaire, en fixant notamment un calendrier d'action construit sur des critères clairs de sécurité et de risques sanitaires. Autour de Recyvalor, des professionnels qui ne se connaissaient pas, voire même des entreprises concurrentes ont travaillé ensemble, fortifiant la cohésion de la filière.*

**Peut-on affirmer qu'il n'y a plus de pneus usagés abandonnés dans la nature ?**

*Oui. Il y aura bien sûr quelques situations très isolées à régler, mais tous ces dépôts identifiés ont disparu du paysage. Des lanceurs d'alerte tels que l'ONG « Robin des Bois », qui avait très tôt dénoncé les dangers de ces dépôts orphelins, ont eux-mêmes salué la performance accomplie par Recyvalor, dans les délais fixés il y a dix ans. Mais le plus important, c'est l'héritage que laisse Recyvalor en termes de solidité et d'unité de la filière. Il ne suffisait pas d'éliminer les pneus abandonnés dans la nature, mais avant tout de garantir une collecte et une valorisation pérenne des pneumatiques usagés. Et sur ce plan aussi, la bataille semble gagnée avec une filière et des acteurs qui ont fait la preuve de leur efficacité.*

## CHIFFRES CLÉS

- ▶ 61 SITES INVENTORIÉS
- ▶ 54 SITES ÉVACUÉS
- ▶ 7 MILLIONS DE PNEUS VALORISÉS SOIENT 55 000 TONNES
- ▶ 8,3 MILLIONS D'€ ENGAGÉS
- ▶ 28 ACTEURS MOBILISÉS AVEC LE SOUTIEN DE L'ÉTAT



**RECYVALOR A JOUÉ UN RÔLE FÉDÉRATEUR POUR L'ENSEMBLE DES ACTEURS DE LA JEUNE FILIÈRE DE COLLECTE ET DE VALORISATION DES PNEUMATIQUES USAGÉS, EN LIEN DIRECT AVEC LES POUVOIRS PUBLICS CONCERNÉS, DONT LE MINISTÈRE DE L'ÉCOLOGIE.**



FILIÈRES RECHAPAGE,  
RÉUTILISATION

# QUAND LES PNEUS USAGÉS REPRENENT LA ROUTE

40 % des pneumatiques poids lourds sont rechapés en France. Une filière de réutilisation performante répondant aux objectifs d'économie circulaire que le Syndicat National du Caoutchouc et des Polymères (SNCP) cherche à promouvoir autour d'un Engagement pour la Croissance Verte signé avec les pouvoirs publics en 2017.

## LE TÉMOIN



**BRUNO MURET**  
DIRECTEUR ÉCONOMIE ET  
COMMUNICATION AU SNCP

### Quelques mots sur le Syndicat que vous représentez. Quel est son lien avec la filière pneumatiques ?

*Ce syndicat fédère l'ensemble des industries qui transforment le caoutchouc pour l'élaboration et la fabrication de leurs produits. 60 % de cette matière est utilisée pour la fabrication des pneumatiques. La filière pneumatiques est donc inscrite dans notre histoire et dans l'ensemble de nos domaines d'intervention : social, environnemental, économique, formation professionnelle, évolution des normes, promotion des produits et bien sûr recyclage.*

### Quel bilan tirez-vous du dispositif mis en place au début des années 2000 pour organiser la récupération des pneus usagés ?

*Il faut bien comprendre qu'avant 2002 et le décret pneus que nous connaissons tous, le problème des pneus en fin de vie se posait à l'ensemble des entreprises du secteur. La mise en place d'une filière de collecte et de valorisation des pneumatiques a constitué une avancée remarquable qui a notamment abouti à la disparition de tous les dépôts sauvages et permet aujourd'hui de récupérer la quasi-totalité des pneus usagés pour les valoriser. Je dis bien valoriser parce que le recyclage stricto sensu, c'est-à-dire refaire un nouveau pneu à partir de matière issue de pneus usagés, est une voie complexe.*

### Quelle est, selon vous, la filière de valorisation la plus performante ?

*Globalement, nous distinguons deux types de solutions : celle qui consiste à prolonger au maximum la vie du pneu, on parle de réutilisation, et celles qui consistent à valoriser les pneus non réutilisables sous forme de matière (granulats pour gazons synthétiques, aire de jeux...) ou sous forme énergétique. La réutilisation, et plus précisément le rechapage, nous intéresse tout particulièrement. Dans le cadre de notre engagement pour une « Croissance verte », partenariat signé en 2017 avec les pouvoirs publics, nous avons créé un groupe de travail très dynamique, associant notamment les collecteurs et les équipes de France Recyclage Pneumatiques, pour renforcer le poids de cette filière spécifique.*

### Rechapage, réutilisation : filières d'avenir ?

*Il faut améliorer l'image même de ces filières face à cette tendance générale qui consiste à tout jeter, sans chercher à réparer ou à prolonger. Prenons l'exemple des pneus professionnels : 40 % des pneus qui équipent en France les poids lourds – soit en moyenne 700 000 unités par an – sont des pneus rechapés car les pneus sont construits avec des carcasses conçues pour le rechapage. Un pneu avion est quant à lui rechapé 7 à 8 fois. L'occasion constitue l'autre facette de la réutilisation. Elle permet d'alimenter un marché assez dynamique de vente de pneus d'occasion, aussi bien en France qu'à l'export. Et dans les deux cas, le rôle des collecteurs est primordial pour sélectionner ces pneumatiques et les diriger vers la filière de réutilisation la plus adaptée à leur état réel.*

### Un rôle primordial, pourquoi ?

*Parce que rien ne remplace le coup d'œil des trieurs des collecteurs agréés. C'est un métier très particulier qui nécessite une formation solide et de l'expérience pour repérer des pièces susceptibles d'être prolongées et ce en toute sécurité pour le consommateur. France Recyclage Pneumatiques conduit dans ce domaine une politique de formation sérieuse qu'il convient de saluer. Au final, cette filière réutilisation-rechapage, même si elle ne représente qu'une faible part des volumes collectés, participe à l'équilibre de l'ensemble de la filière. L'objectif est à minima de la stabiliser, voire d'en améliorer les performances et nous espérons que la question du statut déchet des pneumatiques soit rapidement réglée car elle pénalise fortement cette voie de valorisation.*

### Quelle est votre position sur la réforme des filières REP et tout particulièrement celles des pneumatiques usagés ?

*Cette filière des pneumatiques usagés fonctionne parfaitement avec un bilan global qui fait l'unanimité et ce dans le cadre d'un système bien géré à coût décroissant. Notre syndicat est très engagé pour défendre ce principe fondé sur une responsabilisation des acteurs qui sont parfaitement conscients des enjeux environnementaux et font quotidiennement leurs preuves dans ce domaine.*

## LA FILIÈRE CAOUTCHOUC EN CHIFFRES

- ▶ **115** ENTREPRISES  
ADHÉRENTES
- ▶ **45 000** SALARIÉS EN FRANCE  
(DONT 25 000 DANS LE  
PNEUMATIQUE)
- ▶ **9 MILLIARDS D'€**  
DE CHIFFRE D'AFFAIRES
- ▶ **60 %** DU CAOUTCHOUC  
TRANSFORMÉ EN PNEUMATIQUES



# OPÉRATEUR TRIEUR : COUP D'ŒIL ET RIGUEUR EXIGÉS

Près de 10 % des pneumatiques collectés par le réseau de France Recyclage Pneumatiques reprennent la route en vente d'occasion ou en rechapage. Une filière qui repose sur un niveau élevé de formation des opérateurs-trieurs. Visite de la plate-forme ERRP, véritable caverne d'Ali-Baba pour les professionnels de la vente de pneus d'occasion.

Chez ERRP : peu de machines, pas de broyeur, mais des hommes. La vocation de l'entreprise, c'est la réutilisation des pneumatiques usagés collectés dans un large périmètre allant de la Normandie à la région Île-de-France. Sous les hangars de l'entreprise, près de quarante mille pneus aptes à reprendre leur chemin sont rigoureusement classés en attente d'acheteurs. Pour bénéficier du marquage d'aptitude à la réutilisation, ces pneumatiques passent tous dans les mains de véritables professionnels du tri. Depuis quelques années, un référentiel de formation est proposé aux salariés du secteur. Ce Certificat de Qualification Professionnelle est délivré au terme d'une formation d'environ trois semaines dispensée par un organisme habilité auquel les partenaires du GIE France Recyclage Pneumatiques font régulièrement appel pour la qualification de leurs équipiers.

« C'est une formation sérieuse et très complète qui recouvre tous les aspects de notre profession : la sécurité, la connaissance du produit, le droit du travail et surtout les méthodes permettant de

sélectionner les pneumatiques selon leur degré d'usure, en vue notamment d'une éventuelle réutilisation », explique Edo Honyigloh, gérant de l'entreprise et lui-même titulaire du CQP d'opérateur trieur dans les Industries du Recyclage des Pneumatiques.

## FORMATION CONTINUE

Chez ERRP, comme sur toutes les plates-formes du GIE France Recyclage Pneumatiques, deux opérateurs, au minimum, sont titulaires du certificat. Un principe qui permet aux personnels encadrants d'assurer eux-mêmes la formation de leurs salariés. « Six mois en moyenne sont nécessaires pour former un opérateur capable d'identifier à coup sûr les pneus réutilisables et de les classer avec précision. Il faut un excellent coup d'œil et une bonne mémoire pour y parvenir », indique Edo Honyigloh.

Quant à la présence dans les camions de collecte de pneumatiques en bon état, faiblement kilométrés, elle s'explique par l'obligation, sur les voitures récentes, d'équilibrer les niveaux d'usure

des pneus sur un même train. Lorsqu'un pneu parvenu à mi-vie est endommagé, il faut également changer l'autre.

# 4,5 mm

C'est l'épaisseur minimale de gomme requise pour la réutilisation d'un pneumatique usagé. La profondeur des rainures d'un pneu neuf est de l'ordre de 8 mm.

## UN MARCHÉ DE L'OCCASION DYNAMIQUE ET PÉRENNE

Les stocks d'ERRP permettent à de nombreux professionnels de la vente d'occasion de sélectionner directement les pneumatiques en fonction des besoins de leurs clients. « Ce marché est assez constant », témoigne un professionnel établi dans la périphérie de Fécamp. « Les pneus d'occasion équipent généralement des voitures anciennes, n'effectuant que de faibles kilométrages. L'économie réalisée représente généralement 50 % du prix d'un pneu neuf. Ce marché repose sur la confiance et sur la qualité des pneus sélectionnés qui fidélise la clientèle. »



## LES TROIS ÉTAPES DU TRI DES PNEUMATIQUES

- ▶ **Examen visuel de chaque pneumatique :** état des sculptures, état de la carcasse : les opérateurs ont quelques secondes pour faire un premier choix dès l'arrivée des camions de collecte.
- ▶ **Épreuve du pneumatique :** après examen visuel, les pneus sont mis en pression à 3 bars et réexaminés. L'opérateur procède alors au marquage des pneus aptes à une réutilisation, à une réparation ou au rechapage.
- ▶ **Gestion du stock :** les pneumatiques doivent être regroupés par dimensions, par marques mais également selon le dessin des bandes de roulement et le niveau d'usure variable selon les destinations. Les stocks sont organisés de manière rigoureuse permettant de retrouver rapidement un modèle précis, le plus souvent par paires.



## DÉMARCHE QUALITÉ – ENQUÊTE SATISFACTION

Depuis le mois de septembre 2017, Aline Fussien assure la coordination des démarches qualité du GIE France Recyclage Pneumatiques.

Le dernier exercice a été marqué par la réalisation d'un audit de transition, en vue de l'adaptation aux nouvelles exigences de la version 2015 de la norme ISO 9001. Un audit qualité interne a été effectué, avant l'intervention d'un certificateur du bureau Veritas. Un point d'amélioration concernant le système de gestion informatique a été proposé et réalisé. Les plates-formes de traitement des pneumatiques usagés ont toutes conservé leurs certifications acquises. La nouvelle plate-forme de Vern-sur-Seiche (35), a par ailleurs initié ses démarches pour l'obtention de la certification ISO 14001.



### ENQUÊTE SATISFACTION CLIENT

L'enquête réalisée en 2017 a permis d'évaluer le niveau de satisfaction client sur 7 critères : prise en compte des demandes, qualité de l'accueil, qualité des collectes, respect des délais, respect des consignes de sécurité sur site, gestion des documents justificatifs, prise en compte des demandes. Le niveau global de satisfaction s'est établi à 98 % de satisfaits. Les meilleures performances sont enregistrées au niveau de la qualité des collectes avec un indice de satisfaction proche de 100 %. Les points d'amélioration relevés concernent l'efficacité des contacts téléphoniques.

### FRANCE RECYCLAGE PNEUMATIQUES AU CŒUR D'ÉQUIP'AUTO ]



Les équipes de France Recyclage Pneumatiques ont accueilli leurs clients et partenaires à l'occasion de l'édition 2017 du salon Équip'auto. Le GIE FRP reste en effet fidèle à ce salon qui rassemble l'ensemble des professionnels de l'après-vente automobile. « Équip'auto constitue avant tout l'occasion d'échanger avec nos partenaires et clients dans le cadre de ce salon dynamique et très fréquenté », précise Nadia Zennache. Avec 1200 exposants et près de 100 000 visiteurs représentant une soixantaine de pays, Équip'auto s'impose comme le salon de référence de l'après-vente automobile et des services de mobilité. Le stand a permis au GIE FRP de présenter les différents chemins de valorisation et avantages concurrentiels des entreprises membres du groupement.

### UNE NOUVELLE CAMPAGNE DE NOTORIÉTÉ

Le GIE France Recyclage Pneumatiques a réalisé, en 2017, une nouvelle campagne de notoriété diffusée dans la presse professionnelle à l'occasion du salon Équip'auto. Pour ce nouvel opus, le choix s'est porté sur un ton volontairement décalé axé sur le thème des solutions de valorisations des pneumatiques usagés. Le visuel choisi et le slogan associé mettent en évidence la problématique posée par le faible nombre de filières de valorisation existantes. Les actions de communication du GIE FRP restent ciblées et maintenues dans un périmètre financier raisonnable :

- édition du rapport annuel,
- réalisation de dépliants d'information à destination des détenteurs,
- actions de notoriété réalisées dans le cadre des salons et événements professionnels.



# LES PLATES-FORMES

## PNEUS LELIÈVRE (MONTSECRET)

### LES CHIFFRES CLÉS

- Tonnage collecté et valorisé en 2017: 4404 tonnes
- Effectif: 6 salariés
- Démarche en cours pour la certification VALORPNEU



## ALPHA RECYCLAGE FRANCHE-COMTÉ (DOLE ET LARONXE)

### LES CHIFFRES CLÉS

- Tonnage collecté et valorisé en 2017: 26300 tonnes
- Effectif: 49 salariés sur 4 sites
- Nombre de clients desservis: 2860 détenteurs
- Renouvellement des certifications ISO 9001 et 14001 sur l'ensemble des sites



## SEVIA (SORGUES)

### LES CHIFFRES CLÉS

- Tonnage collecté et valorisé en 2017: 11925 tonnes
- Effectif: 7 personnes
- Nombre de clients desservis: 1600
- Installation d'un tapis convoyeur et d'un crible supplémentaire



## ERRP (FÉCAMP)

### LES CHIFFRES CLÉS

- Tonnage collecté et valorisé: 7800 tonnes sur 15 départements
- Effectif: 22 salariés



## SBVPU

### ACTUALITÉS 2017

- Mise en place d'un site de déjantage et démontage de pneus VHU
- Réfection des sols de la plateforme

### LES CHIFFRES CLÉS

- Tonnage collecté et valorisé en 2017: 11983 tonnes
- Effectifs: 21 salariés
- Nombre de clients desservis: 2000



## SOREGOM (DAMAZAN)

### LES CHIFFRES CLÉS

- Tonnage collecté et valorisé en 2017: 14000 tonnes
- Effectif: 21 personnes
- Nombre de clients desservis: 3000 détenteurs dans 22 départements du sud-ouest de la France



## SEVIA (VERN-SUR-SEICHE)

### ACTUALITÉS 2017

- Implantation d'une trémie d'alimentation et d'un overband
- Obtention de l'arrêté préfectoral portant la capacité de la plate-forme à 15000 tonnes / an
- Extension de la zone de collecte sur 7 départements du grand ouest

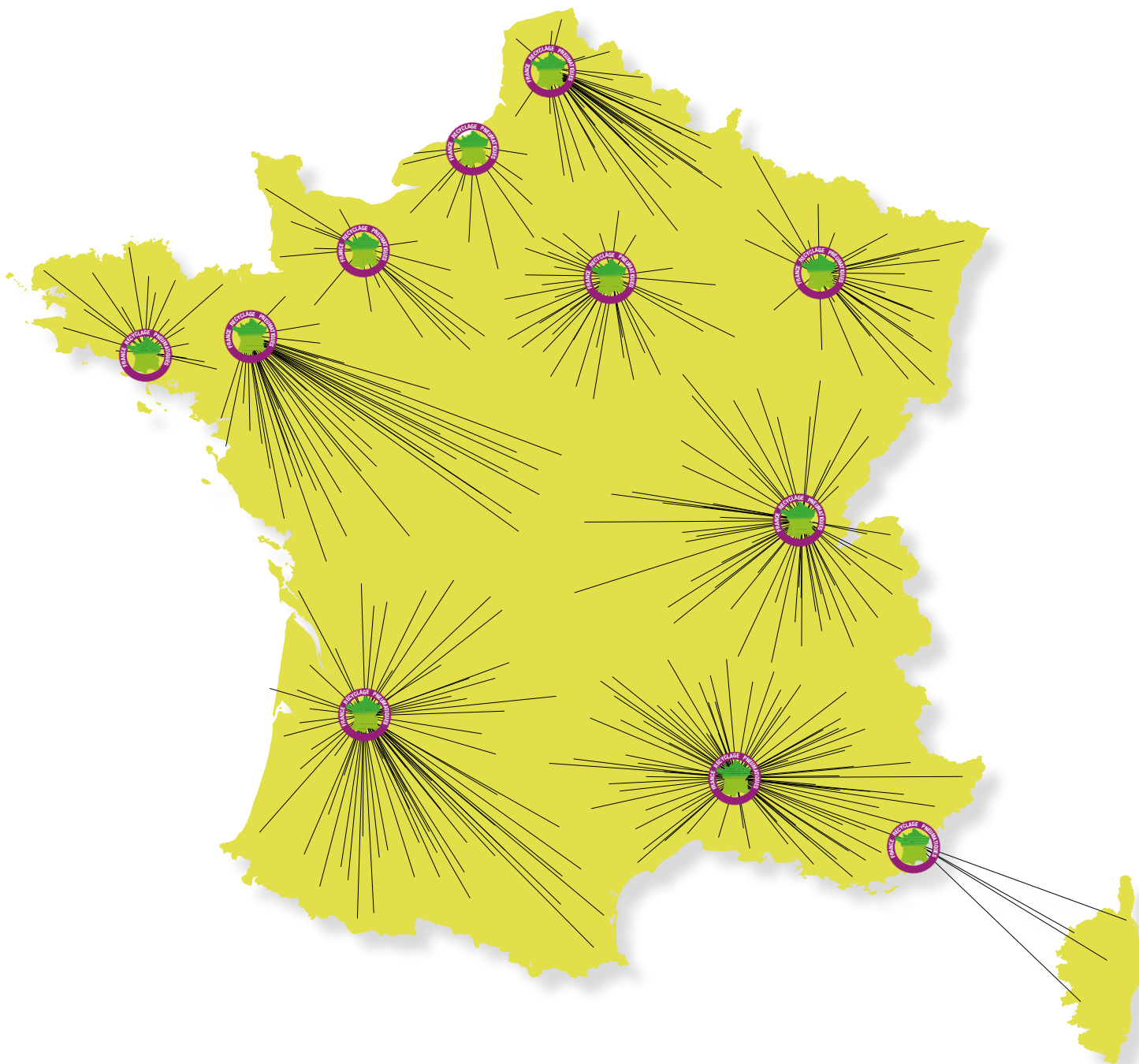
### LES CHIFFRES CLÉS

- Tonnage collecté et valorisé en 2017: 3500 tonnes
- Effectif: 9 personnes



# GIE FRANCE RECYCLAGE PNEUMATIQUES

QUALITÉ ET COMPÉTITIVITÉ AU SERVICE DE NOS CLIENTS



**GIE FRANCE RECYCLAGE PNEUMATIQUES**

[www.gie-frp.com](http://www.gie-frp.com)

