

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

À Saint-Julien-du-Sault, le 02/06/2025.

Un kilo d'Absorblanc pour collecter sept litres d'huile.

Avec son ABSORBLANC, BERNER propose une solution capable de collecter instantanément de grandes quantités d'hydrocarbures. Facile à utiliser et particulièrement efficace dans le cadre du recyclage thermique des déchets, ce nouvel absorbant a été conçu pour accompagner les professionnels dans leurs interventions quotidiennes.

« *Un kilo de notre nouvel absorbant pour collecter sept litres d'huile* », c'est la promesse annoncée par BERNER à l'occasion de la sortie de sa dernière innovation. Avec une appellation qui fait directement référence à sa fonction et à sa couleur, l'ABSORBLANC est conçu pour collecter instantanément les fluides à base d'hydrocarbures — uniquement ceux-là. Le produit a en effet la particularité de ne pas stocker l'eau, ce qui laisse donc plus de place à l'huile, aux carburants ou aux diluants, par exemple, augmentant considérablement les capacités d'absorption.

Sous sa forme de laine blanche, l'ABSORBLANC est hautement malléable. Il peut être portionné pour s'adapter aux besoins de l'utilisateur et aux spécificités de l'intervention (volume à collecter, localisation du déversement ou de la fuite, etc.). « *Une fois saupoudrées sur la zone à dépolluer, au sol ou aux abords d'une durite par exemple, les fibres de l'Absorblanc et les hydrocarbures s'agglomèrent, sans former de poussière* », précise Florian Seebauer, chef de produit chez BERNER. « *Lorsque la laine est complètement saturée, elle forme un amas qui peut être facilement récupéré.* »

Respectueux de l'environnement et pratique au quotidien

« *L'ABSORBLANC est composé de fibres de polyéthylène. C'est donc un excellent combustible (45 MJ/kg), qui a la particularité de ne laisser aucun résidu après incinération — laquelle conclut le processus classique de valorisation de ces déchets par recyclage thermique* », explique Seebauer. « *Les absorbants classiques à base d'alumine laissent en revanche de grandes quantités de cendres toxiques après incinération, car seule l'huile peut être brûlée. Quant aux solutions à base de terre de tourbe, qui offrent une capacité d'absorption comparable à notre produit, elles nécessitent malheureusement la destruction de tourbières, véritables réservoirs naturels de CO₂* ».

Un argument supplémentaire en faveur d'un absorbant qui est également pratique à utiliser dans les ateliers, tant il est facile à transporter et à stocker (seau de 1 ou 3 kg).

À propos de BERNER – Pushing the limits

Depuis sa création en 1957, BERNER équipe les professionnels des secteurs de la construction, de la mobilité et de la maintenance industrielle, et ce partout en Europe. Spécialiste du conseil et de la vente, notamment de solutions chimiques innovantes, le distributeur allemand souhaite « repousser les limites » et donc aller toujours plus loin pour aider ses clients. Pour y parvenir, il propose plus de 100 000 produits de qualité Premium et utiles aux opérations d'entretien et de réparation, ainsi que des services qui visent à faciliter le quotidien des professionnels de sorte qu'ils puissent améliorer leurs processus et se concentrer sur leur cœur de métier. Grâce à sa boutique en ligne, son application mobile, ses solutions d'approvisionnement électroniques, ses magasins mais surtout plus de 5 000 commerciaux itinérants et sédentaires en Europe, BERNER renforce jour après jour la relation de confiance et de proximité qui lie l'entreprise et les professionnels. Le distributeur crée ainsi plus de 12 millions de points de contact par an avec ses clients, qu'il est capable de livrer en 24 heures, voire le jour-même, grâce à ses entrepôts implantés dans 10 pays et ses bientôt 100 magasins. Tout cela fait de BERNER, l'un des acteurs à la croissance la plus rapide du marché avec plus de 1,1 milliard d'euros de chiffre d'affaires et une clientèle de plus de 450 000 professionnels en Europe.