

Michelin et Enviro construisent un partenariat pour développer une technologie novatrice de transformation des pneus usagés en matières premières

Pour l'industrie du pneumatique et ses clients, le recyclage est un enjeu de taille. Chaque année, environ 1 milliard de pneumatiques arrivent en fin de vie. Grâce à cette technologie de recyclage, les pneumatiques considérés comme usagés donnent naissance à de nouvelles matières premières de qualité.

Start-up suédoise de vingt personnes, créée en 2001, Enviro a développé une technologie permettant de modifier la composition chimique et la phase physique du matériau pneumatique au cours du processus de pyrolyse*, tout en assurant une consommation d'énergie minimale.

Cette technologie résolument innovante permet d'obtenir des produits de haute qualité tels que du noir de carbone régénéré, de l'huile de pyrolyse, de l'acier ou encore du gaz, produits qui peuvent ensuite être réincorporés dans le circuit de production de différents secteurs industriels.

Le partenariat en cours de discussion entre Michelin et Enviro se décline autour de 4 axes :

- Un accord de développement afin de déployer la technologie de pyrolyse d'Enviro à plus grande échelle
- La prise de participation de Michelin à hauteur de 20 % du capital d'Enviro, pour un montant de 32,526,262 SEK (environ 3 millions d'euros) soit l'équivalent de 116 165 223 actions. Michelin devient ainsi le premier actionnaire et contribuera au développement d'Enviro en siégeant au board, sous réserve de la validation des actionnaires. Les actions ont été souscrites le 15 avril.
- L'intention commune de construire une usine permettant d'industrialiser la technologie. Le lieu d'implantation de l'usine sera confirmé ultérieurement.
- Un accord de fournitures entre Michelin et Enviro.

Ce partenariat permettra à terme de mutualiser les savoir-faire complémentaires des deux entreprises afin d'accélérer les progrès en matière de recyclage des pneumatiques. Michelin apportera son savoir-faire industriel dans le cadre du projet de construction de l'usine et son savoir-faire en termes de recherche et développement et de production. Enviro apportera de son côté sa technologie de pyrolyse brevetée, laquelle permettra de produire des produits de haute qualité.

« Le partenariat que nous venons de signer avec Enviro s'inscrit parfaitement dans la vision « Tout durable » de Michelin déclare Sonia Artinian-Fredou, Directrice Business, Services et Solutions, Matériaux de Haute Technologie du Groupe Michelin. Après l'acquisition de Lehigh Technologies en 2017, spécialiste des micro-poudrettes de haute technologie dérivées de pneumatiques recyclés, c'est une nouvelle preuve de l'engagement dans la durée de Michelin en faveur du recyclage et de la mobilité durable. »

Les discussions entre les deux sociétés se poursuivent en vue de conclure un accord final mi 2020.

**Cette technologie consiste en une décomposition chimique d'un composé organique par forte augmentation de sa température. Elle permet d'en extraire des nouveaux produits non contenus initialement dans le composé organique.*

A propos de Michelin

Michelin a pour ambition d'améliorer la mobilité de ses clients, durablement. Leader dans le secteur de la mobilité, Michelin conçoit, fabrique et distribue les pneumatiques les plus adaptés à leurs besoins et à leurs usages ainsi que des services et des solutions pour améliorer l'efficacité des transports. Michelin propose également des offres qui font vivre à ses clients des moments uniques au cours de leurs voyages et de leurs déplacements. Michelin développe aussi des matériaux de haute technologie destinés à de nombreux domaines. Basé à Clermont-Ferrand, Michelin est présent dans 170 pays, emploie plus de 127.000 personnes et exploite 69 usines de pneumatiques qui ensemble ont produit environ 200 millions de pneus en 2019. (www.michelin.com).