

Le Groupe POMMIER innove encore et lance une nouvelle solution de traverses d'attelages "plug & play", ... pré-percées au gabarit constructeurs !



En ce début d'année, POMMIER démarre fort et lance une toute nouvelle offre qui va faciliter la vie des carrossiers !

En effet, le Groupe POMMIER annonce la mise en place d'un nouveau service permettant de fournir aux carrossiers des traverses d'attelages pour VI ... complètement prêtes à l'emploi !

UNE SOLUTION DE TRAVERSES D'ATTELAGES "PLUG & PLAY" INÉDITE, PENSÉE POUR LES CARROSSIERS !



Toujours à l'écoute des besoins de ses clients carrossiers, POMMIER élargit son offre de TRAVERSES D'ATTELAGES (19 t. et 26 t.) pour Véhicules Industriels avec une nouvelle solution de pré-perçage des traverses surbaissées au gabarit des constructeurs, et de pré-montage du crochet d'attelage sur la traverse.

Dorénavant, avec cette nouvelle solution, l'ensemble des traverses 19 t. et 26 t. développées par POMMIER sont prêtes à l'emploi. Ainsi, les carrossiers n'auront plus besoin de réaliser les perçages eux-mêmes pour mettre en place les traverses sur les véhicules.

Ces traverses "plug & play" pourront donc être installées très facilement, voire même, être déjà équipées avec un crochet d'attelage POMMIER prémonté avec au choix une version BNA ou une version DIN !

D'un point de vue pratique, le perçage des joues de ces traverses surbaissées et le montage éventuel du crochet seront effectués directement par POMMIER dans son usine de Dives dès réception de la demande du carrossier.

Avec cette nouvelle offre résolument pensée pour faciliter le travail des carrossiers, POMMIER apporte à ses clients et partenaires une nouvelle solution unique sur le marché qui va leur permettre à la fois de gagner un temps considérable sur la mise en œuvre et de réaliser des économies substantielles.

UNE SOLUTION SANS ÉQUIVALENCE OFFRANT UN GAIN DE TEMPS ET DES AVANTAGES CONSIDÉRABLES !

Les traverses d'attelages dites surbaissées comme celles proposées par POMMIER se montent sur les porteurs > à 10t pour l'installation d'un crochet d'attelage afin de permettre la traction d'une remorque.

Habituellement, ces traverses sont livrées non percées par les fabricants. Cela oblige donc les carrossiers à réaliser eux-mêmes cette action délicate. Aussi, pour mener à bien cette opération, les carrossiers doivent présenter la traverse sur les longerons des véhicules afin de pouvoir dessiner les perçages et ensuite percer la traverse conformément au dessin.

Ce procédé véritablement "chronophage" pour les carrossiers est donc contraignant et mobilise une main d'œuvre importante dans la mesure où cela nécessite au minimum 2 opérateurs !

Toutefois, il existe sur le marché des traverses pré-percées sur plan (plan communiqué par le carrossier au fabricant). Mais le gros inconvénient de ce type de produit est de contraindre le carrossier à travailler préalablement très en amont sur le plan et surtout à s'assurer qu'il n'y ait pas d'erreur.

A l'inverse, la nouvelle offre POMMIER de traverses pré-percées au gabarit de perçage des constructeurs permet de réduire au minimum le risque d'erreur et apporte un avantage considérable dans la gestion du temps du carrossier.

Au final, la force de l'offre de traverses d'attelage "plug & play" de POMMIER est d'apporter aux carrossiers une solution unique en la matière pour des bénéfices utilisateur importants :

- . Gain de temps : > jusqu'à 3 h. de travail en moins par véhicule (perçage + montage) !
- . Economies : > jusqu'à 180 € d'économie pour le carrossier par traverse installée !
- . Simplicité de gestion : > une référence disponible pour chaque marque et modèle de véhicule !



UNE OFFRE COMPLÈTE POUR S'ADAPTER AUX DIFFÉRENTES CONFIGURATIONS !

Sur la base des traverses 19 t. et 26 t. à percer, et afin de permettre aux carrossiers de choisir le type de traverses en fonction de leurs besoins, POMMIER met à disposition de ses clients 3 configurations spécifiques :

- **Une version simple avec pré-perçage au gabarit constructeur.**
- **Une version avec pré-perçage au gabarit constructeur et pré-montage du crochet KONEXO.** Conçu et fabriqué par POMMIER, et véritable best-seller de l'équipementier, KONEXO est un crochet d'attelage à broche BNA automatique avec rattrapage de jeu pneumatique AirConfort, destiné aux véhicules industriels.
- **Une version avec pré-perçage au gabarit constructeur et pré-montage du crochet EUROTRACT.** Egalement développé par POMMIER, EUROTRACT est un crochet à broche DIN 50 automatique destiné aux véhicules industriels.

Traverses d'attelages "plug & play" pré-perçées au gabarit constructeur.



POMMIER

Concepteur, fabricant et distributeur d'accessoires pour la carrosserie industrielle.

Présent sur le marché des véhicules industriels depuis 1945, POMMIER est aujourd'hui un leader, reconnu comme spécialiste dans son métier d'équipementier et d'accessoiriste pour la carrosserie industrielle.

Son offre s'étend sur 7 univers Produits : les Attelages, les Protections, les Fixations, les Ouvrants et les Eclairages, conçus et fabriqués par ses soins, auxquels viennent s'ajouter des Accessoires sous-châssis et des Compléments de carrosserie, choisis auprès de fournisseurs de renom.

Une démarche d'innovation :

Les investissements de POMMIER en Recherche et Développement ont mené au dépôt de plus de 70 brevets. En analysant les évolutions du métier du transport, les contraintes des carrossiers et les évolutions sociétales, la démarche d'innovation du groupe se concentre sur les domaines suivants :

- Le **rendement** : aider à l'optimisation des volumes, au gain de temps, à la réduction des délais ;
- Le **confort** : améliorer l'ergonomie de ses produits, faciliter leur montage et rendre leur utilisation quotidienne plus aisée ;
- La **sécurité** et la **protection** : protéger les opérateurs, les véhicules, les infrastructures et l'environnement ;
- Les **économies** : réduire les poids, diminuer les consommations d'énergie, limiter les émissions de bruit ;
- La **fiabilité** : les produits POMMIER sont systématiquement testés dans des conditions d'utilisation extrêmes et sont homologués par des laboratoires indépendants de renommée internationale.

4 sites de production :

POMMIER DIVES est spécialisé dans la fabrication d'attelages depuis plus de 50 ans. Le site est équipé de 8 centres d'usinage, de 7 tours à commande numérique, d'une cabine de peinture et d'un four de séchage.

POMMIER NEUFMANIL est le site de forge par estampage du groupe, doté de plusieurs lignes de forge automatisées, de presses hydrauliques et d'une presse à vis de 3 500 tonnes.

POMMIER IZERON concentre les activités en injection plastique et thermoplastique du groupe. Avec 15 presses à injecter allant de 35 à 400 tonnes, dont deux en bi-matière.

POMMIER ITALIA est spécialisé dans la préparation de produits en inox, majoritairement dédiés à la carrosserie frigorifique. Ce site est équipé, entre autre, d'un centre de traitement électrochimique et d'un parc machine de presse de découpage et d'emboutissage. Les produits fabriqués dans ce site portent le label Furgocar Inox Quality.

Toutes les usines du groupe sont certifiées ISO 9001 et ISO 14001.

Une offre de co-conception pour les constructeurs :

Au-delà de son catalogue, POMMIER, au travers de sa division OEM SOLUTIONS, propose aux carrossiers constructeurs, aux constructeurs de camions, et aux constructeurs de véhicules de défense, son savoir-faire de concepteur et de producteur sur ses 5 univers stratégiques. Une équipe commerciale dédiée les accompagne pour concevoir des produits répondant spécifiquement à leur besoin, qui seront produits par le groupe.

