

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

L'usine de Landau de RONAL GROUP produit pour la première fois des roues 100 % en aluminium secondaire pour le groupe BMW

Härkingen/Suisse, 15.03.2023 – Dans le cadre de sa stratégie de développement durable PLANBLUE, RONAL GROUP s'est fixé pour objectif de réduire ses émissions de CO₂ de 50 % dans la fabrication d'ici 2030 et de produire toutes les roues de manière entièrement neutre en CO₂ d'ici 2050. L'usine allemande de Landau joue ici un rôle de pionnier et produit les premières jantes en alliage léger fabriquées à 100 % en aluminium secondaire pour la nouvelle MINI Cooper SE Cabrio entièrement électrique.

La production d'aluminium primaire est un processus à forte intensité énergétique qui a un impact sur l'environnement : L'approvisionnement en aluminium est à l'origine de la plus grande partie du CO₂ généré dans le bilan de RONAL GROUP, soit 74 %. L'entreprise achète 100 % de son aluminium à des membres de l'« Aluminium Steward Initiative » (ASI) ; il est prouvé que 63 % de l'aluminium acheté est produit à l'aide d'énergies renouvelables. Depuis septembre 2022, le fabricant de roues est également certifié ASI Performance Standard.

En outre, RONAL GROUP travaille depuis des années déjà à l'extension des ressources durables et à l'augmentation de la part de matériaux recyclés dans la fabrication, afin de réduire continuellement l'empreinte écologique de l'entreprise. L'usine de production du RONAL GROUP à Landau (Allemagne) prévoit d'obtenir l'autorisation de tous les clients OEM pour l'utilisation d'aluminium secondaire d'ici le milieu de l'année, ce qui lui permettra de réduire de moitié son empreinte de CO₂ d'ici la fin de l'année.

En collaboration avec le constructeur automobile MINI, RONAL GROUP vient de produire les premières jantes en alliage léger au monde pour un véhicule de série, composées à 100 % d'aluminium secondaire. La nouvelle MINI Cooper SE Cabrio est équipée de roues dont la fabrication a nécessité 40 % de matériaux pré-consommation et 60 % de matériaux post-consommation.

La ferraille pré-consommation comprend les déchets d'aluminium générés lors de la production et traités dans une étape intermédiaire avant de pouvoir être réintroduits dans le processus de fonte – par exemple les copeaux. Ceux-ci doivent être lavés et séchés avant de pouvoir être réutilisés.

L'aluminium post-consommation est fourni par l'entreprise Eccomelt. Il a actuellement la meilleure empreinte carbone sur le marché et dispose de la même qualité que l'aluminium primaire. L'utilisation de matériaux recyclés permet de réduire jusqu'à 75 % les émissions de CO₂ dans la production. À la fin de son cycle de vie, la roue en alliage léger de la MINI Cooper SE Cabrio peut être recyclée et donner naissance à une nouvelle roue.

RONAL GROUP poursuit également l'idée de l'économie circulaire – aussi bien dans la collaboration avec ses clients OEM que dans le développement de ses propres produits pour le marché de l'après-vente. « Avec la RONAL R70-blue, nous avons déjà lancé sur le marché fin 2020 la première roue neutre en CO₂¹ contenant une part d'aluminium recyclé. Elle se compose majoritairement de matériaux pré et post-consommation ainsi que d'aluminium primaire produit à partir d'énergies renouvelables », explique Martin Wyss, responsable du projet RONAL-Re (RONAL Aluminium Wheel Recycling). Le projet a été lancé en mars 2021 chez RONAL GROUP et a pour objectif de remplacer autant d'aluminium primaire

¹ Pour les émissions de gaz à effet de serre qui ne peuvent être évitées, une compensation complète du CO₂ est effectuée et les émissions sont compensées par un projet certifié par Gold Standard.

que possible par de l'aluminium recyclé dans la production de roues d'ici 2030.² « En minimisant l'utilisation de matériaux primaires et en les remplaçant par des matériaux recyclés de même qualité, nous pouvons préserver de précieuses ressources. Nous montrons que cela est possible dans l'esprit de l'économie circulaire, tant avec notre RONAL R70-blue qu'avec les roues en aluminium 100 % secondaire que nous produisons pour la MINI Cooper SE Cabrio. »

Pour en savoir plus :
www.ronalgroup.com

À propos de RONAL GROUP

RONAL GROUP dont le siège principal se trouve à Härkingen, Suisse, est l'un des principaux fabricants de roues en alliage léger pour voitures particulières et véhicules utilitaires à l'échelle mondiale. En tant que partenaire de longue expérience de l'industrie automobile, l'entreprise produit des roues qui répondent toutes aux exigences les plus strictes des constructeurs de véhicules. L'entreprise est en constante expansion et est synonyme de proximité avec ses clients, de force innovante et de qualité. RONAL GROUP emploie plus de 7 000 personnes dans le monde entier.

² Voir le graphique