

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

RONAL GROUP fournit à Audi des roues à faible teneur en carbone pour le nouveau fleuron, l'Audi e-tron GT

Härkingen/Suisse, 29 mars 2021 – La nouvelle Audi e-tron GT comporte les premières roues du monde fabriquées en partie avec de l'aluminium produit avec une technologie de fonte innovante qui libère de l'oxygène au lieu du CO₂. Les roues sont fabriquées par RONAL GROUP, l'un des principaux fabricants mondiaux de roues en alliage léger pour voitures particulières et véhicules utilitaires. L'inclusion par Audi de ces nouvelles roues hautes performances reflète la demande croissante des équipementiers pour des produits en aluminium produits de manière durable.

Le 9 février 2021, le constructeur automobile allemand Audi a présenté sa dernière voiture héroïne: la nouvelle Audi e-tron GT, une voiture de sport entièrement électrique. RONAL GROUP fournit les roues en alliage d'aluminium de 20 pouces produites avec la technologie de fluotournage pour optimiser le poids. La conception spéciale de la roue en forme d'hélice améliore les propriétés aérodynamiques pendant la conduite. Les pales montées, d'une épaisseur de seulement deux à trois millimètres, recouvrent largement les roues et contribuent ainsi à assurer une efficacité aérodynamique élevée.

Les roues Audi sont produites à Landau, en Allemagne, avec de l'électricité 100 % verte. La totalité de la consommation de gaz à Landau est compensée.

Pour la fabrication des roues Audi, Alcoa fournit à RONAL GROUP un mélange de métaux issu de la technologie de fonte ELYSIS™ – un processus innovant qui n'entraîne pas d'émissions de CO₂ directes par rapport au processus traditionnel utilisé pour fabriquer de l'aluminium – et le propre aluminium faible en carbone d'Alcoa.

Depuis 2018, RONAL GROUP est membre de l'Aluminium Stewardship Initiative (ASI) – également comme membre industriel depuis septembre 2020. L'ASI regroupe les aspects éthiques, écologiques et sociaux tout au long de la chaîne de valeur. Aujourd'hui, RONAL GROUP achète plus de 92 % de son aluminium auprès de membres de l'ASI. « Non seulement nous acquérons la plupart de notre aluminium auprès de membres de l'ASI certifiés durables, mais nous aidons aussi nos clients à créer des produits faibles en carbone. Nous savons que la durabilité est un sujet clé pour Audi et, en tant que partenaire de longue date, nous partageons les mêmes valeurs et essayons d'utiliser moins de matériaux, de produire moins de déchets et de dioxyde de carbone », dit Patrick Lämmler, Executive Vice President Group Sales.

Marco Philippi, responsable de la stratégie d'approvisionnement chez Audi, ajoute: « L'aluminium est au centre de notre programme de CO₂ car la production de ce matériau nécessite un apport énergétique important. C'est pourquoi nous cherchons activement des processus innovants qui aident à réduire les émissions de CO₂ le plus tôt possible dans le processus de création. Le processus créé par ELYSIS™ est prometteur car il prend effet dès la phase de traitement des matières premières. Nous apprécions aussi le fait que RONAL GROUP produise les roues avec 100 % d'énergie verte. Tout cela nous permet d'accroître nos performances en matière de durabilité dans la chaîne d'approvisionnement et de faire en sorte que nos modèles arrivent chez les clients avec une empreinte carbone plus faible. »

La durabilité reflète les valeurs et fait partie de la stratégie d'entreprise de RONAL GROUP. « Pour RONAL GROUP, la durabilité signifie assurer la réussite à long terme de l'entreprise tout en protégeant nos moyens de subsistance naturels pour les gens d'aujourd'hui et les générations futures. Dans ce contexte, nous considérons les questions écologiques en particulier comme un moteur de l'innovation », explique M. Lämmler.

Dès 2016, l'entreprise a développé un concept détaillé nommé PLANBLUE et a lancé la première roue durable, le précurseur d'une nouvelle génération de roues écologiques. PLANBLUE est l'approche complète du groupe permettant d'assurer une mise en œuvre constante de la durabilité et l'affirmation de sa responsabilité environnementale et sociale. RONAL GROUP poursuit des objectifs ambitieux dans les domaines des « produits durables et innovants », de « l'énergie et du climat » ainsi que du « développement des employés, de la santé et sécurité au travail » qui font l'objet d'un suivi et d'une évaluation continus.

Actuellement, un tiers des usines de RONAL GROUP fonctionnent à l'électricité verte. En tant que leader en matière de technologie et d'innovation, RONAL GROUP s'efforce d'être le meilleur de sa catégorie en matière de produits optimisés en CO₂ et respectueux de l'environnement pour ses clients.

Pour en savoir plus :
www.ronalgroup.com

À propos de RONAL GROUP

Basé à Härkingen, Suisse, RONAL GROUP est l'un des principaux fabricants et distributeurs mondiaux de jantes en alliage léger pour voitures particulières et véhicules utilitaires. En tant que partenaire de longue date de l'industrie automobile, toutes les jantes répondent aux exigences les plus strictes des fabricants de véhicules. L'entreprise bénéficie d'une croissance constante et représente la proximité avec les clients, l'innovation et la qualité. RONAL GROUP emploie environ 8 000 personnes à travers le monde.