LAMBERET

PRESS

Publiable immédiatement

Saint-Cyr-sur-Menthon, France, le 04r juillet 2025

COMMUNIQUE DE PRESSE

La gouvernance de Lamberet évolue pour accompagner le second volet du plan de performance du groupe.

Lamberet, parmi les leaders européens de la carrosserie frigorifique, annonce aujourd'hui la sortie d'une phase de consolidation post-crises (pandémie, inflation, pénuries) et l'entrée dans une nouvelle étape stratégique. L'ancien directeur général, M. Cyril Abegg, quitte ses fonctions. Le Groupe exprime sa reconnaissance pour son engagement durant près de quatre années marquées par la mise en œuvre d'un plan de transformation ambitieux, en soutien à la transition écologique et à la décarbonation du transport sous température dirigée.

À compter du 7 juillet, un nouveau directeur général, M. Stefano Chmielewski, prend la tête du Groupe pour porter un plan de performance visant à hisser Lamberet vers de nouveaux standards d'excellence industrielle et commerciale.

Grâce à la résilience de l'équipe dirigeante et au soutien de l'actionnaire AVIC, Lamberet a amorcé depuis 2023 une dynamique de croissance rentable, en dépit des perturbations extérieures. La situation financière assainie offre une base solide pour lancer le second volet du plan de performance du groupe.

Sous la direction de M. Stefano Chmielewski, le Groupe concentrera ses efforts sur trois axes prioritaires :

- Excellence industrielle & maîtrise des coûts : renforcer les processus de production, sécuriser la chaîne d'approvisionnement et optimiser les achats selon les standards les plus exigeants.
- Innovation produit et développement : porter l'innovation Lamberet à un niveau supérieur, avec des solutions de carrosserie toujours plus performantes, durables et compétitives.
- Satisfaction client & partenariat : placer les besoins clients au cœur de l'action, avec des objectifs ambitieux en matière de qualité, de délais et de service.

Fort d'une expérience de plus de vingt-cinq ans dans l'industrie, M. Stefano Chmielewski s'est distingué dans plusieurs groupes européens de référence par sa capacité à transformer des organisations complexes, à redynamiser la performance opérationnelle et à instaurer des cultures d'excellence. Son parcours l'a conduit à diriger avec succès des programmes de transformation dans les secteurs automobile, de l'équipement industriel et de la logistique. Reconnu pour sa rigueur, sa proximité avec le terrain et son sens stratégique, il incarne une vision claire et pragmatique du management, tournée vers les résultats et la valorisation des équipes.

Son arrivée marque l'ouverture d'une nouvelle phase de consolidation. L'ambition est claire : insuffler un nouvel élan à Lamberet et à ses filiales, tant sur les marchés domestiques qu'internationaux en Europe.

Dans cet esprit, le Conseil de Surveillance et le Comité de Direction renouvellent leur confiance à l'ensemble des partenaires du Groupe : clients, constructeurs, fournisseurs et institutions. Ils saluent leur fidélité et réaffirment leur volonté de s'inscrire dans une relation durable et exigeante, au service d'un projet industriel européen ambitieux.

L'année 2025 constituera un jalon important dans cette dynamique. À l'occasion du 90e anniversaire du Groupe, Lamberet conviera ses parties prenantes à une journée exceptionnelle organisée le 27 septembre 2025 sur son site de Saint-Cyr-sur-Menthon. Ce moment privilégié permettra de présenter en avant-première les grandes lignes du plan stratégique qui guidera les années à venir.

«C'est un honneur pour moi de rejoindre Lamberet à ce moment clé de son histoire. J'invite dès à présent nos clients, nos collaborateurs, nos partenaires industriels et institutionnels à réserver la date du 27 septembre prochain, où nous aurons l'occasion de nous réunir pour célébrer les 90 ans du Groupe et partager ensemble notre ambition pour l'avenir.» — **M. Stefano Chmielewski, Directeur Général de Lamberet.**

LAMBERET

PRESS

Publiable immédiatement

Saint-Cyr-sur-Menthon, France, le 04r juillet 2025

Médias associés

Téléchargez les visuels associés à ce communiqué via notre plateforme WeTransfer :

https://we.tl/t-PNcYK8HdnE

1 - Stefano Chmielewski

2 - Lamberet Gamme

3 - Lamberet Gamme

4 - Lamberet Energy

5 - Lamberet Energy

Lamberet : pour en savoir plus

Lamberet, acteur clé de la responsabilité sociétale

Lamberet s'engage résolument dans une démarche de responsabilité sociétale des entreprises (RSE), articulée autour de cinq axes : gouvernance, environnement, social, sociétal et économique. L'objectif du groupe est d'atteindre la neutralité carbone d'ici 2040, avec des initiatives concrètes comme l'installation de panneaux photovoltaïques sur ses sites et la réutilisation de composants de carrosseries frigorifiques pour construire des bâtiments modulaires écologiques.

Par ailleurs, le groupe réalise un bilan carbone incluant l'impact indirect de ses activités, notamment celles de sa chaîne d'approvisionnement. En matière sociale, Lamberet met un point d'honneur à promouvoir l'inclusion et la diversité, en garantissant des conditions de travail optimales à ses 1 200 collaborateurs en Europe. Le groupe s'engage également à développer des partenariats avec des fournisseurs locaux pour renforcer l'empreinte sociétale de l'entreprise.

Chiffres clés du groupe Lamberet

- 1er carrossier frigorifique français.
- 10 % de part de marché en Europe tous segments confondus.
- Chiffre d'affaires 2024 : 237 millions d'euros.
- Production 2024 : 7 000 carrosseries, dont 3 900 véhicules industriels et 3 100 utilitaires frigorifiques.
- 1 200 collaborateurs, dont 1 100 en France.

À propos de Lamberet : un acteur majeur de la chaîne du froid

Lamberet est un acteur clé dans le secteur de la carrosserie frigorifique en Europe, reconnu pour ses innovations technologiques et son savoir-faire industriel. Le groupe développe une gamme complète de solutions pour le transport sous température dirigée, couvrant les besoins des véhicules utilitaires légers, porteurs industriels et semi-remorques.

Grâce à un plan d'investissement à long terme, Lamberet continue d'innover tout en répondant aux défis environnementaux. La société, membre du groupe industriel international AVIC, a renforcé son développement avec l'ouverture d'une usine de pointe à Saint-Eusèbe, spécialisée dans la production de véhicules utilitaires. Lamberet est le seul acteur à concevoir et produire quatre types de carrosseries frigorifiques : isolations intégrées pour fourgons, caisses pour plancher-cabines et châssis-cabines, porteurs industriels et semi-remorques. De plus, le groupe développe des groupes frigorifiques innovants pour utilitaires via sa filiale Kerstner.

Lamberet se distingue par un réseau de distribution dans 40 pays, avec 50 % de ses volumes produits destinés à l'exportation, assurant ainsi une forte présence internationale.

LAMBERET

PRESS

Publiable immédiatement

Saint-Cyr-sur-Menthon, France, le 04ᶦ juillet 2025

POUR EN SAVOIR PLUS, CONSULTEZ NOTRE SITE WEB WWW.LAMBERET.COM ET SUIVEZ @LAMBERET :

www.facebook.com/lamberetfrance

www.youtube.com/LamberetSAS

www.linkedin.com/company/lamberet

www.instagram.com/lamberet_sas/