



Saint-Cyr/Menthon, France, le 7 septembre 2022

Publiable immédiatement

## COMMUNIQUE DE PRESSE

**LAMBERET SERA PRÉSENT, À TRAVERS SES FILIALES LOCALES LAMBERET DEUTSCHLAND ET KERSTNER, DU 20 AU 25 SEPTEMBRE AU SALON IAA TRANSPORTATION D'HANOVRE.**

**LE CARROSSIER SPÉCIALISTE DES VÉHICULES FRIGORIFIQUES EXPOSERA 11 VÉHICULES POUR DÉMONTRER SON SAVOIR-FAIRE DE 1 À 100 M<sup>3</sup> UNIQUE EN EUROPE, AVEC POUR THÈME PRINCIPAL L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE.**

**LA CAPACITÉ D'INNOVATION DE LAMBERET EST À NOUVEAU RECONNUE PAR LE JURY DU CONCOURS DU IAA TRAILER INNOVATION AWARD. LE TROPHÉE DANS LA CATÉGORIE « SMART TRAILER » EST ATTRIBUÉ À LA COMMANDE VOCALE DE CARROSSERIE ÉQUIPANT LA SEMIFRIGO ÉLECTRIQUE SR2-E.**

**Interview: Cyril ABEGG, Directeur Général du groupe Lamberet, souligne l'intérêt de cette exposition.**

«Lamberet dispose de positions commerciales fortes en Europe du Nord et de l'Est. Nos Clients nous font confiance pour la qualité et la durabilité de nos matériels. Leurs attentes vis-à-vis des solutions en faveur de la transition énergétique sont fortes et nous sommes avec eux à l'origine de nombreuses premières dans ce domaine, comme par exemple en Roumanie avec la carrosserie du 1<sup>er</sup> porteur lourd 100% électrique du pays, ou encore en Suisse avec la livraison des premières SR2-e.

Mais ils ne peuvent pas renoncer à optimiser les coûts d'exploitation, en particulier dans le contexte pénurique et inflationniste actuel. **Nous leur donnons rendez-vous à l'IAA pour découvrir nos innovations au bénéfice de leur compétitivité, selon un programme complet synchronisant sources d'énergies nouvelles, frugalité énergétique et optimisation des configurations pour leur activité.** »

**Efficacité énergétique, de 1 à 100 m<sup>3</sup>.**

L'exposition Lamberet met l'accent sur l'efficacité énergétique, obtenue à travers 3 axes complémentaires d'innovation:

- Premièrement, utiliser des énergies alternatives (électriques, solaires, biogaz...) pour remplacer les sources fossiles dans le cadre de la production de froid.
- D'autre part, minimiser la consommation d'énergie en conjuguant un meilleur niveau d'isolation, l'allègement et un usage optimisé – ce que permet la commande vocale par exemple en réduisant les temps d'ouverture de portes et en synchronisant les fonctions de la carrosserie-.
- Troisièmement, optimiser les configurations de véhicules pour les adapter au mieux à l'usage de chaque client, au bénéfice de la frugalité énergétique, ce que permettent la largeur de gamme et l'étendue de l'offre de personnalisation de Lamberet.

**Véhicules industriels exposés :**

- **SR2-e** est une semi-remorque frigorifique de distribution multi-température **“électrique rechargeable”** dont les besoins en énergie sont assurés via un pack batterie. Ce pack est rechargé soit pendant les séquences de roulage par production d'énergie, soit sur secteur avec la possibilité d'effectuer une pré-charge en statique (comme pour un véhicule hybride rechargeable). L'essieu à génératrice électrique **TRAK'r** fourni par **SAF** est intégré au châssis de la semi-remorque fabriqué par Lamberet.

**L'utilisation de cette semi-remorque est optimisée par la commande vocale de carrosserie LAMBERET**, innovation lauréate du IAA Trailer Innovation Award en catégorie Smart Trailer. Basée sur l'application connectée Multiplex Lamberet, la commande vocale "OK Lamberet" permet de piloter la montée du hayon, l'ouverture et la fermeture de la porte relevante, les éclairages, etc... Ainsi les opérations de livraison sont plus sûres, rapides et confortables pour l'opérateur.

**La commande vocale développée par LAMBERET est une innovation de rupture au bénéfice des conducteurs, dont le quotidien n'avait pas évolué fondamentalement ces 50 dernières années.**



Saint-Cyr/Menthon, France, le 7 septembre 2022

Publiable immédiatement

- **Porteur « zéro émission » RENAULT TRUCKS D 19 Wide GNC**, doté d'une caisse frigorifique Frigoline HD multi-compartiments et multi-formats et d'un groupe frigorifique électrique CARRIER Iceland Ecodrive. Sa configuration sur-mesure pour une grande enseigne internationale de grossiste des professionnels de l'alimentaire se distingue par **son ouverture arrière exclusive hybride rideau automatique / porte battante**.

Une version dotée du cadre arrière à portes battantes de cette carrosserie Frigoline HD est également à découvrir sur un **MERCEDES Atego 16t** dans une configuration dédiée au loueur Mercedes Charterway.

- Ensemble **Porteur-remorque Frigoline HD sur base SCANIA R 530** : avec cette configuration traversante, Lamberet fait la démonstration de la capacité maximale et de la flexibilité offerte par sa gamme de porteurs lourd, n°1 en Europe. C'est la première fois que Lamberet expose un porteur-remorquant au salon IAA.

- **Porteur IVECO Daily 72 C 18**, doté d'une caisse frigorifique Frigoline City. Dernière née de la gamme des caisses frigorifiques Lamberet, Frigoline City est dédiée aux configurations de 7 à 12 tonnes de PTAC, offrant un poids optimisé tout en bénéficiant d'une robustesse à toute épreuve pour ces petits porteurs urbains.

## Véhicules utilitaires exposés :

- **Frigolight, l'utilitaire frigorifique 3.5t de demain** : cette carrosserie innovante préfigure la **nouvelle génération de carrosserie Lamberet pour utilitaires** de type plancher ou châssis-cabine. Frigolight est conçu pour adresser les challenges de la livraison urbaine dans les zones à faible émission. C'est la carrosserie idéale pour les nouveaux planchers et châssis 100% électriques. Elle offre un **gain de masse de 25%** par rapport à la gamme Frigoline actuelle. Son **aérodynamisme** bénéficie d'un **SCx optimisé de 20%** sans ajout de lourds et coûteux accessoires ni de déflecteur. Surtout, Frigolight étrenne une conception révolutionnaire de **groupe et de carrosserie "tout en un"**, en intégrant dans le pavillon les composants du nouveau groupe **KERSTNER eCooljet 206**. Ce groupe, dont la commercialisation sera lancée à l'IAA, permettra d'équiper les véhicules jusqu'à 12 m<sup>3</sup> avec un système de réfrigération électrique à très haut rendement énergétique.

- **MERCEDES fourgon nouvel e-Vito 100% électrique**, équipé d'une solution d'isolation Lamberet ultra-performante couplée à un groupe eCoolJet 106 KERSTNER, dont **le rendement permet de se passer de pack batterie additionnel de grande taille**. LAMBERET est le premier carrossier à offrir ainsi une transformation de fourgon électrique frigorifique en froid positif abordable et efficace.

- **VOLKSWAGEN Caddy L2 « Maxi »**, équipé d'une solution d'isolation Lamberet au coefficient K inférieur à 0.4, cette nouvelle version offre un volume de chargement de près de 3 m<sup>3</sup> et dispose d'un groupe frigorifique eCoolJet 106 logé dans l'emplacement de la roue de secours pour conserver la hauteur hors-tout et l'aérodynamisme d'origine du fourgon.

- **Tricycle frigorifique à assistance électrique KLEUSTER Freegone Frigoline**, une solution pour la distribution du dernier kilomètre en Zéro Émission, Zéro bruit et aussi Zéro encombrement puisqu'il peut emprunter les pistes cyclables. Son groupe frigorifique bénéficie d'une homologation ATP. Sa nouvelle cellule Frigoline offre un coefficient K exceptionnel de 0.31 et une large ouverture arrière innovante 'OT1'. Sa traction électrique le propulse jusqu'à 18 km/h sans effort, comprend une aide au démarrage en côte, une fonction régulateur de vitesse et se recharge en 5 heures sur une simple prise 230V 16 ampères. Son volume est celui d'un vrai véhicule de transport : il peut charger jusqu'à 8 Eurobox 600x400 sur 2 niveaux!

- **N°1 en Allemagne sur le segment des fourgons intégrés frigorifiques avec Kerstner**, sa filiale locale, Lamberet présentera également un **fourgon IVECO Daily 3520L** équipé d'une isolation intégrée et d'un groupe frigorifique KERSTNER, exposé sur le stand d'Iveco, et un **fourgon VOLKSWAGEN Crafter L3H3** isolation intégrée avec groupe frigorifique Kerstner électrique sur l'aire de présentation de Volkswagen Utilitaires.

## IAA TRAILER INNOVATION AWARD

Lamberet est lauréat du prestigieux concours des **TRAILER INNOVATION AWARDS** dans la catégorie « Smart Trailer », dont le trophée sera remis durant le salon IAA, le 23 septembre, lors d'une cérémonie présidée par le **Dr Kurt-Christian SCHEEL - Directeur général du VDA**.



Publiable immédiatement

Saint-Cyr/Menthon, France, le 7 septembre 2022

Ce prix revient à la **Commande Vocale Lamberet pour carrosserie**, la principale évolution du métier de chauffeur-livreur depuis 50 ans. Elle équipera la semifrigo électrique SR2-e présentée par Lamberet sur son stand et sera opérable dans plusieurs langues.

Le concours des IAA Trailer innovation est placé sous le patronage du VDA (Verband der Deutsche Automobilindustrie / Association des constructeurs automobiles allemands). Décerné par un jury international de 16 journalistes de grands magazines spécialisés, c'est avec les Solutrans Innovation Awards, le concours le plus prestigieux dans le secteur de la carrosserie. Cette année, 67 innovations étaient nominées dans 7 catégories. Anecdote révélatrice, la commande vocale Lamberet est l'innovation ayant remporté le plus de points de la part du jury, toutes catégories confondues.

Ce trophée obtenu en 2022 est le quatrième remporté par Lamberet à ce concours depuis 2010, une performance unique dans le monde de la carrosserie sous température dirigée. Il illustre l'ancrage de l'innovation dans l'ADN des carrosseries Lamberet.

## ILLUSTRATIONS HD

TÉLÉCHARGEZ LES VISUELS HAUTE-DÉFINITION ASSOCIES A CE COMMUNIQUÉ :

➤ Lien WeTransfer: <https://we.tl/t-btZz1p1wF6>





Saint-Cyr/Menthon, France, le 7 septembre 2022

Publiable immédiatement

## INFOGRAPHIE

### PREMIÈRES ALLEMANDES DU SALON IAA – LAMBERET, Hall 27, stand A31

- Commande vocale Lamberet pilotant les fonctions de la carrosserie (Trailer Innovation Award, cat. Smart Trailer).
- SR2-e, semifrigo électrique rechargeable avec essieu à génératrice SAF Trakr.
- Ergowall 2.0, cloisons ergonomiques sécurisées ultra-légères destinées aux carrosseries multi-températures.
- Porte relevante Distri+ P automatique pneumatique sectionnelle à isolation renforcée.
- Anti-départ inopiné automatique pour sécuriser les opérations de chargement à quai, avec technologie RFID.
- Rideau d'air électrique 100% intégré, sans impact sur la hauteur hors-tout.
- Frigolight, carrosserie pour VU 3.5t « tout en un » en matériaux multi-composite offrant 25% de réduction de poids.
- MERCEDES e-Vito 60 kWh électrique frigorifique avec groupe faible consommation Kerstner eCooljet 106.
- Groupe frigorifique KERSTNER eCoolJet 206 électrique à très haut rendement pour véhicules jusqu'à 12M<sup>3</sup>.

### CHIFFRES CLÉS, GROUPE LAMBERET

- 1<sup>er</sup> carrossier frigorifique français et près de 10% de part de marché Europe tous segments confondus.
- Chiffre d'affaires Groupe établi à 185 millions d'euros en 2021.
- Production 2021 : 6 600 carrosseries, dont 3 600 véhicules industriels et 3 000 utilitaires frigorifiques.
- 1050 collaborateurs en Europe, dont 80 en Allemagne.

## CORPORATE

### A PROPOS DU GROUPE LAMBERET : LE MAILLON FORT DE LA CHAÎNE DU FROID.

LAMBERET est un des acteurs majeurs de la carrosserie frigorifique en Europe. Le Groupe déploie un plan d'investissements à long terme conjuguant innovations technologiques, développement de nouveaux produits et extension de ses sites industriels. LAMBERET est notamment à l'origine de l'implantation en 2016 d'une nouvelle usine à Saint-Eusèbe (Bourgogne, France) et lauréat des deux « Innovation Award Or » du dernier salon Solutrans.

LAMBERET se démarque par un savoir-faire unique. Le groupe est le seul acteur de son secteur à assurer la conception et la production de 4 types de carrosseries sous température dirigée: isolations intégrées pour fourgons, caisses pour plancher-cabines et châssis-cabines, carrosseries pour porteurs industriels et semi-remorques. LAMBERET est également constructeur de ses châssis de semifrigo, sous sa propre marque. Enfin, le groupe maîtrise le développement de groupes frigorifiques dédiés au segment des utilitaires à travers sa filiale allemande, KERSTNER.

SAS de droit français dont le siège est basé à Saint-Cyr/Menthon dans l'Ain, LAMBERET est intégré au groupe industriel international AVIC. Le groupe LAMBERET a réalisé un chiffre d'affaires consolidé de 185 millions d'euros en 2021, dont 50% en volume à l'export où la marque dispose d'un réseau de distribution dans 41 pays. La production est assurée au sein de 4 usines spécialisées : Saint-Cyr/Menthon (France, 01), Saint-Eusèbe (France, 71), Sarreguemines (France, 57) et Kerstner (Allemagne). L'après-vente est une autre force de la marque avec 10 agences de services intégrées et un réseau de 350 carrossiers agréés.

POUR EN SAVOIR PLUS, CONSULTEZ NOTRE SITE WEB [WWW.LAMBERET.COM](http://WWW.LAMBERET.COM) ET SUIVEZ @LAMBERET :



[www.facebook.com/lamberetfrance](http://www.facebook.com/lamberetfrance)

[www.youtube.com/LamberetSAS](http://www.youtube.com/LamberetSAS)

[www.linkedin.com/company/lamberet](http://www.linkedin.com/company/lamberet)

[www.instagram.com/lamberet\\_sas/](http://www.instagram.com/lamberet_sas/)