



GOVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



COMMUNIQUE DE PRESSE

Paris, le 23/09/2022
N°163

France 2030 : Bruno Le Maire et Roland Lescure annoncent les lauréats de l'appel à projets « Diversification des sous-traitants de la filière automobile »

Bruno le Maire, ministre de l'Economie, des Finances et de la Souveraineté industrielle et numérique, et Roland Lescure, ministre délégué chargé de l'Industrie, ont annoncé au cours d'un déplacement auprès des industriels de la Vallée de l'Arve, berceau historique du décolletage en France, les lauréats de la première relève de l'appel à projets France 2030 « Diversification des sous-traitants de la filière automobile ».

La filière automobile fait aujourd'hui face à des défis majeurs. Fragilisé par les conséquences de la crise de la Covid-19 et de la hausse des prix de l'énergie, le secteur doit adapter son appareil industriel pour anticiper la fin des ventes de véhicules thermiques dès 2035. Les sous-traitants sont particulièrement exposés à ces défis et devront fournir des efforts considérables en matière de d'investissements, notamment en R&D, afin d'adapter leur outil industriel aux évolutions technologiques à venir.

Ces mutations structurelles poussent donc les sous-traitants ayant des activités liées à la motorisation thermique à mettre en œuvre une stratégie de diversification pour développer des produits qui seront essentiels à la mobilité de demain ou des activités dans de nouveaux secteurs industriels.

Pour soutenir ces efforts, le Gouvernement a lancé le 16 décembre 2021 un fonds de soutien, doté de 300 millions d'euros, pour accompagner financièrement les projets de diversification des sous-traitants de la filière automobile.

Parmi 115 candidatures reçues, 46 projets ont été retenus dans le cadre de cette première relève, représentant près de 181 millions d'euros d'investissements productifs et soutenus à hauteur de 45 millions d'euros par des subventions de l'Etat :

- **PME : 24 projets lauréats**, représentant 50 millions d'euros d'investissements productifs soutenus à hauteur de 18 millions d'euros d'aides directes de l'Etat ;
- **ETI : 12 projets lauréats**, représentant 68 millions d'euros d'investissements productifs soutenus à hauteur de 15 millions d'euros d'aides directes de l'Etat ;
- **Grandes entreprises : 10 projets lauréats**, représentant 63 millions d'euros d'investissements productifs soutenus à hauteur de 12 millions d'euros d'aides directes de l'Etat.

L' Auvergne-Rhône-Alpes est la région la plus représentée avec 19 projets soutenus, dont plus de la moitié située dans la Vallée de l'Arve.

Les investissements productifs des projets lauréats couvrent l'ensemble des thématiques liées à la diversification à la fois vers la production des composants stratégiques pour les véhicules électrifiés, et vers de nouveaux marchés porteurs en dehors de la filière automobile. La première relève de cet appel à projets démontre que les sous-traitants sont pleinement mobilisés pour relever les défis engendrés par la transition énergétique et écologique de la filière automobile.

Compte tenu du succès de cet appel à projet, un nouveau dispositif sera lancé dans les prochaines semaines afin de continuer à accompagner les projets de diversification des sous-traitants automobile.

Pour Bruno Le Maire : *« Notre objectif est de faire de la fin de la vente des véhicules thermiques en Europe en 2035 une opportunité pour la filière automobile française et ses sous-traitants. Mais il est indispensable de les accompagner à travers cette transformation profonde. L'Etat est au rendez-vous : après France Relance, le plan France 2030 vise notamment à soutenir les investissements des sous-traitants automobiles pour qu'ils trouvent de nouveaux débouchés. Les 46 entreprises sélectionnées seront aidées à hauteur de 45 millions d'euros par l'Etat pour accélérer leur diversification vers des secteurs porteurs comme la voiture et le vélo électriques ou encore l'aéronautique. »*

Pour Roland Lescure : *« L'industrie automobile est confrontée à des évolutions majeures mais nécessaires pour décarboner notre économie. L'Etat doit accompagner ces mutations industrielles et répond présent avec un soutien massif à la diversification des sous-traitants des constructeurs et équipementiers automobiles. Outre les entreprises, ce sont aussi les territoires qu'il faut accompagner dans l'évolution de leur tissu industriel, pour ainsi garantir à chaque salarié de l'industrie des perspectives d'emploi dans son bassin de vie et dans des secteurs d'avenir. »*



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Présentation des lauréats de l'appel à projets « **Soutien aux projets de diversification des sous-traitants de la filière automobile** »

Dossier de presse

Vallée de l'Arve, le 23 septembre 2022



Sommaire

Accompagner dans la durée les besoins de transformations profondes et rapides de la filière.....	4
L'appel à projets « Soutien aux projets de diversification des sous-traitants de la filière automobile ».....	5
Les lauréats de la première relève	8
À propos de France 2030.....	25

Accompagner dans la durée les besoins de transformations profondes et rapides de la filière automobile

La filière automobile française, notamment les sous-traitants, est à un tournant de son histoire et doit relever des défis majeurs. La fin de la vente de véhicules thermiques dès 2035 implique une transformation profonde de la filière, qui connaît déjà de nombreuses mutations depuis la crise sanitaire. Les difficultés d'approvisionnement en semi-conducteurs et le coût des matières premières ont entraîné une chute des ventes et de la production. **Ce changement nécessite une évolution technologique et des efforts de compétitivité sans précédent pour un nombre croissant de sous-traitants**, notamment ceux positionnés sur le groupe moteur-propulseur thermique.

Cette période de fortes mutations fragilise un grand nombre de sous-traitants, en particulier ceux qui sont fortement exposés aux véhicules thermiques. Des efforts considérables sont à fournir en matière de R&D et d'investissements afin d'**assurer la diversification de l'outil industriel** vers des segments de l'automobile de demain non exposés aux motorisations thermiques, ou vers de nouveaux secteurs hors automobile plus porteurs. De nombreux acteurs de la filière doivent ainsi **mettre en œuvre dès à présent une stratégie de diversification pour s'adapter à ces mutations structurelles**, et assurer la pérennité de l'entreprise et des compétences sur le long terme.

C'est dans ce contexte que **Bruno Le Maire**, ministre de l'Economie, des Finances et de la Souveraineté industrielle et numérique, a mis en place le 17 décembre 2021, dans le cadre du plan France 2030, un appel à projets pour soutenir la diversification des sous-traitants de la filière automobile.

Cet AAP a vocation à financer les efforts d'investissement des industriels visant à :

- **diversifier leurs activités au sein de la filière automobile pour produire des solutions qui seront essentielles à la mobilité de demain ;**
- **diversifier leurs activités pour se positionner sur d'autres secteurs hors automobile.**

Les chiffres clés de la 1^{re} relève :

115
candidatures reçues

46
projets lauréats

45 M€
d'aides de l'Etat

181 M€
d'investissements productifs

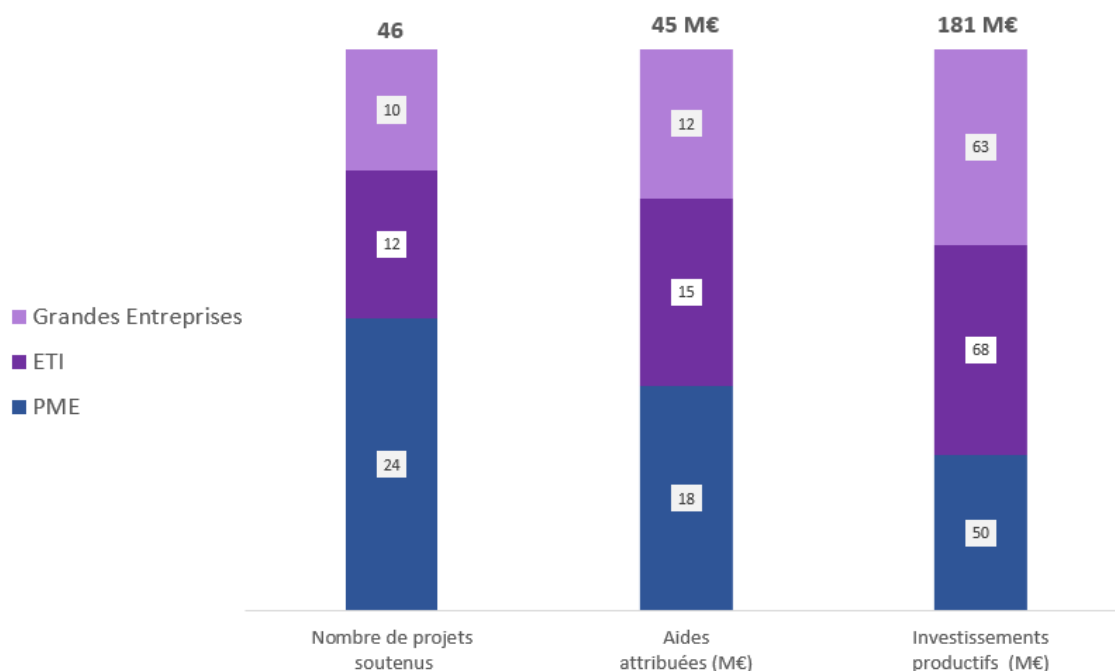
L'appel à projets « Soutien aux projets de diversification des sous-traitants de la filière automobile »

La 1^{ère} relève de l'appel à projets « Soutien aux projets de diversification des sous-traitants de la filière automobile » fixée au 15 mars 2022, a permis de sélectionner 46 lauréats sur 115 dossiers déposés. **Ces projets industriels totalisent près de 181 M€ d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 45 M€ de subventions par l'Etat :**

- **PME : 24 projets lauréats**, représentant 50 M€ d'investissements productifs soutenus à hauteur de 18 M€ d'aides ;
- **ETI : 12 projets lauréats**, représentant 68 M€ d'investissements productifs soutenus à hauteur de 15 M€ d'aides ;
- **Grandes entreprises : 10 projets lauréats**, représentant 63 M€ d'investissements productifs soutenus à hauteur de 12 M€ d'aides.

Cette première relève démontre que les acteurs ont compris les enjeux de la diversification, qu'ils intègrent à leur stratégie. **Les PME avec plus de la moitié des entreprises lauréates représentées (52%) constituent les premières bénéficiaires du fonds avec près de 40% des aides** et un taux d'aide moyen de 38% par projet. Les ETI (resp. les GE) ont reçu 33% des aides (resp. 27% des aides).

Répartition des projets soutenus, aides attribuées et investissements productifs par type d'entreprise

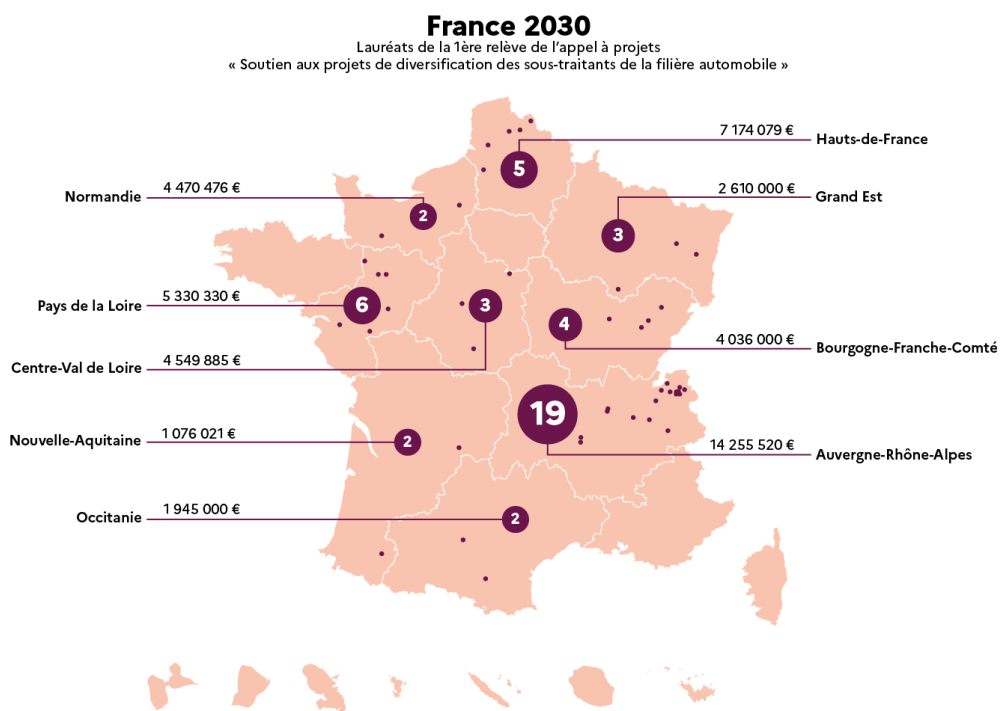


Les investissements productifs des projets lauréats couvrent l'ensemble des thématiques liées à la diversification définie par l'appel à projet :

- 77 M€, soit 42% des investissements soutenus par 19 M€ d'aides, concernent 15 projets exclusivement tournés vers une diversification **au sein de la filière automobile pour produire les solutions qui seront essentielles à la mobilité de demain**, notamment les nouvelles briques technologiques du véhicule du futur¹ telles que les moteurs électriques, l'électronique de puissance, les packs batteries, les composants hydrogène, etc. A titre d'exemple, des projets portés par des acteurs de la fonderie et forge ont été accompagnés pour ces filières de sous-traitance particulièrement exposées dans la transition énergétique, avec la production de solutions essentielles au déploiement du véhicule électrique : carter de batteries et transmissions pour moteur électrique.
- 38 M€, soit 21% des investissements soutenus à hauteur de 11 M€ d'aides, concernent 16 projets de diversification exclusivement **hors automobile vers les secteurs aéronautique, ferroviaire, construction navale, médical, nucléaire, défense, fabrication de bornes de recharge électrique ou hydrogène, machines industrielles**, etc. Entre autres, figure un projet de diversification vers le secteur stratégique du spatial pour la production en série de cartes électroniques pour les satellites.
- Enfin, 66 M€, soit 36% des investissements soutenus à hauteur de 15 M€ d'aides, concernent 15 projets mixtes visant à la fois la diversification vers le véhicule électrifié et la diversification vers de nouveaux débouchés hors automobile. Plusieurs entreprises du secteur du décolletage, également touché par l'essor des moteurs électriques avec près de sept fois moins de pièces décolletées que pour un moteur thermique², ont engagé cette double diversification en se positionnant sur des pièces plus techniques comme les connecteurs ou les engrenages de systèmes mécatroniques, à destination des véhicules électriques mais aussi des vélos à assistance électrique.

¹ Véhicule électrique, hydrogène, autonome et connecté

² Cf. étude Xerfi novembre 2020 : l'industrie du décolletage



L’Auvergne-Rhône-Alpes est la région la plus représentée avec 19 projets soutenus dont plus de la moitié située dans la Vallée de l’Arve, qui concentre un important tissu de PME spécialisées notamment dans le décolletage et dans l’emboutissage. La région concentre près de 31 % des aides, suivie des Hauts-de-France (16%) et des Pays de la Loire (12%).

Fort du succès de cet appel à projets, le Gouvernement maintient ouvertes les candidatures pour cette année jusqu’au **27 septembre 2022**.

Les modalités de candidatures sont disponibles à l’adresse suivante :

<https://www.bpifrance.fr/nos-appels-a-projets-concours/appel-a-projets-soutien-aux-projets-de-diversification-des-sous-traitants-de-filiere-automobile>

Les lauréats de la première relève

Projet « AMGADIV »

ATELIERS MECANIQUE GENERALE APPLIQUÉE – PME

CHASSIEU (69680) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

AMGA est une PME située dans le département du Rhône, à Chassieu et spécialisée dans l'usinage de précision avec des prototypes, des petites séries et de l'outillage.

Le projet s'adresse principalement aux marchés du nucléaire, du ferroviaire, des énergies et des véhicules à hydrogène. L'objectif du projet est de faire l'acquisition d'un centre d'usinage multiprocess de grandes dimensions afin de permettre d'obtenir de nouveaux marchés.

Projet « ARCOMobility »

ARCOM INDUSTRIE – PME

Saint Pierre en Faucigny (74800) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ARCOM INDUSTRIE est une PME située dans le département de la Haute-Savoie à Saint-Pierre-en-Faucigny et spécialisée dans l'usinage de pièces et l'assemblage de composants mécaniques complexes de grande précision pour des secteurs stratégiques tels que l'automobile, l'aéronautique ou encore le médical.

Le projet s'adresse principalement aux marchés de l'e-mobility, des circuits de refroidissement des systèmes électroniques et des pompes à vide. Il s'agit d'un projet d'investissement en équipements pour l'usinage par tournage et fraisage de pièces techniques pour la motorisation électrique des voitures et vélos, de connecteurs pour le refroidissements des data centers et de pièces maitresses à destination de pompes à vide. L'entreprise va également investir dans une ligne de traitement de type passivation pour accroître la valeur ajoutée des pièces.

« B1 USINAGE 2030 »

BONTAZ CENTRE – ETI

MARNAZ (74460) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Bontaz Centre SAS est une entreprise située dans le département de la Haute-Savoie à Marnaz et spécialisée dans la fabrication de sous-ensembles à destination du secteur automobile.

Le projet vise à diversifier l'outil industriel de Bontaz Centre afin de renforcer la production en France en soutien à la mobilité de demain. Cet investissement majeur porte sur l'aménagement des infrastructures et des équipements pour la conquête de nouveaux marchés liés au véhicule du futur et au secteur hors automobile (mobilités douces, vélo à assistance électrique, etc.). Ce projet s'accompagne également d'un volet environnemental (réduction d'émission de CO₂) et d'un volet sociétal (plan de formation, confort au travail).

Projet « Carbon 30 WLC »

WALOR LCF – ETI

LE CHAMBON FEUGEROLLES (42500) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

WALOR est une entreprise située dans le département de la Loire, à Chambon-Feugerolles et spécialisée dans le mariage des technologies de forge et d'usinage au service du secteur automobile.

Ce projet s'adresse principalement aux nouvelles plateformes électriques et porte sur la réalisation d'importants investissements matériels permettant une transformation profonde et rapide de l'outil de production afin de développer et produire de nouvelles solutions et pièces à haute technicité pour accélérer la transition vers le véhicule du futur et la mobilité de demain.

Projet « Demain2030 »

CONSTRUCTION MECANIQUE R. BURDEYRON – PME

DECINES-CHARPIEU (69150) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

CONSTRUCTION MECANIQUE R. BURDEYRON est une entreprise située dans le département du Rhône à Décines-Charpieu et spécialisée dans la fabrication de pièces et outillages à destination de secteurs industriels variés dont principalement l'automobile.

Ce projet s'adresse principalement aux marchés du secteur automobile et du médical. L'entreprise souhaite notamment moderniser son outil de production afin de gagner en productivité et de disposer de moyens techniques supérieurs pour suivre les projets de croissance et de R&D de la filière automobile française, véhicules propres (électrique et hydrogène).

Projet « dMMP24 »

MAGNIN MECANIQUE DE PRECISION – PME

Annecy (74960) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

MAGNIN MECANIQUE DE PRECISION est une PME située dans le département de la Haute-Savoie à Annecy et spécialisée dans la fabrication de pièces usinées pour l'automobile, les marchés du vide, de la haute pression et de la machine spéciale.

Avec le projet dMMP24, l'entreprise investit dans le parc machines du site afin de redéployer ses moyens vers les marchés porteurs et à forte valeur ajoutée de l'industrie (marchés du vide, de la haute pression et de la machine spéciale), et de se diversifier dans le secteur aéronautique. Ce projet permettra de réduire la dépendance au marché automobile thermique, de développer le chiffre d'affaires sur des marchés très techniques et moins concurrentiels et de créer de l'emploi.

Projet « DVF FUTURE 2027 »

DVF DECOLLETAGE – PME

Scionzier (74950) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

DVF Décolletage est une entreprise située dans le département de la Haute-Savoie à Scionzier et spécialisée dans l'usinage en petite moyenne et grande série.

Le projet permettra de conquérir de nouveaux marchés aussi bien dans le secteur automobile et l'armement mais également de développer le secteur du cycle, la connectique et l'hydraulique, grâce à de nouvelles machines permettant l'usinage de matériaux.

Projet « E VOLUTION 2 »

MITHIEUX – PME

Chambéry CEDEX 09 (73094) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Mithieux Metal Protect est une entreprise située dans le département de la Savoie à Chambéry et spécialisée dans l'application et la conception de solutions pour la protection anti-corrosion de composants mécaniques métalliques. L'entreprise développe son positionnement dans l'industrie du traitement de surface sur des marchés à forte technicité pour l'industrie automobile.

Le projet consiste à développer et industrialiser une nouvelle génération de revêtement innovant, économique et écologique à base d'un alliage d'étain et de zinc, combinant des propriétés de haute tenue à la corrosion et de conductibilité électrique pour des pièces mécaniques métalliques en grande série, pour contribuer au maintien et au développement d'une production « Made in France » pour la filière des véhicules électriques et hybrides.

Projet « GDU 2025 »

ETS GUILLERMIN GEORGES – PME

Ayse (74130) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ETS GUILLERMIN GEORGES est une entreprise située dans le département de la Haute-Savoie à Ayse et spécialisée dans le décolletage, l'usinage et l'assemblage de composants mécaniques, de la petite à la grande série et tous types de matériaux métalliques, précieux et plastiques. Elle opère principalement dans les secteurs automobiles, aéronautiques ou encore médical.

Avec le projet GDU 2025, l'entreprise accélère la diversification de son activité automobile au sein de la filière et hors filières (principalement sur le marché ferroviaire) en développant de nouveaux moyens de production adaptés à la moyenne série. Le programme d'investissements intègre à la fois de la modernisation des outils de production, un volet industrie du futur avec des moyens 4.0 connectés et une amélioration de la performance environnementale en réduisant sensiblement la consommation électrique.

Projet « KAP 2030 »

KONGSBERG DRIVELINE SYSTEMS SAS – GE

CLUSES (74300) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

L'entreprise KONGSBERG est installée dans le département de la Haute-Savoie à Cluses et spécialisée dans la fabrication de commandes de boîtes de vitesse pour les constructeurs automobiles.

Le projet consiste à investir dans des machines d'injection et d'assemblage afin de se développer et se diversifier principalement sur le marché du raccord composite pour le système de freinage des bus et camions et également sur des marchés dérivés liés à l'électrification des véhicules.

Projet « KarGear Transition »

KARTESIS FRANCE – ETI

BONNEVILLE (74130) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Kartesis France est une entreprise située en Haute-Savoie à Bonneville qui réalise des pièces métalliques en décolletage et/ou plastiques en injection ou surmoulage pour l'industrie automobile. Le projet vise à développer une gamme d'engrenages et arbres pour moteurs électriques (vélo et auto) en acier et plastique, à faire évoluer le savoir-faire et la capacité de production de la grande série à de la moyenne série, et à améliorer les conditions de travail et diminuer la consommation électrique.

Projet « LiDER »

LEMAN INDUSTRIE SAS – PME

MARIGNIER (74970) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

LEMAN Industrie est une entreprise située à Marignier en Haute-Savoie. D'abord spécialisée en découpe de pièces métalliques, l'entreprise a intégré au fil des années la maîtrise de l'injection thermoplastique, le moulage et surmoulage, puis la réalisation et l'assemblage de pièces métalloplastiques et mécatroniques.

Le projet s'adresse principalement aux marchés de la connectique pour tous secteurs d'activité et consiste en une diversification du secteur de l'automobile thermique vers des applications de mécatronique au sein de la filière automobile et en dehors avec notamment l'obtention de l'agrément Press-Fit.

Projet « LMT diversification »

SAS Linamar Montfaucon Transmission – GE

Montfaucon en Velay (43290) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Linamar Montfaucon Transmission est une entreprise située en Haute-Loire, à Montfaucon en Velay et fournissant des éléments de transmission pour les industries automobile, camion et travaux publics.

L'objectif du projet est de pérenniser l'activité et l'emploi sur le site, en réussissant la transformation et la diversification de l'activité vers le véhicule électrique/hybride, en fournissant des éléments de transmissions « nouvelle génération » auprès de constructeurs de l'industrie automobile européenne.

Projet « MICRO2025 »

BAUD MICRO – ETI

FILLINGES (74250) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

BAUD MICRO est une entreprise située dans le département de la Haute-Savoie à Fillinges. L'entreprise est spécialisée dans le décolletage et l'usinage de grande précision.

La société BAUD MICRO déploie un projet de transformation industrielle afin de réduire sa dépendance au marché automobile thermique, notamment à destination du marché de la connectique pour les systèmes de chargement des véhicules électriques et le marché de la connectique dans les applications industrielles, en particulier les moyens d'assemblage et la robotique.

Projet « PMSMetroMobility »

PMS BECUS METROLOGIE – PME

MARNAZ (74460) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

PMS BECUS Métrologie est une entreprise située dans le département de Haute-Savoie à Marnaz et spécialisée dans la métrologie et le contrôle.

Le projet consiste à investir dans des équipements de haute précision afin de réaliser les montages de contrôle qui sont plus complexes dans le cas des marchés de la mobilité électrique, de la santé, de l'aéronautique et du spatial et de répondre aux exigences des clients de ces secteurs.

Projet « Saut technologique »

Palumbo industries – PME

VOUGY (74130) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Palumbo industries est une entreprise familiale située dans le département de Haute-Savoie à Vougy et spécialisée dans l'usinage de profilé en acier et aluminium.

Ce projet s'adresse principalement aux marchés du véhicule électrique et de la défense et vise à diversifier l'activité vers la fabrication de composants en aluminium pour les « battery pack » de véhicules électriques ainsi que la fabrication de composants d'armement usinés à partir de profilés en acier.

Projet « SEPALNOVA »

SEPAL – ETI

BOURGOIN-JALLIEU (38307) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SEPAL, filiale du Groupe FAIVELEY PLASTURGIE, est une entreprise située dans le département de l'Isère à Bourgoin-Jallieu, spécialisée dans les solutions sur-mesure de co-conception et de fabrication de pièces techniques plastiques de haute performance.

Il s'agit d'un projet d'investissement dans l'objectif de suivre la transition accélérée vers l'électrification du secteur automobile et de préparer l'entreprise à suivre cette direction irréversible de la filière. Pour cela, SEPAL a opté pour la modernisation de son parc machines en vue d'être en mesure de proposer de nouveaux produits dédiés aux véhicules électriques. L'entreprise vise aussi à se développer vers de nouveaux marchés dans le bâtiment afin de réduire sa forte dépendance à ses clients historiques.

Projet « STLA M »

Johnson Electric Saint Rémy SAS – GE

Saint Rémy de Maurienne (73660) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Johnson Electric St Rémy SAS est une entreprise située dans le département de Savoie à Saint Rémy de Maurienne et spécialisée dans la production de groupes moto-ventilateur pour refroidissement des moteurs thermiques ou des batteries pour les véhicules électriques.

Le projet s'adresse principalement aux marchés automobiles hybrides et électriques et a pour objet l'industrialisation de nouveaux équipements de production diversifiés répondant à la demande croissante du marché pour les véhicules électriques et hybrides.

Projet « VISA B FRANCE »

NTN - SNR – GE

Annecy (74010) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

NTN-SNR Roulements est une entreprise située dans le département de Haute-Savoie à Annecy et spécialisée dans la conception, production et vente de roulements, paliers et produits connexes.

Ce projet s'adresse principalement aux marchés automobile, bus et camion, et de la mobilité par extension. L'entreprise est fortement dépendante du véhicule thermique et a engagé un projet de diversification et de développement du marché des vis à billes spécifiques. Le projet d'une nouvelle ligne de produits générera un important chiffre d'affaires annuel avec des projets structurants (équipements électriques et ADAS) indispensables à la filière automobile. Le projet amènera l'entreprise au niveau de maturité requis pour réussir sa diversification et produire en France plutôt qu'en Asie, avec un réseau de sous-traitants en vallée de l'Arve essentiellement.

Projet « ADEMODY »

Adhex Technologies – ETI

Chenove (21300) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Adhex Technologies est spécialisée dans la fabrication de rubans adhésifs pour les marchés de l'automobile, de la santé et de l'industrie. L'enduction, le cœur de métier d'Adhex, consiste à appliquer quelques microns de colle de manière uniforme sur un support, de parachever ces adhésifs sous forme de rouleaux et de pièces façonnées selon des besoins spécifiques clients.

Le projet ADEMODY doit permettre à l'entreprise de devenir un fournisseur de référence de la brique technologique « adhésifs et films avec enduction mince » de la fabrication

des piles à combustibles. Deux thèmes sont mis en relief en termes de conception, (i) des solutions adhésives de maintien temporaire de couches minces et (ii) des solutions d'enduction de la membrane « cœur de pile » à partir d'encre conductrice sur une membrane protonique générant un courant électrique.

Projet « MDP 2030 »

MOULE DESIGN PROTOTYPE – PME

DAMPIERRE (39700) – Région Bourgogne-Franche-Comté

MDP est un sous-traitant automobile travaillant avec les plus grands équipementiers européens.

Le programme MDP 2030 s'inscrit dans un projet ambitieux de diversification de son marché hors automobile et de développement dans l'injection de nouvelles matières biosourcées. L'objectif est d'investir dans de nouveaux moyens d'injection capable de répondre à la fois aux exigences esthétiques du luxe et du médical ainsi qu'aux contraintes de l'aéronautique et de la défense. Le projet doit permettre à l'entreprise d'anticiper la perte progressive des marchés actuels liés au moteur thermique et d'intégrer de nouvelles technologies pour faciliter sa diversification grâce à l'innovation.

Projet « PRESSMAC2030 »

PRESSMAC – PME

BESANCON (25000) – Région Bourgogne-Franche-Comté

PRESSMAC est spécialisée dans la conception et la fabrication de lignes complètes de production personnalisables et exclusives dans les domaines du découpage, du pliage et du soudage pour des industries des secteurs de l'automobile et de l'électrotechnique.

L'objectif du projet est le développement d'une nouvelle ligne de production des plaques bipolaires de nouvelle génération, qui sont les éléments constitutifs des stacks pour les piles à hydrogène de demain. Ce faisant, elle participera au développement de la mobilité douce de demain et à la transition énergétique en France, tout en permettant à l'entreprise de diversifier son activité et trouver de nouveaux relais de croissance.

Projet « PS2025 »

STREIT MECANIQUE – ETI

PAYS-DE-CLERVAL (25340) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le groupe STREIT est spécialisé en développement et fabrication de composants mécaniques de haute technicité et de sous-ensembles multi-technologiques principalement en fonte, en acier et en aluminium pour le secteur automobile, et plus particulièrement en lien avec la motorisation thermique.

Afin de réduire cette dépendance, l'entreprise a lancé un plan stratégique visant à s'orienter vers les nouveaux marchés du secteur du véhicule électrifié (électrique, hydrogène) tout en se diversifiant vers de nouveaux secteurs (défense, industries, agriculture, poids-lourds & bus, aéronautique).

Projet « DUNCHADIV2030 »

DUNCHA France – PME

BLOIS (41000) – Région Centre-Val-de-Loire

Duncha France située à Blois est spécialisée dans la conception, la fabrication de tubes et rails haute pression pour des applications liées aux moteurs thermiques et plus récemment hydrogène, à destination notamment des constructeurs automobiles et poids lourds, ainsi que dans le secteur industriel.

Face à la disparition programmée des moteurs thermiques à énergie fossile à l'horizon 2035, l'entreprise Blésoise doit accélérer sa diversification avec 2 axes de diversification complémentaires : (i) La fourniture de composants hydrogènes utilisés tant sur les applications fixes que mobiles, avec pile à combustible ou moteur thermique, et (ii) la fourniture de pièces de haute précision obtenue par usinage et rectification (composant de valve, corps d'injecteur, interface).

Projet « ElecEurocast »

EUROCAST CHATEAUROUX – GE

LE POINCONNET (36330) – Région Centre-Val-de-Loire

Eurocast Châteauroux appartient au pôle fonderie du groupe GMD et est spécialisée dans l'injection aluminium sous-pression pour l'industrie automobile.

Le projet vise à diversifier l'activité du site de Châteauroux avec l'ajout d'une brique technologique dans la fabrication des carters de moteurs électriques via la mise en place de nouvelles lignes de production allant de la fabrication sur une presse de fonderie de 2150T, à l'usinage, lavage, étanchéité et contrôles qualité. Cette ligne sera la première à Châteauroux entièrement consacrée à l'industrie automobile électrique.

Projet « ThermoCompression »

MESNARD CATTEAU – PME

Saint Loup des Vignes (45340) – Région Centre-Val-de-Loire

Mesnard Catteau est un fabricant de non-tissés aiguilletés, issus de fibres recyclées ayant des propriétés décoratives, de confort et de sécurité, à destination des marchés automobile et du bâtiment en France et en Europe.

Le projet Thermocompression a trois objectifs : (i) poursuivre le développement sur le marché du BTP et diversifier l'activité, (ii) inscrire le département R&D dans une démarche innovation avec de nouveaux produits finis notamment à base de matières biosourcées, et (iii) maîtriser sur site tout le processus de production des produits jusqu'à la transformation finale. Cette nouvelle technologie va permettre de développer une nouvelle expertise dans le domaine des produits acoustiques et décoratifs et d'offrir aux clients de tous secteurs une solution complète.

Projet « Egelhof emobility »

EGELHOF SAS – PME

Neuve Eglise (67220) – Région Grand-Est

EGELHOF est une entreprise familiale, spécialisée dans la conception, la production et la vente de produits à destination du secteur de la climatisation automobile.

L'entreprise souhaite aujourd'hui diversifier et développer son activité vers des détenteurs de nouvelle génération à destination du véhicule. Le projet consiste à investir dans des nouveaux équipements et machines pour diversifier la production. L'objectif est d'accompagner les différents clients, notamment du secteur automobile, dans une technicité grandissante, et à une transformation du secteur vers le développement de nouveaux véhicules hybrides et/ou électriques. Il permettra également de viser potentiellement de nouveaux marchés avec une diversification de la clientèle.

Projet « Electrolyseur »

Freudenberg Sealing Technologies SAS – GE

Langres (52200) – Région Grand-Est

Historiquement focalisée sur la production d'étanchéités pour moteurs à combustion interne pour l'industrie automobile et poids lourds, l'usine de Freudenberg située à Langres a commencé à opérer un virage à 180° vers des applications E-mobility, développant et produisant en France, des étanchéités pour les coffres de batterie lithium, et pour les piles à combustible.

Avec ce nouveau projet, le site poursuit la diversification industrielle en adressant les étanchéités d'électrolyseurs dans le domaine énergétique. Forte de son expertise dans les applications fuel-cell H2 (pile à combustible) intéressant les fabricants d'électrolyseur, Freudenberg va développer des produits qui seront ensuite industrialisés et mis en production dans l'usine de Langres.

Projet « Hy diversification »

Hydroleduc – GE

AZERAILLES (54122) – Région Grand-Est

HYDROLEDUC est spécialisé dans la production de composants hydrauliques, en particulier des pompes, des vérins, des moteurs et des accumulateurs.

Avec ce projet d'investissement, l'entreprise souhaite diversifier son activité dans de nouveaux produits à destination de l'aéronautique notamment, en investissant dans de nouveaux outils industriels et en digitalisant le site pour améliorer la production, ou encore ré-internaliser des productions sous-traitées.

Projet « ADN WEVISTA »

WEVISTA – GE

ROUBAIX (59100) – Région Hauts-de-France

WEVISTA (groupe WTX Europe) conçoit et fabrique des conduits métalliques pour le transfert des fluides moteurs (eau, air, huile, gaz d'échappement). Ces conduits entrent principalement dans la composition des systèmes de dépollution des véhicules, notamment ceux à motorisation diesel, comme le circuit EGR ou bien encore les filtres à particules.

L'objectif du projet est de diversifier l'activité vers le refroidissement des véhicules électriques ou hydrides, ainsi que vers la filière de l'hydrogène, en valorisant le recyclage et les matériaux recyclés et en proposant des solutions d'allègement pour réduire l'empreinte carbone et améliorer la compétitivité de l'entreprise.

Projet « EVERCOM ZE »

CREATIQUE TECHNOLOGIE – PME

BILLY BERCLAU (62138) – Région Hauts-de-France

Fondée en 1992 à Billy-Berclau (Pas-de-Calais), CREATIQUE est spécialisée dans les connecteurs industriels pour les contrôles électriques des sous-ensembles des véhicules ayant des faisceaux électriques et des ECU (Unité de Contrôle Electronique), avec une

filiale CREATIQUE AUTOMOTIVE & INDUSTRY qui conçoit et fabrique des cartes électroniques et des stations de tests dites « stations EOL ».

Concernée par la baisse de production des moteurs thermiques, et sur la base des compétences de l'entreprise en « connectique courant fort » et en « tests & mesures », CREATIQUE va se diversifier sur l'amont du véhicule électrique (cellules de batterie et système de management de la batterie) ainsi que sur l'aval (solutions pour la maintenance/réparation des véhicules électriques). Cette diversification touchera aussi les autres secteurs de la mobilité : ferroviaire et aéronautique.

Projet « Plan FAVI 2030 »

FAVI-LE LAITON INJECTE – ETI

Hallencourt (80490) – Région Hauts-de-France

FAVI est une société spécialisée dans la conception, le développement et la production de pièces en fonderie sous pression aluminium, laiton et cuivre. Fournisseur de constructeurs automobiles et équipementiers reconnus, FAVI est en mesure de proposer des sous-ensembles techniques complets intégrant des opérations d'usinage, de lavage et d'assemblage.

Afin de faire face à la mutation du marché automobile, et à l'arrêt annoncé de la production des commandes internes de boîtes de vitesses pour moteurs thermiques et hybrides, le projet « FAVI 2030 » vise à diversifier l'activité autour de trois marchés d'avenir : les mobilités vertes, l'industrie du luxe et l'électrification des véhicules, afin de continuer à maintenir l'activité et les emplois intégralement en France.

Projet « GTC »

CRITT M2A – PME

Bruay-la-Buissière (62700) – Région Hauts-de-France

Créé en 2000, le CRITT M2A, entreprise indépendante et privée, est un centre de recherche implanté sur le territoire de la municipalité de Bruay-la-Buissière. C'est un acteur majeur dans la réalisation d'essais à haut niveau technologique, d'expertise et de projets de R&D dans les domaines d'activités principalement automobile, aéronautique et ferroviaire.

Le projet GTC (Giga Test Center) consiste en la création d'une plateforme accréditée pour les essais d'homologation réglementaire des batteries et pour les essais de production des gigafactories avec intégration d'un centre technique pour les essais électriques abusifs (surcharge, surdécharge, courts circuits). Ce projet entre dans le cadre de l'évolution de l'activité du CRITT, entamée depuis plusieurs années, des motorisations thermiques aux motorisations électriques.

Projet « RFV »

AGLAFORM SAS – PME

AUXI-LE-CHATEAU (62390) – Région Hauts-de-France

AGLAFORM est un équipementier automobile de 1er et 2nd rang, filiale du groupe F2J INDUSTRY. La société fabrique des poulies pour les groupes moto-propulseurs automobiles (des pompes à eau, des vilebrequins et des pièces de boîtes de vitesses automatiques).

Le projet F2J BIKE consiste en la création d'une ligne d'assemblage de vélos qui aura pour vocation à relocaliser de la production asiatique, diversifier la production du site aujourd'hui majoritairement destinée aux véhicules thermiques et consolider et créer des emplois.

Projet « ALUnited 2025 »

ALUnited France SAS – PME

Louviers (27400) – Région Normandie

Localisée à Louviers, l'entreprise ALUnited réalise des composants en aluminium pour l'industrie automobile grâce à divers procédés de fabrication (extrusion, formage, sciage, découpe, assemblage par soudure MIG et FSW). Spécialiste dans la production de poutres de pare-chocs, l'entreprise fabrique également divers éléments de structure, ainsi que des composants des bacs batterie pour les véhicules électriques.

Le projet consiste à investir dans de nouveaux équipements afin de soutenir la demande croissante pour des systèmes de pack batteries ou de composants structurels en aluminium, compensant ainsi le recul anticipé de la production de poutres de pare-chocs. En outre, les investissements permettront d'intégrer l'ensemble des process de l'extrusion jusqu'à la finition (avec l'usinage) sur un même site.

Projet « DIVBESN »

BESNARD – PME

La Selle La Forge (61100) – Région Normandie

Filiale du groupe VIRGO, l'entreprise BESNARD SAS, basée à La Selle-La-Forge, est spécialisée dans la mécanique de précision, réalisant par usinage des moules de grandes dimensions pour les activités de thermoformage et de rotomoulage, ainsi que des outillages. La société travaille notamment l'aluminium, la résine (LAB), l'acier, le cuivre, l'inox, le plastique, et le téflon, pour des acteurs de l'automobile, de l'aéronautique, de l'agriculture, de l'industrie et des travaux publics.

Le projet permettra d'accélérer la diversification vers les moules de rotomoulage, de diversifier le portefeuille clients (hors-automobile) et de moderniser l'outil de production (via l'automatisation et la robotisation).

Projet « IMCU »

Société Outillage Caoutchouc Application Technique – ETI

Terrasson Lavilledieu (24120) – Région Nouvelle-Aquitaine

Delmon Group est spécialisé dans le développement et la fabrication de solutions caoutchouc pour des applications antivibratoires et d'étanchéité à destination des constructeurs automobiles, d'équipementiers mondiaux, de constructeurs et motoristes aéronautiques, et des secteurs ferroviaire et de défense.

Le projet consiste à l'installation d'une nouvelle technologie de moulage intégrant les standards de l'industrie du futur (automatisation et robotisation) et à internaliser la compétence de conception et d'industrialisation de pièces sur ce nouveau procédé pour principalement se diversifier sur le marché aéronautique et aussi dans d'autres industries.

Projet « MAGNDIVERS »

CELIMER – PME

LONS (64140) – Région Nouvelle-Aquitaine

La société ARELEC – groupe CELIMER est une entreprise implantée depuis 1955 à Lons, spécialisée sur le marché des solutions magnétiques à base d'aimants permanents.

La stratégie de l'entreprise consiste à diversifier le plus possible ses activités et s'orienter vers des activités de conception et de fabrication de produits technologiques à haute valeur ajoutée et dans des marchés porteurs : petits rotors sans balais pour l'industrie automobile, industrie pharmaceutique, marchés de la ventilation. Le projet vise à investir dans le développement d'un moule permettant la fabrication de rotors en lévitation, dans la mise en place d'une ligne de production destiné au minirotor, et dans l'industrialisation d'un nouveau moteur pour VMC.

Projet « ACTIA In SPACE »

ACTIA AUTOMOTIVE – GE

TOULOUSE (31432) – Région Occitanie

ACTIA Automotive est une entreprise industrielle familiale basée à Toulouse qui se positionne comme un équipementier électronique spécialisé dans les systèmes embarqués.

ACTIA in Space est un projet permettant à ACTIA Automotive de se diversifier dans le secteur spatial, à partir d'une première expérience déjà réussie et en étendant à ce secteur son positionnement historique d'équipementier électronique spécialisé dans les systèmes embarqués.

Projet « LAROQUE VISION 2026 »

SAGE AUTOMOTIVE INTERIORS FRANCE – GE

LAROQUE D'OLMES (9600) – Région Occitanie

Le groupe SAGE Automotive Interiors est l'un des principaux fournisseurs de composants d'intérieurs automobiles. Sa filiale SAGE Automotive Interiors France est un acteur de l'industrie textile automobile à travers son site de production et de R&D situé à Laroque d'Olmes, en Ariège (09) au sud de Toulouse.

Afin d'appréhender la forte mutation du secteur automobile, un plan de diversification de son activité a été initié autour de deux axes principaux : des géotextiles à base de matières 100% naturelles, écosourcées et biodégradables pour le génie civil, et des équipements de protection sanitaires (EPI) en textiles recyclables pour le domaine de la santé.

Projet « 3200 »

Shapers France – ETI

Aigrefeuille sur Maine (44140) – Région Pays de la Loire

Shapers France est spécialisée dans le développement, l'industrialisation et la fabrication d'ensemble de pièces par injection thermoplastique, majoritairement pour le secteur automobile.

Le projet 3200-Grand Volume Injectable représente pour Shapers France l'opportunité d'accélérer sa stratégie de diversification hors automobile avec la production de pièces de grande dimension pour divers secteurs d'activité (bio-technologie, réseaux télécom, packaging).

Projet « BLANCHET »

ETS Blanchet – PME

Juvigné (53380) – Région Pays de la Loire

BLANCHET Technologies, fondée en 1989 en Mayenne, est une entreprise de mécanique de précision, spécialisée dans la réalisation de pièces unitaires complexes métalliques et plastiques, avec une offre globale pour la clientèle, au travers d'un bureau d'études et d'un outil de production varié (enfonceage, électro érosion fil, fraisage, tournage et de rectification plane et cylindrique).

L'entreprise a engagé une stratégie structurante de diversification de son marché habituel, en engageant une action de digitalisation et de modernisation de son outil de production par l'automatisation, la robotisation et l'utilisation de machines à commandes numériques. Cette stratégie permettra d'accompagner de façon plus complète les besoins de ses nouveaux marchés issus de secteurs émergents à forte croissance, tels que la robotique, l'aéronautique, la défense et l'agroalimentaire.

Projet « MétamorphOSE »

OSE – PME

LES PONTS DE CE (49130) – Région Pays de la Loire

OSE Group conçoit, intègre et met en œuvre des solutions d'assemblages automatisées pour répondre aux besoins spécifiques de ses clients industriels, majoritairement issus de la filière automobile.

L'évolution des besoins liés à la motorisation électrique et au guidage autonome justifie régulièrement le remplacement des équipements de production des composants automobiles. Le délai réduit de mise sur le marché implique une diminution du temps de conception de ces moyens. Face à ces contraintes, OSE Group souhaite diversifier son offre en innovant via la fabrication de solutions de production modulables, évolutives et réutilisables.

Projet «MUTATIONELECTRICWLA»

Walor Extrusion – ETI

Laval (92300) – Région Pays de la Loire

Le groupe Walor International basé à Laval (53) est spécialisé dans l'usinage et le forgeage pour l'automobile, à travers 11 sites en France et à l'étranger.

La société était historiquement spécialisée dans la fabrication de composants de groupes de motopropulseurs thermiques. Le projet de diversification de l'activité permettra de créer des lignes d'usinage spécifiques pour la production de nouvelles générations de composants de transmission (arbres, pignons, différentiels...) qui répondront aux besoins de haute précision attendus pour les véhicules électriques.

Projet « TEKBRAKE »

RM Technologies – PME

Bonchamp-lès-Laval (53960) – Région Pays de la Loire

La société RM Technologies est une société d'ingénierie qui s'est spécialisée dans la conception et la fabrication de réservoirs en matériaux plastiques pour l'industrie automobile.

Le projet vise la diversification de son activité historique de sous-traitant automobile pour la fabrication de réservoirs pour véhicules thermiques avec le projet « TEKBRAKE » de systèmes de freinage pour vélo, afin d'accélérer la transition vers la mobilité du futur, et notamment vers des moyens de transport décarbonés.

Projet « AMIPI EN TRANSITION »

Fondation AMIPI - Bernard Vendre – ETI

CHOLET (49300) – Région Pays de la Loire

AMIPI (Cholet, Maine-et-Loire) est une fondation reconnue d'utilité publique pour des raisons scientifiques autour de la plasticité du cerveau et de la mise en place de la psychologie mimétique qui accélèrent les apprentissages. Elle regroupe 6 UPAI (Usines de Production, d'Apprentissage et d'Insertion) en Pays de Loire et Centre-Val-de-Loire : il s'agit d'entreprises adaptées qui emploient des opérateurs en situation de handicap cognitif, dans une activité de câblage électrique, destinée principalement à l'industrie automobile.

Dans le cadre de la mutation de la filière automobile et de la transition énergétique, le projet consiste à, d'une part, se positionner sur les nouveaux marchés liés au véhicule du futur grâce notamment à l'évolution des outils industriels et des sites de production, d'autre part de transformer l'entreprise en essayant le modèle inclusif et apprenant de la Fondation dans d'autres secteurs d'activité.

À propos de France 2030

Le plan d'investissement France 2030 :

- ✓ **Traduit une double ambition** : transformer durablement des secteurs clefs de notre économie (énergie, automobile, aéronautique ou encore espace) par l'innovation technologique, et positionner la France non pas seulement en acteur, mais bien en leader du monde de demain. De la recherche fondamentale, à l'émergence d'une idée jusqu'à la production d'un produit ou service nouveau, France 2030 soutient tout le cycle de vie de l'innovation jusqu'à son industrialisation.
- ✓ **Est inédit par son ampleur** : 54 Md€ seront investis pour que nos entreprises, nos universités, nos organismes de recherche, réussissent pleinement leurs transitions dans ces filières stratégiques. L'enjeu : leur permettre de répondre de manière compétitive aux défis écologiques et d'attractivité du monde qui vient, et faire émerger les futurs champions de nos filières d'excellence. France 2030 est défini par deux objectifs transversaux consistant à consacrer 50 % de ses dépenses à la décarbonation de l'économie, et 50% à des acteurs émergents, porteurs d'innovation sans dépenses défavorables à l'environnement (au sens du principe *Do No Significant Harm*).
- ✓ **Sera mis en œuvre collectivement** : pensé et déployé en concertation avec les acteurs économiques, académiques, locaux et européens pour en déterminer les orientations stratégiques et les actions phares. Les porteurs de projets sont invités à déposer leur dossier via des procédures ouvertes, exigeantes et sélectives pour bénéficier de l'accompagnement de l'Etat.
- ✓ **Est piloté par le Secrétariat général pour l'investissement** pour le compte du Premier ministre et mis en œuvre par l'Agence de la transition écologique (ADEME), l'Agence nationale de la recherche (ANR), Bpifrance et la Caisse des Dépôts et Consignations (CDC).

Plus d'informations sur : <https://www.gouvernement.fr/france-2030>

