



Stellantis et Zeta Energy annoncent un accord stratégique pour le développement de batteries lithium-soufre pour véhicules électriques

- Cette collaboration a pour objectif de développer un pack batterie beaucoup plus léger tout en conservant la même énergie utilisable, permettant ainsi une autonomie plus accrue, une meilleure maniabilité et des performances exceptionnelles.
- La technologie permet d'accélérer la recharge rapide jusqu'à 50 %, rendant la conduite de véhicules électriques plus pratique et plus accessible.
- Ces nouvelles batteries devraient coûter moins de la moitié du prix actuel des batteries lithium-ion par kWh.
- L'accord inclut le développement de la pré-production et la planification pour une production future d'ici à 2030.

Amsterdam et Houston, Texas – 5 décembre 2024 – [Stellantis N.V.](#) et [Zeta Energy Corp.](#) annoncent un accord de développement conjoint visant à faire progresser la technologie des cellules de batterie destinées aux véhicules électriques. Cette collaboration vise à développer des batteries lithium-soufre pour véhicules électriques avec une densité énergétique gravimétrique révolutionnaire, tout en offrant une densité énergétique volumétrique comparable à celle des batteries lithium-ion actuelles.

Pour les clients, cela pourrait signifier un pack batterie beaucoup plus léger offrant la même énergie utilisable que les batteries lithium-ion actuelles, tout en permettant une autonomie plus étendue, une meilleure maniabilité et des performances de haut niveau. Cette technologie innovante pourrait également réduire les temps de recharge rapide de 50 %, rendant ainsi l'expérience de conduite d'un véhicule électrique encore plus fluide et pratique. De plus, les batteries lithium-soufre devraient coûter moins de la moitié du prix des batteries lithium-ion actuelles.

« Notre collaboration avec Zeta Energy représente une étape clé dans l'avancement de notre stratégie en matière d'électrification, alors que nous nous efforçons de proposer des véhicules propres, sûrs et abordables », a déclaré Ned Curic, Stellantis Chief Engineering and Technology Officer. « Des technologies de batteries révolutionnaires comme le lithium-soufre soutiennent l'engagement de Stellantis pour la neutralité carbone d'ici à 2038, tout en garantissant à nos clients une autonomie, des performances et un coût optimal. »

« Nous sommes ravis de travailler avec Stellantis sur ce projet », a déclaré Tom Pilette, CEO de Zeta Energy. « L'association de la technologie des batteries lithium-soufre de Zeta Energy avec l'expertise inégalée de Stellantis en matière d'innovation, de fabrication et de distribution à l'échelle mondiale peut améliorer considérablement les performances et le profil de coût des véhicules électriques tout en renforçant la résilience de la chaîne d'approvisionnement pour les batteries et les véhicules électriques. »



Les batteries seront produites à partir de matériaux recyclés et de méthane, avec des émissions de CO₂ nettement inférieures à celles de toute technologie de batterie existante. La technologie des batteries de Zeta Energy est conçue pour être fabriquée au sein des technologies de gigafactories existante et s'appuiera sur une chaîne d'approvisionnement courte et entièrement nationale en Europe ou en Amérique du Nord.

La collaboration inclût à la fois sur le développement de la pré-production et la planification pour la production future. A l'achèvement du projet, les batteries devraient alimenter les véhicules électriques Stellantis d'ici à 2030.

La technologie des batteries au lithium-soufre offre des performances supérieures à un coût inférieur à celles des batteries lithium-ion traditionnelles. Le soufre, largement disponible et économique réduit à la fois les dépenses de production et les risques liés à la chaîne d'approvisionnement. Les batteries lithium-soufre de Zeta Energy utilisent des matériaux recyclés, du méthane et du soufre non raffiné, un sous-produit de diverses industries, et ne nécessitent pas de cobalt, graphite, manganèse ni nickel.

Le développement de véhicules électriques performants et abordables est un pilier clé du plan stratégique [Dare Forward 2030](#) de Stellantis, qui prévoit d'offrir plus de 75 modèles de véhicules électriques. Stellantis adopte une approche à double chimie pour satisfaire tous les clients et explore les technologies de cellules et de packs de batteries innovantes.

###

À propos de Stellantis

Stellantis N.V. (NYSE : STLA / Euronext Milan : STLAM / Euronext Paris : STLAP) est l'un des principaux constructeurs automobiles au monde, dont l'objectif est d'offrir à tous une liberté de mobilité propre, sûre et abordable. Connu pour son portefeuille unique de marques emblématiques et innovantes, notamment Abarth, Alfa Romeo, Chrysler, Citroën, Dodge, DS Automobiles, FIAT, Jeep®, Lancia, Maserati, Opel, Peugeot, Ram, Vauxhall, Free2move et Leasys. Stellantis est aujourd'hui dans la mise en œuvre de son plan stratégique audacieux Dare Forward 2030, afin de devenir une 'tech company' de mobilité et d'atteindre la neutralité carbone d'ici à 2038, avec un pourcentage de compensation des émissions résiduelles à un seul chiffre, tout en créant de la valeur ajoutée pour l'ensemble des parties prenantes. Pour plus d'informations, visitez le site www.stellantis.com.

X : [@Stellantis](#)

Facebook : [Stellantis](#)

LinkedIn : [Stellantis](#)

YouTube : [Stellantis](#)



À propos de Zeta Energy

Zeta Energy est une société privée basée aux États-Unis qui se consacre au développement, à la commercialisation et à la fabrication de batteries rechargeables de haute performance, sûres, à faible coût et produites de manière durable. Zeta Energy a été fondée en 2014 par Charles Maslin à Houston, au Texas, pour développer et commercialiser des batteries lithium-soufre avancées basées sur ses cathodes exclusives en carbone sulfurisé et ses anodes métalliques 3D en lithium. La technologie de l'entreprise a été récompensée par de nombreux prix prestigieux, notamment dans le cadre des programmes ARPA-E et VTO du ministère américain de l'énergie et du Forum mondial des matériaux. Les batteries de Zeta Energy éliminent l'utilisation de matériaux critiques tels que le graphite, le cobalt, le manganèse et le nickel. Zeta dispose d'un vaste portefeuille de brevets, avec plus de soixante brevets et applications. L'entreprise peut de temps à autre divulguer des événements publics importants sur son site web à l'adresse <http://www.ZetaEnergy.com> ou sur ses comptes de médias sociaux aux adresses suivantes :

LinkedIn : www.linkedin.com/company/zetaenergy

X @ZetaEnergy

<https://x.com/ZetaEnergy>

Pour plus d'informations, veuillez contacter : info@zetaenergy.com



Stellantis Forward Looking Statements

This communication contains forward-looking statements. In particular, statements regarding future events and anticipated results of operations, business strategies, the anticipated benefits of the proposed transaction, future financial and operating results, the anticipated closing date for the proposed transaction and other anticipated aspects of our operations or operating results are forward-looking statements. These statements may include terms such as “may”, “will”, “expect”, “could”, “should”, “intend”, “estimate”, “anticipate”, “believe”, “remain”, “on track”, “design”, “target”, “objective”, “goal”, “forecast”, “projection”, “outlook”, “prospects”, “plan”, or similar terms. Forward-looking statements are not guarantees of future performance. Rather, they are based on Stellantis’ current state of knowledge, future expectations and projections about future events and are by their nature, subject to inherent risks and uncertainties. They relate to events and depend on circumstances that may or may not occur or exist in the future and, as such, undue reliance should not be placed on them.

Actual results may differ materially from those expressed in forward-looking statements as a result of a variety of factors, including: the ability of Stellantis to launch new products successfully and to maintain vehicle shipment volumes; changes in the global financial markets, general economic environment and changes in demand for automotive products, which is subject to cyclicity; Stellantis’ ability to successfully manage the industry-wide transition from internal combustion engines to full electrification; Stellantis’ ability to offer innovative, attractive products and to develop, manufacture and sell vehicles with advanced features including enhanced electrification, connectivity and autonomous-driving characteristics; Stellantis’ ability to produce or procure electric batteries with competitive performance, cost and at required volumes; Stellantis’ ability to successfully launch new businesses and integrate acquisitions; a significant malfunction, disruption or security breach compromising information technology systems or the electronic control systems contained in Stellantis’ vehicles; exchange rate fluctuations, interest rate changes, credit risk and other market risks; increases in costs, disruptions of supply or shortages of raw materials, parts, components and systems used in Stellantis’ vehicles; changes in local economic and political conditions; changes in trade policy, the imposition of global and regional tariffs or tariffs targeted to the automotive industry, the enactment of tax reforms or other changes in tax laws and regulations; the level of governmental economic incentives available to support the adoption of battery electric vehicles; the impact of increasingly stringent regulations regarding fuel efficiency requirements and reduced greenhouse gas and tailpipe emissions; various types of claims, lawsuits, governmental investigations and other contingencies, including product liability and warranty claims and environmental claims, investigations and lawsuits; material operating expenditures in relation to compliance with environmental, health and safety regulations; the level of competition in the automotive industry, which may increase due to consolidation and new entrants; Stellantis’ ability to attract and retain experienced management and employees; exposure to shortfalls in the funding of Stellantis’ defined benefit pension plans; Stellantis’ ability to provide or arrange for access to adequate financing for dealers and retail customers and associated risks related to the operations of financial services companies; Stellantis’ ability to access funding to execute its business plan; Stellantis’ ability to realize anticipated benefits from joint venture arrangements; disruptions arising from political, social and economic instability; risks associated with Stellantis’ relationships with employees, dealers and suppliers; Stellantis’ ability to maintain effective internal controls over financial reporting; developments in labor and industrial relations and developments in applicable labor laws; earthquakes or other disasters; risks and other items described in Stellantis’ Annual Report on Form 20-F for the year ended



December 31, 2023 and Current Reports on Form 6-K and amendments thereto filed with the SEC; and other risks and uncertainties.

Any forward-looking statements contained in this communication speak only as of the date of this document and Stellantis disclaims any obligation to update or revise publicly forward-looking statements. Further information concerning Stellantis and its businesses, including factors that could materially affect Stellantis' financial results, is included in Stellantis' reports and filings with the U.S. Securities and Exchange Commission and AFM.