



OCTORAL

CM267 & CM269 HS Vernis Mat



INFORMATIONS GÉNÉRALES :

HS Vernis Mat est un système de qualité supérieure se composant des vernis CM267 HS Brillance Faible et CM269 HS Brillance Moyenne, ainsi que d'un durcisseur et d'un diluant dédiés. Ce système de vernissage polyvalent a été spécialement conçu pour reproduire un large éventail de degrés de brillance en mélangeant les vernis HS Brillance Faible et HS Brillance Moyenne. Il s'agit d'un système de vernissage polyuréthane de grandes qualités et longévité, à appliquer sur les produits Octoral Octobase Eco Plus Waterbase basecoat et Octoral Octobase Solventbase basecoat. Il convient pour la réparation de la carrosserie, en tout ou en partie, et offre d'excellentes propriétés de séchage et d'application.



COMPOSANTS :

CM267 HS Vernis Brillance Faible
 CM269 HS Vernis Brillance Moyenne
 HM260 HS Durcisseur Mat
 TM261 HS Diluant Mat



RAPPORT DE MÉLANGE :

3 : 1 + 25 % par volume

Une fois que vous avez créé votre mélange pour le degré de brillance, mélangez :

Votre mélange CM267/CM269 HS pour le degré de brillance : 3 volumes

HM260 HS Durcisseur Mat : 1 volume

TM261 HS Diluant Mat + 25 %



DEGRÉS DE BRILLANCE :

Degrés de brillance	CM267 Brillance Faible (% poids ou % vol.)	CM269 Brillance Moyenne (% poids ou % vol.)	Unités de brillance (60")
M1	70	30	0-10
M2	50	50	10-20
M3	30	70	20-30
M4	20	80	30-45
M5	0	100	45-60

REMARQUE : Voir ICRIS pour la conversion pondérale complète.



Note : pour vérifier le degré de brillance et l'adéquation de la couleur, il est recommandé de pulvériser sur un élément de carrosserie avant de réparer le véhicule. Se reporter au nuancier HS Mat pour plus d'informations.



DURÉE DE VIE EN POT à 20°C / 70°F

Nettoyant pour pistolet



NETTOYAGE :

Nettoyant pistolet (vérifier les réglementations locales)



PRÉPARATION DE SURFACE :

La couche de fond doit être parfaitement sèche.

Voir les informations complémentaires ou la technique associée au système.



RÉGLAGE DU PISTOLET :

	Diamètre de la buse (mm)	Pression d'air bar / psi
Haute efficacité	1,3-1,4	26-30 psi / 1,8-2,0 bar



COUCHES DE FOND :

Octoral Octobase Eco Plus, Waterbase basecoat

Octoral Octobase, Solventbase basecoat



STOCKAGE / DURÉE DE CONSERVATION :

Dans des conditions de stockage normales 10 - 30 °C (50 - 90 °F) : jusqu'à deux ans dans un emballage non ouvert.



APPLICATION :

2,5 couches (45-60 µm ou 1,8-2,4 mil)

La température d'application recommandée est de 15-30 °C (59-86 °F)



Utiliser une protection respiratoire ad hoc (nous recommandons l'utilisation d'un appareil de respiration autonome).



½ couche (à 20 cm /in)	Évaporation 10 à 15 minutes
2 couches pleines moyennement humides appliquées en couche-croisée	15 à 20 minutes de temps d'évaporation entre les couches croisées
Avant durcissement forcé	Évaporation 30 minutes

REMARQUES : (1) le temps de couche en voile et d'évaporation entre les couches et la cuisson est essentiel pour le degré de brillance ainsi que l'aspect. (2) L'application couche-croisée est importante.

Note : les temps d'évaporation peuvent varier selon les conditions d'application. L'épaisseur du feuillet et la technique d'application sont également importantes. Des feuillets minces et une application sèche donneront moins de brillance, tandis que des feuillets épais et une application chargée donneront plus de brillance.



TEMPS D'ÉVAPORATION / SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR À 21 °C (70 °F)

Évaporation	s.o.
Hors poussière	10 - 15 minutes
Manipulable	2 - 3 heures
Prêt à masquer	4 - 5 heures
Durcissement complet	16 - 24 heures

SÉCHAGE FORCÉ @ 60°C (140°F)

Évaporation	30 minutes
Hors poussière	s.o.
Manipulable	15-30 minutes
Prêt à masquer	Après refroidissement
Durcissement complet	Après refroidissement

Tous les temps ci-dessus dépendent de la température et de l'épaisseur de la couche.



SECHAGE INFRAROUGE :

Après évaporation complète et à une distance appropriée	
Onde moyenne	15-20 minutes
Onde courte	10-15 minutes
Voir les informations du fabricant IR	

Réglementation UE

Code COV	2004/42/IB(e)(840)560
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/e. Finitions spéciales - Tous types. Valeurs limites UE : 840 g/L (2007). Ce produit contient au maximum 560 g/L COV.

Propriétés physiques

CM267 & CM269	Base chimique :	Couche de finition incolore au polyuréthane
	Densité relative	0.969-1.069 g/L
	Point éclair en vase clos	27°C
Prêt à pistoler	Extrait sec	40-42
	Viscosité	14-19 s Coupe DIN 4 à 21 °C (70 °F)
	Rendement	8,3 m²/L/50 µm
	Brillance	Brillance variable
	Couleur	Semi-opaque

Remarque : vérifier les réglementations locales avant utilisation.



GUIDE D'ENTRETIEN

POUR LES ATELIERS DE CARROSSERIE

PRÉPARATION DE LA ZONE À RÉPARER



Il est important de préparer correctement une finition mate existante. En particulier :

- Gardez la zone à réparer complètement propre. Utilisez les nettoyants Octoral recommandés et des chiffons antistatiques pendant toutes les étapes de la réparation. Nous recommandons de toujours porter des gants propres.
- Vérifiez avant d'appliquer le ruban-cache. L'adhésif du ruban-cache est susceptible d'affecter toute finition vernie mate existante. Testez d'abord votre ruban sur une zone de faible visibilité du véhicule puis regardez s'il marque le film ou s'il affecte la brillance. Minimisez le temps pendant lequel le ruban-cache est en contact avec la finition existante et enlevez tout ruban avant de commencer la réparation.
- Assurez-vous que votre couche finale est exempte de poussière/saleté. Les petites particules de saleté peuvent être enlevées des couches existantes d'un système mat et des couches de fond en suivant la procédure habituelle. Toutefois, il est impossible d'enlever la poussière/saleté de la couche de vernis mat finale. En cas d'imperfections, vous devrez repeindre le(s) panneau(x). Le mélange de panneaux revêtus de vernis mat n'est pas possible avec ce type de système.
- Pulvérisez tout d'abord un panneau d'essai. Les finitions des systèmes mats des équipementiers varient et peuvent changer avec le temps, c'est pourquoi ce système polyvalent a été spécialement développé pour reproduire une large gamme de niveaux de brillance. Pour vérifier le niveau de brillance et la correspondance des couleurs de tout système de couche incolore mat, pulvérisez un panneau d'essai avant de réparer le véhicule. Reportez-vous à l'échantillon de Vernis Mat Octoral pour plus d'informations sur la couleur et la brillance.



APPLICATION DU VERNIS MAT OCTORAL



Les consignes d'application figurant dans la fiche technique (TDS) fournissent les meilleurs conseils pour une réparation réussie. Les points suivants sont importants :



- La période d'évaporation entre couches et avant la cuisson est essentielle pour obtenir un niveau de brillance et une apparence uniformes.
- Les temps d'évaporation peuvent varier en fonction des conditions d'application.
- L'application en couches croisées est essentielle.
- L'épaisseur du film et la technique d'application ont un impact sur la finition. Des films fins ou une application à sec donneront un aspect moins brillant, tandis que des films épais ou une application humide intense donneront un aspect plus brillant.

NETTOYAGE, LAVAGE SOUS PRESSION ET SÉCHAGE DES VÉHICULES APRÈS LES RÉPARATIONS AVEC LE VERNIS MAT



Lorsque le nettoyage du véhicule est requis, voici les produits et la procédure que nous recommandons :

Produits recommandés :

- Nettoyeur à pression - 80 bar (1 200 psi) ou moins. La pointe devrait être à 45° ou plus, et tenue au moins à 30 cm de la surface. Ne pas diriger le jet sur un endroit précis pendant des périodes prolongées. Gardez l'embout en mouvement.
- Chiffon/éponge en microfibres doux.
- Nettoyant de finition mate ou savon doux non abrasif. Toujours suivre les instructions de dilution du fabricant et ses recommandations.
- Deux grands seaux avec des séparateurs d'impuretés

Procédure recommandée :

- Pré-humidifiez le véhicule avec un nettoyeur à pression pour le refroidir et enlevez les grandes particules de saleté susceptibles d'endommager la finition du véhicule.
- Remplissez un seau avec de l'eau et du savon, et le deuxième seau avec de l'eau propre.
- Pendant le processus de lavage, rincez les chiffons/éponges en microfibres, et éliminez tour à tour sur ces derniers toute saleté susceptible de rayer la finition afin de garder la solution de savon aussi propre que possible.
- Rincez complètement la zone avant de passer à une autre.
- Pour le séchage, utilisez un chiffon en microfibres doux et humide pour enlever l'excès d'eau.