

# Communiqué de presse

---

**Stellantis utilise le four électrique EcolnCure pour la première fois**

## **Dürr construit un atelier de peinture éco-énergétique pour Stellantis avec des robots reconvertis**

**Guyancourt, 2 décembre – Stellantis prévoit de doubler la capacité totale de son site de Kenitra grâce à un nouvel atelier de peinture clés en main signé Dürr. La technologie de production avancée permet d'obtenir un revêtement des voitures électriques de grande qualité, à la fois écologique et synonyme d'économies d'énergie. En outre, les robots de peinture d'autres usines du groupe ont été reconvertis afin de préserver aussi les ressources.**

La nouvelle usine au nord-ouest du Maroc se veut un modèle d'optimisation énergétique, tout en augmentant considérablement la capacité de production de Stellantis pour les véhicules à batterie et les modèles hybrides des marques Peugeot, Citroën et Fiat. L'atelier de peinture de nouvelle conception peut traiter 30 carrosseries par heure, un taux identique à celui de la première usine de Kenitra construite par Dürr en 2019.

### **Préservation de l'eau, des produits chimiques et de l'énergie de chauffage**

Stellantis a opté pour le processus RoDip® de Dürr pour le prétraitement et la cataphorèse. Cette méthode novatrice consiste à mettre en rotation les carrosseries sur leur axe, ce qui offre une excellente protection contre la corrosion puisqu'il est possible d'adapter individuellement les courbes

d'immersion à différents types de carrosseries. Cela permet ainsi d'optimiser les processus d'immersion, de pulvérisation et de drainage. Le RoDip® consomme beaucoup moins d'eau, de produits chimiques et d'énergie de pour le chauffage que les autres solutions techniques, puisque le système de de convoyeur n'a pas besoin pans inclinés en entrée et sortie des cuves. Cela réduit la longueur des cuves d'immersion jusqu'à six mètres et diminue leur volume. La consommation réduite d'énergie et de consommables se traduit aussi par une baisse des coûts d'exploitation et des coûts unitaires.

#### **40 % de réduction des émissions de carbone**

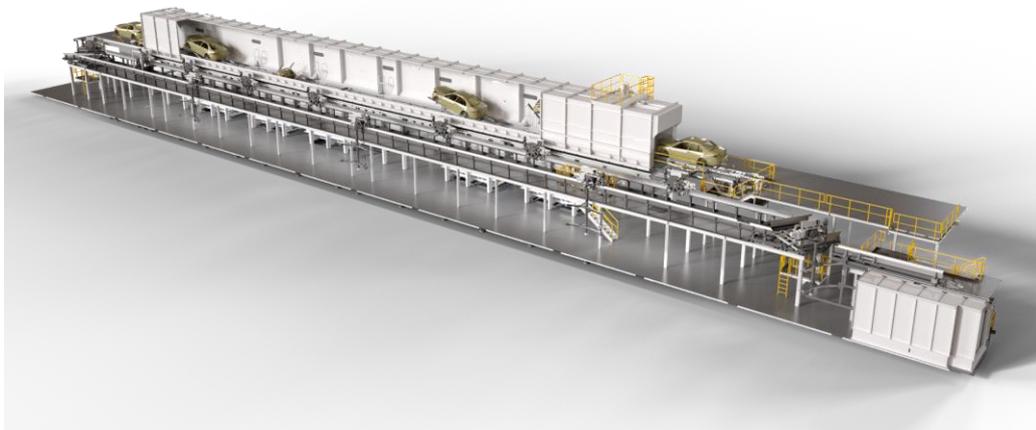
En plus de la cataphorèse, le Groupe Stellantis va commencer à utiliser ~~le four~~ l'étuve électrique **EcoInCure** doté d'un système de soufflage d'air innovant qui chauffe et refroidit les carrosseries des véhicules uniformément de l'intérieur. Cette conception unique diminue les contraintes thermiques et structurelles et baisse la durée de cuisson des carrosseries jusqu'à 30 %. La dernière génération du four **EcoInCure** utilisé à l'usine de Kenitra rend possible l'indépendance vis-à-vis des combustibles fossiles en fonctionnant avec de l'électricité verte dans le cadre d'une approche écologique. Par rapport à son équivalent fonctionnant au gaz, le four électrique **EcoInCure** réduit les émissions de l'atelier de peinture de 40 %, ce qui diminue considérablement l'empreinte carbone.

#### **Reconversion permettant une utilisation optimale des ressources**

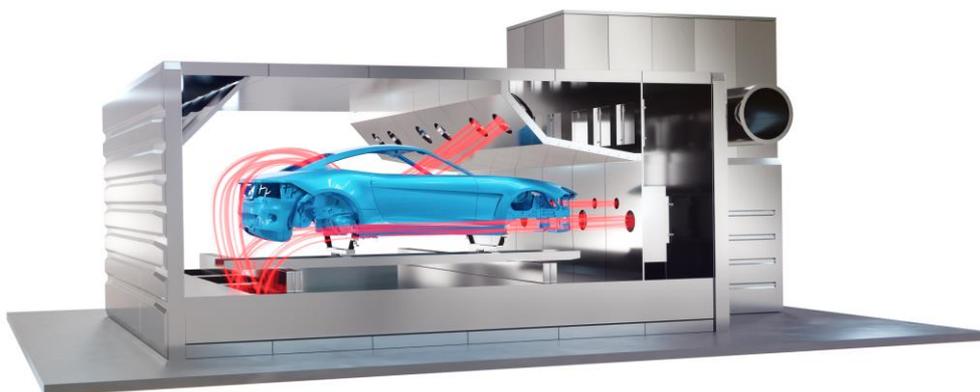
Stellantis améliore également son efficacité en adoptant le procédé de mouillé-sur-mouillé permettant des gains de temps et des économies d'énergie. Le vaste processus qui comprend la peinture en deux teintes dans trois stations de mise en peinture extérieure, utilise les robots et la technologie d'application d'usines existantes implantées en Italie. Ces robots sont équipés d'applicateurs **EcoBell2** pour une parfaite intégration dans l'équipement existant. De plus, l'équipement technique tel que les unités d'alimentation en air, les réchauffeurs et les convoyeurs sont transportés d'Europe vers le Maroc pour être réutilisés. La reconversion de la technologie de production provenant d'autres usines est une approche durable qui maximise les ressources. Par ailleurs, la reconversion

constitue une démarche adaptée à la construction d'un atelier de peinture dans le respect des contraintes de temps et de coût, sans compromettre la qualité et la performance du revêtement.

## Photos



**1<sup>ère</sup> photo** : Le RoDip® consomme beaucoup moins d'eau, de produits chimiques et d'énergie de chauffage que les autres solutions techniques, puisque le système de transport n'a pas besoin d'entrées et de sorties inclinées des cuves.



**2<sup>ème</sup> photo** : Un four électrique **EcoInCure** réduit les émissions de l'atelier de peinture de 40 % par rapport à la version fonctionnant au gaz, ce qui diminue considérablement l'empreinte carbone.

## A propos de Dürr

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd'hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l'assemblage, Dürr Systems à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l'air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. Dürr Systems à Lisses propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d'équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatech S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d'équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l'industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l'automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d'installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr fournit principalement l'industrie automobile, les fabricants de meubles et de maisons en bois ainsi que les secteurs de la chimie, de la pharmacie, des appareils médicaux de l'électrotechnique et de la fabrication de batterie. En 2023, le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 4,6 Milliards d'Euros. Présent dans 33 pays, le groupe compte 20 000 salariés répartis sur 141 sites et opère sur le marché avec cinq divisions :

- **Paint and Final Assembly Systems:** Ateliers de peinture et technologie d'assemblage, de test et de remplissage de fluides pour l'industrie automobile
- **Application Technology:** Technologies robotiques pour l'application automatique de peintures ainsi que de produits d'étanchéité ou d'adhésifs
- **Clean Technology Systems:** Installations pour le traitement des effluents gazeux, équipements pour dépôt de revêtements sur batterie lithium-ion et systèmes antibruit
- **Industrial Automation Systems:** systèmes d'assemblage et de test pour composants automobiles, équipements médicaux, et biens de consommation ainsi que les technologies de l'équilibrage
- **Woodworking Machinery and Systems:** Machines et systèmes pour l'industrie de transformation du bois