

# Communiqué de presse

---

**Dürr élargit sa gamme avec l'ajout d'une machine optimisée d'enduction simultanée sur deux faces**

## **Présentation du GigaCoater™: augmentation de l'efficacité dans le cadre de la production d'électrodes de batterie**

**Lisses, le 4 novembre – Dürr présente sa toute dernière innovation en matière de technologie d'enduction simultanée sur deux faces qui va révolutionner le secteur de fabrication des batteries. Le nouveau GigaCoater™, conçu pour les équipementiers spécialisés dans les cellules de batteries, allie des capacités élargies en matière de substrats à des vitesses d'enduction plus rapides, promesses d'une diminution significative des coûts de production tout en conservant la qualité automobile sur des largeurs allant jusqu'à 1 200 mm.**

Depuis 2006, Dürr a ouvert la voie en matière de technologie d'enduction simultanée sur deux faces pour la production d'électrodes de batterie, en affinant et en améliorant sans cesse ses offres. Ce dernier exemple, mis au point grâce à d'importants investissements en recherche et développement, montre l'engagement de Dürr à fournir des solutions de pointe qui améliorent l'efficacité et la rentabilité en production.

### **Configuration rationalisée pour un maximum d'efficacité**

Le GigaCoater™ se caractérise par un flux de produits en ligne droite avec deux stations d'enduction combinées en un seul endroit, complétées par un

Dürr Systems AG  
Carl-Benz-Str. 34  
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. +49 7142 78-0  
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com  
www.durr.com

sécheur par sustentation, sans contact. Cette configuration rationalisée se traduit par une empreinte de fabrication plus compacte et permet de réduire la consommation d'énergie et d'éliminer l'ondulation des bords après le séchage. Le processus innovant d'enduction utilise une filière plate contre un rouleau de support, suivie d'une filière plate à bande tendue (TWOSD), permettant l'enduction simultanée des deux faces du film en un seul passage. Le sécheur par sustentation garantit un séchage régulier sans contact sur les deux faces, ce qui améliore encore la qualité des électrodes.

### **Baisse significative des coûts d'exploitation**

L'agencement simplifié du GigaCoater™ se traduit par des économies considérables au niveau des coûts d'exploitation. Ces économies découlent de la baisse de la consommation d'énergie grâce au système de séchage unique, de la réduction de la manipulation des bobines, de la diminution des besoins en personnel grâce à la conception à un seul niveau, de la réduction des déchets de matériaux et de l'espace requis. Ensemble, ces gains d'efficacité permettent de réaliser des économies considérables chaque année.

En plus des économies de coûts, le GigaCoater™ améliore la qualité des produits en éliminant l'ondulation des bords, en assurant un séchage uniforme sur les deux faces et en optimisant l'alignement des faces supérieures et inférieures.

### **Élargissement de la famille des produits d'enduction simultanée sur deux faces**

Grâce au GigaCoater™, Dürr élargit sa gamme de machines d'enduction simultanée sur deux faces, qui comprenait auparavant le PilotCoater et le ProCoater. Le PilotCoater peut traiter des films jusqu'à 350 mm de large à des vitesses d'enduction allant jusqu'à 10 mètres/minute, ce qui en fait un outil idéal pour la production, ainsi que pour le développement continu des processus et des produits. Le ProCoater, une ligne d'enduction de plus grande taille, permet des largeurs de bande de 350 à 700 mm et des vitesses d'enduction atteignant 50 m/min, ce qui contribue à la production à grande échelle de batteries lithium-ion. Les deux produits sont d'ores et déjà utilisés par les principaux fabricants de batteries dans le monde.

Dürr Systems AG  
Carl-Benz-Str. 34  
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. +49 7142 78-0  
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com  
www.durr.com

	PilotCoater	ProCoater	GigaCoater™
Largeur du film en mm	350	700	1 200
Vitesse mécanique maxi en m/min	10	80	80
Capacité MW/a	50 à 100	500 à 1 000	2 000 à 3 000
Enduction simultanée sur deux faces	Oui	Oui	Oui
Face d'enduction A	Filière plate contre un rouleau de support	Filière plate contre un rouleau de support	Filière plate contre un rouleau de support
Face d'enduction B	Filière plate à bande tendue (TWOSD)	Filière plate à bande tendue (TWOSD)	Filière plate à bande tendue (TWOSD)
Enduction multipiste	Oui	Oui	Oui
Enduction intermittente	Option	Option	Option

**Figure 1 :** Gamme des machines d'enduction simultanée sur deux faces



**Figure 2 :** Démonstration du GigaCoater™ chez Dürr USA

### **A propos de Dürr**

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd'hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l'assemblage, Dürr Systems à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l'air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. Dürr Systems à Lisses propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d'équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatech S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d'équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l'industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l'automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d'installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr fournit principalement l'industrie automobile, les fabricants de meubles et de maisons en bois ainsi que les secteurs de la chimie, de la pharmacie, des appareils médicaux de l'électrotechnique et de la fabrication de batterie. En 2023, le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 4,6 Milliards d'Euros. Présent dans 33 pays, le groupe compte 20 000 salariés répartis sur 141 sites et opère sur le marché avec cinq divisions :

**Dürr Systems AG**  
Carl-Benz-Str. 34  
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. +49 7142 78-0  
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com  
www.durr.com

- **Paint and Final Assembly Systems:** Ateliers de peinture et technologie d'assemblage, de test et de remplissage de fluides pour l'industrie automobile
- **Application Technology:** Technologies robotiques pour l'application automatique de peintures ainsi que de produits d'étanchéité ou d'adhésifs
- **Clean Technology Systems:** Installations pour le traitement des effluents gazeux, équipements pour dépôt de revêtements sur batterie lithium-ion et systèmes antibruit
- **Industrial Automation Systems:** systèmes d'assemblage et de test pour composants automobiles, équipements médicaux, et biens de consommation ainsi que les technologies de l'équilibrage
- **Woodworking Machinery and Systems:** Machines et systèmes pour l'industrie de transformation du bois