

Communiqué de presse

Importante commande pour Dürr concernant son système giga de revêtement

Dürr livre huit lignes de revêtement d'électrodes à la société FIB S.p.A. basée à Teverola, en Italie

Lisses, le 22 janvier 2025 – Dürr Systems AG a reçu une importante commande de la part du fabricant italien de batteries FIB S.p.A, une société du groupe Seri Industrial. Cette commande passée au mois de décembre pour une « giga » production comprend la livraison de quatre lignes de production d'anodes et de quatre lignes de production de cathodes, ainsi que des calandres, des refendeuses et des systèmes de récupération des solvants. Le montant de la commande s'élève à plusieurs dizaines de millions d'euros.

La commande est le fruit de l'intensification stratégique des activités de production de batteries que Dürr a entamé en 2018 en faisant l'acquisition de la société américaine Megtec/Universal. Avec ses systèmes de revêtement, de séchage et de récupération des solvants, Megtec a apporté des solutions pour trois étapes clés de la production de batteries lithium-ion. En 2020, un partenariat a été mis en place avec le fabricant japonais d'équipements de revêtement Techno Smart Corp. L'acquisition d'Ingecal en 2023 a permis d'intégrer un spécialiste de la technologie de calandrage dans l'entreprise.

Depuis janvier 2025, les activités de revêtement de Dürr se déroulent au sein de la nouvelle unité commerciale « Lithium-Ion Battery ». La commande de FIB

représente un succès significatif pour cette nouvelle unité commerciale et reflète les décisions stratégiques prises ces dernières années. Malgré une période de volatilité mondiale, FIB S.p.A., une société du groupe Seri Industrial produisant des batteries au lithium-fer-phosphate, investit dans une installation de production de batteries compétitive et à la pointe de la technologie en Europe, en recourant à une technologie innovante, essentiellement occidentale.

L'équipement fourni par Dürr comprend un système de revêtement en tandem qui enduit successivement le film d'un côté, puis de l'autre. La ligne de production comprend également la cinématique, le sécheur, la calandre, la refendeuse et le système de récupération des solvants pour les lignes de l'anode et de la cathode. La capacité de l'installation à pleine charge, basée sur la conception et la capacité des cellules de batteries de FIB, devrait atteindre 8 gigawattheures (GWh) par an.

Le calendrier du projet est serré et se fera en deux phases dans les environs de Naples, avec le début du montage à l'automne 2025 et le démarrage de la production dans le courant de l'année 2026. « Il convient de souligner le délai très court, à savoir dix mois, entre la réception de la commande et le démarrage du montage des premières lignes: n'oublions pas que nous venons tout juste de signer le contrat, l'encre est à peine sèche », a déclaré Bernhard Bruhn, Vice President Global Business Unit Lithium-Ion Battery chez Dürr.

Photos



1^{ère} photo : Dans le système d'enduction en tandem, une face du film est enduite après l'autre.



2^{ème} photo : La précision du dosage et de l'application est cruciale pour la qualité du revêtement d'électrodes (image fournie à titre d'exemple).



3^{ème} photo : La livraison prévue pour FIB S.p.A. comprend également le calandrage (image fournie à titre d'exemple).

A propos de Dürr

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd'hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l'assemblage, Dürr Systems à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l'air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. Dürr Systems à Lisses propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d'équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatech S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d'équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l'industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l'automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d'installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr fournit principalement l'industrie automobile, les fabricants de meubles et de maisons en bois ainsi que les secteurs de la chimie, de la pharmacie, des appareils médicaux de l'électrotechnique et de la fabrication de batterie. En 2023, le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 4,6 Milliards d'Euros. Présent dans 33 pays, le groupe compte 20 000 salariés répartis sur 141 sites. Depuis le 1^{ier}

Janvier 2025 les divisions Paint and Final Assembly Systems et Application Technology ont fusionnées pour former la nouvelle division Automotive. Depuis, le groupe Dürr opère sur le marché avec 4 divisions:

- **Automotive:** Technologie peinture, assemblage final, test et technologie de remplissage
- **Industrial Automation:** systèmes d'assemblage et de test pour composants automobiles, équipements médicaux, et biens de consommation ainsi que les technologies de l'équilibrage et les équipements pour dépôt de revêtement pour électrodes de batteries
- **Woodworking:** Machines et systèmes pour l'industrie de transformation du bois
- **Clean Technology Systems Environmental:** Installations pour le traitement des effluents gazeux, et systèmes antibruit