

Communiqué de presse

Processus de prétraitement flexible, compact et évolutif pour l'atelier de peinture

Dürr élargit le système de prétraitement EcoProWet pour y inclure la cataphorèse

Guyancourt, le 25 avril 2025 – Dürr élargit son système de prétraitement modulaire, l'EcoProWet EC, pour y inclure la cataphorèse. Grâce à sa conception compacte, le système humide nécessite beaucoup moins d'espace que les systèmes continus classiques, ce qui en fait une solution idéale pour les capacités de production petites à moyennes allant jusqu'à 30 unités par heure.

Dans le domaine de la peinture automobile, le prétraitement reste l'une des étapes du processus qui demandent le plus d'espace. Cela s'explique par les grandes cuves nécessaires à la fois au nettoyage de base et à la cataphorèse, qui sont conçus pour prendre en charge les dimensions de carrosseries les plus grandes et s'adapter aux temps de traitement les plus longs. Dürr a mis au point le système de prétraitement EcoProWet modulaire, qui rend le processus plus flexible, compact et évolutif. Précédemment, la société avait commercialisé le système de prétraitement **EcoProWet PT**. Elle a maintenant élargi le système pour y inclure le système de cataphorèse **EcoProWet EC**.

Cataphorèse : processus flexible, compact et évolutif

Suite au prétraitement, les carrosseries sont transportées vers le système de cataphorèse. Ce processus consiste à appliquer une couche d'apprêt régulière sur les surfaces de la carrosserie, ce qui offre une protection contre la

Dürr Systems AG
Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. +49 7142 78-0
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com
www.durr.com

corrosion et sert de base adhésive pour les couches de finition ultérieures. Par rapport aux systèmes TS/Cata classiques, l'**EcoProWet** est le seul système disponible sur le marché à être évolutif. En outre, il définit de nouveaux standards en matière d'encombrement, de durabilité et de coûts d'investissement.

La conception innovante du système **EcoProWet EC** comprend différents bassins compacts au lieu de systèmes continus remplis de peinture. Deux tours pendulaires à commande indépendante soulèvent les carrosseries du convoyeur à rouleaux et les guident délicatement dans le bain. Grâce à l'angle d'immersion de 60 degrés maximum, les constructeurs automobiles peuvent personnaliser le processus d'immersion pour différents modèles. Chaque cuve de trempage peut accueillir jusqu'à dix unités par heure. Pendant le trempage de trois à cinq minutes, la peinture reçoit un courant électrique, ce qui forme ainsi une fine couche uniforme sur la surface de la carrosserie.

Le système **EcoProWet** est parfait pour les capacités de production petites à moyennes. Sa conception modulaire permet une expansion graduelle de 7,5 à 30 unités par heure sans interruption notable des opérations. Les constructeurs automobiles peuvent ainsi adapter le système à leurs besoins de production, ce qui permet de diminuer les coûts de peinture et d'exploitation par rapport aux systèmes continus. Par ailleurs, le système minimise l'espace requis pour un atelier de peinture, tout en offrant une grande souplesse d'agencement.



Figure 1 : Le système EcoProWet EC présente une conception innovante.



Figure 2 : Le système EcoProWet PT/ED se distingue par son évolutivité.

Dürr Systems AG
Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. +49 7142 78-0
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com
www.durr.com

A propos de Dürr

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd'hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l'assemblage, Dürr Systems à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l'air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. Dürr Systems à Lisses propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d'équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatech S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d'équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l'industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l'automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d'installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr fournit principalement l'industrie automobile, les fabricants de meubles et de maisons en bois ainsi que les secteurs de la chimie, de la pharmacie, des appareils médicaux de l'électrotechnique et de la fabrication de batterie. En 2024, le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 4,7 Milliards d'Euros. Présent dans 33 pays, le groupe compte 20 000 salariés répartis sur 139 sites. Depuis le 1^{ier} Janvier 2025 les divisions Paint and Final Assembly Systems et Application Technology ont fusionnées pour former la nouvelle division Automotive. Depuis, le groupe Dürr opère sur le marché avec 4 divisions :

- **Automotive** : Technologie peinture, assemblage final, test et technologie de remplissage
- **Industrial Automation** : systèmes d'assemblage et de test pour composants automobiles, équipements médicaux, et biens de consommation ainsi que les technologies de l'équilibrage et les équipements pour dépôt de revêtement pour électrodes de batteries
- **Woodworking** : Machines et systèmes pour l'industrie de transformation du bois
- **Clean Technology Systems Environmental** : Installations pour le traitement des effluents gazeux, et systèmes antibruit