



Scania XT : la nouvelle référence des camions construction

Scania a lancé début septembre sa nouvelle gamme de véhicules dédiés au segment de la construction sous la dénomination Scania XT. *« Nous passons à la vitesse supérieure dans le secteur de la construction, affirme Anders Lampinen, directeur segment construction chez Scania Trucks. Nous avons les produits, les services et les compétences qu'il faut... Notre objectif est d'atteindre la même position que celle qui est la nôtre sur tous les marchés dans le segment long-courrier. »*

Via la dénomination Scania XT, Scania décrit un véhicule dédié construction qui accepte toutes les versions des cabines P, G, R et S, quelle que soit la motorisation. La clé de voûte du Scania XT est un pare-chocs extrêmement solide qui avance de 150 mm à l'avant de la cabine. Il confère au véhicule un look caractéristique qui exprime puissance et robustesse. En outre, les clients du Scania XT peuvent choisir entre plusieurs packs d'habillages intérieur et extérieur qui améliorent la productivité et renforcent l'impression de puissance solide et de robustesse.



Robustesse et disponibilité

La gamme Scania XT est un concentré de détails soignés pour garantir que les véhicules soient robustes et disponibles pour le client donc synonymes de rentabilité. Le pare-chocs offre un angle d'attaque d'environ 25° selon la configuration choisie en termes de pneumatiques et de châssis. Associée à un bouclier et des grilles de protection des phares, la version XT présente un profil particulièrement robuste et résistant, qui peut supporter tout impact relativement fort ou collision avec des objets en protégeant la structure inférieure. Au centre se trouve un crochet de remorquage facilement accessible homologué pour 40 tonnes, un accessoire bienvenu si le

véhicule doit procéder à un remorquage ou a besoin d'assistance alors qu'il est chargé.

Construits sur mesure

Si le modèle XT est destiné en premier lieu aux véhicules de chantier dans diverses applications, les systèmes modulaires Scania offrent également un grand potentiel pour concevoir sur mesure une solution en collaboration avec Scania.

« Chez Scania, on laisse les clients définir eux-mêmes ce qu'ils pensent être un défi difficile à relever et les caractéristiques dont ils pensent avoir besoin, indique Anders Lampinen. Dès lors, les véhicules de type XT peuvent exécuter toute une variété de tâches. Il est probable que le XT attirera les transporteurs forestiers, mais il se peut aussi qu'un client le choisisse pour un véhicule municipal type 4x2 avec plateau et grue. L'idée, c'est que c'est au client de faire ce choix, pas à Scania. »

Naturellement, cette liberté de choix ne s'arrête pas aux options relatives aux cabines et à la configuration des essieux. La gamme des moteurs est également très complète. Un Scania XT peut être équipé de tous les modèles nouvelle génération, des moteurs V8 ou de 9 litres lancés récemment par Scania, jusqu'aux moteurs de 13 litres sobres en carburant avec trois niveaux de puissance complétés au début de l'été par une version de 370 chevaux avec arbre à cames Miller et traitement post-combustion SCR des gaz d'échappement.

Plusieurs options d'équipements

Deux kits d'équipements propres au XT peuvent être ajoutés à la configuration de base : un pack intérieur et un pack extérieur. Le kit extérieur comprend des rétroviseurs extra-robustes, un pare-soleil externe et des feux à encastrer dans le pavillon. Le kit intérieur prévoit, par exemple, des sièges en version spéciale XT, des tapis en caoutchouc aux bords relevés, des rangements et une solution qui permet, si nécessaire, d'étendre la planche de bord et faire de la place aux commandes destinées à activer les équipements et la carrosserie.

Novembre 2017

Retrouvez le dossier presse Scania Solutrans sur www.scania.fr/solutrans2017

Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier rang mondial. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2016, nous avons livré 73 100 camions, 8 300 bus et 7 800 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 10,8 milliards d'euros, dont un cinquième provenant des ventes de services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 46 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Volkswagen Truck & Bus. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement, consultez www.scania.fr.



Des chaînes cinématiques pour tous les besoins et toutes les applications

Treize moteurs Euro 6 sont disponibles à ce jour pour la nouvelle génération de camions Scania. Ils sont basés sur trois familles de moteurs et leur puissance varie entre 280 et 730 chevaux. Quelle que soit la chaîne cinématique choisie, Scania propose une nouvelle réduction de la consommation de carburant, permettant ainsi aux clients de jeter l'une des bases principales à la meilleure rentabilité totale d'exploitation.

Nouvelle plateforme de moteurs V8

En juin 2017, Scania a lancé une toute nouvelle génération de moteurs V8 de 16 litres, lesquels offrent, entre autres, une réduction de 7 à 10 % de la consommation de carburant selon leur mission. L'amélioration des moteurs V8 découle essentiellement de l'application des modifications intervenues sur les moteurs 13 litres Scania et annoncées au moment de la présentation de la nouvelle génération de camions à l'automne 2016.

Parmi ces changements figurent notamment le choix d'utiliser uniquement la réduction catalytique sélective SCR (à l'exception du DC16 730) pour le traitement post-combustion des gaz d'échappement, permettant ainsi aux moteurs d'être plus légers et plus robustes avec un turbocompresseur à géométrie fixe et sans avoir recours au système de recirculation des gaz d'échappement EGR.

Évolution des moteur 9 litres

Au début de l'été 2017, la famille de moteurs 9 litres Scania a également subi des modifications. Avec eux, il est également possible d'économiser de l'ordre de 3 % de carburant. Parmi les nouveautés figurent un nouveau logiciel moteur et une chambre de combustion reconfigurée. Changement important, le refroidissement de l'huile est désormais commandé par thermostat. Cette solution permet l'économie de 1 % de carburant car l'huile est généralement maintenue à une température de fonctionnement plus élevée. Le ventilateur de refroidissement est monté directement sur le vilebrequin et aucun changement de rapport énergivore n'est nécessaire.

Comme les autres moteurs de la nouvelle génération de camions (hormis le V8 730 ch), tous les moteurs 9 litres ont en commun d'être équipés d'un turbocompresseur à géométrie fixe FGT et d'avoir recours à la réduction catalytique sélective SCR pour le traitement post-combustion des gaz d'échappement.

Autres modifications permettant de réduire la consommation, un taux de compression renforcé (de 18,0:1 à 19,0:1), une pression dans les cylindres accrue à un maximum de 190 bar (180 bar pour la version 280) et une chambre de combustion plus performante.

Le moteur 9 litres aussi éprouvé que fiable. Il fait partie de la gamme Scania depuis longtemps et a changé plusieurs fois de génération, ce qui lui permet de toujours rester à la pointe en matière de consommation et d'agrément de conduite.

La famille du DC09 partage la technologie et la conception de ses cousins six cylindres de la famille du DC13 sur le plan matériel. Grâce aux arbres d'équilibrage et à l'introduction de l'ACPP (Asymmetric Crank Pin Pitch) qui neutralise la tendance aux vibrations des moteurs cinq cylindres, il tourne aussi silencieusement et avec autant de fluidité qu'un moteur six cylindres. Sa clientèle inclut notamment les transporteurs en quête de puissance, robustesse et faible consommation de carburant mais qui, en raison du poids, n'osent pas opter pour un moteur six cylindres.

Un penchant pour le biodiesel

En juin 2017, les premiers moteurs à carburants de substitution, les DC09 320 et DC09 360, ont été proposés avec les camions nouvelle génération. S'ils sont bien configurés, tous deux sont compatibles diesel ou 100 % EMAG (par exemple, l'ester méthylique de colza) ou tout mélange de ces deux types de carburant.

Les moteurs biodiesel de 320 et 360 ch actuels sont les tout premiers à sortir et seront suivis par de nombreux autres moteurs Scania à carburants de substitution. Dans leur configuration de base, tous les moteurs diesels Euro 6 Scania sont déjà certifiés pour les mélanges comprenant jusqu'à 10 % de biodiesel et ce, sans aucun impact sur les conditions de maintenance.

Le biodiesel produit considérablement moins d'émissions de CO₂ que le gasoil traditionnel. Certains types de carburants de substitution, tels que l'huile végétale hydrotraitée (HVH), permettent d'obtenir une baisse du CO₂ pouvant atteindre 90 %. Tous les moteurs Euro 5 et Euro 6 Scania fabriqués actuellement peuvent rouler sans restriction au HVH, quelle que soit leur génération.

« La gamme Scania de moteurs à carburants de substitution a une envergure unique, indique Henrik Eng, directeur de segment transports urbains chez Scania Trucks. Et bien d'autres sont dans les tuyaux. La transition vers des solutions de transport durable est pour Scania un domaine prioritaire sur lequel nous travaillons autant sur le long terme que dans le temps présent. »

Les moteurs 13 litres

Les moteurs Scania 13 litres, renforcés par la nouvelle version 500 ch, utilisent uniquement le système SCR pour le retraitement des gaz d'échappement. Les expériences positives de Scania en termes de réduction de la consommation et d'augmentation de la fiabilité avec l'usage exclusif du SCR ont ouvert la voie au développement de la dernière génération.

Parmi les évolutions, on peut citer une chambre de combustion revisitée et de nouveaux injecteurs à l'origine de 0,2 à 0,5 % d'économie de carburant. En outre, la température de fonctionnement généralement supérieure et le refroidissement d'huile thermostatique contribuent à générer des économies supplémentaires, sans compter que les ventilateurs de refroidissement (qui, dans certains cas, sont d'un diamètre supérieur) sont désormais directement entraînés sans engrenage énergivore. Tout cela contribue à réduire la consommation de carburant d'1 % supplémentaire, l'huile étant conservée à une température optimale même lorsque les puissances utiles et les températures extérieures sont basses.

Autre moteur à faire son entrée dans la gamme de moteurs Scania pour camions nouvelle génération, le DC13 de 370 ch. Tout comme les 410, 450 et 500 ch, il a été totalement repensé et doté d'un nouveau système de gestion électronique du moteur et de culasses retravaillées. Il est également muni d'un turbocompresseur à géométrie fixe (FGT) avec système de réduction catalytique sélective (SCR) uniquement. En plus de ces améliorations, qui permettent de réduire la consommation de carburant d'environ 4 % dans des conditions de conduite normales, la nouvelle configuration du moteur a été munie d'un arbre à cames Miller.

Les moteurs Euro 6 à grosses cylindrées et relativement faibles puissances utiles courent le risque d'un de traitement post-combustion moins efficace car le moteur ne produit pas naturellement l'excédent de chaleur nécessaire au maintien d'une température suffisamment élevée nécessaire à une dépollution efficace. Une solution peut consister à injecter du carburant au coup par coup, ce qui naturellement augmente la consommation. La solution de Scania est plus élégante. Le moteur effectue le cycle de Miller, une technologie brevetée aux États-Unis dans les années 1950. Grâce au profil spécial des cames actionnant les soupapes d'admission, celles-ci restent ouvertes un peu plus longtemps pendant la phase de compression. Il y a donc moins d'air admis dans le moteur, ce qui contribue à maintenir au niveau idéal la température de fonctionnement et entretient la bonne marche du système de réduction catalytique sélective. Le tout sans avoir à injecter du gazole pour produire de la chaleur.

Novembre 2017

Retrouvez le dossier presse Scania Solutrans sur www.scania.fr/solutrans2017

Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier rang mondial. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2016, nous avons livré 73 100 camions, 8 300 bus et 7 800 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 10,8 milliards d'euros, dont un cinquième provenant des ventes de services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 46 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Volkswagen Truck & Bus. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement, consultez www.scania.fr.



Gamme de moteurs Scania Euro 6

GASOIL / xTL

Données techniques DC09

	DC09 130 280 ch	DC09 126* 320 ch	DC09 127* 360 ch
Type	En ligne		
Cylindrée	9,3 litres		
Ordre d'allumage	1-2-4-5-3		
Cylindres	5		
Soupapes par cylindre	4		
Alésage x course	130 x 140 mm		
Type d'arbre à cames	Normal		
Compression	19,0:1		
Injection de carburant	Scania XPI		
Dépollution	Scania SCR		
Frein sur échappement	190 kW à 2 400 tr/min		
Volume d'huile	31 litres		
Puissance max.	280 ch (206 kW) à 1 900 tr/min	320 ch (235 kW) à 1 900 tr/min	360 ch (265 kW) à 1 900 tr/min
Couple max.	1 400 Nm à 1 000- 1 350 tr/min	1 600 Nm à 1 050- 1 350 tr/min	1 700 Nm à 1 050- 1 350 tr/min

* Également disponible pour fonctionnement au biodiesel jusqu'au B100

Données techniques DC13

	DC13 149 370 ch	DC13 141* 410 ch	DC13 148* 450 ch	DC13 155 500 ch
Type	En ligne			
Cylindrée	12,7 litres			
Ordre d'allumage	1-5-3-6-2-4			
Cylindres	6			
Soupapes par cylindre	4			
Alésage x course	130 x 160 mm			
Type d'arbre à cames	Miller	Normal		
Compression	19,4:1			
Injection de carburant	Scania XPI			
Dépollution	Scania SCR			
Frein sur échappement	256 kW à 2 400 tr/min			
Volume d'huile	43 litres			
Puissance max.	370 ch (272 kW) à 1 900 tr/min	410 ch (302 kW) à 1 900 tr/min	450 ch (331 kW) à 1 900 tr/min	500 ch (368 kW) à 1 900 tr/min
Couple max.	1 900 Nm à 1 000- 1 300 tr/min	2 150 Nm à 1 000- 1 300 tr/min	2 350 Nm à 1 000- 1 300 tr/min	2 550 Nm à 1 000- 1 300 tr/min

* Également disponible pour fonctionnement au biodiesel jusqu'au B100

Données techniques DC16

	DC16 116 520 ch	DC16 117* 580 ch	DC16 118 650 ch	DC16 108 730 ch
Type	V8			
Cylindrée	16,3 litres			16,4 litres
Ordre d'allumage	1-5-4-2-6-3-7-8			
Cylindres	V8 90°			
Culasses	8			
Soupapes par cylindre	4			
Alésage x course	130 x 154 mm			
Type d'arbre à cames	Miller	Normal		
Compression	22,2:1	20,3:1		17,4:1
Injection de carburant	Scania XPI			
Dépollution	Scania SCR			Scania EGR/SCR
Frein sur échappement	297 kW à 2 400 tr/min			320 kW à 2 400 tr/min
Volume d'huile	43 litres			
Puissance max.	520 ch (382 kW) à 1 900 tr/min	580 ch (427 kW) à 1 900 tr/min	650 ch (479 kW) à 1 900 tr/min	730 ch (537 kW) à 1 900 tr/min
Couple max.	2 700 Nm à 1 000- 1 300 tr/min	3 000 Nm à 950-1 350 tr/min	3 300 Nm à 950-1 350 tr/min	3 500 Nm à 1 000-1 400 tr/min

* Également disponible pour fonctionnement au biodiesel jusqu'au B100

ÉTHANOL

	DC09 116
Type	En ligne
Cylindrée	9,3 litres
Séquence d'allumage	1-2-4-5-3
Nombre de cylindres	5
Nombre de soupapes par cylindre	4
Alésage x course	130 x 140 mm
Type d'arbre à cames	Normal
Taux de compression	27 :1
Injection de carburant	PDE
Dépollution	SCR
Volume d'huile	31 litres
Puissance maxi	280 ch (206 kW) à 1 900 tr/min
Couple maxi	1 250 Nm à 1 000-1 350 tr/min

GAZ

	OC09 104 280 ch	OC09 105 340 ch	OC13 101 410 ch
Type	Inline		
Cylindrée	9,3 litres		12,7 litres
Ordre d'allumage	1-2-4-5-3		1-5-3-6-2-4
Cylindres	5		6
Soupapes par cylindre	4		
Alésage x course	130 x 140 mm		130 x 160 mm
Type d'arbre à cames	Normal		
Compression	12,6:1		12,6:1
Injection de carburant	Bosch		
Dépollution	Scania EGR and 3-way catalytic converter		
Volume d'huile	31 litres		43 litres
Puissance max.	280 ch (206 kW) à 1900 tr/min	340 ch (250 kW) à 1900 tr/min	410 ch (302 kW) à 1900 tr/min
Couple max.	1350 Nm à 1100-1400 tr/min	1600 Nm à 1100-1400 tr/min	2000 Nm à 1100-1400 tr/min

HYBRIDE**Données techniques DC09**

	DC09 126* 320 ch
Type	En ligne
Cylindrée	9,3 litres
Ordre d'allumage	1-2-4-5-3
Cylindres	5
Soupapes par cylindre	4
Alésage x course	130 x 140 mm
Type d'arbre à cames	Normal
Compression	19,0:1
Injection de carburant	Scania XPI
Dépollution	Scania SCR
Frein sur échappement	190 kW à 2 400 tr/min
Volume d'huile	31 litres
<u>Moteur thermique</u>	
Puissance max.	320 ch (235 kW) à 1 900 tr/min
Couple max.	1 600 Nm à 1 050-1 350 tr/min
<u>Moteur électrique</u>	
Puissance max.	130 kW (177 ch),
Couple max.	1 050 Nm

* Également disponible pour fonctionnement au biodiesel jusqu'au B100



Scania recrute en France et encourage l'alternance

Scania France recrute et met à disposition des candidats un site Internet en mesure de les informer sur les différents métiers Scania et les offres à pourvoir. Via www.scaniarecrute.fr, les candidats peuvent postuler en ligne. En outre, Scania encourage les jeunes en alternance à postuler pour associer à leur formation un employeur engagé auprès duquel ils compléteront leurs connaissances grâce à un accompagnement personnalisé.

La force de Scania, ce sont ses salariés : engagés, formés, motivés au service des clients. Avec son fort potentiel de recrutement, Scania souhaite devenir le premier choix des candidats. Pour cela, la marque s'engage dans le développement de son attractivité, notamment via son site www.scaniarecrute.fr

The image shows a screenshot of the Scania recruitment website on the left and a photograph of a young man in a Scania work uniform on the right. The website screenshot includes the Scania logo, a navigation menu with 'NOUS CONNAÎTRE', 'DÉCOUVRIR NOS MÉTIERS', 'POSTULER', and 'CONTACTEZ-NOUS', and a main heading 'L'ALTERNANCE CHEZ SCANIA'. Below the heading, it says 'Notre philosophie' and 'Les alternants d'aujourd'hui, la force de Scania demain'. A small text block states: 'Scania France promeut l'alternance comme la filière idéale pour apprendre un métier. Scania affiche clairement sa volonté de transmettre la passion, les connaissances et les savoir-faire des différents métiers Scania aux alternants.' Below this is a video player with the title 'Le futur se dessinera avec l'alternance' and a play button. The photograph shows a young man with short dark hair, wearing a blue and red Scania work jacket, standing in a workshop with his arms crossed.

Sur la page consacrée à l'alternance www.scaniarecrute.fr/alternance-chez-scania, une vidéo illustre la place de cette filière chez Scania.

Ce site est dédié à l'emploi. On y retrouve, outre la présentation de Scania et de ses valeurs, celle des différents métiers exercés au sein de Scania Production Angers, de Scania France et son réseau. Le tout est illustré par des témoignages des salariés de la marque en France.

Toutes les offres d'emploi sont répertoriées sur ce site. Il est possible de postuler directement en ligne en joignant CV et lettre de motivation mais aussi d'envoyer des candidatures spontanées.

Les alternants d'aujourd'hui, la force de Scania demain

Dans sa démarche de mise en avant de sa marque employeur, Scania France fait la part belle à l'alternance et promeut cette filière idéale pour apprendre un métier. Scania affiche clairement sa volonté de transmettre la passion, les connaissances et les savoir-faire des différents métiers Scania aux alternants.

Les alternants sont accompagnés et particulièrement encadrés. D'autant plus que leurs tuteurs bénéficient eux-mêmes d'un accompagnement de la part de Scania. Le partage est au cœur de l'intégration de l'alternant avec une réelle satisfaction pour les deux parties : le tuteur évidemment apprend et accompagne l'alternant mais lui-même est souvent rapidement à l'origine d'amélioration continue au sein de son équipe grâce à l'œil extérieur qu'il apporte et à ses connaissances acquises via sa formation. « *Dans la démarche entreprise/alternant, chaque « partie » a à apprendre l'une de l'autre. C'est la clé de la réussite de l'interaction entreprise/alternant... et ça fonctionne à tous les coups quand on est dans la bonne philosophie. Chez Scania, on s'est rendu compte que les meilleures conditions étaient garanties pour l'alternant quand son tuteur était lui-même considéré et accompagné* » explique Sandrine Monnier, directrice ressources humaines Scania France.

Un contrat en alternance débouche dans la majorité des cas sur une embauche et donc une projection à long terme. C'est important pour l'alternant mais aussi pour Scania. Un alternant apprend au plus près de la philosophie Scania son métier et le fait de pouvoir se projeter sur du long terme est motivant. « *En outre, la notion de réussite et de fierté pour Scania lorsqu'un de ses alternants connaît une évolution professionnelle (évolution de carrière, obtention de sa formation..) sont vécues pleinement* » ajoute Sandrine Monnier. « *On porte nos jeunes, on les accompagne ensuite tout au long de leur carrière et eux-mêmes nous apprennent beaucoup.* »

Sur son site www.scaniarecrute.fr, une partie est dédiée à l'alternance. On y retrouve la vision de Scania vis-à-vis de l'accompagnement des jeunes candidats, une vidéo illustrant comment Scania vit son engagement auprès des alternants et des témoignages de ces derniers. En outre, on accède aux offres en cours. En outre, Scania France communique sur sa marque employeur via le réseau social professionnel LinkedIn avec sa page Scania France.

Chiffres clés

- 2 500 personnes travaillent pour Scania en France
- 770 salariés Scania France (siège + succursales) dont 91 alternants (12 %)
- 60 % des alternants sont embauchés en CDI ou poursuivent une formation chez Scania à l'issue de leur contrat d'alternance
- Une centaine de mécaniciens embauchés par an pendant les 5 prochaines années

Novembre 2017

Retrouvez le dossier presse Scania Solutrans sur www.scania.fr/solutrans2017

Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier rang mondial. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2016, nous avons livré 73 100 camions, 8 300 bus et 7 800 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 10,8 milliards d'euros, dont un cinquième provenant des ventes de services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 46 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Volkswagen Truck & Bus. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement, consultez www.scania.fr.



5^e édition du concours après-vente Scania Top Team en France

Compétition mondiale à destination du personnel après-vente Scania, la cinquième édition du concours Scania Top Team est lancée. En France, quelque 50 équipes du réseau se sont inscrites pour prétendre au titre de meilleure équipe après-vente française. Une série d'épreuves les attend et se dérouleront jusqu'à la finale mondiale en décembre 2018.

Destinée à l'ensemble des personnels après-vente du réseau Scania, mécaniciens, chefs d'équipes, réceptionnaires, magasiniers, apprentis, la compétition Scania Top Team met en avant les compétences des hommes et des femmes des ateliers Scania, tout en valorisant la profession.

« Stimuler et motiver le personnel après-vente, consolider l'esprit d'équipe, augmenter la connaissance du produit Scania, ainsi que la capacité à résoudre des problèmes techniques, sont les principales finalités de ce challenge », déclare Alain Bourgeolais, chef de projet Scania Top Team pour la France.



Pour intégrer la compétition, les participants doivent se regrouper en équipe de 4 à 5 personnes qui sont amenées à passer différentes épreuves théoriques et pratiques. Ces dernières portent sur les points suivants : technique camion, cars et moteurs industriels, outil Multi, règles de sécurité et règles environnementales.

Les épreuves se dérouleront en plusieurs étapes. La première, du 19 novembre au 31 décembre 2017 consiste en un questionnaire portant sur 50 points. Les vingt premiers pourront répondre au deuxième questionnaire du 1^{er} au 31 janvier 2018. À l'issue de cette deuxième épreuve, les sept premières équipes pourront participer à la finale française, composée d'épreuves théoriques et pratiques. Elle aura lieu fin mars 2018 à Angers (49), siège de l'importateur Scania France. L'équipe qualifiée pourra ensuite concourir pour le titre mondial.

« Grâce à Scania Top Team, nous avons créé une véritable communauté et un esprit d'équipe qui fédère l'ensemble des forces après-vente dans le réseau Scania. Il faut

dire que c'est la 5^e édition donc désormais elle est même attendue de certaines équipes particulièrement compétitives », ajoute Alain Bourgeois.

Efficacité, développement des compétences, expertise et savoir-faire seront mis en lumière tout au long de ces épreuves. Scania met ainsi en avant l'importance du travail collaboratif qui améliore les potentiels individuels, le tout au bénéfice des clients de la marque.

Scania Top Team au niveau monde

Cette édition 2017-2018 Scania Top Team concernera quelque 8 000 techniciens de maintenance et experts en pièces de 70 pays. Un nombre record de pays se sont inscrits pour cette dixième édition au niveau international.

Les qualifications nationales se dérouleront jusqu'en mars 2018, suivies des finales régionales puis de la finale mondiale, qui aura lieu à Södertälje, en Suède, en décembre 2018.

Les participants à la finale mondiale se mesurent aux meilleurs collègues du monde entier. L'équipe gagnante recevra 50 000 € ; les équipes classées deuxième et troisième recevront respectivement 30 000 € et 20 000 €.

Novembre 2017

Retrouvez le dossier presse Scania Solutrans sur www.scania.fr/solutrans2017

Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier rang mondial. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2016, nous avons livré 73 100 camions, 8 300 bus et 7 800 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 10,8 milliards d'euros, dont un cinquième provenant des ventes de services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 46 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Volkswagen Truck & Bus. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement, consultez www.scania.fr.