



## Scania décline sa nouvelle gamme à Solutrans 2017

Scania est présent, du 21 au 25 novembre prochain, à Solutrans, le salon des professionnels du transport routier et urbain, à Lyon Eurexpo. Sur le stand 3F174, Scania expose ses toutes dernières solutions de motorisations alternatives, l'ensemble des nouvelles cabines Scania ainsi que la gamme Scania XT dédiée aux véhicules construction. En outre, l'accent est mis sur les services ainsi que les actions que Scania France met en œuvre pour valoriser son statut d'employeur français et accompagner au mieux les jeunes talents en encourageant les formations par alternance.

À l'occasion de Solutrans, Scania France expose pour la première fois en France l'ensemble de ses nouvelles cabines P, G, R et S (élue Truck of the Year 2017). Ces dernières représentent tout ce qu'un transporteur peut attendre en termes de confort, de sécurité et de robustesse quel que soit son secteur d'activité. C'est en août 2016 que Scania avait mondialement lancé, à Paris, les cabines R et S. En juin 2017, la cabine G faisait son entrée dans la gamme, suivie en septembre 2017 de la cabine P.



Solutrans est également l'occasion de mettre en avant l'ensemble des nouvelles motorisations Scania 9 litres, 13 litres et évidemment l'emblématique V8. Des nouveaux moteurs dont les avancées technologiques positionnent une fois de plus Scania comme le leader en matière d'économies de carburant et de faible coût d'exploitation.

Scania propose par ailleurs la plus large gamme de solutions alternatives au gazole avec ses moteurs gaz (GNC/GNL), bioéthanol, hybride, HVO, biodiesel. Les clés du premier camion éthanol Euro 6 français seront d'ailleurs remis au client NJS Faramia.

### La gamme dédiée construction, Scania XT

Scania présente sa nouvelle gamme de véhicules dédiés à la construction Scania XT, un modèle qui accepte toutes les versions des cabines P, G, R et S, et toutes les motorisations. La clé de voûte du Scania XT est un pare-chocs

extrêmement solide qui avance de 150 mm à l'avant de la cabine. Il confère au véhicule un look caractéristique qui exprime puissance et robustesse. En outre, les clients du Scania XT peuvent choisir entre plusieurs packs d'habillages intérieur et extérieur qui améliorent la productivité et renforcent l'impression de puissance et de solidité.

### **Des services et des hommes**

Au cœur des succès et du quotidien de Scania, il y a avant tout les femmes et les hommes qui travaillent pour tout satisfaire les clients. Cela fait partie de l'ADN de la marque et commence dès le début d'une histoire entre le candidat et Scania. Scania France a ainsi à cœur de recruter les candidats les plus compétents et de se faire connaître en tant qu'employeur attractif. Le site [www.scaniarecrute.fr](http://www.scaniarecrute.fr) a été mis en place à cet effet. Il permet de découvrir toute la force de Scania en France, les différents métiers Scania via le témoignage de salariés et recense toutes les offres d'emploi auxquelles on peut postuler en direct.

En outre, dans sa démarche de mise en avant de sa marque employeur, Scania France fait la part belle à l'alternance et promeut cette filière idéale pour apprendre un métier. Scania affiche clairement sa volonté de transmettre la passion, les connaissances et les savoir-faire des différents métiers Scania aux alternants.

Octobre 2017

*Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier rang mondial. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2016, nous avons livré 73 100 camions, 8 300 bus et 7 800 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 10,8 milliards d'euros, dont un cinquième provenant des ventes de services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 46 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Volkswagen Truck & Bus. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement, consultez [www.scania.fr](http://www.scania.fr).*



### « Griffin Legend », le véhicule événement à Solutrans

À l'occasion de l'édition 2017 du Salon Solutrans, Scania présente son véhicule *eye-catcher*, un tracteur S 520 exceptionnel, tant dans sa livrée que dans ses spécifications.

La réalisation de sa livrée hors du commun a été confiée à Nicolas Chauvin, artiste-peintre issu de la « *custom culture* », mondialement reconnu pour avoir été primé à nombreuses reprises en Europe et aux États-Unis.

Sa peinture est très inspirée par Philippe Druillet, Wojtek Siudmak, Boris Vallejo et le surréalisme de Dali. Issu de l'École d'Arts Graphiques Corvisart il en sortira en 1984 comme illustrateur auprès de différentes agences de publicité. La consécration aura lieu quelques années plus tard, en 1999, aux USA, grâce à une moto, la « *Demon from Paradise* ». D'autres machines tout aussi réputées suivront et seront exposées pendant plusieurs mois à travers l'Europe et notamment à la Kulturhuset à Stockholm, au Barbican Art Gallery à Londres ainsi qu'au Liverpool Museum.



Trois thèmes principaux ont constitué la trame de la personnalisation de ce véhicule nommé « *Griffin Legend* » :

- D'une part la mise sur le marché d'une nouvelle gamme de moteurs V8, unanimement reconnus pour leurs performances et leur sobriété.
- D'autre part les dernières dates marquantes de l'histoire de Scania, comme :
  - les 125 ans du groupe (1891-2016)
  - les 40 ans de Scania France (1977-2017)
  - les 25 ans de l'unité de production française, Scania Production Angers (1992-2017)
- Et enfin les *swedish days* qui se tiennent à Lyon le 21 et 22 novembre 2017.

« *J'ai souhaité mettre en valeur les couleurs Scania magnifiées par la technologie « candy », qui consiste en une succession de nombreuses couches transparentes teintées sur une base métallisée, très lumineuses, qui accentuent la profondeur et la vivacité des couleurs* » précise Nicolas Chauvin. La teinte rouge, un des éléments constitutifs de l'identité Scania, a aussi été retenue car « *elle exprime la passion* » complète l'artiste.

## Les principales caractéristiques du véhicule sont les suivantes :

S 520 A4x2NB

### CABINE

CS20H

Siège conducteur premium chauffant et ventilé Siège passager pivotant

Système d'info divertissement 2 DIN avec écran 7"

GPS, Bluetooth, ports USB,

climatisation avec contrôle de l'humidité

Coffre de rangement intérieur sous pavillon Télévision 16/9° 24" avec lecteur de DVD

Couchette inférieure extensible 800/1 000 mm

Coffre + réfrigérateur sous la couchette

Climatisation de nuit intégrée

Chauffage auxiliaire 3 kw air/eau

Vitres de portière feuilletées

### CHAÎNE CINÉMATIQUE

Moteur DC16 116 520 ch

2 700 Nm

Boîte de vitesses GRS0905R 12+2+2 rapports

Scania Opticruise avec frein sur arbre intermédiaire

Ralentisseur Scania R41OOD

Pont R 780, ratio 3,42

Pneumatiques 385/65R22.5 - 315/ 80R22.5

### CHÂSSIS

Empattement 3750 mm

Suspension air avant avec lame maîtresse

Suspension air arrière 4 coussins

Batteries 230 Ah à l'arrière du châssis

Réservoir AdBlue 124 l

Réservoirs gasoil 950 l + 550 l

Novembre 2017

*Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier rang mondial. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2016, nous avons livré 73 100 camions, 8 300 bus et 7 800 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 10,8 milliards d'euros, dont un cinquième provenant des ventes de services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 46 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Volkswagen Truck & Bus. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement, consultez [www.scania.fr](http://www.scania.fr).*



## Scania à Solutrans : les transporteurs et les carburants alternatifs à l'honneur

À l'occasion du Salon Solutrans, qui se tient à Lyon Eurexpo du 21 au 25 novembre, Scania met les transporteurs et les carburants alternatifs à l'honneur. Outre la présentation des dernières motorisations et autres services qui permettent de réduire l'empreinte carbone, les clés de trois véhicules fonctionnant à l'éthanol et au gaz sont remises à trois entreprises engagées dans le transport durable.

Au milieu des 900 exposants et des quelque 40 000 visiteurs, Scania remet les clés de trois véhicules motorisés à l'éthanol et au gaz à trois entreprises de transport : NJS Faramia, la STAF et Franprix.

### Premier camion éthanol Euro 6 en France

Pour **NJS Faramia**, la livraison porte sur le premier camion Euro 6 éthanol en France. Il s'agit d'un porteur P 280 DB 4x2 équipé d'une caisse frigorifique Chéreau. Circulant essentiellement dans le sud-est de la France ainsi que la région parisienne, NJS Faramia affiche sa volonté de décarboner ses prestations de transport. Le véhicule sera alimenté par de l'éthanol ED95 de deuxième génération. Ce carburant offre l'avantage d'un coût d'exploitation maîtrisé et d'un stockage directement sur le site de l'entreprise. L'éthanol utilisé est produit à partir de résidus de la biomasse et notamment ceux du marc de raisin issus du vignoble local. Ce premier véhicule sera suivi d'autres livraisons, qui permettront à NJS Faramia de livrer des produits surgelés de manière extrêmement vertueuse et en utilisant les ressources locales. Cette livraison est le fruit d'un partenariat sur le long terme entre NJS Faramia, Scania et le fournisseur d'éthanol Raisinor. L'ED95 a en effet intégré la liste des carburants autorisés en France en janvier 2016 (cf. communiqué de presse dédié à ce sujet).



## Véhicules gaz pour la STAF et Franprix

La **STAF** s'est vue remettre les clés d'un tracteur Scania R 410 A4x2NB nouvelle génération alimenté au GNC (Gaz naturel comprimé). Le véhicule, présenté en première à Solutrans, est équipé du nouveau moteur 13 litres de 410 ch fonctionnant au GNC ou au biométhane. Ce moteur affiche un couple exceptionnel de 2 000 Nm de 1 100 à 1 400 tr/min. Pour la STAF, il s'agit d'une première livraison qui devrait être suivie par celles de vingt autres tracteurs similaires. Spécialisée dans la grande distribution régionale en Île-de-France, la STAF est un client fidèle de Scania et des carburants de substitution, parfaitement adaptés aux livraisons en milieu urbain et suburbain. Avec environ 100 000 kilomètres par an et par véhicule, la STAF et Scania contribuent ainsi à réduire sensiblement les rejets de CO<sub>2</sub> et de particules en zone urbaine, tout en réduisant également les nuisances sonores.



Pour **Franprix**, la remise des clés d'un porteur nouvelle génération G 340 B6x2 alimenté au gaz, s'inscrit dans la continuité de la transition, engagée depuis plusieurs mois, vers une flotte de véhicules propres. Après avoir testé un premier porteur au GNC pendant six mois en 2016, l'enseigne a décidé de renouveler sa flotte par des véhicules exclusivement alimentés au GNC. Ce sont ainsi déjà 20 véhicules gaz Scania qui constituent le parc de Franprix. Cette livraison est le 21<sup>e</sup> véhicule et le premier de la nouvelle génération de camions Scania. C'est via Scania Rent que Franprix a souscrit un contrat de location full service sur cinq ans, avec délégation de maintenance qui lui permet de se concentrer sur son cœur de métier. Impliqué de longue date dans le développement durable, Franprix effectue essentiellement des livraisons en milieu urbain, dans Paris intramuros et sa périphérie. D'où son souci de réduire ses émissions sonores et polluantes. Avec de 300 à 350 kilomètres par jour et par véhicule, les porteurs Scania GNC sont parfaitement adaptés à cet usage.



Avec ces trois livraisons, officialisées pendant le salon Solutrans, Scania et ses clients démontrent leur volonté commune de trouver dans chaque situation la solution de transport durable adéquate.

Novembre 2017

*Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier rang mondial. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2016, nous avons livré 73 100 camions, 8 300 bus et 7 800 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 10,8 milliards d'euros, dont un cinquième provenant des ventes de services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 46 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Volkswagen Truck & Bus. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement, consultez [www.scania.fr](http://www.scania.fr).*



## Le bioéthanol autorisé en France depuis 2016

Le ministère de l'Écologie, du Développement durable et de l'Énergie a publié le 19 janvier 2016 (publication au Journal officiel du 4 février 2016) la modification de l'arrêté du 22 décembre 1978 relatif à la liste des carburants autorisés en France. Ce dernier a ainsi intégré officiellement l'ED95, carburant contenant 95 % de bioéthanol et 5 % d'additif. Cette autorisation permet à Scania de commercialiser en France ses camions, cars et bus équipés du moteur Euro 6 de 280 ch fonctionnant au bioéthanol.

En novembre 2015, Scania lançait sa quatrième génération de moteur fonctionnant au bioéthanol : le moteur 9 litres à 5 cylindres en ligne de 280 ch, premier de ce type à satisfaire les exigences de la norme Euro 6. Par cette motorisation, Scania renforce sa position en tant que constructeur de camions, de cars et de bus proposant l'offre de solutions alternatives la plus vaste du marché avec des moteurs fonctionnant au gaz naturel, au biométhane, au biodiesel, à l'huile végétale hydrotraitée ou au bioéthanol et des moteurs hybrides.

Il ne manquait au moteur bioéthanol que l'intégration à la liste des carburants autorisés en France du carburant ED95 pour pouvoir être commercialisé. C'est chose faite depuis début 2016 et cela permet à Scania de proposer cette nouvelle solution de transport durable aux exploitants français de camions, cars et bus au même titre que d'autres clients Scania dans le monde et notamment en Suède.

Le bioéthanol est un carburant liquide, facile à manipuler, à stocker et à conserver. Il est produit à partir de matières amylacées (maïs, blé,...), sucrières (betterave, canne à sucre,...) ou encore résidus (marcs de raisin, mélasse, déchets fermentescibles...). C'est un carburant non fossile, stable et dont le stockage et la manipulation sont simples.

### Le moteur Scania Euro 6 280 ch bioéthanol

Le moteur Scania de 280 ch fonctionnant au bioéthanol est construit à partir du moteur diesel de 9 litres bien connu de Scania. Il fonctionne selon le principe de l'allumage par compression, ce qui implique que les modifications à apporter au moteur sont peu importantes. Les plus significatives portent sur le système d'injection de carburant et le taux de compression qui augmente de 17 :1 à 27 :1. Le système de post-traitement est basé sur la réduction catalytique sélective (SCR), que Scania utilise sur l'intégralité de ses moteurs Euro 6.

Fort de son couple de 1 250 Nm, le moteur bioéthanol Scania offre une grande souplesse et convient à de nombreuses applications de transport. Telles sont certaines des conclusions les plus évidentes de tests réalisés en conditions réelles par des clients suédois dans le cadre du projet de recherche pluridisciplinaire « Clean Trucks » commandité par la ville de Stockholm.

En termes d'impact sur l'environnement, l'ED95 permet une réduction de 70 % de la masse des particules, de 80 % du nombre de particules et de 60 % des NOx par rapport aux limites imposées par la norme Euro 6. En outre, selon l'origine du

bioéthanol, on peut réduire jusqu'à 90 % les émissions de CO<sub>2</sub> (dans le cas d'un bioéthanol produit à partir de résidus issus de la biomasse).

Scania a commercialisé ses premiers moteurs bioéthanol en 1989, répondant alors aux exigences de la norme Euro 3. Actuellement, l'éthanol sous ses diverses formes est incontestablement le carburant renouvelable le plus disponible, tant sur le plan quantitatif que géographique. Il est relativement facile et peu coûteux à produire, il est stable dans le temps et garantit une réduction significative des émissions de CO<sub>2</sub>.

### **Le transport durable, ici et maintenant, avec Scania**

Les transports durables sont des transports rentables pour la planète. Se fondant sur cette conviction, Scania continue à lancer sur un large front des techniques et des services nouveaux dont l'objectif est commun : contribuer à réduire l'impact carbone et environnemental des systèmes de transport intermodaux. La gamme Scania de moteurs Euro 6 pour carburants de substitution, tels que biodiesel, biométhane, bioéthanol, diesel synthétique est la plus large du marché. Un éventail de solutions alternatives au diesel qui est complété par le système hybride disponible pour les camions et les bus.

Les clients désireux de réduire leur empreinte carbone doivent prendre en compte de nombreux facteurs. En effet, certains biocarburants ne sont pas disponibles partout et certains types de transport exigent un moteur de cylindrée spécifique pour pouvoir s'acquitter de leur tâche de façon rationnelle, sans oublier les considérations financières. Mais quelles que soient les conditions de conduite ou la situation locale, Scania dispose d'une solution alternative adaptée.

#### **Les grandes expériences éthanol**

**1986** – Scania met à l'essai des bus à bioéthanol ED95 en service urbain en coopération avec la société régionale des transports publics de Stockholm. Dès lors, les bus à éthanol Scania sont utilisés dans la capitale suédoise. À ce jour, plus de 900 autobus Scania bioéthanol sont en exploitation dans le monde.

**1995** – 1<sup>er</sup> concept de bus hybride.

**2007** – Test d'un bus éthanol à Monaco.

**2009** – Six bus hybrides entament des essais à échelle réelle à Stockholm.

**Avril 2011** – Test de bus bioéthanol ED95 à St-Quentin (02).

**Septembre 2011** – Test de bus bioéthanol ED95 à Reims (51).

**Octobre 2011 à janvier 2016** – Test de trois camions distribution au bioéthanol ED95 chez le transporteur STAF à Villeneuve-le-Roi (94)

**Novembre 2017** – livraison du premier porteur éthanol Euro 6 à NJS Faramia

**Novembre 2017** – expérimentation par Citram Aquitaine du 1<sup>er</sup> autocar Scania Interlink éthanol

**Décembre 2017** – livraison d'un porteur éthanol Euro 6 aux Transports Houtch

Novembre 2017

Retrouvez le dossier presse Scania Solutrans sur [www.scania.fr/solutrans2017](http://www.scania.fr/solutrans2017)



21 novembre 2017

## Scania investit massivement dans le gaz avec son puissant moteur de 13 litres

- Scania dévoile l'OC13, un moteur six cylindres gaz de 410 ch
- Il conviendra tout particulièrement aux missions sur les chantiers, par exemple, grâce à un couple de 2 000 Nm et une autonomie de 500 km avec des réservoirs de GNC

Scania dévoile un nouveau moteur gaz Euro 6 révolutionnaire. Doté d'une puissance de 410 ch et d'un couple de 2 000 Nm, l'OC13 est adapté aussi bien à un usage sur les chantiers de construction qu'au transport long-courrier car ses performances sont identiques à celles d'un moteur diesel de cylindrée comparable. Dernier ajout en date à la gamme des solutions de transport durable de Scania, le nouveau moteur gaz Euro 6 est basé sur la plateforme du moteur 13 litres.

« *Nous nourrissons de grands espoirs pour ce moteur gaz* », déclare Henrik Eng, directeur du segment urbain chez Scania Trucks. En Europe, des clients potentiels attendaient avec impatience des solutions de transport de marchandises fonctionnant au gaz et utilisables, entre autres, sur les chantiers de construction. Ce moteur vient combler leurs attentes à tous égards. Ici en France, plus précisément, la demande de solutions durables est forte compte tenu de tous les avantages que présente le GNC.

Le nouveau moteur délivre une puissance de 410 chevaux avec un couple qui atteint les 2 000 Nm de 1 100 à 1 400 tr/min ; ces caractéristiques sont comparables à celles des moteurs diesel de même cylindrée. Avec des réservoirs de GNC (gaz naturel comprimé), un véhicule de chantier de 32 tonnes, par exemple, peut parcourir jusqu'à 500 km avant d'avoir besoin de refaire le plein. Avec des réservoirs de GNL, l'autonomie d'un semi-remorque classique de 40 tonnes peut atteindre 1 100 km dans des conditions favorables.



*Le nouveau moteur gaz 13 litres de Scania délivre une puissance de 410 chevaux. Avec 2 000 Nm de couple atteints dès 1 100 tr/min, il dispose de toute la puissance et de l'autonomie (même avec des réservoirs de GNC) nécessaires pour les véhicules de chantier classiques sur un marché comme la France, où l'infrastructure GNC est en constante évolution.*



« Jusque-là, la plupart des moteurs à gaz n'étaient pas assez puissants ou ne disposaient que d'une trop faible autonomie pour remplir efficacement des tâches lourdes. Scania a résolu tous ces problèmes avec ce moteur », indique Zoran Stojanovic, directeur produits gaz chez Scania Trucks.



21 novembre 2017

## Le nouveau moteur gaz Scania performant et polyvalent

- Le nouveau moteur gaz Scania est adapté à la fois au transport long courrier et au segment construction
- Doté d'une puissance de 410 chevaux et d'un couple de 2 000 Nm, il offre les mêmes performances que les moteurs diesels de cylindrée comparable
- Avec une périodicité de maintenance de 45 000 km, l'OC13 offre une grande disponibilité

En lançant son moteur à gaz OC13, Scania passe à l'offensive dans le secteur des carburants alternatifs pour la nouvelle génération de camions. L'OC13 repose sur les réputés moteurs 13 litres de Scania ; c'est un tout nouveau moteur qui fonctionne au gaz, selon le principe Otto, avec des bougies et une combustion complète.

Les véhicules qui fonctionnent au biométhane ou au gaz naturel suscitent un intérêt sans cesse croissant de marchés comme l'Italie et la France, car ils offrent une disponibilité accrue, une infrastructure améliorée et une excellente rentabilité dans le transport routier. La protection de l'environnement est une autre caractéristique notoire, car même les moteurs qui fonctionnent au gaz naturel offrent une réduction des émissions de CO<sub>2</sub> jusqu'à 15 %.

### Technologie sous-jacente

Les moteurs gaz Scania s'appuient sur une combustion stœchiométrique, c'est-à-dire une combustion complète du carburant et de l'oxygène. Cette combustion est amorcée par des bougies d'allumage comme sur les moteurs essence, et le pré-mélange du carburant se forme avant de pénétrer dans les cylindres.

*« L'un de nos principaux objectifs lors de la phase de conception était d'assurer le plus grand agrément de conduite possible, avec des performances et des caractéristiques de niveau comparable à celles attendues des moteurs diesel modernes »,* explique Folke Fritzson, ingénieur senior du pôle R&D de Scania et membre de l'équipe de développeurs des moteurs gaz Scania.

Le nouveau moteur gaz de 13 litres est toujours associé à l'Opticruise, le système de transmission automatisée de Scania. Cela signifie, bien entendu, que les changements de rapport et le confort de conduite sont excellents pour le conducteur, la sélection des vitesses étant aussi rapide que précise.

### Des réservoirs soigneusement étudiés

Le type de réservoir proposé a toujours été une caractéristique importante des moteurs gaz. Les réservoirs de GNL (gaz naturel liquéfié) et de GNC (gaz naturel comprimé) peuvent être commandés directement chez Scania. Le GNL offre toujours une plus



grande autonomie, car il est disponible en plus grande quantité. Le véhicule que Scania France présente à Solutrans est doté d'un réservoir de GNL.

*« La façon dont le gaz a été stocké n'a aucune influence sur le fonctionnement du moteur ; la différence la plus importante se situe au niveau de l'autonomie offerte par chacune de ces solutions »,* explique Folke Fritzson. *« Avec le GNL, celle-ci est supérieure à 1 100 km pour un ensemble routier classique sur des routes planes. La solution GNC, quant à elle, offre en général une autonomie de 500 km. Celle-ci est cependant plus que suffisante pour bon nombre de clients dont les missions impliquent, par exemple, du transport régional pour la desserte de chantiers ou la distribution avec, chaque jour, un retour à la base et au point de ravitaillement. Toutefois, le nombre de kilomètres couverts avant d'avoir besoin de refaire le plein dépend aussi, bien entendu, du type de conduite et du profil de la route. »*

À titre de mesure de sécurité particulière, les ingénieurs de Scania ont orienté les valves du réservoir vers l'arrière, dans le sens opposé à celui du déplacement. Cette mesure peut sembler anodine, mais elle est en réalité fort bien pensée, car elle minimise le risque de détérioration de ces organes par des pierres ou des gravillons.

### **Des périodicités de maintenance plus longues**

Les moteurs à gaz qui fonctionnent en cycle Otto (avec un pré-mélange de carburant et des bougies) ont des périodicités de maintenance plus courtes que les moteurs diesel. Cependant, les ingénieurs de Scania ont instauré une série des mesures qui permettent de rallonger de façon significative l'intervalle de maintenance ; à l'heure actuelle, c'est la durée de vie des bougies qui fixe les limites.

*« Nous avons fixé la périodicité à 45 000 kilomètres aussi bien pour le remplacement des bougies que pour les vidanges d'huile, dans des conditions normales d'utilisation »,* indique Folke Fritzson. *« Ceci représente une nette amélioration par rapport aux générations antérieures de moteurs à gaz, dont l'intervalle de maintenance normal était de 30 000 kilomètres, avec en corollaire une réduction des coûts de maintenance et une augmentation de la disponibilité. »*



*Avec le tout premier moteur gaz de 13 litres au monde, Scania lance une initiative de carburant alternatif pour la nouvelle génération de camions. Le nouveau moteur à gaz est associé à l'Opticruise Scania et permet le transport long courrier de charges lourdes avec des semi-remorques classiques utilisant la solution GNL, ou la desserte des chantiers de construction grâce à la solution GNC.*



« *Tout indique que, sur un marché comme la France, nous réalisons une percée dans le domaine des moteurs à gaz, y compris pour les poids lourds destinés au transport long courrier et les véhicules de chantier* », affirme Henrik Eng, directeur du segment urbain chez Scania Trucks. « *Personne, de nos jours, ne peut se passer de caractéristiques telles qu'un grand agrément de conduite ou un bon confort du conducteur. Par ailleurs, nous constatons qu'une infrastructure en expansion rapide va de pair avec le désir sans cesse croissant des clients potentiels de commencer à utiliser le gaz, qui est disponible dans bon nombre de marchés européens.* »

Comme les moteurs à gaz sont généralement plus silencieux que les moteurs diesels, ils sont aussi appropriés à l'usage dans les zones urbaines sensibles. Le nouveau moteur gaz Euro 6 de Scania est également conforme à la norme PIEK sur la réduction des nuisances sonores. Celle-ci prévoit un niveau de bruit inférieur à 72 dB(A) dans les zones présentant un risque élevé de perturbation.

Le salon Solutrans se tiendra à Lyon, en France, du 21 au 25 novembre. Rassemblant quelque 900 exposants et près de 40 000 visiteurs, il est particulièrement axé sur la durabilité et le recyclage. Scania y présentera en avant-première son nouveau moteur dans ses deux versions : GNC et GNL.

« *Le salon Solutrans de cette année a pour thème principal "Unlimited Solutions" ("Des solutions illimitées"). C'est la plate-forme idéale pour présenter les solutions de transport durable de Scania et sa nouvelle génération de véhicules* », indique Henrik Eng.

### Données techniques

	<b>OC13 101</b>
Type	En ligne
Cylindrée	12,7 litres
Séquence d'allumage	1-5-3-6-2-4
Nombre de cylindres	6
Nombre de soupapes par cylindre	4
Alésage x course	130 x 160 mm
Type d'arbre à cames	Normal
Taux de compression	12,6:1
Injection de carburant	Bosch
Dépollution	EGR Scania et convertisseur catalytique à 3 voies
Volume d'huile	43 litres
Puissance maxi	410 ch (302 kW) à 1 900 tr/min
Couple maxi	2 000 Nm de 1 100 à 1 400 tr/min