



Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

Nouveau Toyota Hilux : la légende réinventée

- **Toyota présente la neuvième génération de son légendaire pick-up.**
- **Illustration de la stratégie multi-technologies de Toyota, c'est le premier Hilux proposé avec une motorisation 100 % électrique, aux côtés de la motorisation Hybride 48V.**
- **Le lancement d'un Hilux à pile à combustible à hydrogène est prévu pour 2028.**
- **Exclusivement disponible en carrosserie Double Cabine, le nouveau Hilux se distingue par un design totalement réinventé et particulièrement audacieux.**
- **L'habitacle entièrement repensé, inspiré de celui du Toyota Land Cruiser, offre une qualité perçue et un confort accru, une praticité optimisée et une expérience utilisateur 100 % numérique**
- **Fidèle à la réputation du Hilux, cette nouvelle génération garantit une qualité, une durabilité et une fiabilité exceptionnelles, ainsi que des capacités tout-terrain de haut niveau.**

En huit décennies et plus de 27 millions d'exemplaires vendus, le Hilux s'est forgé une réputation mondiale, devenant l'icône de Toyota en matière de qualité, de durabilité et de la fiabilité. Aujourd'hui, le Hilux de neuvième génération innove en matière de technologies et de design, tout en conservant les qualités exceptionnelles qui en ont fait un acteur majeur du marché européen des pick-up, et le modèle le plus vendu de la gamme d'utilitaires légers Toyota Professional.

L'ensemble de la gamme du nouveau Hilux adopte une carrosserie Double Cabine ainsi que quatre roues motrices : transmission 4x4 enclenchable pour l'Hybride 48V et

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

transmission intégrale permanente pour le modèle 100 % électrique.

Tout en conservant des dimensions et un gabarit similaire à ceux de son prédécesseur, le nouveau Hilux arbore un style résolument moderne, fruit du concept de design « Tough x Agile ». L'habitacle entièrement repensé offre un niveau de confort et d'équipements inégalé. L'accent est également mis sur la praticité : les commandes du système 4x4, y compris celles des nouveaux modes Multi-Terrain Select et Multi-Terrain Monitor (disponibles sur les versions supérieures), sont regroupées au centre de la planche de bord pour un accès facile en conduite tout-terrain.

La gamme de motorisations du nouveau Hilux illustre la stratégie multi-technologies de Toyota. Cette approche offre aux clients différentes options adaptées à leurs besoins et à leur accès aux sources d'énergie, les aidant ainsi à réduire significativement et durablement leurs émissions en vue d'atteindre la neutralité carbone.

La gamme Toyota Hilux 2026 comprend :

- Le Hilux Electrique, premier véhicule Toyota à châssis séparé équipé d'une motorisation 100 % électrique à batterie, répondant aux exigences croissantes en matière de performances zéro émission tout en conservant la robustesse et la qualité essentielles qui caractérisent le Hilux.
- Le Hilux Hybride 48V est doté de la motorisation 2.8 Diesel optimisée grâce à une hybridation légère.

Par ailleurs, Toyota confirme que la gamme Hilux s'enrichira d'un modèle équipé d'une pile à combustible à hydrogène (FCEV), élargissant encore sa palette de technologies de motorisations et renforçant l'engagement de Toyota en faveur du développement de solutions durables. Le Hilux à pile à combustible devrait être commercialisé en 2028.

Avec l'arrivée prévue de la version FCEV, le nouveau Hilux sera le modèle Toyota offrant le plus large choix de motorisations.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

UN DESIGN EXTÉRIEUR ROBUSTE ET DYNAMIQUE

- La face avant a été entièrement repensée, exprimant puissance et agilité.
- Les dimensions du nouveau Hilux sont identiques à celles du modèle précédent.

Le design extérieur et intérieur du nouveau Hilux marque une évolution radicale par rapport à celui de la génération précédente, lui conférant une identité unique.

S'appuyant sur le concept de design « Tough x Agile », les designers de Toyota ont donné une allure particulièrement audacieuse et affirmée au nouveau Hilux, qui exprime à la fois la tradition de robustesse du modèle et une élégance plus dynamique et contemporaine.

La face avant impressionne immédiatement avec ses nouveaux blocs optiques effilés, reliés par une barre centrale ornée du nom TOYOTA inscrit dans un style classique. En dessous, la calandre arbore un design moderne et distinctif, avec des motifs hexagonaux couleur carrosserie pour une intégration parfaite. Des éléments géométriques soulignent les contours des phares antibrouillard, la partie supérieure du bouclier, les passages de roue, les seuils de porte et les jantes en alliage.

Le design prend aussi en compte le confort et les besoins des utilisateurs, professionnels comme particuliers, avec notamment des marchepieds latéraux positionnés après les roues arrière du véhicule, des marchepieds plus larges le long de l'habitacle (selon la finition) et un marchepied derrière le plateau repensé pour faciliter l'accès à la zone de chargement.

La gamme du Hilux Hybride 48V propose quatre niveaux de finition : Le Cap, Légende, et Invincible, le modèle le plus luxueux. Le Hilux Electrique est disponible au lancement en deux niveaux de finition : Légende et Lounge.

Les nouvelles jantes en alliage sont de 17 pouces avec une finition noir mat pour le niveau Intermédiaire et de 18 pouces noires à sept branches pour l'Invincible.

Conçues pour une efficacité aérodynamique optimale, ces jantes sont également légères, permettant un gain d'environ 1 kg par roue par rapport aux modèles

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

précédents. Elles reçoivent des pneus dotés d'un nouveau profil, plus silencieux.

Pour affirmer encore davantage la personnalité du Hilux, le modèle Hybride 48V est disponible en huit coloris extérieurs, dont les nouveaux Jaune Sulfure – la teinte emblématique du modèle haut de gamme Invincible – et Gris Météore. Au lancement, le Hilux Electrique propose trois couleurs de carrosserie.

UN INTÉRIEUR RÉINVENTÉ OFFRANT UNE QUALITÉ ET UN CONFORT INÉDITS

- L'habitacle du nouveau Hilux est inspiré de celui du Toyota Land Cruiser pour offrir un confort soigné et de nombreuses astuces pratiques.
- L'ergonomie est particulièrement élaborée avec un nouveau tableau de bord horizontal affiné et une console centrale agrandie où sont regroupées toutes les commandes liées à la conduite.
- Le nouveau Hilux offre une expérience 100 % numérique avec un nouvel écran multimédia Toyota Smart Connect de 12,3" et un combiné d'instruments de 12,3".

L'intérieur du Hilux est entièrement nouveau et s'appuie sur le même principe de design « Tough x Agile » que l'extérieur. Cette refonte, la plus importante de l'histoire du Hilux, porte la qualité perçue à un niveau inédit. L'atmosphère générale de l'habitacle s'inspire de celle du nouveau Land Cruiser, créant un lien entre ces deux légendes mondiales de Toyota.

Plusieurs mesures ont été prises pour optimiser le confort à bord, notamment l'utilisation d'un nouveau matériau de rembourrage et d'un revêtement plus épais pour l'assise des sièges avant. Les sièges à réglage électrique huit positions des finitions supérieures bénéficient d'une assise plus longue et d'un nouveau rembourrage offrant une meilleure répartition de la pression. Le nouveau design des appuie-têtes renforce encore la protection contre le coup du lapin en cas de collision arrière.

Le nouveau tableau de bord, fin et léger intègre un écran multimédia Toyota Smart Connect haute définition 12,3", placé juste au-dessus des commandes de climatisation. La finition d'entrée de gamme est équipée d'un écran tactile Toyota Touch 9".

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

Le conducteur profite d'une meilleure visibilité grâce à une casquette de compteur plus basse, surmontant un combiné d'instruments numérique (12,3" ou 7" selon la finition) offrant une fonctionnalité et une polyvalence accrues par rapport à l'ancien écran multifonctions 4,2".

Le nouveau combiné d'instruments de 12,3" est personnalisable selon les préférences du conducteur, et propose quatre thèmes de design - Casual, Smart, Tough et Sporty - et trois configurations à un, deux ou trois cadrans. Les thèmes Smart, Tough et Sporty sont aussi disponibles sur le combiné 7".

Toutes les finitions du Hilux permettent une intégration facile des smartphones grâce à Apple CarPlay ou Android Auto. Les finitions supérieures sont équipées d'un chargeur sans fil.

Des rangements astucieux

La planche de bord intègre dans sa partie inférieure une boîte à gants verrouillable et, dans sa partie supérieure, un compartiment réfrigéré suffisamment spacieux pour accueillir deux bouteilles de 600 ml. De nouveaux porte-gobelets, situés aux extrémités gauche et droite de la planche de bord, sont dotés d'un couvercle plat qui s'ouvre par simple pression-rotation et peuvent contenir une bouteille ou une tasse à café de taille moyenne.

Une console centrale multifonctions

La nouvelle console centrale est plus large et, sur les finitions supérieures, plus haute de 35 mm, s'alignant sur la hauteur de l'accoudoir de porte et optimisant ainsi la posture des passagers avant. Le volume du rangement dans la console centrale a été augmenté à 5,7 litres.

Un espace dédié aux commandes du système 4x4, situé sous le panneau de climatisation, regroupe l'ensemble des commandes pour une utilisation simple et rapide en conduite tout-terrain.

De la même manière, une zone distincte située dans la partie inférieure de la console

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

centrale accueille les commandes liées à la conduite, notamment le nouveau sélecteur de vitesses shift-by-wire – avec une commande spécifique pour la version 100 % électrique – ainsi que le frein de stationnement électronique (selon version) et les autres commandes associées à la conduite.

Deux ports USB-C sont disponibles sur la console centrale. Les finitions supérieures offrent deux ports USB supplémentaires pour les passagers arrière.

Un volant redessiné

Toyota a retravaillé le volant pour offrir une prise en main et un contrôle optimal, avec des branches plus fines et un chauffage sur toute la circonférence.

Dessinée selon le concept « Tough x Agile », la partie centrale arbore un nouveau contour et un logo TOYOTA bien visible. Les commandes au volant ont été repensées et regroupées pour une utilisation encore plus intuitive : les fonctions d'infodivertissement à gauche, les aides à la conduite à droite et les commandes audio en bas.

NOUVEAU HILUX HYBRIDE 48V : PERFORMANCES ET EFFICIENCE

- Principale motorisation du nouveau Hilux, ce 2.8 litres Diesel Hybride 48V offre une accélération plus silencieuse et plus souple, ainsi qu'un système Stop & Start plus performant que la génération précédente.
- Pour la première fois en Europe, le Hilux adopte une direction assistée électrique.
- La puissance maximale reste de 204 ch/150 kW avec un couple maximal de 500 Nm.
- Le Hilux conserve son impressionnante capacité de chargement (plus de 1 000 kg) et de remorquage (jusqu'à 3 500 kg).
- Les exceptionnelles performances tout-terrain du Hilux sont encore optimisées grâce aux nouveaux systèmes Multi-Terrain Select et Multi-Terrain Monitor.

La consommation est de 9,8 à 10,0 l/100 km – selon les finitions – et ses émissions de CO₂ sont comprises entre 258 et 262 g/km (cycle mixte WLTP).

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

Le moteur DACT 16 soupapes développe une puissance maximale de 204 ch/150 kW à 3 400 tr/min et un couple de 500 Nm entre 1 600 et 2 800 tr/min. La charge utile dépasse 1 000 kg et la capacité de remorquage avec une remorque freinée est de 3 500 kg.

Le système hybride léger associe le moteur Diesel 2,8 litres éprouvé du Hilux à un moteur-générateur électrique, une batterie lithium-ion 48V (logée sous les sièges arrière) et un convertisseur de puissance DC-DC. Les composants du système hybride ont été conçus pour une intégration simple et leur positionnement préserve les performances tout-terrain du Hilux. Par exemple, le moteur-générateur est placé en hauteur sur le moteur thermique, ce qui permet de conserver une capacité de passage de gué de 700 mm. De même, la courroie d'entraînement du moteur-générateur est dotée d'une couche textile absorbant l'eau et conservant une tension constante, même mouillée.

Le moteur-générateur électrique compact est entraîné par le moteur thermique et recharge la batterie hybride. Il offre aussi une fonction de freinage régénératif qui récupère l'énergie lorsque le conducteur relâche l'accélérateur. Combiné au frein moteur, ce système permet de réduire la consommation de carburant, de faciliter la conduite et d'offrir une décélération naturelle.

L'état de fonctionnement du moteur-générateur est indiqué sur l'écran multifonctions du conducteur, qui affiche CHG (récupération d'énergie), ECO ou PWR (dans ces deux derniers cas, il assiste le moteur thermique).

Le système Stop & Start offre un confort de conduite accru en ville, le système hybride 48V permettant un redémarrage plus rapide et plus silencieux. Le moteur-générateur électrique remplace le démarreur conventionnel et est toujours connecté, ce qui permet le redémarrage même à haut régime et réduit le délai de redémarrage après un arrêt. Il rend également la conduite plus souple en tout-terrain.

Pour la première fois sur un Hilux, le confort et l'efficacité d'une direction assistée électrique

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

L'introduction de la direction assistée électrique (EPS) permet d'offrir une plus **réponse précise**, de faciliter les manœuvres sur route et hors-piste, et de réduire les risques de retours brutaux dans le volant en tout-terrain. Elle est réglée pour offrir une direction légère à basse vitesse favorisant l'agilité, et une fermeté accrue pour une conduite stable et moins fatigante à haute vitesse.

Comparé au précédent système de direction hydraulique, l'EPS est **économe en énergie**, n'utilisant de l'électricité que lorsqu'une assistance est nécessaire pour un virage, et non lorsque le véhicule est arrêté au ralenti ou se déplace en ligne droite.

Un châssis renforcé

Afin de conserver le meilleur niveau de sécurité en cas de collision compte-tenu de l'augmentation du poids du véhicule, **le châssis du Hilux a été développé pour mieux absorber l'énergie et davantage se déformer si un impact se produit**. L'épaisseur des longerons a été augmentée et les traverses avant ont été ajustées pour accueillir le nouveau système EPS et le différentiel avant. Avec l'augmentation de la charge sur l'essieu avant, les supports de suspension bénéficient d'un point de fixation supplémentaire et d'une structure plus épaisse.

Suspensions : on ne change pas un concept qui a fait ses preuves !

Le nouveau Hilux conserve la configuration de trains roulants de la **génération précédente**, avec à l'avant une suspension indépendante à double triangulation, et à l'arrière un essieu rigide avec ressorts à lames.

Des ajustements ont été apportés à la suspension pour **conserver la robustesse et la durabilité de l'ensemble** malgré l'augmentation du poids. A l'arrière, la force d'amortissement a été modifiée et le réglage des ressorts à lames a été ajusté afin de réduire la transmission des chocs à la carrosserie. La suspension avant bénéficie de nouveaux tarages de ressorts, d'une barre antiroulis plus rigide, de bras inférieurs redessinés et de silentblochs composés d'un nouveau matériau.

Le confort de conduite, toujours une priorité

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

Sur le Hilux, depuis toujours, la robustesse n'exclut pas le confort de conduite, qui reste une priorité. La nouvelle génération bénéficie de nouveaux supports moteur et d'habitacle offrant davantage de flexibilité multidirectionnelle.

Des points de soudure supplémentaires ont été ajoutés – 30 à l'avant et 6 à l'arrière – afin de réduire les vibrations, d'améliorer l'amortissement et d'optimiser la réactivité du véhicule.

Pour la première fois, le Hilux est équipé d'un frein de stationnement électronique, disponible à partir de la finition Légende. Ce dispositif contribue à la qualité perçue du design intérieur et contribue à optimiser la consommation de carburant. Son intégration permet de bénéficier de nouvelles fonctions Toyota Safety Sense, notamment le système d'arrêt d'urgence (voir ci-dessous).

Performances tout-terrain : l'efficacité en héritage

La neuvième génération de Hilux est digne de la réputation des précédentes en matière d'efficacité tout-terrain. Sa capacité à affronter les conditions les plus difficiles est assurée par une garde au sol de 309 mm et un débattement des roues de 500 mm. En pente, l'angle d'attaque est de 29° et l'angle de fuite de 24°.

Le Hilux peut non seulement traverser des gués jusqu'à 700 mm de profondeur, mais aussi y rester immobile pendant 10 minutes.

Selon les finitions, le Hilux Hybride 48V est équipé du Multi-Terrain Select (MTS). Ce système offre le choix entre cinq modes de conduite qui permettent d'adapter les performances du véhicule aux différents terrains, en association avec les gammes de rapports H4 (longs) et L4 (courts) de la transmission 4x4 :

- **Dirt** : sur les pistes non goudronnées, le système permet une vitesse et une stabilité identiques à celles sur route, assurant un contact optimal des pneus avec le sol sur les surfaces ondulées ou irrégulières et une force motrice appropriée, même en cas de remorquage.
- **Sand** : en position H4, ce mode limite la puissance dans le sable afin d'éviter l'enlèvement, tout en conservant une motricité suffisante pour la conduite en

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

vitesse de croisière. En mode L4, une force motrice plus importante est appliquée si le véhicule s'enlise ou si la surface sablonneuse offre une forte résistance.

- **Mud** : avec ce mode, les roues patinent pour faciliter la progression sur les routes boueuses à faible adhérence. Une force motrice plus importante est appliquée en mode L4 lorsque la boue est suffisamment profonde pour recouvrir les pneus.
- **Deep Snow** : ce mode peut être utilisé lors des manœuvres en marche avant et arrière pour franchir des bosses enneigées. Lorsque la neige est suffisamment profonde pour recouvrir les pneus, le système fait patiner les roues pour créer un effet de chasse-neige. Une force motrice modérée est appliquée au démarrage pour éviter le patinage. Ce mode n'est pas conçu pour la conduite sur des routes recouvertes d'une neige dure.
- **Rock** : ce mode qui limite le patinage des pneus est adapté à la conduite sur terrains très accidentés et rocheux. Si deux pneus seulement sont en contact avec le sol, le système transmet la force motrice aux deux autres pneus tout en contrôlant la vitesse du véhicule.
- **Auto** : ce mode active automatiquement les réglages appropriés à la surface et aux conditions de conduite rencontrées.

Le système de surveillance tout-terrain (Multi-Terrain Monitor) contribue également à une conduite en toute sécurité. De série sur le Hilux Hybride 48V Invincible utilise quatre caméras pour offrir une vue à 360° de l'environnement du véhicule. Il peut également fournir une image du sol sous le Hilux, indiquant la position des pneus et leur trajectoire. Le conducteur peut zoomer sur l'image pour une meilleure compréhension du terrain, une fonction particulièrement utile pour franchir des rochers et des passages escarpés.

Les images sont complétées par des icônes pilotées par les sonars du Hilux, qui deviennent rouges en cas de risque de choc avec un obstacle. Par ailleurs, des pictogrammes représentant chaque roue clignotent lorsqu'une d'entre elles patine. Un inclinomètre fournit des indications supplémentaires, avec des vues séparées affichant les angles de tangage et de roulis du véhicule.

Le moniteur de vision panoramique (Panoramic View Monitor) est également disponible sur certaines finitions pour faciliter les manœuvres précises dans les espaces

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

de stationnement restreints.

NOUVEAU HILUX ELECTRIQUE : LA REVOLUTION DANS LA CONTINUITE

- Le premier Hilux 100 % électrique est d'abord un Hilux offrant la qualité, la robustesse, la fiabilité et les capacités tout-terrain qui ont fait la légende de ce modèle.
- Ses moteurs électriques avant et arrière, formant une transmission intégrale permanente, offrent une puissance cumulée 144 kW/196 ch.
- Sa batterie lithium-ion de 59,2 kWh intégrée au châssis est protégée des dommages et n'empiète ni sur l'habitacle, ni sur l'espace de chargement.

C'est la première fois que Toyota installe une motorisation 100 % électrique dans un véhicule à châssis séparé, une architecture qui a toujours été un élément clé de la robustesse et des capacités exceptionnelles du Hilux. Cette nouvelle motorisation offre aux clients la possibilité de profiter de la qualité, de la durabilité et de la fiabilité du Hilux, avec le bénéfice majeur de zéro émission à l'échappement et d'un coût d'utilisation réduit.

Ce Hilux s'adresse au marché nouveau et en pleine expansion des pick-up électriques. Il séduira principalement les entreprises souhaitant décarboner leur flotte et se conformer à une législation de plus en plus stricte, tout en bénéficiant de toutes les qualités du Hilux. Le Hilux Electrique sera particulièrement adapté aux activités se déroulant sur un site unique, comme les forêts, les complexes industriels ou les infrastructures telles que les aéroports ou les ports. Ce modèle séduira également les particuliers recherchant un véhicule de loisirs zéro émission.

L'intégration de la motorisation 100 % électrique ne compromet ni la capacité du Hilux à évoluer dans les environnements les plus difficiles, ni son habitabilité. Ses performances tout-terrain sont conformes à la réputation de partenaire fiable, capable d'affronter les terrains les plus accidentés, du Hilux. Par exemple, sa capacité de franchissement de gué exceptionnelle de 700 mm est équivalente à celle du Hilux Hybride 48V.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

Autre avancée majeure : l'installation, pour la première fois sur un véhicule 100 % électrique, du système Multi-Terrain Select de Toyota qui adapte automatiquement le comportement du véhicule aux différents terrains (voir ci-dessous)

Des eAxeles électriques à haut rendement

Le groupe motopropulseur comprend des eAxele avant et arrière qui intègrent un moteur électrique, l'ensemble boîte-pont et un onduleur dans une seule unité compacte et légère. Ils offrent une efficacité optimale grâce aux mesures prises pour réduire les pertes internes et la dissipation d'énergie sous forme de chaleur. Pour accueillir ces eAxele, une traverse avant de conception nouvelle et une traverse arrière supplémentaire ont été ajoutées au châssis du Hilux. Les eAxele eux-mêmes sont renforcés et équipés de protections inférieures afin de leur permettre de résister aux conditions tout-terrain les plus difficiles. L'onduleur utilise des semi-conducteurs en carbure de silicium (SiC) capables de supporter des tensions élevées et offrant un rendement supérieur (jusqu'à + 40 %) à celui des semi-conducteurs en silicium traditionnels.

L'eAxele avant développe 80 kW et 205 Nm de couple, tandis que l'eAxele arrière développe 128 kW et 268 Nm, garantissant une motricité et une maîtrise optimales, même en conditions tout-terrain difficiles.

Une transmission intégrale permanente

La transmission intégrale permanente assure une répartition constante et précise du couple entre les essieux avant et arrière, avec des rapports variant de 100:0 à 0:100. Elle optimise les accélérations au démarrage et la stabilité de la tenue de route. Dans les virages, elle facilite les changements de direction en entrée de courbe avec un retour d'information précis, permet une excellente tenue de cap, puis une accélération efficace en sortie de virage.

Une batterie lithium-ion spécifique

La nouvelle batterie lithium-ion de 59,2 kWh refroidie par eau a été spécialement conçue pour être intégrée au châssis du Hilux. Elle est composée de 80 cellules réparties en

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

cinq modules de 16 cellules chacun.

La température de fonctionnement de la batterie est régulée par un fluide réfrigérant haute résistance et longue durée qui la protège de la corrosion et présente une faible conductivité – une caractéristique essentielle pour les systèmes haute tension.

Des mesures spécifiques ont été prises pour protéger la batterie afin que le Hilux Electrique puisse affronter les conditions tout-terrain les plus difficiles. Un point crucial était le risque de torsion excessive du châssis – et donc de la batterie – sur terrain très accidenté. Toyota a relevé ce défi en donnant de la flexibilité au châssis et en créant un nouveau sous-châssis pour la batterie qui la protège des forces de torsion. La batterie est fixée à la zone de faible torsion de ce sous-châssis par un système de fixation breveté.

De plus, la batterie est protégée par sa localisation à l'intérieur du châssis et par un robuste carter inférieur. Les longerons du châssis sont renforcés par des sections en aluminium absorbant les chocs, qui offrent une protection supplémentaire en cas de collision.

Des simulations CAO et des essais physiques ont permis d'optimiser l'emplacement de la batterie, garantissant ainsi une intégration parfaite au châssis. Sa position contribue à abaisser le centre de gravité, ce qui favorise un comportement routier optimal. Son installation n'empiète ni sur l'habitacle ni sur l'espace de chargement.

Une recharge optimisée

Une recharge rapide et fiable est essentielle pour les professionnels qui doivent minimiser l'immobilisation de leur véhicule. Le Hilux Electrique peut être rechargé de 10 à 80 % en 30 minutes grâce à un système de recharge rapide en courant continu DC de 125 kW ou plus et une connexion CCS2 (sous réserve des conditions d'utilisation, notamment de la température ambiante).

La recharge en courant alternatif AC jusqu'à 10 kW, par exemple via une wallbox domestique ou d'entreprise, permet une recharge de 10 à 100 % en environ 6,5 heures.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

Les propriétaires peuvent programmer les heures de début de charge de leur Hilux en fonction de leurs horaires de travail et de leurs préférences, ou pour profiter de tarifs d'électricité plus avantageux. Ils peuvent également limiter la charge entre 50 et 90 %.

Le Hilux Electrique offre 257 km d'autonomie (cycle mixte WLTP) et jusqu'à 380 km en cycle urbain. Des distances largement suffisantes pour répondre aux besoins quotidiens des clients professionnels auxquels se destine ce modèle.

Testé et éprouvé de façon impitoyable, comme tous les Hilux

Génération après génération, la qualité, la durabilité et la fiabilité sont les clés du succès mondial du Hilux. La priorité de Toyota était que le nouveau modèle 100 % électrique conserve ces caractéristiques essentielles et reste conforme à la réputation Hilux.

Le Hilux Electrique a subi le même programme de tests rigoureux que les autres modèles de la nouvelle gamme Hilux, ainsi que des tests supplémentaires spécifiques à sa motorisation électrique. Ces derniers comprenaient des essais en eau profonde pour confirmer la capacité de passage à gué de 700 mm du pick-up, des contrôles d'étanchéité à haute vitesse, des tests de durabilité en tout-terrain et l'immersion totale de la batterie. Pour éviter toute infiltration d'eau dans le moteur électrique, la prise d'air de l'eAxe est placée en hauteur.

Direction assistée électrique, nouvel essieu arrière : un confort de conduite optimisé

Le Hilux Electrique, à l'instar de son homologue Hybride 48V, est équipé d'une direction assistée électrique (EPS, voir détails ci-dessus) avec un volant réglable en hauteur et en profondeur.

L'intégration d'une motorisation 100 % électrique a créé de nouveaux défis en matière de suspension. Traditionnellement, un pick-up nécessite un essieu arrière rigide, pour minimiser les variations parallélisme à pleine charge, associé à des ressorts à lames pour conserver une garde au sol constante. L'utilisation d'un arbre de transmission vers l'essieu arrière aurait compromis la taille de la batterie et, par conséquent, l'autonomie du véhicule. De plus, l'installation d'un moteur arrière volumineux à l'emplacement

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

habituellement occupé par le différentiel arrière aurait réduit la garde au sol et augmenté les masses non suspendues, impactant le confort de conduite et la stabilité.

La solution de Toyota consiste en un essieu arrière rigide De Dion avec des ressorts à lames. Ce système permet d'intégrer l'eAxe sans compromettre la capacité du pick-up à affronter les terrains les plus accidentés. Le montage de l'eAxe sur le châssis du véhicule offre l'avantage supplémentaire d'une réduction des masses non suspendues.

Le confort de conduite est amélioré grâce à une rigidité accrue de la carrosserie, obtenue par 30 points de soudure supplémentaires dans les parties avant et arrière du plancher et par le montage d'une barre antiroulis renforcée.

Un authentique Hilux en tout-terrain

Dès sa conception, il était impératif que les capacités tout-terrain du Hilux Electrique soient comparables à celles des autres Hilux.

Dans cet objectif, il était essentiel de concevoir une structure arrière rigide capable de résister aux conditions les plus difficiles. Des traverses supplémentaires ont été ajoutées au châssis et d'autres ont été remodelées pour accueillir le nouvel eAxe arrière, ainsi que le nouvel essieu arrière rigide de Dion.

Les angles d'attaque (29°) et de fuite (24), le débattement des roues (500 mm) et la capacité de franchissement de gué (700 mm) du Hilux Electrique sont **similaires à ceux des autres Hilux** de neuvième génération. La garde au sol est réduite à 207 mm et l'angle de rampe à 20° du fait de l'emplacement de la batterie sous le plancher du véhicule.

Le Hilux est le premier modèle 100 % électrique Toyota équipé du Multi-Terrain Select (MTS), un système qui offre le choix entre six modes de conduite pour adapter les performances du véhicule aux différents terrains.

Sur les véhicules à moteur thermique, comme le nouveau Hilux Hybride 48V, le MTS peut être sélectionné en modes L4 et H4 pour une progression efficace même dans des conditions difficiles. Sur le Hilux Electrique, le système contrôle directement le couple

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

moteur et le freinage, pouvant ainsi reproduire l'effet d'une transmission à gamme courte.

Grâce au système MTS, le conducteur peut choisir les réglages adaptés aux différentes surfaces :

- **Rock** : pour les sentiers et les montées avec de gros rochers et des pierres.
- **Sand**: pour les pistes et les surfaces sablonneuses meubles.
- **Mud** : pour les chemins et les terrains humides et boueux.
- **Dirt** : pour les pistes roulantes et poussiéreuses.
- **Mogul** : pour les terrains particulièrement accidentés.
- **Auto** : ce mode active automatiquement les réglages appropriés à la surface et aux conditions de conduite rencontrées.

Parfaitement adapté à un usage professionnel

Le volume de chargement du Hilux Electrique est identique à celui du modèle Hybride 48V et la charge utile est d'environ 715kg. Ces capacités ont été fixées pour offrir le meilleur compromis entre autonomie, puissance et praticité, suite à une analyse approfondie des besoins des clients de ce type de véhicules électriques réalisée par Toyota. Le Hilux Electrique peut remorquer jusqu'à environ 1 600 kg.

Un design typiquement électrique

Comme tous les Hilux de neuvième génération, le Hilux Electrique reprend le concept de design extérieur « Tough x Agile », un style qui exprime sa robustesse et ses performances exceptionnelles.

Extérieurement, certains éléments distinguent néanmoins ce modèle. Le plus notable est l'absence de calandre ouverte, une caractéristique des véhicules électriques qui nécessitent un flux d'air de refroidissement réduit. La zone située sous le capot et l'emblème TOYOTA présente un motif géométrique en relief qui apporte texture et originalité.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

Le Hilux Electrique reçoit également des jantes de 17 pouces spécifiques. Légères et aérodynamiques, elles sont dotées d'un design directionnel qui optimise le flux d'air et d'élégantes facettes diamantées sur leur pourtour. Par ailleurs, les moulures des passages de roue disparaissent, un badge BEV est apposé sur le hayon et l'aile avant reçoit la prise de recharge.

L'habitacle est également identique à celui des autres Hilux, à l'exception de la console centrale légèrement modifiée pour accueillir la commande de boîte de vitesses électronique Shift-by-wire, ainsi que la commande de frein de stationnement électronique repositionnée.

Le combiné d'instruments numérique de 12,3" offre les mêmes possibilités de personnalisation que celui du Hilux Hybride 48V, avec quatre possibilités d'affichage : Casual, Smart, Tough et Sporty. Le conducteur peut en outre choisir parmi trois dispositions, affichant deux, un ou aucun cadran. Des widgets peuvent également être ajoutés pour afficher la consommation d'électricité et les informations audio. Les réglages et le contenu du combiné peuvent être modifiés facilement à tout moment grâce aux commandes au volant.

LES SYSTEMES DE SÉCURITÉ ET D'ASSISTANCE À LA CONDUITE TOYOTA T-MATE

- L'introduction de la direction assistée électrique a permis d'élargir les fonctions de certains systèmes de sécurité et d'aide à la conduite.
- Parmi les nouvelles aides à la conduite, on trouve la surveillance des angles morts, l'assistance à la sortie sécurisée et le freinage d'urgence automatique en stationnement.

Le nouveau Hilux bénéficie d'une gamme de systèmes de sécurité et d'assistance à la conduite plus étendue que jamais, notamment grâce à l'introduction du Toyota Safety Sense de troisième génération. Les clients bénéficieront des évolutions des systèmes de sécurité et multimédias grâce aux mises à jour logicielles à distance.

L'assistance au maintien dans la voie (Lane Trace Assist, LTA) est installée pour la première fois sur le Hilux grâce à l'adoption de la direction assistée électrique. Ce

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

système assiste la direction pour maintenir le véhicule au centre de sa voie. Il peut également reconnaître les situations où une trajectoire décalée est appropriée, par exemple lors du dépassement de véhicules stationnés sur le bas-côté.

Le **système de précollision** (Pre-Collision System, PCS) bénéficie d'une capacité de détection étendue, intégrant désormais les motos, voitures, piétons, cyclistes et autres véhicules venant en sens inverse. Son assistance à l'évitement des collisions aux intersections améliore également la détection des véhicules traversant les carrefours.

L'**assistance d'urgence à la direction** (Emergency Steering Assist, ESA) est pour la première fois disponible sur le Hilux grâce à l'introduction de la direction assistée électrique. Lorsque le PCS détecte un danger, tel qu'un piéton sur le bord de la route, un cycliste ou un véhicule stationné, et qu'il existe un risque que le conducteur doive changer de trajectoire pour l'éviter, une assistance à la direction et un freinage progressif sont mis en œuvre, permettant au conducteur de manœuvrer en toute sécurité tout en maintenant le véhicule dans les limites de sa voie.

Le **régulateur de vitesse adaptatif** est désormais capable de détecter deux véhicules en amont pour une gestion de la vitesse plus fluide, et de réagir plus rapidement à un véhicule qui s'insère brusquement, réduisant ainsi les à-coups de freinage. Il peut également limiter l'accélération du Hilux pour éviter les dépassements involontaires. La commande liée aux clignotants initie une accélération préliminaire lorsque le conducteur actionne son clignotant pour effectuer un dépassement. L'accélération est automatiquement limitée si le système détecte un autre véhicule sur la voie de dépassement. Le Régulateur de vitesse adaptatif offre également une meilleure reconnaissance des virages, apportant une gestion de la vitesse améliorée dans les courbes. Avec ce Régulateur de vitesse adaptatif optimisé, le conducteur peut désormais choisir entre quatre réglages de distance.

La **limitation d'accélération** (Acceleration Suppression, AS) régule la force motrice du véhicule et contrôle le freinage si le conducteur accélère brusquement alors qu'un obstacle est présent à proximité immédiate du véhicule.

L'EDSS surveille l'action du conducteur sur la direction, le freinage et l'accélération, et en l'absence de réaction pendant un certain temps déclenche un avertissement. Si le

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

conducteur ne réagit toujours pas, le véhicule s'arrête en douceur et les feux de détresse s'activent.

Grâce à la direction assistée électrique (EPS), l'assistance au maintien dans la voie (LTA) est également disponible.

Le nouvel **assistant de conduite proactif** (Proactive Driving Assist, PDA) offre diverses fonctions de sécurité dans les embouteillages. L'assistance à l'anticipation des obstacles (Anticipation Assist) détecte les dangers potentiels tels que les véhicules stationnés, les piétons et les cyclistes et assiste le conducteur en corrigeant la direction et le freinage pour éviter qu'il s'en approche de trop près. L'assistance à la décélération (Deceleration Assist) assure un ralentissement en douceur lorsque le conducteur relâche l'accélérateur à l'approche d'un véhicule plus lent ou dans un virage.

Outre ces systèmes de sécurité active Toyota Safety Sense, le Hilux est également équipé, pour la première fois, d'un **système de surveillance des angles morts** (Blind Spot Monitor) et de **l'assistance à la sortie sécurisée** (Safe Exit Assist). Ces systèmes alertent le conducteur de la présence de véhicules approchant par l'arrière et l'avertissent en cas d'ouverture à risque d'une portière.

Les feux de détresse arrière automatiques s'activent lorsque le radar arrière du Hilux détecte un risque de collision avec des véhicules arrivant rapidement par l'arrière, incitant ainsi le conducteur suivant à freiner.

De même, l'indication d'approche d'un véhicule arrière alerte le conducteur afin qu'il puisse décider de changer de voie ou non.

Ces dispositifs contribuent à une conduite plus sûre, au respect des distances de sécurité et à une expérience de conduite moins stressante, et contribuent à prévenir le talonnage.

Le **système d'aide au freinage en stationnement** (Parking Support Brake) empêche le véhicule de heurter des objets fixes à l'avant ou à l'arrière lors de manœuvres à basse vitesse, contrôle la trajectoire du Hilux et freine si nécessaire pour éviter un impact.

Le nouveau système de rappel des sièges arrière alertera le conducteur si des capteurs

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

détection d'un mouvement sur la banquette arrière, par exemple lorsqu'un enfant ou un animal de compagnie a été laissé dans le véhicule.

UNE TRANQUILLITÉ D'ESPRIT GARANTIE

- La garantie Toyota Relax assure une couverture du véhicule jusqu'à 10 ans/185 000 km
- Le Toyota Battery Care Program garantit les performances de la batterie jusqu'à 10 ans/1 million de kilomètres

Comme toutes les Toyota, le nouveau Hilux est protégé par une garantie jusqu'à 10 ans ou 185 000 km. Les trois premières années sont couvertes par la garantie constructeur. Une garantie supplémentaire s'ajoute à celle-ci et offre une couverture de 12 mois/15 000 km - jusqu'à un maximum de 10 ans ou 185 000 kilomètres parcourus - à chaque entretien réalisé chez un concessionnaire Toyota.

Le Battery Care Programme de Toyota offre une tranquillité d'esprit totale. Il garantit que la batterie de traction du véhicule conservera au minimum 70 % de sa capacité initiale pendant 10 ans ou un million de kilomètres, sous réserve d'un contrôle annuel de l'état du véhicule électrique chez un concessionnaire Toyota. Cette garantie de qualité s'applique au nouveau Hilux Electrique comme à tous les modèles 100 % électriques à batterie Toyota.

L'application MyToyota simplifie la vie quotidienne

Grâce à l'application MyToyota, les propriétaires de Hilux peuvent accéder à distance à une large gamme de services : verrouiller ou déverrouiller les portes, vérifier l'état du véhicule et activer la climatisation pour chauffer ou rafraîchir l'habitacle à la température souhaitée avant de prendre la route... L'application offre également une fonction de localisation du véhicule et permet d'activer les feux de détresse pour retrouver son Hilux dans un parking bondé. Le nouveau système d'alerte de présence sur les sièges arrière avertit le conducteur si des capteurs détectent des mouvements sur les sièges arrière, par exemple si un enfant ou un animal de compagnie a été oublié dans le véhicule.

MyToyota affiche également les principales données de conduite et envoie des rappels

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 03 juin 2026

lors des échéances d'entretien.

TOUTES LES INFORMATIONS SONT DISPONIBLES SUR

<http://media.toyota.fr/>

Suivez-nous sur nos réseaux



[Toyota France](#)



[@GroupeToyotaFr](#)



[@toyota.france](#)



[@toyotafrance](#)