

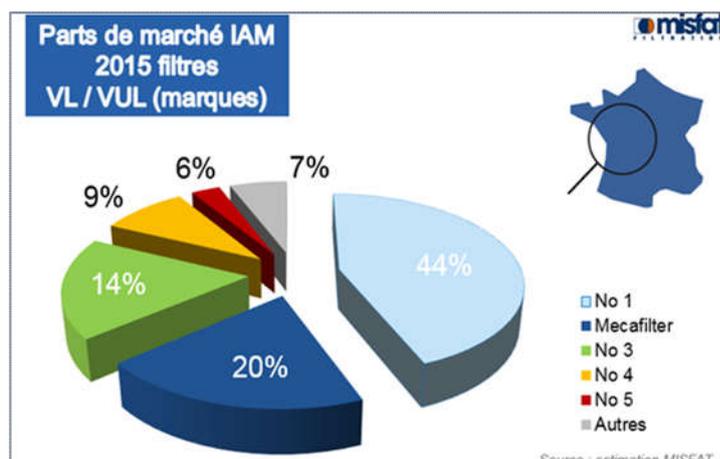
Dossier de presse

Lundi 23 mai 2016 à Tunis

Misfat Filtration (Mecafilter) dans la zone industrielle de Jedeida (Tunisie) : Une organisation industrielle conçue pour l’aftermarket

Misfat Filtration, acteur majeur de la filtration, appartient au groupe Al Badr, un groupe familial opérant dans plusieurs secteurs d’activité et disposant d’une quinzaine de filiales (Energie, BTP, construction industrielle et navale, etc.). Le groupe Al Badr est l’un des plus importants opérateurs économiques de Tunisie avec un chiffre d’affaires d’environ 350 Millions d’Euros. Les activités automobiles de groupe (filtration, amortisseurs, peinture) sont regroupées au sein de MECATECH auquel appartient Misfat.

Misfat Filtration est implanté en Afrique du Nord, en Pologne, Russie, Espagne et en France ; il regroupe les marques Mecafilter, Lautrette, Lucas, Misfat Filtration et compte 1200 employés. Son activité est 100 % dédiée à la filtration. Son chiffre d’affaires est de 58 millions d’Euros en 2015 avec un objectif de 65 millions en 2016.



Présent sur tous les segments, Misfat fabrique toutes familles de filtres homologuées par les constructeurs (10 clients) et fournit l’ensemble des équipementiers proposant des gammes de filtres : leader en MDD, **la production Misfat est vendue sous 50 marques différentes**. Le groupe bénéficie d’une présence sur tous les segments (OES, IAM Premium, IAM MDD) qui lui permet de profiter de la dynamique de chaque marché.

Avec sa marque Mecafilter, Misfat est le second acteur du marché français avec 20 % de part de marché.

Misfat Tunisie a été créée en 1979 dans la zone industrielle de Jedeida. L'usine comprend 900 employés qui gèrent la fabrication et la distribution de tous types de filtres VL & PL : huile, gasoil, essence, air et habitacle.

Misfat Filtration : Une organisation industrielle 100% adaptée et conçue pour l'Aftermarket

Les facteurs clés de succès de Misfat Filtration :

- Son excellent taux de service supérieur à 98%.
- Sa qualité d'origine est irréprochable : certification ISO Q1Ford, ISO/TS 16949, ISO9001, ISO 18001, ISO 14001, ISO/TS16949, ISO 9001, ISO 9002, avec des audits continus par les clients constructeurs industriels.
- Une équipe de R&D constituée de 25 ingénieurs disposant des derniers outils de conception et de simulation numérique. Misfat maîtrise ainsi la totalité de la chaîne de la conception à la fabrication.
- Son laboratoire homologué par les constructeurs avec des moyens d'essais 100 % intégrés.
- La flexibilité et la compétitivité de l'usine. Son « Time to Market » est particulièrement réduit, avec un outillage compétitif pour des petites séries, des processus de décision courts et des produits souvent disponibles seulement 6 mois après la sortie du véhicule, ce qui représente un avantage concurrentiel très fort.
- Le développement d'alternatives aux brevets existants permet une baisse des prix significative.
- La fabrication de filtres à gasoil monoblocs. Toutes les références du marché monoblocs plastiques (K9K Renault, DV4 et DV6 PSA) sont fabriquées à l'usine avec au total 13 références. Elle dispose également d'une forte capacité de production de monoblocs acier (forte tendance en 1^{er} monte), avec un total de 30 références.
- Ses moyens de production modernes et adaptés. Le parc de machine est en constante augmentation, avec une croissance continue de production Misfat : +15% / an depuis 15 ans. Cette augmentation se fait avec les dernières technologies disponibles.
- Depuis 2016, une nouvelle ligne automatisée pour les grandes séries qui permet de concevoir jusqu'à **5 000 filtres / heure**.
- Enfin, Misfat est précurseur des filières de recyclage (acier, carton, plastique...) en Tunisie. C'est une usine verte, très en avance sur la législation avec une ligne dédiée aux filtres à essence plastique : 100% propre, une ligne robotisée « sans émission ». La baisse des consommations d'énergie par l'amélioration continue des processus est un objectif permanent. Et enfin, une Homologation Eco développement est en projet.

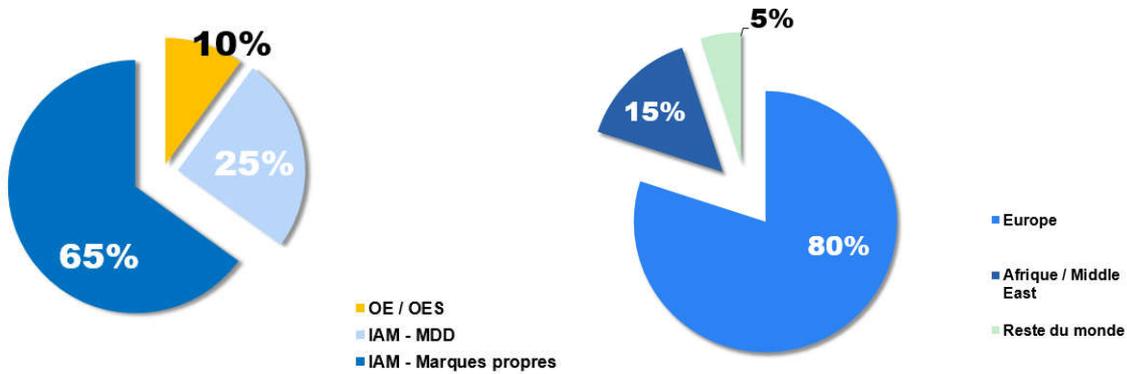
L'ensemble de ces atouts s'accompagne d'un plan d'investissement ambitieux : **40 millions d'€ sur 6 ans**, dont 30 millions en Tunisie pour un bâtiment en cours de construction qui permettra une meilleure organisation des flux.

UNE CAPACITE DE STOCKAGE EXCEPTIONNELLE



Un nouveau magasin situé à 20 km de l'usine (dans la Zone Industrielle El Agba) d'une surface de 12 500 m² permettant le stockage de 4 millions de filtres. Ce stock assure un taux de service moyen supérieur à 98%. Avec un conditionnement à la demande, **la flexibilité est maximale.**

Quelques chiffres :



En résumé, c'est la combinaison idéale : localisation compétitive pour une production flexible, R&D intégrée permettant une mise sur le marché rapide quelle que soit la technologie, forte capacité à investir dans les dernières technologies de production et enfin une volonté de stocker pour assurer le meilleur service.