



Palmarès INPI 2016 : Continental Automotive dans le TOP 20 des déposants de brevets en France avec la plus forte progression du classement

- Le palmarès INPI 2016 des principaux déposants de brevets en France classe Continental Automotive dans le TOP 20 avec la 17^{ème} place (+4 places par rapport à 2015).
- Continental Automotive France possède la plus forte progression du classement avec 78% d'accroissement de son score.
- Ce classement consacre la stratégie R& de Continental Automotive en France.

Rambouillet, le 3 avril 2017. Le palmarès 2016 du classement INPI des principaux déposants de brevets en France est sorti. Il positionne Continental Automotive dans le TOP 20 avec la plus forte progression en termes de demandes publiées et vient consacrer sa stratégie R&D.

Continental Automotive : la plus forte progression du classement 2016

Continental Automotive est classé 17^{ème} dans le dernier classement INPI des principaux déposantes de brevets en France. Le Groupe gagne 4 places par rapport à l'édition 2015. Dans son communiqué du 27 mars dernier, l'INPI indique que « des changements de stratégies de propriété industrielle semblent se dessiner avec des hausses et des baisses de demandes de brevets significatives parmi les 20 premiers déposants ». Continental Automotive est la plus forte progression de cette édition avec une augmentation de son score de plus de 78% d'une année sur l'autre.

La stratégie R& de Continental Automotive en France consacrée

Continental Automotive en France est un partenaire privilégié des constructeurs et contribue à l'innovation du secteur automobile dans l'hexagone. Avec plus de 3 800 salariés dont 1 200 ingénieurs en R&, Continental Automotive couvre l'ensemble de la chaîne de valeur : de la recherche avancée au service après-vente clients. La R& de Continental Automotive est réalisée majoritairement en France avec des inventeurs qui déposent des brevets pour des technologies qui seront ensuite produites localement.

A propos de Continental

Continental développe des technologies intelligentes dédiées au transport des biens et des personnes. Véritable partenaire, l'équipementier automobile, fabricant de pneus et fournisseur industriel d'envergure internationale, propose des solutions durables, sûres, confortables, individuelles et abordables. Avec ses 5 Divisions Chassis Safety, Interior, Powertrain, Tires et ContiTech, Continental a réalisé, en 2016, un chiffre d'affaires de 40,5 milliards d'euros et emploie actuellement plus de 220 000 personnes dans 56 pays.