

DELO 600 ADF

avec la technologie révolutionnaire *OMNIMAX*

Texaco® Delo 600 ADF est une huile moteur révolutionnaire faisant appel à la technologie brevetée *OMNIMAX* de Chevron. Assurant une protection exceptionnelle du moteur et du système de post-traitement des émissions, elle permet de réduire les frais de carburant, ainsi que les coûts d'entretien du filtre à particules diesel (FAP).

Grâce à cette technologie révolutionnaire, qui nous distingue de la concurrence, nous offrons une valeur inégalée aux clients disposant de moteurs modernes à faibles émissions.



Le nom du produit, ADF, souligne la valeur ajoutée qu'il procure :

Aftertreatment protection / Protection du système de post-traitement

Les composants métalliques présents dans les additifs peuvent s'accumuler dans les systèmes de post-traitement et générer des frais d'entretien ainsi qu'une immobilisation du véhicule. La technologie d'additif à très faible teneur en cendres de Chevron contient 60 % de composants métalliques en moins.

Drain interval extension / Prolongement de l'intervalle de vidange

Utilise un système antioxydant puissant qui contribue à prévenir les pannes à des températures de fonctionnement élevées, sans lequel la durée de vie de l'huile serait plus limitée.

Fuel economy retention / Maintien des économies de carburant

Il s'agit d'une nouvelle dimension de performance éprouvée qui permet aux équipements de maintenir les économies de carburant, offrant ainsi des économies significatives sur le coût du cycle de vie.



texacolubricants.com/Delo600ADF

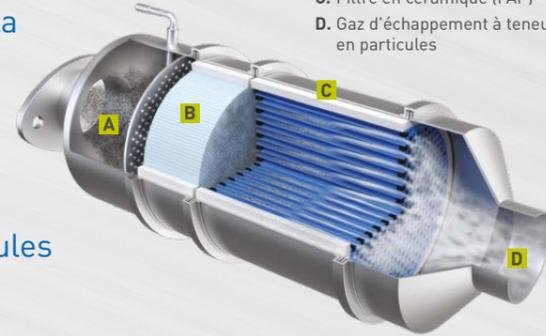
Consultez la fiche technique pour obtenir la liste complète des avantages du produit. Les recommandations peuvent varier en fonction des fabricants de moteurs. En cas de doute, veuillez consulter les manuels destinés au conducteur et/ou contacter le revendeur.

Delo®
Let's go further.™

DELO® 600 ADF ET FILTRES À PARTICULES DIESEL

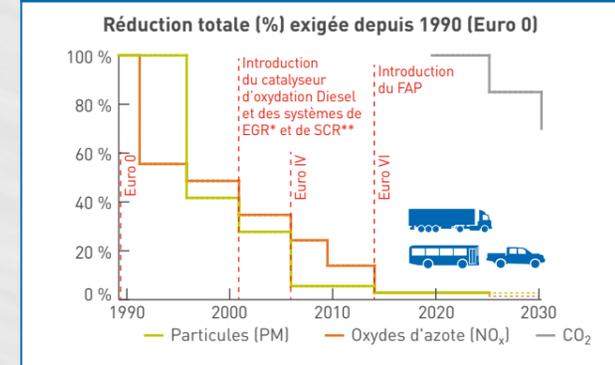


Les filtres à particules (FAP) sont courants dans la plupart des moteurs diesel. Ils permettent de garantir la conformité aux réglementations toujours plus strictes en matière d'émissions pour les équipements et véhicules sur routes et hors routes en collectant jusqu'à 98 % des particules présentes dans les émissions d'échappement.



- A. Gaz d'échappement du moteur contenant des particules
- B. Catalyseur d'Oxydation Diesel (DOC)
- C. Filtre en céramique (FAP)
- D. Gaz d'échappement à teneur réduite en particules

Modifications des normes d'émissions européennes : véhicules sur route



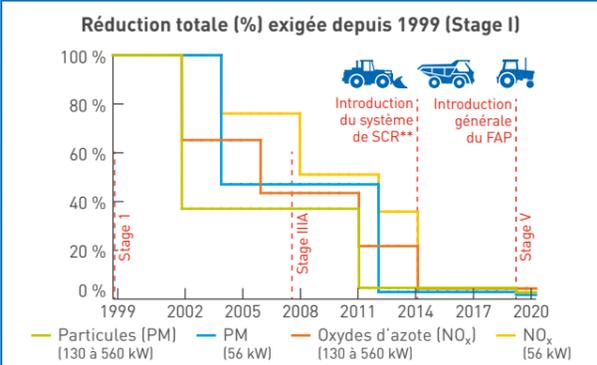
Des réglementations en matière d'émissions toujours plus strictes Réduction totale (%) exigée depuis 2005 (Euro IV)

Depuis 2005 (Euro IV) :	PM	NO _x	CO ₂
En 2014 (Euro VI) [en 9 ans]	-50 %	-88,6 %	N/A
D'ici 2030 (à confirmer)	-50 %	-94,3 %	-30 %

À partir de 2030 Le nombre de particules devient de plus en plus restreint et concerne les particules allant de 10 à 23 nm.

Normes conformes au cycle d'essai européen en conditions stabilisées (ESC)
* Recirculation des gaz d'échappement ** Réduction catalytique sélective

Modifications des normes d'émissions européennes : véhicules hors route



Des réglementations en matière d'émissions toujours plus strictes Réduction totale (%) exigée depuis 2012 (Stage IIIB)

Depuis 2011-2012 (Stage IIIB) :	PM (130 à 560 kW)	PM (56 kW)	NO _x (130 à 560 kW)	NO _x (56 kW)
En 2014 (Stage IV) [en 2 ans]	0 %	0 %	-80 %	-87,9 %
En 2019 (Stage V) [en 7 ans]	-40 %	-40 %	-80 %	-87,9 %

Source: Chevron

Source: Chevron

Les émissions de particules recueillies par les FAP se présentent sous forme de cendres et de suie. Si la suie est soumise à combustion lors du processus de régénération, les cendres, qui sont des matières incombustibles provenant essentiellement de l'huile moteur, ne sont pas brûlées pendant le cycle de régénération du FAP.

Les cendres s'accumulent progressivement dans le FAP, ce qui exerce une contre-pression supplémentaire sur le moteur et les turbocompresseurs tout en réduisant l'efficacité du filtre, dont les cycles de régénération sont plus fréquents.

Lors d'essais menés sur la durée de vie moyenne de 4000 heures d'un FAP (temps d'utilisation entre les cycles de démontage et de nettoyage), la consommation de carburant supplémentaire associée aux cycles de régénération active et à la contre-pression du filtre peuvent augmenter jusqu'à 5 % lorsque le filtre approche de la fin de son cycle de vie.

Les coûts liés à l'entretien, au nettoyage, à la régénération et à l'augmentation de la contre-pression dans les systèmes de gaz d'échappement des FAP, ainsi que ceux liés aux temps d'immobilisation associés, peuvent atteindre des milliers d'euros par véhicule chaque année.

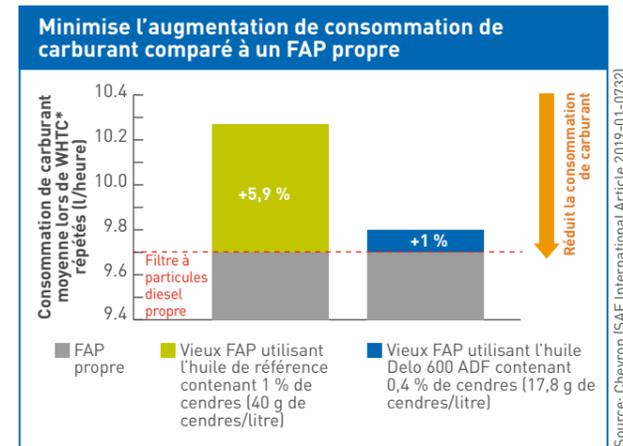
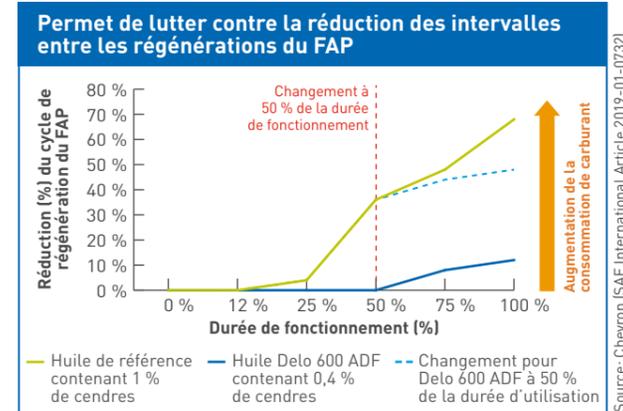
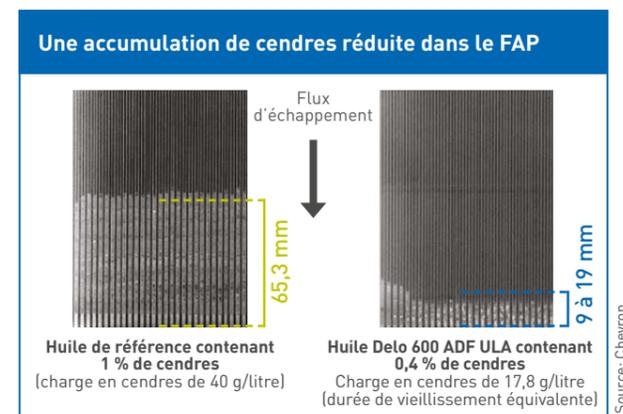
En l'absence de mesures concrètes ou rentables, les coûts associés au système de FAP étaient un élément que les opérateurs de flottes et d'équipements mobiles devaient accepter... **jusqu'aujourd'hui.**

- **Delo 600 ADF produit des cendres moins denses et en moindre quantité, ce qui réduit leur volume**, libère de la surface pour la combustion de la suie à l'intérieur du FAP et réduit l'encrassement provoqué par les cendres.

- Avec moins de cendres, qui s'accumulent à un rythme plus lent, **Delo 600 ADF réduit la contre-pression** sur le moteur et d'autres composants tels que les turbocompresseurs. Cette réduction de la contre-pression permet **d'économiser jusqu'à 1,9 % de carburant** (Moyenne cycle de vie 0,7 %).

- En raison de la réduction de la contre-pression, les cycles de régénération du FAP sont déclenchés moins fréquemment, ce qui permet de réaliser des **économies de carburant pouvant atteindre 4,9 %** avec **Delo 600 ADF** (Moyenne cycle de vie 2,3 %).

- L'huile **Delo 600 ADF produit 60 % de cendres de moins** que les huiles pour moteurs pour véhicules industriels classiques. Cela permet de prolonger les intervalles entre les opérations de maintenance coûteuses du FAP, démontage et nettoyage, d'en augmenter la disponibilité et de réduire les coûts d'entretien... **avec des intervalles entre les nettoyages du FAP prolongés jusqu'à 2,5 fois.**



* World Harmonised Transient Cycles

Source: Chevron

Source: Chevron (SAE International Article 2019-01-0732)

Source: Chevron (SAE International Article 2019-01-0732)

PROTECTION EXCEPTIONNELLE DU SYSTÈME



Protection exceptionnelle contre l'usure
dans les nouveaux véhicules et les plus anciens

Test d'usure des dispositifs de commande des soupapes Cummins ISB

Résultats de Delo 600 ADF :

0 %
usure quantifiable des cames
par rapport aux limites API CK-4



Test de dépôts sur les pistons Daimler OM501LA

Résultats de Delo 600 ADF :

96 %
une quantité de dépôts inférieure
par rapport aux limites ACEA E9



Test d'oxydation par infrarouge Volvo T-13

Résultats de Delo 600 ADF :

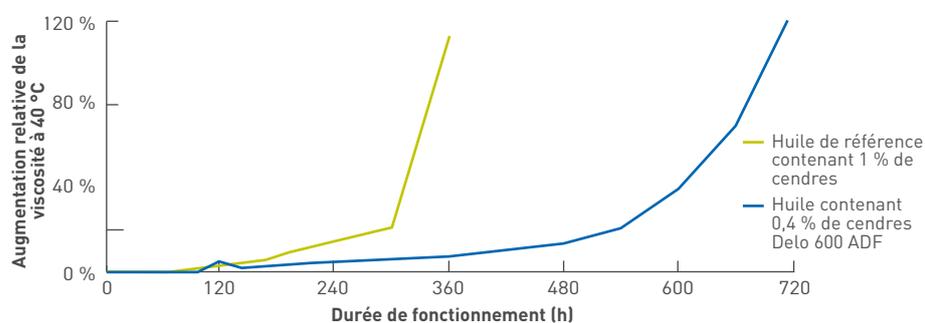
une oxydation extrêmement faible
par rapport aux limites API CK-4

La technologie OMNIMAX™ aux intervalles de vidange étendus,
est conçue pour répondre aux spécifications les plus exigeantes

Test d'oxydation Volvo T-13 – prolongement de l'intervalle de vidange

Longévité de Delo 600 ADF :

2x
essai standard durée
par rapport aux limites API CK-4



Homologations et recommandations – Delo 600 ADF SAE 10W-30 et 15W-40

Homologations	Performances	Compatibilité
<ul style="list-style-type: none"> Cummins CES 20086 Deutz DQC IV-18 LA [10W-30], DQC III-18 LA [15W-40] Mack EOS-4.5 Renault RLD-3 Volvo VDS-4.5 	<ul style="list-style-type: none"> ACEA E6, E9 API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4 CAT ECF-3 [15W-40] MTU Catégorie d'huile 3.1 [15W-40] Mack EO-0 Premium Plus, EO-N, EO-M Plus, EO-M Renault RLD-2, RLD Volvo VDS-4, VDS-3 	<ul style="list-style-type: none"> Case New-Holland CLAAS Fendt Massey-Ferguson McCormick SAME Valtra

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant Texaco®, votre distributeur agréé Texaco Lubricants ou consulter le site texacolubricants.com/Delo600ADF