COMMUNIQUÉ DE PRESSE
03/11/2026

Goupil et Thermo King redéfinissent la livraison urbaine réfrigérée électrique

Le Goupil G4+, nouveau véhicule utilitaire électrique de la gamme Goupil, intègre désormais le groupe frigorifique 100 % électrique Thermo King E-200e MAX. Deux leaders du secteur unissent leurs forces pour proposer une solution frigorifique compacte, silencieuse et connectée, destinée aux livraisons en centre-ville et en périphérie.

Une solution pensée pour la livraison urbaine

Conçu et fabriqué en France, à Bourran dans le Lot-et-Garonne, le G4+ est pensé pour les opérations du dernier kilomètre. Compact, électrique et silencieux, il répond aux contraintes croissantes de circulation et de livraison en environnement urbain et permet notamment d'accéder aux zones à faibles émissions (ZFE).

Sa batterie lithium de 30 kWh, associée à l'efficacité énergétique du groupe Thermo King, permet de répondre aux besoins des tournées quotidiennes. Avec un rayon de braquage de seulement 4,37 m et une direction assistée adaptative, le G4+ évolue facilement dans les rues étroites et les espaces contraints.

Son ergonomie est également adaptée aux tournées comportant de nombreux arrêts : accès et démarrage sans clé (PEPS), frein de stationnement électrique automatique, visibilité panoramique, caméra de recul et équipements de confort contribuent à simplifier le quotidien du conducteur et à limiter la fatigue.

Une réfrigération 100 % électrique jusqu'à –18 °C

Pour garantir le respect de la chaîne du froid, le G4+ intègre le **Thermo King E-200e MAX**, un groupe frigorifique 100 % électrique de la gamme E-Lite.

Alimenté par la batterie du véhicule pendant les phases de roulage comme lors des arrêts de livraison, il assure un contrôle continu de la température sans émission directe liée à son fonctionnement. La mise en froid initiale peut être réalisée sur une alimentation 220 V afin de préserver l'autonomie du véhicule avant le départ en tournée.

Conçu pour les applications du dernier kilomètre, l'E-200e MAX permet d'assurer des opérations de réfrigération et de congélation **jusqu'à –18 °C (classe C)**, en configuration mono ou multi-températures. Sa technologie permet notamment de rétablir rapidement la température après les ouvertures de portes répétées, fréquentes lors des tournées urbaines.

Compact, léger et silencieux, le groupe frigorifique préserve la charge utile du véhicule tout en limitant les nuisances sonores et les vibrations.

Une visibilité connectée totale, accessible en un seul endroit

Avec le G4+ équipé du Thermo King E-200e MAX, toutes les données opérationnelles sont disponibles via le portail web client MyGoupil. Les données relatives au véhicule et à la chaîne du froid sont centralisées et accessibles 24 h/24 et 7 j/7, depuis un ordinateur, une tablette ou un smartphone.

© 2026 Goupil & Thermo King Europe

Les gestionnaires de flotte surveillent en temps réel l'état du véhicule et du groupe frigorifique : température du chargement, nombre d'ouvertures de portes, géolocalisation, niveau de charge, alertes instantanées en cas d'écart et rapports de conformité automatisés. Les opérateurs bénéficient ainsi d'un accès instantané aux données, pour une visibilité complète sur les livraisons, les itinéraires et les flottes. Cette traçabilité de bout en bout garantit la chaîne du froid et contribue à répondre aux attentes des clients grâce à un suivi continu de la livraison à température contrôlée, sans manipulation manuelle ni saisie de données.

"Nos clients opèrent dans des environnements urbains contraints, sous une pression constante. Ils ont besoin d'un véhicule agile et robuste qui assure la continuité de leurs opérations tout en garantissant un coût total de possession maîtrisé. C'est exactement ce qu'apporte cette intégration." Jérôme Mainguet, Responsable Grands Comptes, Goupil

"Le partenariat avec Goupil s'inscrit dans une logique naturelle : notre collaboration réunit deux technologies complémentaires pour répondre aux besoins en constante évolution de la logistique urbaine moderne de la chaîne du froid. En associant le G4+ à l'E-200e MAX, les opérateurs bénéficient d'une solution entièrement électrique offrant un contrôle fiable de la température, un fonctionnement silencieux et une traçabilité connectée dans un format compact. Cela leur donne la confiance nécessaire pour opérer efficacement, de jour comme de nuit, dans les zones à faibles émissions et les environnements périurbains." Héloïse Mollé, Sales Manager, Thermo King

Promocash : livraisons aux professionnels de la restauration au cœur de la ville

Chez Promocash Agen, le G4+ réfrigéré est devenu un outil incontournable pour les livraisons en centre-ville. Ce qui frappe d'emblée, c'est sa compacité : là où les véhicules de livraison traditionnels imposent leur gabarit et perturbent la circulation, le G4+ se faufile, se gare et manœuvre facilement, réduisant le stress du conducteur et les nuisances pour les riverains.

"Cette compacité ne se fait pas au détriment de l'efficacité. Avec plus de 900 kg de charge utile et un volume utile de 4,5 m³, le G4+ frigorifique transporte tout le nécessaire pour effectuer une tournée complète au service des professionnels de la restauration. Et sur la route, il ne passe pas inaperçu : son design moderne et différenciant aux couleurs de Promocash en fait un véritable ambassadeur de la marque en milieu urbain. » Damien, responsable de magasin, Promocash Agen

À propos de Goupil

Fondée en 1996 et implantée dans le Sud-Ouest de la France, Goupil est un pionnier du véhicule utilitaire électrique. L'entreprise conçoit et fabrique des solutions de mobilité sur mesure, adaptées aux besoins des collectivités locales, des sites industriels, des acteurs de l'industrie du loisir ainsi que des entreprises de livraison spécialistes du dernier kilomètre. Filiale du groupe Polaris depuis 2011, Goupil s'appuie sur une expertise reconnue et un savoir-faire industriel français pour proposer des véhicules fiables, performants et durables, commercialisés dans plus de 40 pays à travers le monde.

Chiffres clés :

- 30 000 véhicules produits
- 73 M€ de chiffre d'affaires en 2025 — 70 % à l'export
- Plus de 3 000 villes clientes en Europe
- 200 salariés

À propos de Thermo King

Thermo King — filiale de Trane Technologies (NYSE : TT), innovateur mondial dans le domaine de la climatisation — est un leader mondial des solutions durables de contrôle de la température pour le transport. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions destinées à diverses applications : remorques, carrosseries de camions, bus, avions, conteneurs maritimes et wagons de chemin de fer. Plus d'informations sur www.europe.thermoking.com ou www.tranetechnologies.com.

© 2026 Goupil & Thermo King Europe