

Technotrans 2026 : Continental fait de l'optimisation des coûts du pneumatique sa priorité

- Continental présentera sur le stand D01 Bis ses nouvelles gammes de pneumatiques Conti Hybrid et Conti Eco de 5^e génération désormais au complet avec les deux nouveaux pneus pour essieu remorque lancés en 2026.
- Le mercredi 14 octobre de 14h30 à 15h15, le manufacturier animera une conférence sur les enjeux économiques, réglementaires et environnementaux du poste pneumatique.

Compiègne, le 9 octobre 2026. Continental confirme sa participation à la 21^e édition du salon Technotrans. À cette occasion, le groupe allemand exposera sur son stand D01 bis les deux nouvelles gammes de pneumatiques de 5^e génération et valorisera son expertise historique de manufacturier au service de la gestion des flottes dans une conférence dédiée.

Faible résistance au roulement et haut rendement kilométrique : deux axes de développement privilégiés pour répondre aux enjeux complexes du TRM



Continental mettra à l'honneur la 5^e génération de ses gammes de pneumatiques Conti Eco Gen 5 et Conti Hybrid Gen 5. Désormais, ces deux gammes sont au complet, avec l'arrivée des pneus remorques Conti Hybrid HT 5 en février, et tout récemment du Conti Eco HT 5, qui fait sa 1^{ère} apparition publique à l'occasion du salon.

Les deux dernières nouveautés destinées aux essieux remorque ont été spécialement développées pour répondre aux enjeux économiques et environnementaux du transport routier. Les pneumatiques de remorque représentent en effet jusqu'à 50 % de la résistance au roulement totale d'un ensemble routier, faisant d'eux un levier majeur d'optimisation de la consommation de carburant et des émissions de CO₂. Conçus pour réduire significativement cette résistance au roulement tout en améliorant les performances kilométriques, ces nouveaux pneumatiques permettent aux professionnels du transport de mieux maîtriser leur Coût Total de Détention (TCO), dans un contexte où les contraintes économiques et réglementaires ne cessent de se renforcer.

Dans un contexte où chaque économie réalisée compte, Continental a une réponse à apporter à chaque application.

La gamme Conti Eco Génération 5, recommandée aux transporteurs opérant sur des trajets longue distance et grand régional avec, en moyenne, une à trois mises à quai par jour, améliore jusqu'à +12%* la résistance au roulement pour une efficacité optimale.

Quant à la gamme Conti Hybrid Génération 5, développée particulièrement pour le transport régional et la messagerie, elle améliore jusqu'à + 20%** le rendement kilométrique par rapport aux générations précédentes.

Ces gammes poids lourds exposées sur le salon seront complétées par le nouveau pneu camionnette VanContact A/S Ultra, qui s'inscrit comme le pneu toutes saisons le plus performant du marché pour les clients détenteurs d'utilitaires.

Sur son stand D01 bis, seront précisément exposés les pneus Conti Eco HT 5, le Conti Hybrid HT 5, le ContiRe Hybrid HD 5 et le VanContact A/S Ultra.

« Les pneus de 5^e génération allient faible résistance au roulement et haut rendement kilométrique pour répondre aux défis des professionnels du transport et les aider à maîtriser le poste pneumatique. Ils sont aussi la preuve qu'un pneu poids lourd peu consommer moins d'énergie et gagner en rentabilité sans que cela se fasse au détriment de sa robustesse », affirme **Lionel de Septenville**, Directeur Commercial Produits Industriels Continental Tires.

ContiConnect, la solution de gestion de flotte connectée par Continental



On ne peut parler d'optimisation du poste pneumatique sans évoquer la digitalisation. A Technotrans, les services connectés de Continental et notamment ContiConnect auront eux aussi un rôle à jouer. Pour les responsables de flottes, ContiConnect assure un contrôle en temps réel de la pression et de la température des pneumatiques. Grâce au capteur ContiConnect et aux services connectés développés par Continental, les gestionnaires de parc peuvent suivre leur flotte et adopter une approche préventive pour optimiser la longévité de leurs pneumatiques.

La solution ContiConnect, qui offre jusqu'à + 15% de kilométrage, + 4% d'économies de carburant et + 85% de réduction des dépannages liés à une crevaisson, s'impose comme un des leviers importants pour maîtriser et optimiser les coûts liés au poste pneumatique***.

Nicolas Bonnay, Responsable Solutions Digitales Continental Tires France confie : « *Chez Continental, nous sommes convaincus qu'un pneumatique bien entretenu dure plus longtemps* ».

L'expertise de Continental au travers d'une conférence

Le mercredi 14 octobre de 14h30 à 15h15, Continental animera une conférence intitulée « **Optimiser les coûts pneumatiques : concilier enjeux économiques, réglementaires et environnementaux** ». Seront évoqués les défis auxquels sont confrontés les professionnels de transport et les clés que Continental proposent aux professionnels du transport pour optimiser leur TCO grâce aux pneumatiques et aux solutions connectées.

Interviendront lors de la conférence :

- Philippe Fourchon, Responsable Fleet Solutions Continental Tires France,
- Eddy Colin, Chef de produits Poids Lourd Continental Tires France,
- Nicolas Bonnay, Responsable Solutions Digitales Continental Tires France.
- [Invité expert] Quentin Donnadille, Délégué permanent adjoint au bureau de Bruxelles de la FNTR.

Retrouvez Continental à Technotrans, stand D01 bis.

*Valeurs : +12% de RR sur le HS 5 / +10% de RR sur le HD 5 - Exemple pour 315/70 R22.5. Comparaison avec EcoRegional 3+ et EcoPlus 3+. Tous les tests, simulations, estimations basées sur la taille 315/70 R22.5. RR et bruit basés sur des tests internes. Kilométrage basé sur un modèle de simulation interne. Freinage sur sol mouillé, traction sur toute la durée de vie, capacité de rechapage, piégeage des cailloux basé sur les prévisions de l'ingénierie.

Valeur : jusqu'à +12% de RR pour le HT 5, comparé au Conti Hybrid HT3+ dans des conditions d'essai spécifiées. La méthodologie, le produit de référence et les conditions d'essai sont disponibles sur demande. Ensemble composé d'un tracteur à 2 essieux et d'une remorque à 3 essieux.

**Valeurs : +20% de Km pour le HS 5 et HD 5 en comparaison avec la génération Conti Hybrid précédente. +15% de Km pour le HT 5 par rapport à son prédécesseur Conti Hybrid HT 3+

***Calculs des avantages basés sur le groupe d'étude S.2 Tire & Wheel du Technology & Maintenance Council (TMC) et les cas clients. Les résultats réels peuvent varier.

À propos de Continental :

Continental est un manufacturier pneumatique de premier plan et un acteur reconnu de l'industrie. Fondée en 1871, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires de 19.7 milliards d'euros en 2025 et emploie actuellement environ 76 000 personnes dans 54 pays et marchés.

Les produits et solutions développées par Continental Tires (Pneumatiques) rendent la mobilité plus sûre, plus intelligente et plus durable. Son portefeuille d'activités comprend les pneumatiques pour voitures, camions, autobus/autocars, véhicules industriels, deux-roues, mais aussi des solutions et services destinés aux professionnels du transport, gestionnaires de flottes et distributeurs de

pneumatiques. Depuis plus de 150 ans, Continental offre des performances de haut niveau et compte parmi les plus importants fabricants de pneumatiques au monde. En 2025, la division Pneumatiques a généré un chiffre d'affaires de 13,8 milliards d'euros. Cette dernière emploie plus de 56 000 personnes dans le monde et dispose de 19 sites de production et 16 centres de développement.
