

GYPRESS 10T PP CONTROL, GYS simplifie le rivetage des éléments de carrosserie

Le fabricant français GYS, spécialiste des équipements pour la réparation carrosserie dévoile sa riveteuse « Workstation Gypress 10T PP Control ». Cette nouvelle machine, aujourd'hui disponible, promet de faciliter le rivetage de l'aluminium, des matériaux composites et des aciers hautes résistances. Du choix de la matrice à la gestion de la pression, le carrossier est guidé par l'écran couleur de 5 pouces. Cette interface permet de renseigner les informations relatives aux véhicules et de contrôler les opérations effectuées. Les données enregistrées peuvent s'exporter sur ordinateur via une clé USB pour conserver la traçabilité de chaque intervention. La partie logicielle est entièrement personnalisable et évolutive gratuitement. La riveteuse suit ainsi les dernières évolutions des constructeurs automobiles.



La riveteuse, l'outil aujourd'hui indispensable en atelier de carrosserie

Autrefois réservés aux véhicules premium, l'aluminium et les matériaux composites sont de plus en plus présents dans la conception des véhicules modernes. Les constructeurs automobiles doivent en effet faire face au durcissement des réglementations pour baisser les émissions de CO₂. Plus légers que l'acier, ces matériaux contribuent à réduire la consommation de carburant. Leur assemblage nécessite toutefois une autre méthode que le soudage par point actuellement pratiqué sur la tôle acier. Le rivetage se révèle comme une des solutions privilégiées. Tous les constructeurs automobiles n'ont cependant pas le même cahier des charges dans la conception de leurs véhicules et les types de rivets employés sont nombreux. Ils peuvent être autoperçants, pleins, flow-form ou aveugles. Les riveteuses proposées par GYS et plus particulièrement la « Workstation Gypress 10T PP Control » prend en compte ce paramètre et est en mesure de poser ces types de rivets, mais également de les extraire. Son système « Push-Pull » offre un effort de pression de 10 tonnes indispensable à leur bonne tenue et son effort de tirage pour l'extraction est quant à lui de 2 tonnes. Pour aider le carrossier dans la sélection des matrices utiles, le fabricant français a composé des coffrets par constructeur automobile (BMW, Tesla, Mercedes-Benz...). Cela représente près de 20 coffrets pour plus de 90 matrices disponibles.

La Workstation Gypress 10T PP Control assiste le carrossier

Le savoir-faire pour assembler l'aluminium ou les matériaux composites peut représenter un frein pour le carrossier. Ces types de matériaux sont souvent considérés comme plus complexes à travailler et les différentes formes de rivets à appliquer selon la marque du véhicule s'ajoutent à cette difficulté. La Workstation Gypress 10T PP Control tient compte de ces complexités et vient en aide aux carrossiers. Elle bénéficie de 3 modes adaptés au niveau de connaissance des professionnels chargés des interventions. Le premier est synergique et guide l'utilisateur tout au long de la procédure de réparation. Le choix du rivet engendre une indication des matrices à monter, ajuste automatiquement la pression et l'effort, puis

confirme la pose du rivet selon les recommandations. Le mode constructeur diffère légèrement. Celui-ci débute par la sélection de la marque du véhicule, puis l'interface présente la liste des rivets référencés pour celle-ci. Le carrossier n'a ensuite qu'à suivre les préconisations indiquées sur l'écran et poser les rivets. Le mode manuel est totalement libre et laisse le carrossier ajuster ses propres réglages.

Un système évolutif capable de fournir une traçabilité de chaque intervention

À l'image du soudage par point, enregistrer les opérations de rivetage est primordial pour certifier leurs conformités et garantir le travail du carrossier. Le respect du cahier des charges des constructeurs automobiles est impératif pour la sécurité des usagers de la route. Les experts de GYS ont élaboré la Workstation Gypress 10T PP Control avec cette exigence. Le carrossier est d'abord invité à renseigner les informations liées au véhicule (immatriculation, marque...) pour ensuite suivre les recommandations des modes synergique ou constructeur. Après la pose du rivet, la riveteuse confirme que la pression a bien été atteinte et valide l'assemblage. Un rapport de traçabilité est éditable sur ordinateur via une clé USB pour en conserver un historique. La prise USB est aussi le point d'entrée pour les évolutions logicielles et y intégrer de nouvelles références de rivets ou de synergies. La Workstation Gypress 10T PP Control s'adapte également aux besoins de chaque utilisateur avec la possibilité de créer de multiples profils.

Créé en 1964, GYS est un groupe familial français regroupant 900 collaborateurs dans le monde. Fort d'un centre de recherche de premier plan, GYS est un acteur majeur dans la conception et la fabrication d'équipements de soudage, de chargeurs de batteries et de systèmes de réparation carrosserie.