
COMMUNIQUÉ DE PRESSE

13 Avril 2017

UTAC CERAM se dote d'un nouveau laboratoire acoustique

En 2017, l'UTAC CERAM inaugure une toute nouvelle chambre semi-anéchoïque dédiée aux essais indoor de bruit de passage de véhicules.

Depuis plus de 70 ans d'expérience, UTAC CERAM travaille étroitement dans le domaine acoustique et vibratoire avec les constructeurs et les équipementiers pour le développement, l'homologation et la conformité de production de leurs produits.

En 2017, la grande chambre acoustique d'UTAC CERAM est remplacée par une toute nouvelle installation. Les travaux ont principalement porté sur une toute nouvelle insonorisation acoustique dB VIB, un nouveau banc à rouleaux 4x4 CLEMESSEY, l'installation de deux rangées de micros PCB PIEZOTRONICS associés à des logiciels d'acquisition et d'analyse SIEMENS PLM SOFTWARE.

Ce projet représente un investissement de plus de 3 millions d'euros et plus de 6 mois de travaux pour transformer la grande chambre acoustique en l'un des laboratoires acoustiques européens les plus performants en matière de validation normative et réglementaire en bruit extérieur.

La première vocation de cette chambre est la réalisation d'essais indoor de bruit extérieur.

Dans le contexte contraignant de réduction du temps de conception des véhicules et de sévérité accrue des contraintes réglementaires en bruit extérieur, la mesure du bruit de passage indoor est un outil fondamental pour analyser les sources d'émission sonore des véhicules en phase de développement, notamment lors du cycle d'homologation, et pour la mise au point. Cette méthode indoor a pour objectif de s'affranchir complètement des conditions extérieures pour fournir une qualification précise et répétable pour :

- Les validations en vue de l'homologation et des essais hors-cycles
- Les analyses des contributions des sources d'émission sonore et des voies de transfert des véhicules
- L'analyse de la concurrence

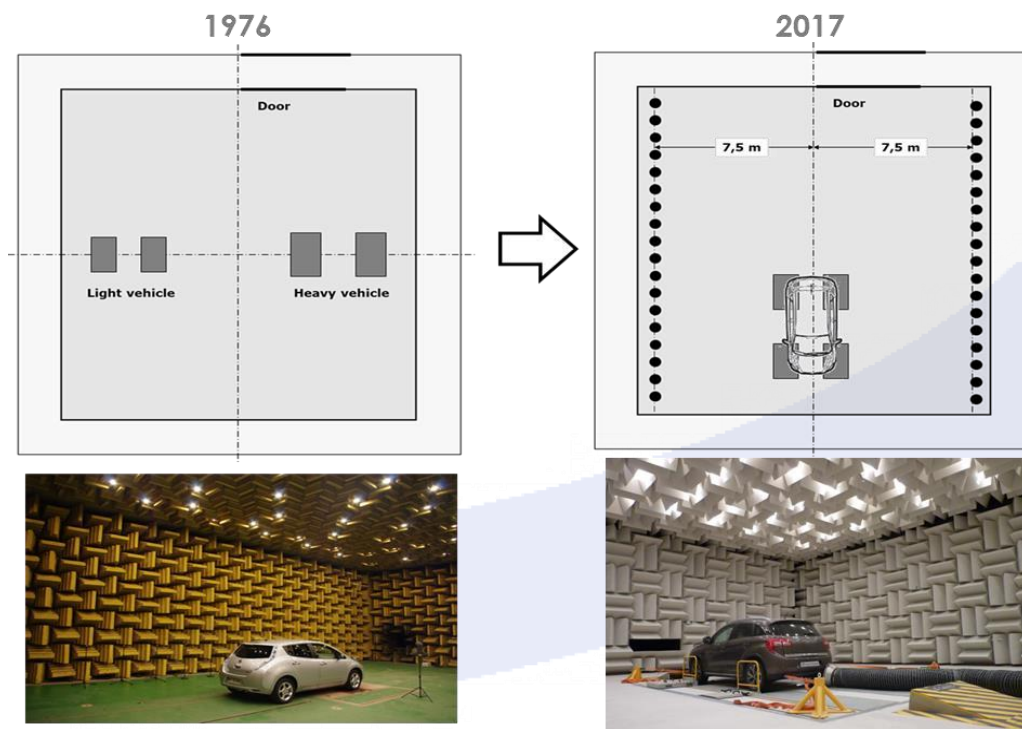
Mais cette nouvelle chambre acoustique de l'UTAC CERAM permettra aussi à nos clients de réaliser une gamme complète d'essais acoustiques tels que :

- La mesure et l'analyse des bruits intérieurs des véhicules et des équipements
- Les essais sur les véhicules « silencieux » dont le faible niveau d'émissions sonores rend indispensable l'utilisation d'une chambre acoustique
- Les essais sur les véhicules quatre roues motrices nécessitant l'utilisation d'un banc à rouleaux 4x4

Rappel historique de l'activité acoustique à l'UTAC CERAM :

- 1946 : premiers essais acoustiques et vibratoires à l'UTAC
- 1972 : construction de la première piste acoustique (70/157/EC)
- 1976 : construction de la chambre semi-anéchoïque (à l'époque ce fut la plus grande d'Europe)
- 2008 : construction de la piste acoustique ISO 10844.2011
- 2016 : construction de la piste acoustique ISO 10844.2014
- 2017 : nouvelle chambre semi-anéchoïque pour les essais indoor de bruit de passage Contactez-

nous à l'adresse contact@utacceram.com pour plus d'information.



A propos de l'UTAC CERAM :

Le groupe UTAC CERAM témoigne d'une expertise dans tous les domaines de la mobilité : Réglementation & Homologation, Essais & Expertise en environnement, sécurité et fiabilité, Conseil & Formation, Contrôle Technique, Normalisation, Certification et Evènementiel. 450 personnes exercent leurs missions sur deux centres d'essais de LinasMontlhéry (Essonne) et Mortefontaine (Oise), mais également à l'externe en France et dans le Monde avec des filiales au Royaume-Uni, aux Etats-Unis, en Russie et en Chine. Le groupe réalise un chiffre d'affaires annuel de 55 millions d'euros, dont 20% à l'international. Le groupe réinvestit annuellement plus de 10% de son chiffre d'affaires.

www.utacceram.com

A propos de CLEMESSEY :

Au sein de la branche Énergie du groupe Eiffage, Clemessy conçoit, améliore, installe et maintient des systèmes et équipements en génie électrique et génie mécanique, auprès de nombreux secteurs d'activités : industrie, énergie, tertiaire et infrastructures de transport. La capitalisation d'expériences, conjuguée à une recherche permanente d'innovation, lui a permis de développer des expertises dédiées à de nombreux process industriels. Doté d'une forte compétence d'ingénierie (intégrateur et assembleur), Clemessy est ainsi concepteur clés en main de systèmes de tests, de simulation et de validation, de machines de contrôle (CED), de systèmes de mesures et d'analyses process, de systèmes d'assemblage par soudage ou collage, de systèmes de mécanisation et d'îlots robotisés. www.clemessy.com

A propos de dB VIB :

dB VIB est un bureau d'études et d'expertise chargé de travailler à la réduction du bruit et des vibrations, et spécialiste de la maintenance conditionnelle. Expert du bruit des vibrations et de la maintenance conditionnelle depuis plus de 20 ans, il est aussi un organisme de formation dans ces domaines. Depuis 2010, dBVib Consulting réalise aussi des essais mécaniques, climatiques et acoustiques. dB VIB exerce à travers l'expérience des personnes qui la composent, des activités d'ingénierie dans les secteurs de l'industrie et du bâtiment, pour l'amélioration acoustique et vibratoire des installations. Elle réalise aussi l'étude et la conception de laboratoires d'essais destinés principalement au secteur automobile et de l'aéronautique. Depuis 2 ans, elle a étendu son activité d'ingénierie industrielle au secteur du traitement de l'air en proposant des solutions clés en main tout comme en insonorisation.

www.dbvib.com

A propos de PCB PIEZOTRONICS :

Depuis 1967, PCB Piezotronics conçoit et fabrique des capteurs de mesure de grandeurs physiques : vibration, force, pression et acoustique. Ces équipements dédiés aux essais dynamiques contribuent à l'amélioration technique et économique de la performance de vos essais. Implantée dans le monde entier via ses filiales et ses distributeurs locaux, PCB Piezotronics est une entreprise de valeurs, s'appuyant sur 3 piliers fondateurs : la qualité produits, les compétences applicatives et le service clients.

www.pcbpiezotronics.fr

A propos de SIEMENS PLM SOFTWARE :

Siemens PLM Software est un leader mondial sur le marché des logiciels dédiés à la gestion du cycle de vie produit – Product Lifecycle Management (PLM) et à la gestion des opérations de fabrication (manufacturing operations management (MOM)). Notre gamme Smart Innovation Portfolio aide les industriels à optimiser leur Entreprise Numérique et concrétiser leur innovation

www.siemens.com/plm