

Semperit Runner ouvre la voie à une nouvelle famille de pneus dans le transport de marchandises et de passagers

Hanovre, 15 juin 2015. Semperit lance une nouvelle famille de pneumatiques adaptée au transport combiné régional et longue distance : le Runner F2 pour essieu directeur et le Runner D2 pour pont moteur dans la dimension 315/80R22.5. Le Runner D2, doté performance kilométrique accrue, a été amélioré pour offrir une meilleure résistance au roulement. Les deux pneumatiques offrent ainsi une plus grande durée de vie et une résistance au roulement améliorée, permettant une réduction de la consommation de carburant.

Avec sa nouvelle famille de pneus Runner, Semperit lance sur le marché un produit qui concurrence les offres actuelles du secteur de pneus de qualité premium, sur le segment du transport combiné régional et longue distance. Le pneu pour essieu directeur Runner F2 et le pneu pour pont moteur Runner D2, tous deux disponibles en dimension 315/80R22.5, offrent une plus grande durée de vie et une résistance au roulement améliorée, et ainsi, une réduction de la consommation de carburant. Ces deux pneus disposent également de caractéristiques accrues quand à l'adhérence sur chaussée humide et offrent donc un niveau de sécurité plus élevé pour les poids lourds, les bus et les autocars.

Semperit Runner F2 – une faible résistance au roulement et une adhérence optimale sur route humide

Le dessin « compact » de la bande de roulement du pneu pour essieu directeur Semperit Runner F2 comporte une proportion élevée de matériaux qui résistent à l'abrasion, dans les parties du pneu soumises à de légères déformations. Ce dessin optimisé quand à son rapport plein/creux, contribue à l'allongement de la durée de

vie du Runner F2 et à son efficacité en termes de consommation de carburant. Les rainures externes de la bande de roulement sont droites, ce qui améliore significativement la durabilité du pneu, même dans des conditions de route difficiles. Le mélange de gomme de la bande de roulement, optimisé pour améliorer la résistance au roulement, permet d'effectuer davantage d'économies de carburant.

Grâce aux lamelles « poches » du dessin de la bande de roulement, ce pneu destiné aux essieux directeur, offre des caractéristiques accrues en conduite sur chaussée humide, grâce à une meilleure expulsion de l'eau.

Le pneu Semperit Runner F2 a donc une meilleure adhérence sur route humide que son prédécesseur et obtient une note de « B ». Le Semperit Runner F2 dispose du marquage M+S.

Semperit Runner D2 – une durée de vie optimisée et une plus grande durabilité

Le pneu pour pont moteur Runner D2 a été mis au point pour offrir une meilleure traction, une durée de vie allongée et une durabilité optimale.

Le nouveau dessin « en bloc » de la bande de roulement comporte de nombreuses lamelles, qui couvrent pratiquement les deux tiers de la profondeur totale de la bande de roulement. Celles-ci donnent une meilleure stabilité au pavé et améliorent donc considérablement le comportement du pneu vis-à-vis de l'usure.

De plus, grâce aux angles d'attaque des lamelles, les performances de traction du pneumatique sont constantes durant toute sa durée de vie.

Tout comme le Semperit Runner F2, la bande de roulement du pneu pour pont moteur Semperit Runner D2 comporte un rapport plein/creux optimisé qui permet d'accroître la durée de vie du pneumatique. Le nouveau mélange de gomme mis au point contribue également à l'amélioration de cette dernière, permettant ainsi de réaliser des économies substantielles de carburant.

Le Semperit Runner D2 dispose à la fois des marquages M+S et 3PMSF (3 pics et un flocon de neige).



Les carcasses des pneumatiques Semperit Runner F2 et Semperit Runner D2 disposent d'un talon renforcé, ce qui leur permet de supporter des variations de charge importantes. Les carcasses de tous les pneus de la nouvelle famille Semperit Runner peuvent être rechapés et avoir ainsi une seconde vie.

Semperit est une marque de pneumatiques de Continental AG depuis 1985. Cette marque d'origine autrichienne, fortement ancrée dans la tradition, est une marque performante de Continental sur le segment des pneus pour véhicules légers et véhicules commerciaux.

Continental développe des technologies intelligentes pour le transport de personnes et de marchandises. En tant que l'un des principaux fabricants de pneumatiques, d'équipements automobiles et de produits industriels au monde, Continental fournit des solutions durables, sûres, confortables, et respectueuses de l'environnement. En 2014, la multinationale a généré 34,5 milliards d'euros de chiffres d'affaires avec ses cinq divisions, Chassis & Safety, Interior, Powertrain, Tires, et ContiTech. Continental emploie actuellement environ 200.000 collaborateurs dans 53 pays.

La division Tire compte aujourd'hui 24 sites de production et centres de recherche à travers le monde. La large gamme de produits et les investissements continus en R&D contribuent de manière importante à une mobilité efficace, écologique et rentable. Avec plus de 47 000 employés, la division a réalisé un chiffre d'affaires de 9,8 milliards d'euros en 2014.

Continental Commercial Vehicle Tires est l'un des plus grands fabricants de pneumatiques poids lourd pour camions et autobus à travers le monde. Les développements continus permettent d'offrir une large gamme de produits, de services et de solutions liés aux pneumatiques.