COMMUNIQUE DE PRESSE

Novembre 2026

RECYCLAGE EN BOUCLE FERMEE DU VITRAGE AUTOMOBILE : SAINT-GOBAIN SEKURIT REALISE UNE PREMIERE INDUSTRIELLE

Pour la première fois, du verre issu de pare-brise automobiles en fin de vie a été réintroduit avec succès dans la fabrication de nouveau verre automobile. Prouesse technologique réalisée sur le four float de Chantereine (Oise) à partir de calcin préparé par Maltha Glass Recycling, qui fait partie de Renewi, cet essai marque une étape majeure vers le développement d'une filière industrielle de recyclage en boucle fermée du vitrage automobile.

Saint-Gobain Sekurit a franchi une étape décisive dans son ambition de développer une économie circulaire du vitrage automobile. Quinze tonnes de calcin issu directement de pare-brise en fin de vie ont été introduites dans le four float de Chantereine. Grâce au savoir-faire technique des équipes du float, l'essai s'est déroulé sans aucune perturbation du procédé industriel et le verre produit répond pleinement aux exigences de haute qualité de l'industrie automobile. Il s'agit d'une première pour le secteur, démontrant la faisabilité du recyclage en boucle fermée du vitrage automobile.

Si le recyclage des chutes de production verrière est une pratique courante depuis de nombreuses années, celui des vitrages automobiles arrivés en fin de vie constitue un défi beaucoup plus complexe. Les pare-brise sont composés de verre feuilleté intégrant notamment un intercalaire plastique ainsi que différents composants techniques. Transformer ces vitrages usagés en un calcin suffisamment pur pour être réintroduit dans un four float nécessite un niveau d'exigence particulièrement élevé. Après trois années de développement commun, Saint-Gobain Sekurit et Maltha Glass Recycling ont démontré que cette étape pouvait être franchie avec succès.

Cette première validation ouvre la voie à une nouvelle phase de développement. Plusieurs essais à l'échelle industrielle, représentant plusieurs centaines de tonnes, devraient être menés au cours des premiers trimestres 2027 afin de préparer le passage à grande échelle et d'accélérer la réintégration de verre recyclé issu de vitrages en fin de vie dans la production de nouveaux vitrages automobiles.

L'enjeu environnemental est considérable. Chaque tonne de calcin utilisée en remplacement des matières premières vierges permet d'économiser jusqu'à 1,2 tonne de matières premières naturelles et d'éviter jusqu'à 700 kilogrammes d'émissions de CO_2. Dans ce contexte, l'augmentation du contenu recyclé constitue l'un des leviers les plus prometteurs pour réduire l'empreinte carbone du vitrage automobile.

Cette avancée s'appuie également sur une chaîne de valeur unique. De la production du verre à sa transformation, sa distribution, son remplacement et sa collecte en fin de vie, Saint-Gobain Sekurit est présent à chaque étape du cycle de vie du vitrage automobile. De plus, le programme Sekurit Circular a été mis en place pour organiser la collecte, la traçabilité et la valorisation des vitrages automobiles en fin de vie. Grâce à cette organisation et au partenariat noué avec Maltha

Glass Recycling, l'objectif d'une véritable boucle fermée devient une réalité : un pare-brise en fin de vie peut désormais redevenir la matière première d'un nouveau vitrage automobile.

Après cette première étape dans l'automobile, de nouvelles perspectives sont déjà à l'étude dans d'autres secteurs du transport, avec l'ambition d'élargir progressivement ces modèles de boucle fermée.

Pour Marion Berger, Head of Sustainability Saint-Gobain Sekurit : *« Le verre pré-consumer, nous le recyclons depuis des années. Le verre post-consumer représentait un défi totalement différent. Pour la première fois, le verre automobile en fin de vie peut revenir comme matière première dans la fabrication d'un nouveau vitrage automobile. »*

Pour Antonio Menendez, Directeur du Float de Sekurit à Chantereine : « *Ce que nous avons validé à Chantereine, c'est que l'ensemble de la chaîne fonctionne, de la collecte des vitrages déposés jusqu'à la qualité du verre en sortie de four. »*

Pour Kevin Bell, Managing Director de Maltha Glass Recycling : *« Transformer des vitrages automobiles feuilletés en fin de vie en un calcin de haute qualité, compatible avec la production de verre float, exige une expertise avancée du recyclage et des standards de pureté particulièrement élevés. Maltha est fière d'apporter cette expertise à ce partenariat et de démontrer que le recyclage en boucle fermée du vitrage automobile peut devenir une réalité à l'échelle industrielle. »*

À propos de SAINT-GOBAIN SEKURIT

Sekurit est l'activité de Saint-Gobain dédiée aux vitrages pour l'automobile et les transports. Avec 90 ans d'expertise, environ 18 000 collaborateurs et 40 sites de production dans le monde, nous couvrons l'ensemble de la chaîne de valeur du vitrage, de la production de verre plat et de la conception des vitrages jusqu'à leur distribution, leur réparation et leur remplacement.
Nos activités comprennent Sekurit Automotive et Sekurit Transport pour la conception et la production de vitrages automobiles et de transport, Sekurit Float pour la production de verre plat, Sekurit Service pour la distribution de vitrages sur le marché du remplacement, ainsi que Glassdrive et France Pare-Brise pour les services de réparation et de remplacement de vitrages automobiles.