

**NOUVEAUTÉ
PRODUIT**

Dans le cadre du renouvellement de sa gamme d'anneaux d'arrimage pour véhicules industriels, POMMIER complète son offre produit avec une nouvelle série 10 Tonnes dotée d'une géométrie optimisée.

RC 10 SIRKLE ANNEAU D'ARRIMAGE 10T

Anneau d'arrimage 10 T compact, ergonomique et multidirectionnel pour l'arrimage des charges les plus complexes.

UN NOUVEL ANNEAU COMPACT ET POLYVALENT POUR L'ARRIMAGE DES CHARGES COMPLEXES.



Dévoilé par POMMIER en avant-première lors du dernier salon SLOUTRANS, l'anneau d'arrimage RC-10 SIRKLE est destiné à l'arrimage des charges complexes sur plateaux remorques et porte engins, notamment pour les convois exceptionnels.

Composée d'un anneau et de son support de maintien, cette nouvelle solution d'arrimage qui allie haute sécurité et performances, bénéficie d'une tenue mécanique de 10 tonnes. Polyvalent, robuste et ingénieux, l'anneau d'arrimage civil RC-10 SIRKLE vient compléter la gamme actuelle d'anneaux d'arrimage POMMIER pour le transport routier de marchandises.

De part sa conception, l'un des atouts de l'anneau RC-10 SIRKLE est de pouvoir être monté quel que soit le type de bords de rive en U ou en I, et de sécuriser tout type de charges à plat ou dépassant des véhicules.

UN ANGLE D'INCLINAISON OPTIMAL POUR PLUSIEURS POSSIBILITÉS DIRECTIONNELLES.

Plus adapté qu'un anneau d'arrimage classique pour le transport de charges complexes, l'anneau **RC 10 SIRKLE**, inédit sur le marché, a été conçu avec un angle d'inclinaison allant de 30° à 150°, qui permet, une fois l'anneau installé dans le bord de rive, un arrimage des charges posées à plat sur le plateau de chargement ou dépassant du véhicule. Contrairement aux anneaux avec moins d'ouverture, l'angle de 30° de l'anneau **RC 10 SIRKLE** offre une bonne articulation de l'anneau et facilite l'arrimage.



UNE SOLUTION COMPLÈTE ET COMPACTE AVEC UNE ERGONOMIE INÉDITE ET ÉTUDIÉE.



Le nouvel anneau **RC 10 SIRKLE** a été conçu afin de garantir une résistance optimale et répondre aux exigences du transport de marchandises. Ainsi, et pour faciliter le travail des chauffeurs lors sa mise en place au moment de l'arrimage, l'anneau **RC 10 SIRKLE** est équipé de deux oreilles moulées dans le prolongement de l'anneau qui offrent une prise en main aisée lorsque celui-ci est logé dans son support.

De plus, la conception même du support permet à l'anneau de se ranger facilement dans deux positions de repos suivant le type de bord de rive. L'anneau ne dépasse donc pas du véhicule et offre ainsi un gain de place non négligeable.

DEUX TYPES DE FIXATION POUR PLUSIEURS POSSIBILITÉS DE MONTAGE.

Le point d'arrimage pouvant se fixer à différents endroits des plateaux remorques et/ou des porte-engins, POMMIER a développé l'anneau **RC 10 SIRKLE** de façon à pouvoir le fixer dans son support de maintien par soudage ou par vissage.

UN ANNEAU 100% POMMIER ET CERTIFIÉ TUV POUR UNE TRANQUILLITÉ ASSURÉE.

Fabriqué dans l'usine de production de POMMIER dédiée à la forge et située dans les Ardennes à Neufmanil, l'anneau **RC 10 SIRKLE** a été testé et certifié par le TUV selon la norme européenne en vigueur EN 12640. Enfin, pour sécuriser et informer les utilisateurs, tous les anneaux sont marqués au moment du moulage par la norme respectée et par la tenue mécanique.

RC 10 SIKLE **ANNEAU D'ARRIMAGE 10T**

PHOTOTHÈQUE



POMMIER

Concepteur, fabricant et distributeur d'accessoires pour la carrosserie industrielle.

Présent sur le marché des véhicules industriels depuis 1945, POMMIER est aujourd'hui un leader, reconnu comme spécialiste dans son métier d'équipementier et d'accessoiriste pour la carrosserie industrielle.

Son offre s'étend sur 7 univers Produits : les Attelages, les Protections, les Fixations, les Ouvrants et les Eclairages, conçus et fabriqués par ses soins, auxquels viennent s'ajouter des Accessoires sous-châssis et des Compléments de carrosserie, choisis auprès de fournisseurs de renom.

Une démarche d'innovation :

Les investissements de POMMIER en Recherche et Développement ont mené au dépôt de plus de 70 brevets. En analysant les évolutions du métier du transport, les contraintes des carrossiers et les évolutions sociétales, la démarche d'innovation du groupe se concentre sur les domaines suivants :

- Le **rendement** : aider à l'optimisation des volumes, au gain de temps, à la réduction des délais ;
- Le **confort** : améliorer l'ergonomie de ses produits, faciliter leur montage et rendre leur utilisation quotidienne plus aisée ;
- La **sécurité** et la **protection** : protéger les opérateurs, les véhicules, les infrastructures et l'environnement ;
- Les **économies** : réduire les poids, diminuer les consommations d'énergie, limiter les émissions de bruit ;
- La **fiabilité** : les produits POMMIER sont systématiquement testés dans des conditions d'utilisation extrêmes et sont homologués par des laboratoires indépendants de renommée internationale.

4 sites de production :

POMMIER DIVES est spécialisé dans la fabrication d'attelages depuis plus de 50 ans. Le site est équipé de 8 centres d'usinage, de 7 tours à commande numérique, d'une cabine de peinture et d'un four de séchage.

POMMIER NEUFMANIL est le site de forge par estampage du groupe, doté de plusieurs lignes de forge automatisées, de presses hydrauliques et d'une presse à vis de 3 500 tonnes.

POMMIER IZERON concentre les activités en injection plastique et thermoplastique du groupe. Avec 15 presses à injecter allant de 35 à 400 tonnes, dont deux en bi-matière.

POMMIER ITALIA est spécialisé dans la préparation de produits en inox, majoritairement dédiés à la carrosserie frigorifique. Ce site est équipé, entre autre, d'un centre de traitement électrochimique et d'un parc machine de presse de découpage et d'emboutissage. Les produits fabriqués dans ce site portent le label Furgocar Inox Quality.

Toutes les usines du groupe sont certifiées ISO 9001 et ISO 14001.

Une offre de co-conception pour les constructeurs :

Au-delà de son catalogue, POMMIER, au travers de sa division OEM SOLUTIONS, propose aux carrossiers constructeurs, aux constructeurs de camions, et aux constructeurs de véhicules de défense, son savoir-faire de concepteur et de producteur sur ses 5 univers stratégiques. Une équipe commerciale dédiée les accompagne pour concevoir des produits répondant spécifiquement à leur besoin, qui seront produits par le groupe.