



30.05.2016

COMMUNIQUE DE PRESSE

Nouvelles Gammes de Batteries Magneti Marelli et Nouveau Catalogue

Les nouvelles lignes de **Batteries Magneti Marelli** sont disponibles pour le marché de la rechange. Il s'agit d'une nouvelle offre complètement redéfinie en termes de **performances et de technologies**, articulée en 9 gammes de produits : 2 pour les applications Start & Stop, 3 pour les véhicules légers, 3 pour les véhicules industriels et 1 en qualité Equipement d'Origine (OE).

1. Batteries pour Systèmes Start & Stop

Pour les véhicules équipés de ces systèmes, Magneti Marelli After Market fournit 2 types de batteries :

- l'une en **technologie AGM** avec double couvercle scellé et sécurisé équipé d'une soupape de dégazage, idéale pour les véhicules utilitaires légers, les SUV qui nécessitent plus d'énergie ;
- l'autre en **technologie EFB** (pour Enhanced Flooded Battery), la plus répandue et appelée **SST**, créée pour les véhicules de petite et moyenne taille.

Ces deux batteries se distinguent par leur très haute résistance aux cycles de charge/décharge et le niveau de qualité élevé des dispositifs de sécurité.





2. Batteries Véhicules Légers

La gamme de batteries Magneti Marelli pour véhicules légers est toujours constituée de ses trois lignes historiques à savoir **ES**, **ETS** et **RUN** qui ont toutes reçues d'importantes mises à jour technologiques.

Les batteries **RUN**, avec une puissance au démarrage supplémentaire de 30% par rapport aux batteries standards, constitue le haut de gamme *Premium*. Elle se présente comme la solution idéale pour les véhicules aux moteurs puissants et équipés de nombreux équipements électriques énergivores, ainsi que ceux réalisant une majorité de leurs déplacements en zone urbaine ou sous des conditions météorologiques difficiles. La gamme **RUN** comporte 17 références dont 7 pour véhicules asiatiques. Elle offre une **innovation technologique** importante : le « **graphite power** » conçu pour permettre une réduction du temps de charge de 33%.

Sur le segment intermédiaire *Top Performance* de la gamme, la batterie **ETS**, la plus répandue, a été sensiblement améliorée grâce à l'adoption d'un double couvercle scellé avec labyrinthe interne pour plus de sécurité. De plus la gamme s'est enrichie de 15 nouvelles références afin de couvrir la demande pour les véhicules asiatiques. L'**ETS** est la batterie de référence pour chaque type de véhicule et apte à assurer un démarrage parfait par tous les temps.

Enfin, la gamme **ES** a également été mise à jour et propose dorénavant un couvercle plat avec système de dégazage et dispositif pare-flamme. Idéale pour les véhicules standards avec un besoin en énergie basique, l'**ES** est la solution économique pour une valeur optimale.





3. Batteries Poids-Lourds

La **gamme** pour **Poids-Lourds** est divisée en 3 lignes principales : **CARGO EVR** (Extreme Vibration Resistance), **SHD** (Super Heavy Duty) et **HD** (Heavy Duty).

CARGO EVR (Extreme Vibration Resistance) constitue le haut de gamme technologique. C'est la batterie spécifiquement conçue pour durer plus longtemps et résister à de très hauts niveaux de vibrations sur les véhicules où la batterie est positionnée sur l'essieu arrière. La CARGO EVR est sans entretien.

SHD (Super Heavy Duty) est l'offre de produit premium de Magneti Marelli. C'est la batterie idéale pour les véhicules commerciaux et industriels fonctionnant dans des conditions climatiques extrêmes avec un fort besoin en énergie. Les plaques sont renforcées grâce à des feuilles en fibres de verre en contact avec la matière active, ce qui assure une meilleure performance électrique et une maintenance réduite.

Cargo HD (Heavy Duty) est la gamme standard, idéale pour les véhicules utilitaires légers ainsi que les poids-lourds classiques en conditions normales d'utilisation.



4. Gamme OE

Enfin, **Magneti Marelli OE** est la gamme de batteries montée à l'origine par quelques-uns des plus grands constructeurs. Avec 29 références au total, notamment pour les véhicules du groupe FCA (Fiat, Alfa Romeo, Lancia, Jeep, Fiat Professional) et les véhicules industriels IVECO, il s'agit de la seule offre de batteries OE/OES disponible sur le marché de la rechange indépendante.



Grâce à son choix de **graphisme minimaliste** et ses **visuels high-tech**, Magneti Marelli After Market affirme l'identité unique et le design reconnaissable de ses nouvelles lignes de batteries. En effet, chaque étiquette a été conçue dans le but d'exprimer **force et puissance** et de représenter avec une texture graphique forte, la principale technologie de chaque batterie.

La nouvelle offre de batteries Magneti Marelli est d'ores et déjà disponible. Découvrez toutes les gammes en parcourant le **nouveau catalogue téléchargeable** sur le site internet :

www.magnetimarelli-checkstar.fr

à la rubrique Produits > Pièces de rechange.





