



Lancement des amortisseurs LTM en France : l'alternative au meilleur rapport qualité/prix



Le changement des amortisseurs, organes cruciaux pour la sécurité, concerne principalement des véhicules plutôt âgés dont la valeur vénale est généralement faible. Les marques premium ne permettant pas toujours à l'automobiliste un remplacement à un prix économiquement supportable, trop de véhicules roulent donc avec des amortisseurs fatigués. C'est pour répondre à ce besoin que LTM lance aujourd'hui sa gamme d'amortisseurs en France, avec un rapport qualité/prix particulièrement étudié.

40% des véhicules du parc automobile français roulent avec des amortisseurs usés*

Les professionnels savent bien que l'amortisseur est un organe de sécurité incontournable. Mais 96%* des automobilistes l'ignorent ! Conséquence : 40%* des véhicules du parc automobile français roulent avec des amortisseurs usés. Le remplacement des amortisseurs concerne principalement des véhicules âgés, puisqu'il est généralement préconisé à partir de 80 000 km. La valeur vénale de ces véhicules étant faible, **le prix est évidemment un frein important pour le consommateur.**

Une nouvelle alternative se présente aujourd'hui sur le marché pour permettre à l'automobiliste d'accéder à un produit de qualité à **un prix économiquement supportable : la marque LTM.**

LTM, 100% fabricant

LTM fait partie du Groupe MECATECH, et partage donc le même actionariat que Mecafilter pour la filtration.

Créée en 2010, la société LTM, basée en Tunisie, a débuté la fabrication d'amortisseurs en 2012. Les produits ont d'abord été destinés au marché local, où ils subissent des **contraintes de fonctionnement** bien plus élevées qu'en Europe. Ainsi les ornières, les mauvaises chaussées, la chaleur, la poussière ou encore le chargement exagéré des véhicules sont particulièrement contraignants pour les amortisseurs.

LTM a poursuivi son développement en sous-traitance pour des équipementiers premium, puis en rechange constructeurs et en marques de distributeur.

Disposant d'un parc de machines aux standards de production européens, LTM fabrique aujourd'hui ses amortisseurs selon les **meilleures spécifications techniques**, quel que soit le marché ou le client de destination. Avec un fort taux d'intégration locale, LTM produit en interne tous les composants de base de l'amortisseur (tige, corps et cylindre) et bénéficie ainsi d'une grande souplesse et flexibilité, même pour des petites et moyennes séries. De même, l'entreprise est totalement indépendante pour la R&D et dispose de ses propres moyens de tests, laboratoires et bancs d'essais.

La société compte aujourd'hui 190 employés.

Une gamme déjà complète

LTM lance aujourd'hui une gamme complète d'amortisseurs qui couvre **90% du parc européen** en véhicules de tourisme et utilitaires légers. Elle propose les deux technologies d'amortisseurs à **gaz ou hydrauliques**. La gamme a bénéficié d'un effort particulier de **standardisation** pour faciliter l'identification et la gestion des stocks, sans compromis pour le confort ou la sécurité. *«Avec 1 200 références, nous couvrons les besoins de tous les réparateurs pour des véhicules de plus de 5 ans, qui sont le cœur du marché des amortisseurs»* souligne Geoffrey Duhamel, Directeur Commercial de Mecafilter, en charge des activités commerciales du groupe Mecatech pour la France.



Une offre 100% disponible

L'intégralité de la gamme LTM est déjà stockée en France, à Paris, Nantes et Marseille. Ces 3 dépôts seront complétés par Lyon, Toulouse et Lille avant la fin de l'année.

«La disponibilité est un enjeu crucial pour les amortisseurs, dont le diagnostic est souvent effectué à l'occasion d'une autre prestation, comme un changement de pneus ou une intervention sur le freinage. Il est capital de pouvoir livrer en H+4 n'importe quel distributeur en France» complète Geoffrey Duhamel.

Le choix de la compétitivité

«Notre raison d'être est de permettre à l'automobiliste de remplacer ses amortisseurs avec des produits de qualité pour un budget maîtrisé. Dans ce cadre, nous avons dépositionné notre Prix Public Conseillé (PPC) de 20% par rapport aux marques leaders : l'avantage prix est donc directement restitué au client final» souligne Geoffrey Duhamel.

Garantie 2 ans

Les produits LTM sont garantis 2 ans contre tout vice de fabrication. L'usine de Tunis, qui produit l'intégralité de la gamme, est homologuée ISO 9001 et régulièrement visitée par les clients industriels ou constructeurs.



Distribution maîtrisée

Les produits LTM sont distribués en France par **une force de vente de 6 vendeurs expérimentés** puisque ce sont ceux de Mecafilter, n°2 de la filtration en France. «Nous restons des spécialistes et n'avons aucune intention d'adopter une stratégie multiproduit, insiste Geoffrey Duhamel. Les politiques commerciales de LTM et Mecafilter resteront indépendantes. Nous nous appuyons toutefois sur la proximité Mecafilter avec les groupements traditionnels et un tissu de distributeurs de qualité pour leur proposer en priorité la gamme LTM».

Facilité d'identification

Les données LTM sont d'ores et déjà intégrées dans les catalogues **TecDoc** et **ETAI**. LTM propose également à ses utilisateurs un catalogue électronique en accès libre sur son site www.ltm-suspensions.com, constamment mis à jour.



A PROPOS DE LTM

LTM – Leading Technology in Mechanics – a été créé en 2010 au sein du groupe Mecatech, actionnaire également du Groupe Misfat (filtration), connu notamment pour sa marque Mecafilter. Fabricant l'intégralité de sa gamme, LTM se positionne comme une véritable alternative aux fournisseurs premium, avec un rapport qualité/prix particulièrement étudié. Plus d'informations sur www.ltm-suspensions.com.