

Le nouveau pneu été Apollo Aspire 5 allie confort et efficacité pour les véhicules hautes performances et de catégorie premium

- *Successeur de l'Aspire 4G+, il a été optimisé pour les berlines et SUV hautes performances et de catégorie premium*
- *La nouvelle technologie Dynamic Contour améliore le confort et la maniabilité*
- *Certaines dimensions offrent des performances améliorées : note « A » pour l'adhérence sur sol mouillé, « A » pour le bruit et « B » pour la résistance au roulement par rapport au modèle précédent, tout en garantissant une usure homogène et une durée de vie prolongée*
- *Disponible à la commande dès maintenant en 24 dimensions dans toute l'Europe*

8 janvier 2026 - Apollo Tyres Ltd vient de lancer l'Aspire 5, un pneu été de nouvelle génération conçu pour les véhicules hautes performances et de catégorie premium. Successeur du modèle Aspire 4G+, ce nouveau pneu offre des améliorations significatives en termes de confort de conduite, de réduction de bruit et d'efficacité, le tout à un prix abordable.

Disponible en 24 dimensions, pour des jantes de 17 à 21 pouces, l'Aspire 5 est adapté à une large gamme de berlines et de SUV, y compris les modèles dotés d'une motorisation électrifiée.

L'Aspire 5 intègre la nouvelle technologie Dynamic Contour d'Apollo Tyres, qui associe une conception de bande de roulement avancée à des composés innovants pour offrir une expérience de conduite optimisée. Les « reliefs en diamant » dans la structure de la bande de roulement absorbent les chocs liés aux imperfections de la route, réduisent les contraintes sur les nervures et améliorent la souplesse et le contrôle.

La technologie « Synchronised Tread Pitch » du pneu, une évolution de celle utilisée sur l'Aspire 4G+, minimise les vibrations et le bruit, certaines dimensions atteignant la note « A » pour le bruit (69 dB).

La structure du pneu permet une distribution uniforme de la pression, même sous des forces de braquage plus importantes, afin de garantir une tenue de route stable et une usure régulière.

Le composé à base de noir de carbone nouvelle génération utilisé dans l'Aspire 5 présente des propriétés à faible génération de chaleur, ce qui limite l'échauffement, améliore la résistance au roulement et contribue à prolonger la durée de vie du pneu. Sur certaines dimensions, le pneu atteint une note « B » pour la résistance au roulement, offrant ainsi un meilleur rendement énergétique.

L'Aspire 5 offre également des performances remarquables par tous les temps, avec une note « A » pour l'adhérence sur sol mouillé disponible sur certaines dimensions, pour un contrôle sûr et des capacités de freinage fiables dans des conditions difficiles.

Des tests approfondis menés en Europe, en Inde, au Japon et en Corée ont confirmé le haut niveau de confort et de précision de l'Aspire 5, égalant voire dépassant celui des principaux concurrents européens de marques premium.



Communiqué de presse

Daniele Lorenzetti, directeur technique chez Apollo Tyres Ltd, déclare : « Avec l'Aspire 5, nos équipes R&D se sont concentrées sur l'amélioration du confort et de la précision, sans compromis sur les performances dynamiques. Chaque élément du pneu a été conçu pour répondre aux attentes des propriétaires de véhicules premium et haut de gamme, en quête à la fois de confort et de contrôle, aboutissant à un pneu qui allie silence et stabilité à une tenue de route réactive et une grande efficacité. »

Pour en savoir plus sur la gamme Aspire, rendez-vous sur le site :

<https://www.apollotyres.com/en-in/car-suv-tyres/products/2315-Aspire-5/>

À propos d'Apollo Tyres Ltd

Apollo Tyres Ltd est un fabricant international de pneus et le leader des pneumatiques en Inde. Outre ses nombreux sites de production en Inde, la société est également implantée aux Pays-Bas et en Hongrie. Elle vend ses produits sous ses deux marques mondiales, Apollo et Vredestein. Ils sont disponibles dans plus de 100 pays via un large réseau de distributeurs exclusifs et multiproduit, qui portent le nom de la marque.