



Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

Publiable immédiatement

LAMBERET SERA PRÉSENT DU 16 AU 20 NOVEMBRE AU SALON SOLUTRANS. LE CARROSSIER SPÉCIALISTE DES VÉHICULES FRIGORIFIQUES DÉVOILERA 7 PREMIÈRES, DONT PLUSIEURS INNOVATIONS DE RUPTURE POUR LE TRANSPORT ET LA LOGISTIQUE.

COMMUNIQUE DE PRESSE

Erick Mejean, Directeur général de Lamberet souligne : « La dynamique autour des thèmes de la distribution de produits frais et de la transition énergétique s'est accélérée depuis la dernière édition de Solutrans en 2019. Lamberet, une référence en termes de développements pour le transport sous température dirigée, mise sur l'innovation pour répondre aux nouveaux challenges auxquels les transporteurs doivent faire face.

Les 3 mots clés réunissant les innovations exposées à Solutrans par Lamberet via nos 7 Premières seront "**zéro émission**", "**allègement**" et "**efficacité**". »

Zéro émission, avec des solutions électrifiées de 1 à 100 m³.

Lamberet présentera les carrosseries les plus avancées dans toutes les technologies "zéro émission" applicables aux véhicules frigorifiques: hydrogène, électrification, énergie solaire.

- **SR2 Fresh2**, semifrigo **multi-température** dont le groupe froid électrique est **alimenté directement par la pile à combustible hydrogène** sans passer par un pack de batteries tampon source de surcoût, d'alourdissement et de surconsommation. **Première mondiale**, ce développement est le **fruit de la collaboration entre fournisseurs de très haut rang**: l'équipementier **Bosch** (co-exposant du stand Lamberet à Solutrans), le fabricant de groupes frigorifiques **Carrier Transicold** et le transporteur **STEF**.

- **SR2-e** est une semifrigo de distribution multi-température "**électrique rechargeable**" dont les besoins en énergie sont assurés via un pack batterie. Ce pack est rechargé soit pendant les séquences de roulage par récupération ou production d'énergie, soit sur secteur avec la possibilité d'effectuer une précharge en statique (comme pour un véhicule hybride rechargeable). L'essieu à génératrice électrique de dernière génération **TRAK'r**, fourni par **SAF** est intégré au châssis de la semi-remorque fabriqué par Lamberet.

- **Porteur électrique Renault Trucks D ZE 26 Tonnes** doté d'une caisse frigorifique Frigoline HD avec système d'**alimentation électrique d'appoint de la carrosserie par panneaux solaires**. Il ne s'agit pas en l'occurrence de prototypes mais de carrosseries de série fonctionnelle, avec plusieurs véhicules réalisés cette année pour des enseignes telles que Casino et Lidl, entre autres.

- **Peugeot fourgon e-Expert 100% électrique**, équipé d'une solution d'isolation Lamberet ultra-performante couplée à un groupe eCoolJet 106 Kerstner (filiale de Lamberet prix de l'innovation Solutrans 2018), dont **le rendement permet de se passer de pack batterie additionnel**. Lamberet est le premier carrossier à offrir ainsi une transformation de fourgon électrique frigorifique en froid positif au même coût qu'un fourgon thermique!

Allègement, porté par le concept d'utilitaire frigorifique FRIGOLIGHT

- **Frigolight** préfigure la **nouvelle génération de carrosserie Lamberet pour utilitaires** de type plancher ou châssis-cabine, offrant un **gain de masse de 25%** par rapport à la gamme Frigoline actuelle. L'**aérodynamisme** n'est pas en reste avec un **SCx optimisé de 20%** sans ajout d'accessoires.

Enfin, Frigolight étrenne une conception totalement inédite de **groupe et de carrosserie "tout en un"**, en intégrant dans le pavillon les composants du nouveau groupe eCoolJet 206. Ce groupe commercialisé en 2022 permettra d'équiper les véhicules jusqu'à 10 m³ avec les mêmes avantages que la version eCoolJet 106 dédiée aux volumes de 2 à 5 m³.

Ainsi, avec une masse réduite d'un quart et une caisse intégrant le groupe frigorifique de manière aérodynamique, Frigolight marque une innovation de rupture à même d'établir de nouveaux standards sur son marché.

Lamberet s'appuie sur une longue expérience dans le domaine de l'allègement: SR2 Green Liner est actuellement la semifrigo la plus légère du marché.



Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

Publiable immédiatement

Efficacité pour l'exploitation, en particulier la distribution intensive en zones urbaines.

- **Lamberet compte révolutionner le quotidien des chauffeurs livreurs** en introduisant en **première mondiale la commande vocale de la carrosserie** sur ses porteurs et semi-remorques.

Basée sur l'application connectée Multiplex Lamberet, la commande vocale "OK Lamberet" permet de piloter la montée du hayon, l'ouverture et la fermeture de la porte relevante, les éclairages, etc... Ainsi les opérations de livraison sont plus sûres, rapides et confortables pour l'opérateur. **La commande vocale développée par Lamberet est une innovation de rupture au bénéfice des conducteurs, dont le quotidien n'avait pas évolué fondamentalement ces 50 dernières années.**

- **Autre innovation de rupture pour la sécurité des exploitants à quai, Lamberet introduit le premier système d'anti-départ inopiné automatique.**

Le risque majeur au chargement de véhicules à quai est un départ alors qu'un engin de manutention opère encore. L'anti-démarrage inopiné développé par Lamberet innove avec son automatisation basée sur une mise en œuvre inédite de la technologie RFID.

L'ADI automatique de Lamberet est fiable, abordable, et rétrofitable sur tous les semi-remorques et porteurs. Les quais sont équipés sans génie civil ou alimentation électrique. Automatique et sans entretien donc sans risque d'erreur humaine, l'ADI Lamberet est une innovation universelle, accessible, permettant **d'éviter des accidents corporels et de sauver des vies.**

- Au delà de ces innovations majeures, Lamberet offre également à Solutrans la possibilité de tester toutes ses innovations techniques destinées à ses carrosseries: pour l'ergonomie, **cloison ERGOWALL** ultra-légère et anti-casse ; pour la facilité des opérations de livraison, le **rideau arrière DISTRI+ automatique** 100% pneumatique et adapté au froid négatif ; pour la maîtrise des coûts d'exploitation, les **feux rotatifs anti-casse SAFELIGHT**.

En parallèle, Solutrans sera l'occasion de présenter en première européenne le **nouveau design arrière des châssis de semifrigo SR2**, plus sûr face au risque d'encastrement, mais également plus aérodynamique.

SOLUTRANS INNOVATION AWARDS

Lamberet participe au prestigieux concours des prix de l'innovation du salon SOLUTRANS avec 4 nouveautés.

- **SR2 FRESH2, 1^{ère}** semifrigo multi-température à alimentation directe sur pile à combustible hydrogène, dossier porté par BOSCH dans la catégorie équipementier.

- **Frigolight**, pour sa carrosserie multi-composite novatrice permettant de gagner 25% de poids, 20% de SCx et son concept "groupe + carrosserie" inédit, en tant que carrossier-constructeur sur VU.

- **La Commande Vocale Lamberet** pour carrosserie, la principale évolution du métier de chauffeur-livreur depuis 50 ans, dans la catégorie Digital.

- **l'ADI automatique** (Anti-Démarrage Inopiné) innovant avec ses puces RFID, rétrofitable et multi-marques. Une avancée majeure en termes de sécurité puisque pouvant sauver plusieurs vies par an dans le secteur de la logistique. Ce dossier est présenté en tant qu'équipementier sous la bannière de Lamberet Services, la division du groupe Lamberet en charge de la maintenance, de la réparation carrosseries et duetrofit d'équipements.



Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

Publiable immédiatement

DOSSIER DE PRESSE SOLUTRANS

DÉTAIL DES NOUVEAUTÉS LAMBERET DÉDIÉES AUX VÉHICULES INDUSTRIELS

Semifrigo SR2 FresH2 à Hydrogène, exposée à l'issue des tests en exploitation réelle avec STEF. [Concours aux Solutrans Innovation Awards avec un dossier porté par Bosch]

Cette semi-remorque frigorifique à hydrogène est le fruit d'un **partenariat majeur associant Lamberet, l'équipementier Bosch, le fabricant de groupes frigorifiques Carrier Transicold et le transporteur STEF**

Au salon Solutrans les 3 partenaires forment un îlot au sein du hall 4, avec le stand Carrier contigu au stand Lamberet, et Bosch co-exposant du stand Lamberet. Cet îlot accueillera la semifrigo SR2 FRESH2 **de retour de sa campagne d'essais.**

La force de ce développement est d'être le premier capable de se passer de pack batterie en **alimentant directement le groupe frigorifique en électricité sans pack batterie tampon. C'est également la première semifrigo à hydrogène multi-température.** Avantage majeur de cette pile à hydrogène, la réduction des coûts résultant de l'absence de pack tampon batteries, gain de poids majeur avec une industrialisation et une diffusion de masse crédibles. Le groupe frigorifique électrique de la semi-remorque est ainsi alimenté en temps réel par la pile à combustible. Lamberet apporte sa valeur ajoutée à travers l'intégration du système au châssis de la semi-remorque. Lamberet avait déjà démontré en 2017 la capacité à faire fonctionner une transformation frigorifique à partir d'un système de pile à combustible hydrogène, avec le FrigoVan H2, premier véhicule frigorifique à hydrogène, lauréat du prix de l'innovation Solutrans en 2017

Gwenaël Tuet, Chief Technical Officer de Lamberet, détaille les ambitions du carrossier: "Notre développement vise à répondre à toutes les contraintes futures d'exploitation pour en faire une semi-remorque SR2 comme les autres: mêmes capacités d'équipements, même rapidité en exploitation, etc... Nous avons également avec Bosch l'ambition de définir un "pack pile à combustible" qui sera retrofitable sur des SR2 déjà en circulation."

Semifrigo SR2-e électrique rechargeable, la semifrigo de distribution de demain. [Projet Lamberet Live2Pure lauréat France Relance et Concours aux Solutrans Innovation Awards avec un dossier porté par Lamberet pour la commande vocale de la carrosserie]

Le programme SR2-e (SR électrique LAMBERET) engagé depuis 2020 afin de répondre aux objectifs ZFE 2025, passe par cette première offre pour explorer, tester sur le terrain et valider avec des transporteurs logisticiens les solutions industrielles viables et fiables, économiques et retrofitables. L'objectif de Lamberet est de proposer une gamme de solutions dans ce domaine, afin de s'adapter et se dimensionner pour coller au mieux aux besoins spécifiques des exploitations.

La définition de cette offre diversifiée passe par une période impérative d'acquisition de données (bilan électrique) par mesure des situations de transports et livraisons actuelles, pour **proposer une gamme adaptée de technologie de stockage et recharge de l'énergie électrique embarquée.**

SR2-e 2021 se positionne donc comme la première étape d'une nouvelle génération de semi-remorque frigorifique combinant la réponse aux contraintes de la distribution massifiée moderne: efficacité en exploitation, sécurité pour les usagers et exploitants, zéro émission pour l'accès aux centres villes.

Zéro Émission pour l'accès aux zones urbaines:

SR2-e intègre la dernière génération d'essieux SAF TRAK'r dotée d'une génératrice 33 Kw (un essieu électrique sur les 3 qui équipent la semi-remorque). Cette **génératrice recharge un pack batterie embarqué** d'une capacité de 19.2 Kw.h, permettant d'alimenter un groupe frigorifique multi-température doté de la technologie 100% électrique Carrier e-Cool ou Vector hybride. Il est ainsi possible dans tous les cas de basculer le fonctionnement du groupe en **mode 100% électrique lors des accès en zone urbaine** ou ZFE par exemple. Le fonctionnement de la génératrice est pilotable entre **mode recharge** (permanente) ou **mode récupération d'énergie**. Le mode recharge autorise une exploitation à 100% électrique du groupe frigorifique, mais une partie de l'énergie est alors prélevée sur le tracteur, pouvant entraîner une consommation d'énergie additionnelle sur celui-ci.

L'approche la plus intéressante est le fonctionnement en mode récupération d'énergie. Pour cela le pack batterie est **préchargé sur secteur**, comme pour une automobile hybride rechargeable. Ainsi, même si dans les phases d'approche des centres urbains par les grands axes routiers (autoroutes, voies express) le fonctionnement du groupe frigorifique en mode thermique reste



Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

Publiable immédiatement

possible, l'exploitation en 100% électrique peut être privilégiée. En phase de distribution, avec de nombreux ralentissements et freinages, l'énergie cinétique du véhicule est récupérée pour être transformée en énergie électrique, rechargeant en roulant le pack batterie pour alimenter le groupe frigorifique et les périphériques électriques de la carrosserie.

SR2-e apporte une nouvelle réponse économique et écologique aux problématiques de distribution urbaine massifiée, car sans émission, tout en réduisant l'impact sonore.

Sécurité des usagers et exploitants:

SR2-e embarque toutes les innovations exclusives développées par Lamberet pour optimiser l'exploitation en distribution.

Il s'agit du **rideau arrière automatique Distri+, 100% autonome**, entièrement conçu et fabriqué par Lamberet. Il se distingue par son assistance pneumatique et non pas électrique, qui évite une surconsommation d'énergie et les risques de panne associée. Il offre le meilleur ratio du marché en termes de hauteur de passage utile par rapport à la hauteur hors-tout. La hauteur hors tout est particulièrement importante pour les accès aux points de livraison en ville (porche, tunnel, quai en souterrain pour certains supermarchés). C'est le seul rideau du marché réellement conçu pour opérer en froid négatif (surgelés). Son niveau d'isolation est exceptionnel, obtenu grâce à des lames composites développées et fabriquées par Lamberet.

SR2-e embarque également la dernière évolution de nos **cloisons Ergowall**. Cette nouvelle technologie de cloison pour véhicules multi-température, lauréate d'un **Trailer Innovation Award** au dernier salon IAA est un immense succès commercial. Elle équipe majoritairement les semifrigo neuves produites par Lamberet depuis 2 ans et a été "rétrofitée" sur des centaines de semifrigo du parc roulant de toutes marques.

Ses atouts sont multiples. Sa légèreté permet à l'opérateur de déployer 5 fois moins d'effort pour la manipuler (ouverture/fermeture et déplacement longitudinal) qu'un système classique. Sa sécurité est assurée avec un frein automatique en position relevée. Son encombrement réduit offre la meilleure hauteur de passage sous cloison du marché, une valeur critique permettant d'optimiser les hauteurs de palettes en distribution. Sa robustesse garantit aux transporteurs une économie de coût de maintenance substantielle, en particulier grâce à sa résistance à la perforation par son revêtement extérieur en polycarbonate de grade militaire.

Efficacité en exploitation:

SR2-e adopte une commande vocale de la carrosserie qui va révolutionner le quotidien des livreurs.

La **commande vocale Lamberet** s'appuie sur le système intelligent Multiplex. Il permet de programmer, à la demande, des séquences de fonctionnement synchronisées du véhicule et de les piloter via une application smartphone.

Cette application Multiplex Lamberet disponible sur Porteurs et semi-remorques a reçu le prix de l'innovation au salon Solutrans 2019. Les bénéfices de Multiplex sont nombreux : synchronisation de fonction (combinaison de la montée du hayon élévateur, ouverture automatique du rideau isotherme, pilotage automatique des plafonniers, du rideau d'air et arrêt du groupe frigorifique). Différentes alertes avec notifications vers le conducteur sur son smartphone et/ou directement sur l'ERP de l'exploitant et du responsable de maintenance sont disponibles.

Avec la commande vocale innovante introduite en première mondiale à Solutrans, Lamberet révolutionne le quotidien du métier de la distribution de produits frais.

La carence de conducteurs dont souffre la profession du transport trouve l'essentiel de ses origines dans un mode d'exploitation demeuré archaïque, reléguant le conducteur à des besognes salissantes, des manipulations complexes et une manutention pénible. Le challenge que s'est lancé Lamberet est d'anoblir la fonction de conducteur dans les phases périphériques de la conduite en la simplifiant, par la mise en place d'une ergonomie de travail permettant de s'affranchir des gestes besogneux et salissants. Lamberet améliore ainsi la relation entre le conducteur et son outil de travail en l'occurrence la carrosserie, en introduisant la commande vocale. **Il est ainsi notamment possible de commander à la voix le hayon, le rideau isotherme ainsi que différentes fonctions.**

Lors des livraisons, plus besoin de lâcher le transpalette ou le rolls pour attraper le cordon de la commande de hayon élévateur, ou de laisser la palette sur le trottoir, le temps d'aller éteindre l'éclairage et fermer le rideau. Grâce à la commande vocale pilotée par Bluetooth, le conducteur-livreur commande les fonctions précitées en étant toujours dans un espace où il dispose d'une vision sécurisée du véhicule.

La synchronisation des mouvements jumelée à la commande vocale optimise encore plus le respect de la chaîne du froid, apporte une sécurité contre le vol ou la "pollution" des marchandises et permet au chauffeur de s'affranchir de manipulations sans intérêt. **Cette évolution technique contribue à la revaloriser la fonction de conducteur, démarche essentielle pour pouvoir recruter plus facilement.**



Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

Publiable immédiatement

Semifrigo SR2 SuperDuplex Pharmasafe : un nouvel arrière en avant-première.

Outre notre savoir-faire en matière de châssis voie large (Superstable), de chargement sur deux niveaux (duplex) et de certification conforme au guide de bonne pratique "pharma", cette **SR2 dévoile le nouvel arrière des châssis de semi-remorques Lamberet.**

Lamberet a profité de l'application du nouveau règlement R58-03 renforçant la sécurité des usagers de la route face au risque d'encastrement arrière, pour revoir le design des châssis SR2. Cette évolution s'est faite en collaboration avec un cabinet de design automobile afin de profiter de cette évolution pour **améliorer la signature de l'arrière Lamberet et son aérodynamique.** Les châssis SR2 s'équipent désormais d'une **bavette ayant une fonction aérodynamique** (canalisation et extraction d'air). Cette fonction est couplée à des **supports de feux ajourés** novateurs calculés pour réduire la traînée et la résistance à l'air. Outre ces éléments destinés à réduire la consommation de l'ensemble routier, Lamberet a consacré un soin tout particulier à l'ergonomie des fonctions sur l'arrière et à son design. Cette semifrigo s'équipe ainsi des **feux Lamberet Safelight Flex**: il s'agit du seul feux anti-casse capable d'absorber des chocs avec une cinématique de rotation vers l'avant ou vers l'arrière. La séparation des différentes fonctions des feux permet un remplacement ponctuel économique en cas de dysfonctionnement, contrairement aux solutions monobloc qui imposent une substitution totale.

Porteur RENAULT TRUCKS D ZE 26 tonnes électrique et "solaire", PieK

Cette carrosserie est associée à un porteur 26t de série tout électrique Renault Trucks D ZE, équipé d'un pack 4 batteries lui autorisant une autonomie réelle de 150 Km.

Cette solution est LA réponse à la livraison urbaine responsable : Zéro émission gazeuse, Zéro émission sonore.

Électrique et énergie solaire, 100% frigorifique

Pour optimiser l'autonomie électrique de traction constructeur, **Lamberet a équipé le toit de la carrosserie de 6 panneaux solaires.** Parfaitement intégrés sur le pavillon, les panneaux photovoltaïques offrent une surface de 10 m² et délivrent une puissance de 2400W en crête.

Ils procurent une **source électrique d'appoint aux batteries du véhicule pour le fonctionnement du groupe frigorifique, du hayon élévateur, du rideau d'air, des plafonniers, de l'enregistreur de température et de la ligne de charge du tire-palette embarqué.**

Le groupe frigorifique CARRIER-TRS modèle Syberia mono température 100% électrique (sans aucune émission gazeuse ni sonore, labellisée PieK) garantit une exploitation idéale pour une tournée à multiple points de déchargement. D'une puissance de 7000 W à -20°C / +30 °C selon l'ATP, il permet avec le rideau automatique Distri+ Lamberet une exploitation fiable en froid négatif.

Une carrosserie dédiée à la livraison urbaine intensive

La carrosserie Lamberet Frigoline HD reçoit tous les équipements développés par Lamberet pour optimiser la livraison urbaine:

- Le plancher aluminium labellisé PieK, d'un seul tenant soudé aux plinthes, propose une solution performante dans le temps, hygiénique et sécurisée pour le conducteur-livreur.
- Le revêtement des faces latérales internes inox protège des agressions des chargements et engins de manutention, en partie basse une plinthe synthétique spéciale PieK absorbe le bruit des chocs lors des chargements/déchargements.
- Lors de la livraison en centre ville, avec une multitude d'ouvertures arrière le rideau isotherme Distri+ 100% pneumatique Lamberet permet au conducteur-livreur un confort et une sécurité de travail inédite. Silencieux (labellisé PieK), rapide et performant pour conserver la chaîne du froid, Distri+ répond aussi bien à une exploitation en frais comme en surgelés. Enfin son faible encombrement autorise des largeur et hauteur de passage records, facilitant les chargements comme les déchargements.
- Un rideau d'air Lamberet innovant développé avec Blueseal, totalement intégré dans le pavillon à l'arrière, laissant 100% de hauteur de passage libre ce qui est inédit sur le marché. Les échanges de température extérieur/intérieur sont limités: ce rideau d'air participe au respect de la chaîne du froid lors de phases de déchargement.



Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

DÉTAILS DES NOUVEAUTÉS LAMBERET DÉDIÉES AUX UTILITAIRES

FRIGOLIGHT

[Projet Lamberet Live2Pure lauréat France Relance et Concours aux Solutrans Innovation Awards, catégorie carrossiers, avec un dossier porté par Lamberet]

Frigolight est le démonstrateur du véhicule utilitaire de livraison de demain avec une carrosserie innovante, allégée, aérodynamique et "tout en un", c'est-à-dire incorporant le système frigorifique.

Cette nouvelle **carrosserie frigorifique totalement repensée** est présentée sur une base de Renault Master Plancher Cabine, idéal en matière d'accessibilité grâce à son seuil de chargement ultra-bas. La conception Frigolight est compatible avec tous les types de châssis-cabines et plancher-cabines du marché, et tous les systèmes de traction (thermique, hybride, électrique...).

L'innovation de Frigolight réside au sein de la re-conception de sa carrosserie et d'une **implantation de groupe frigorifique révolutionnaire car "tout en un"**, groupe et carrosserie.

La carrosserie utilise **une combinaison inédite de nouveaux matériaux** permettant un gain de poids significatif, sans compromis en matière de résistance et de d'isolation. L'ensemble de la caisse a été numérisé et optimisé pour ne laisser aucun point de faiblesse mais aussi aucun point de surpoids par rapport à la performance attendue. Les composants traditionnels les plus lourds (inserts, traverses, contreplaqué bois de plancher, huisseries métalliques...) sont remplacés par des complexes composites.

Le groupe frigorifique n'est plus une pièce rapportée, avec tous les inconvénients que cela sous-entend: châssis de groupe et poids additionnel, renforts de caisse dédiés pour sa fixation générant encore du poids, forme peu aérodynamique obligeant la pose d'un déflecteur (et du poids additionnel encore...)... **Le groupe est désormais intégré au pavillon, directement dans la carrosserie.** Son implantation minimise le poids de son intégration. Sa ventilation est maximisée pour favoriser son rendement. Sa forme aérodynamique est calculée pour surpasser le bénéfice d'un déflecteur de cabine qui devient inutile, pour une économie de coût et de poids.

Il ne s'agit pas seulement d'un démonstrateur, ce nouveau groupe KERSTNER de la série "06", haute performance, transpose les bénéfices du groupe eCoolJet 106 (lauréat du trophée de l'innovation en 2019) aux carrosseries de 10 m³. Son industrialisation est en cours pour une commercialisation en 2022. La conception intégrée carrosserie + groupe est une innovation majeure pour les carrosseries frigorifiques sur châssis et plancher-cabines.

Frigolight offre un niveau de robustesse, de durabilité et d'isolation équivalent à la gamme Frigoline actuelle de Lamberet. **Sa conception innovante permet de gagner 25% de masse et 20% de Scx.** L'allègement de Frigolight permet de dégager la charge utile nécessaire aux flux logistiques du dernier kilomètre, de plus en plus complexes et exigeants (multi-température, multi-format, transport pharmaceutique...). L'allègement combiné au gain aérodynamique permet également de **minimiser l'énergie nécessaire à la traction**, ce qui est particulièrement intéressant pour les nouveaux VU à batteries afin de préserver leur autonomie.

KERSTNER e-CoolJet 106 appliqué aux utilitaires électriques de 2 à 5 m3

Les gammes d'utilitaires électriques des constructeurs se sont étoffées avec des offres aux prestations de grande qualité. Nous pouvons citer les RENAULT Kangoo ZE, PEUGEOT/CITROEN/OPEL/TOYOTA e-K0 et e-K9, MERCEDES eVito et eSprinter, VOLKSWAGEN eCrafter et et MAN eTGE... La législation fait la place ou impose le recours à cette technologie pour favoriser la mobilité durable : les ZFE (Zones à faible émissions) se développent progressivement dans la plupart des métropoles et les flottes les plus importantes seront soumises à des quotas d'équipements à partir du 1er janvier 2022. Avec France Relance et la loi Climat & Résilience, les utilitaires électriques sont également particulièrement favorisés avec de nombreuses aides et avantages fiscaux pour les entreprises, jusqu'à 14 000 €!

Dans ce cadre, LAMBERET innove avec des transformations frigorifiques adaptées aux VUE, à la fois plus efficaces et accessibles. La nouvelle gamme de groupes électriques Kerstner, la filiale de Lamberet en charge des systèmes de réfrigération routière, marque une rupture en matière de niveau de consommation d'énergie. Le **eCoolJet 106**, leader du marché depuis son lancement à Solutrans 2019 dont il fut le lauréat du Prix de l'innovation, bénéficie d'un **rendement tel qu'il peut être alimenté indirectement par la batterie de traction des véhicules électriques.** Il limite ainsi le recours à un pack de batterie indépendant, lourd, encombrant, à la durée de vie incertaine et peu pratique à l'usage, car imposant un double branchement lors de la recharge. Afin



Publiable immédiatement

Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

de limiter la déperdition d'énergie, les isolations Lamberet sont aussi adaptées. Elles offrent systématiquement une qualité de référence avec un agrément ATP « Isotherme renforcé », même en présence de la porte latérale coulissante.

Ainsi pour la première fois, Lamberet peut offrir sur un VUE une transformation frigorifique au même coût que sur un véhicule thermique, avec des prestations similaires ou supérieures.

KLEUSTER Freegônes Frigoline

LE tricycle électrique frigorifique idéal pour assurer les livraisons urbaines !

Lamberet présente la version industrialisée et accessible en termes de coût d'acquisition du tricycle électrique frigorifique développé en partenariat avec le constructeur KLEUSTER, dont le prototype avait été dévoilé au salon IAA 2018.

Le nouveau KLEUSTER Freegone Frigoline et ses 1.5 m³ réfrigérés répond à la réglementation européenne 15194 en tant que vélo à assistance électrique.

Zéro émission, Zéro bruit et Zéro encombrement aussi car il peut emprunter les pistes cyclables. Son groupe frigorifique et sa caisse bénéficient d'une homologation ATP. Sa nouvelle cellule Frigoline offre un coefficient K exceptionnel de 0.31 et une large ouverture arrière innovante 'OT1'. Sa traction électrique le propulse jusqu'à 18 km/h sans effort, comprend une aide au démarrage en côte, une fonction régulateur de vitesse et se recharge en 5 heures sur une simple prise 230V 16 ampères.



Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

Publiable immédiatement

INFOGRAPHIE

PREMIÈRES DU SALON SOLUTRANS

- SR2 FRESH2, 1^{ère} semifrigo multi-température à alimentation hydrogène direct.
- SR2-e, semifrigo électrique rechargeable avec la future génération d'essieu à génératrice SAF Trakr
- Porteur électrique Renault Trucks D ZE avec carrosserie et groupe alimentés en appoint par panneaux solaires
- Frigolight, carrosserie pour VU 3.5t « tout en un » en matériaux multi-composite offrant 25% de réduction de poids.
- Peugeot fourgon e-Expert électrique frigorifique avec groupe eCooljet 106 sans pack batterie.
- Commande vocale de Carrosserie Lamberet pilotant les fonctions de la carrosserie.
- Anti-départ inopiné automatique pour sécuriser les opérations de chargement à quai.

CHIFFRES CLÉS, GROUPE LAMBERET

- 1^{er} carrossier frigorifique français et près de 10% de part de marché Europe tous segments confondus
- Chiffre d'affaires Groupe établi à 170 millions d'euros en 2020 (Vs 205 millions d'euros en 2019 hors Covid)
- Production : 5 700 carrosseries, dont 3 100 véhicules industriels et 2 600 utilitaires frigorifiques
- 1050 collaborateurs en Europe, dont 950 en France

STRATEGIE 2021, Groupe Lamberet

- **Extension en cours du site industriel** de Saint-Cyr/Menthon (01), matérialisée par l'acquisition d'un terrain de 40 000 m²
- **Projet LivePure** de recherche appliquée pour l'industrialisation de solutions de livraison urbaine écologiques et économiques (semifrigo électrifiées, carrosseries connectées et allègement des structures), avec le soutien du fonds de modernisation automobile **France Relance**.

ILLUSTRATIONS HD

TÉLÉCHARGEZ LES VISUELS HAUTE-DÉFINITION ASSOCIES A CE COMMUNIQUÉ :

➤ via WeTransfer: <https://we.tl/t-lwpGFREfp1>





Saint-Cyr/Menthon, France, le 27 octobre 2021

Publiable immédiatement

CORPORATE

A PROPOS DU GROUPE LAMBERET : LE MAILLON FORT DE LA CHAÎNE DU FROID.

Lamberet est un des acteurs majeurs de la carrosserie frigorifique en Europe. Le Groupe déploie un plan d'investissements à long terme conjuguant innovations technologiques, développement de nouveaux produits et extension de ses sites industriels. Lamberet est notamment à l'origine de l'implantation en 2016 d'une nouvelle usine à Saint-Eusèbe (Bourgogne, France) et lauréat des deux « Innovation Award Or » du dernier salon Solutrans

Lamberet se démarque par un savoir-faire unique. Le groupe est le seul acteur de son secteur à assurer la conception et la production des 4 types de carrosseries sous température dirigée: isolations intégrées pour fourgons, caisses pour plancher-cabines et châssis-cabines, carrosseries pour porteurs industriels et semi-remorques. Lamberet est également constructeur de ses châssis de semifrigo, sous sa propre marque. Enfin, Lamberet maîtrise le développement de groupes frigorifiques dédiés au segment des fourgons à travers sa filiale allemande, Kerstner.

SAS de droit français dont le siège est basé à Saint-Cyr/Menthon dans l'Ain, Lamberet est intégré au groupe industriel international AVIC. Le groupe Lamberet a réalisé un chiffre d'affaires consolidé de 170 millions d'euros en 2020, dont 50% en volume à l'export ou la marque dispose d'un réseau de distribution dans 41 pays. La production est assurée au sein de 4 usines spécialisées : Saint-Cyr/Menthon (France, 01), Saint-Eusèbe (France, 71), Sarreguemines (France, 57) et Kerstner (Allemagne). L'après-vente est une autre force de la marque avec 10 agences de services intégrées et un réseau de 350 carrossiers agréés.

POUR EN SAVOIR PLUS, CONSULTEZ NOTRE SITE WEB WWW.LAMBERET.COM ET SUIVEZ @LAMBERET :



www.facebook.com/lamberetfrance



www.youtube.com/LamberetSAS



www.linkedin.com/company/lamberet



www.instagram.com/lamberet_sas/