

**AVIS  
D'EXPERT****Jelt**

**ITW SPRAYTEC apporte un nouvel éclairage avisé sur le procédé de galvanisation à froid afin d'aider les industriels de tout secteur à protéger les surfaces métalliques de leurs produits et équipements contre la corrosion et faciliter leur retouche et leur finition.**

**La galvanisation à froid, pour une protection anticorrosion efficace**

**Une méthode simple, efficace, durable et aux multiples avantages pour la protection et la finition des surfaces**

Retoucher, réparer et protéger une surface métallique est un besoin qui se retrouve dans bon nombre de secteurs : la maintenance industrielle, l'automobile, les métiers du bâtiment, la construction, l'industrie manufacturière, la mécanique, la métallerie, la tôlerie, ..., et bien d'autres domaines exigeants où une protection anticorrosion efficace est primordiale.



Acteur majeur dans le domaine de la maintenance et de la protection anticorrosion, la société ITW Spraytec met son savoir-faire et son expérience au service des industriels afin de les aider à mieux comprendre la problématique, les conseiller sur la méthode à mettre en place et sur le choix du produit à utiliser. Ainsi, Monsieur Olivier BORTOT, chef produits de la marque JELT d'ITW Spraytec, livre son expertise sur l'intérêt de la galvanisation à froid et détaille les avantages de cette méthode simple et rapide qui permet d'obtenir une protection anticorrosion parfaite et particulièrement efficace.

#### > Sur le principe de la galvanisation à froid

*La galvanisation à froid est un procédé simple consistant à appliquer un revêtement qui contient du zinc. Celui-ci agit par protection électrochimique tandis que les résines, souvent synthétiques, forment une barrière physique résistante aux agressions extérieures. La galvanisation à froid ou zingage à froid a l'avantage de permettre de retoucher, réparer et protéger une surface de galvanisation à chaud abîmée. Bien que moins durable que la galvanisation à chaud, la galvanisation à froid offre une protection anticorrosion très performante. Le produit de revêtement peut être conditionné en pot, appliqué à la brosse ou au pinceau, ou en aérosol pour un meilleur rendu.*

#### > Sur la résistance à la corrosion et à la chaleur de la galvanisation à froid

*La résistance à la corrosion s'évalue notamment grâce au test du brouillard salin (ASTM B117). Il s'agit d'une évaluation normalisée qui permet de mesurer la résistance à la corrosion des métaux mais aussi des métaux avec un revêtement. Tous les produits de galvanisation à froid utilisés doivent donc être soumis à ce test et atteindre un niveau de performance très élevé. Par définition un revêtement de zingage à froid est résistant aux hautes températures, bien supérieur à tout type de revêtement ou de peinture, en standard minimum 200°C. De notre côté, par exemple, nous proposons des produits de galvanisation à froid qui dépassent largement les standards et résistent jusqu'à 450°C !*

#### > Sur la possibilité d'appliquer une couche de peinture sur un revêtement de galvanisation à froid

*Les revêtements de galvanisation à froid ne sont pas prévus pour être recouverts de peinture. En effet, un revêtement de galvanisation à froid procure à la fois protection et finition (brillance).*

*Néanmoins, pour répondre à des demandes spécifiques du marché, il est possible pour l'utilisateur d'appliquer certaines références à peindre comme celles que nous avons développées chez ITW Spraytec. La formulation particulière de ces produits leur permet en effet d'être facilement recouvrables par tout type de peinture de couleur. Autre avantage, la peinture n'altère pas la protection contre la corrosion, elle a un rôle esthétique.*

#### > Sur la protection de la zone métallique et les étapes pour réaliser correctement une galvanisation à froid

*Il n'est pas nécessaire d'appliquer beaucoup de produit pour l'obtention d'une protection optimale, 30 microns suffisent. En revanche, il est essentiel de couvrir de façon homogène toute la pièce à protéger. Pour cela, il est recommandé d'appliquer le produit en couches croisées. En cela, le conditionnement en aérosol est plus pratique mais aussi plus économique dans la mesure où il permet de consommer moins de matière.*

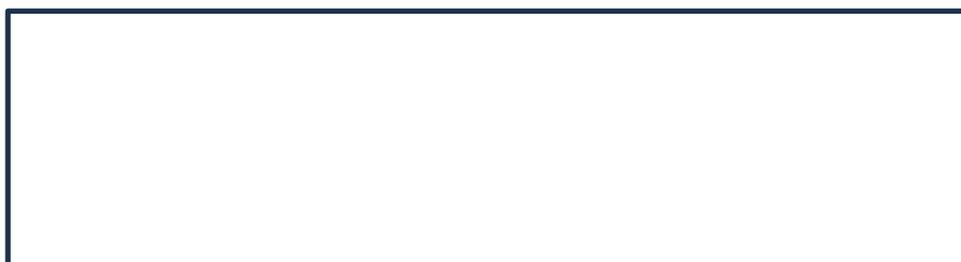
*Par ailleurs, et même si la galvanisation à froid est simple à mettre en œuvre, il convient de respecter les trois étapes suivantes : Nettoyer la surface (la surface doit être impérativement nettoyée de tout produit chimique, graisse, ..), Sécher la surface et Pulvériser le revêtement en couches croisées.*

#### > Sur les avantages de l'acier galvanisé

*L'acier galvanisé offre plusieurs avantages qui en font un matériau polyvalent pouvant être utilisé dans de nombreuses industries, y compris la construction, l'automobile, l'industrie manufacturière et bien d'autres :*

- **Résistance à la corrosion** : L'acier galvanisé est revêtu d'une couche de zinc qui le protège contre la corrosion causée par l'exposition à l'humidité, à l'air et à d'autres éléments environnementaux. Cela en fait un choix idéal pour les applications extérieures ou dans des environnements corrosifs.
- **Durabilité** : En raison de sa résistance à la corrosion, l'acier galvanisé est généralement plus durable et a une durée de vie plus longue que l'acier non revêtu.
- **Faible entretien** : Étant donné sa résistance à la corrosion, l'acier galvanisé nécessite moins d'entretien que d'autres matériaux. Il ne nécessite généralement pas de repeinture fréquente pour maintenir son intégrité.
- **Résistance mécanique** : L'acier galvanisé conserve les propriétés mécaniques de l'acier de base, ce qui signifie qu'il reste robuste et résistant aux charges mécaniques élevées.
- **Aspect** : L'acier galvanisé a un aspect brillant et attrayant, ce qui en fait un choix populaire pour une variété d'applications architecturales et décoratives.
- **Coût-efficacité** : Bien que le coût initial de l'acier galvanisé puisse être légèrement plus élevé que celui de l'acier non revêtu, ses avantages en termes de durabilité et de faible entretien peuvent permettre des économies à long terme.

**La galvanisation à froid, pour une protection anticorrosion efficace**



## ITW Spraytec ... en bref !

**Conception et fabrication de solutions et de produits de maintenance industrielle, électronique et bureautique.**

La société ITW SPRAYTEC fait partie du groupe ITW fondé en 1912 aux Etats-Unis. Spécialiste des systèmes industriels, matériaux et produits de maintenance de haute technicité, ITW est, à ce jour, implanté dans 52 pays et emploie plus de 70 000 personnes.

Sur le territoire français, ITW SPRAYTEC développe et fabrique des solutions de maintenance pour les secteurs de l'industrie, de la sécurité, de l'électronique et de la bureautique. Destinés à une clientèle de professionnels, les produits et solutions ITW SPRAYTEC sont synonymes de performance, d'innovation technique, de qualité et de fiabilité.

Reconnu sur le marché du nettoyage bureautique grâce à la marque JELT, ITW SPRAYTEC dispose d'un laboratoire de recherche et développement pour concevoir et fabriquer en France, des produits performants de haute qualité.

ITW SPRAYTEC, c'est une gamme complète de solutions et de produits de maintenance destinés à l'industrie et dont les nombreuses marques déjà reconnues sur le marché, constituent aujourd'hui une véritable référence "produit" et un signe distinctif de la marque dans tous les secteurs industriels :

**JELT, Rocol, SCRUBS, VARYBOND, DYKEM, FAST ORANGE, ESSEM, ...**

### INDUSTRIE :

- Protection et anticorrosion
- Lubrifiants et dégriffants
- Démoulants et protections
- Graisses professionnelles
- Solutions de nettoyage
- Solutions biodégradables

- Adhésifs et étanchéité
- Huiles de coupe
- Peintures pour retouches
- Démoulants et protection
- Soudage
- Divers

### ELECTRONIQUE :

- Dépoussiérants et refroidisseurs
- Nettoyants et dégraissants
- Lubrifiants et dégriffants
- Traitement de surface
- Dessoudage
- Vernis
- Produits spéciaux

### SECURITE :

- Marquage et traçage de lignes
- Traceurs de chantiers
- Stylos de marquage
- Adhésifs de signalisation
- Gestion de trafic sur site
- Antidérapants Safe step
- Maintenance des sols

### BUREAUTIQUE :

- Dépoussiérants
- Nettoyants et désinfectants
- Chiffons et cotons tiges
- Kits
- Produits graphiques



. Annonceur : Société ITW SPRAYTEC  
. Adresse : 42 rue Gallieni - 92600 ASNIERES SUR SEINE  
. web : [www.itwpc.com](http://www.itwpc.com) . e-mail : [loup@itwpc.com](mailto:loup@itwpc.com)

[www.itwpc.com](http://www.itwpc.com)