News Release

Bridgestone Europe NV/SA
Da Vincilaan 1
1930 Zaventem, Belgique
Tél : +32 2 714 67 00

Le nouveau Firestone Vanhawk 2 Winter EVO offre un kilométrage accru, des performances exceptionnelles par temps hivernal et un impact amélioré sur la consommation de carburant

Rungis, le 15 mai 2025 – Firestone dévoile aujourd'hui son tout dernier pneu hiver pour camionnettes et utilitaires, le Vanhawk 2 Winter EVO. Compatible avec les véhicules électriques, le dernier-né de la gamme se distingue par son kilométrage accru, sa polyvalence tout au long de la saison hivernale, et son efficacité énergétique améliorée[1].

Le Firestone Vanhawk 2 Winter EVO bénéficie d'ENLITEN, le set technologique de pointe conçu par Bridgestone pour offrir des performances exceptionnelles à ses pneus tout en accordant une place centrale à leur durabilité et à leur écoconception.

Successeur du Vanhawk 2 Winter, le nouveau modèle de Firestone a été pensé pour garantir aux possesseurs et conducteurs de camionnettes une durabilité hors pair et un kilométrage amélioré de 10 % par rapport à celui de son prédécesseur[1]. Le pneu est doté d'un nouveau composé qui renforce sa résistance à l'abrasion, et intègre une ceinture conçue pour répartir uniformément l'usure de la zone de contact et ainsi offrir un kilométrage encore accru.

Le Firestone Vanhawk 2 Winter EVO dispose des marquages 3PMSF et M+S qui sont le gage d'une traction et d'un freinage impeccables sur sol enneigé. À ceci s'ajoutent des performances de freinage sur chaussée mouillée 10 % supérieures à celles de son prédécesseur et une meilleure note à l'étiquetage européen en matière d'adhérence sur sol mouillé, catégorie dans laquelle le nouveau modèle a obtenu un score de A, c'est-à-dire le plus élevé possible. Ces performances hivernales remarquables doivent beaucoup au composé du Firestone Vanhawk 2 Winter EVO, qui maximise son adhérence sur route mouillée, mais aussi à son profil dont la combinaison de pavés et la répartition des lamelles ont été optimisés pour se jouer des difficultés que l'on rencontre sur la route par temps froid.

Le nouveau Vanhawk 2 Winter EVO de Firestone affiche par ailleurs une résistance au roulement 5 % inférieure à celle de son prédécesseur, ce qui contribue à alléger encore sa consommation de carburant ou d'énergie[1]. Pour y parvenir, le pneu se pare d'un composé optimisé et d'une bande de roulement qui contribuent tous deux à minimiser la dissipation d'énergie en phase de roulage.

Le Firestone Vanhawk 2 Winter EVO a aussi l'avantage d'intégrer la technologie ENLITEN et donc de pouvoir équiper tout véhicule électrique. Un gage de confort pour les gestionnaires de flottes, qui peuvent adopter un seul et même modèle pour leurs véhicules thermiques comme électriques.

« *Grâce au dernier né de la gamme Vanhawk de Firestone, les possesseurs et flottes d'utilitaires légers ont désormais l'assurance de pouvoir exercer leur activité sans interruption tout au long de l'hiver*, explique Stefano Sanchini, Vice-président Consumer Replacement de Bridgestone EMEA. *Conçu pour la performance, notre nouveau Vanhawk 2 Winter EVO doté du set de technologies ENLITEN s'adresse aux clients en quête d'un pneu hiver durable qui fait la part belle à la sécurité et qui affiche un rapport qualité-prix extrêmement intéressant*. »

Mis au point et testé en Italie, le nouveau Vanhawk 2 Winter EVO doté du set technologies ENLITEN sera commercialisé dans toute l'Europe dès juin 2025. Il sera décliné en 18 dimensions courtes et 22 dimensions complètes allant de 15" à 17" de diamètre, couvrant ce faisant les besoins de 93 % des clients sur ce segment. Cette gamme intègre 5 dimensions 10PR pour répondre à la demande croissante de la part de propriétaires d'utilitaires et de gestionnaires de flottes désireux de compenser leurs charges élevées, mais aussi pour satisfaire les exigences propres aux utilitaires électriques.

1. D'après le comparatif interne réalisé entre le Firestone Vanhawk 2 Winter EVO et le Firestone Vanhawk 2 Winter, réf. Dimensions 205/65 R16C 107/105T.

***À propos de Bridgestone** en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique*

Bridgestone en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique (Bridgestone EMEA) est l'unité commerciale stratégique régionale de Bridgestone Corporation, un leader mondial des pneumatiques et des solutions de mobilité durable.
Basée à Zaventem (Belgique), Bridgestone EMEA emploie plus de 14 000 personnes et exerce ses activités dans 35 pays de la région.

Bridgestone propose une gamme diversifiée de pneus premium, de technologies pneumatiques et de solutions de mobilité avancées. La vision de l'entreprise est de fournir une valeur sociale et client en tant qu'entreprise de solutions durables. L'initiative E8 de Bridgestone est un vaste engagement mondial de l'entreprise qui définit clairement la valeur que l'entreprise promet d'apporter à la société, aux clients et aux générations futures dans huit priorités : Énergie (Energy), Écologie (Ecology), Efficacité (Efficiency), Extension (Extension), Économie (Economy), Émotion (Emotion), Facilité (Ease) et Responsabilisation (Empowerment). Ces priorités sont une orientation pour guider les priorités stratégiques, la prise de décision et les actions dans tous les secteurs de l'entreprise.

Pour plus d'informations sur Bridgestone dans la région EMEA, rendez-vous dans la section Actualités de notre site internet ou sur www.bridgestone.fr. Suivez-nous sur Facebook, Instagram, YouTube, Twitter et LinkedIn.