

Paris, le 26 octobre 2026

CHIMIREC MET EN SERVICE À AULNAY-SOUS-BOIS SA TROISIÈME UNITÉ DE PRODUCTION DE COMBUSTIBLES DE SUBSTITUTION ÉNERGÉTIQUE

Depuis juillet 2026, CHIMIREC produit sur son site d'Aulnay-sous-Bois des combustibles de substitution énergétique (CSE) destinés aujourd'hui à l'industrie cimentière. Troisième unité française du Groupe après Javené et Beaucaire, cette nouvelle installation renforce les capacités de CHIMIREC dans la valorisation énergétique des déchets, avec un objectif de production de 15 000 tonnes par an à l'horizon 2028.

La ligne a effectué ses premières **livraisons le 1er juillet 2026**, après une phase de conception, de réalisation et de mise au point. D'un montant de 7 millions d'euros, l'investissement a permis de doter le site d'un outil capable de préparer certains déchets pour les transformer en combustible destiné à des industriels fortement consommateurs d'énergie.

Transformer des déchets en ressource énergétique



Les CSE produits à Aulnay sont principalement issus de déchets tels que le bois, les emballages plastiques souillés et les déchets pâteux inflammables. Une fois préparés, ces déchets peuvent être utilisés comme combustible de substitution, principalement par les cimentiers, en remplacement d'une partie des combustibles fossiles nécessaires à leur production.

À titre indicatif, une production annuelle moyenne de 10 000 tonnes de CSE permettrait de remplacer l'équivalent énergétique de près de 5 000 tonnes de

pétrole, soit l'équivalent environ 200 camions-citernes par an.

« Avec cette nouvelle unité, nous donnons une autre destination à des déchets qui peuvent être valorisés sous forme de combustible. C'est une réponse concrète aux besoins des industriels qui cherchent à réduire leur consommation d'énergies fossiles. Notre objectif est désormais d'accompagner la montée en puissance de cette activité sur le site d'Aulnay-sous-Bois. »

Xavier de Van Vijer, Directeur du site CHIMIREC d'Aulnay-sous-Bois

Pour répondre aux exigences des industriels utilisateurs, les déchets suivent plusieurs étapes de préparation. Ils sont d'abord **broyés** pour obtenir la granulométrie recherchée et homogénéiser le produit, puis **déferraillés** afin d'extraire les métaux avant une dernière étape de **criblage**.

L'unité dispose d'une capacité maximale de **15 000 tonnes par an**. Sa montée en puissance sera progressive, avec un objectif de **5 000 tonnes produites en 2026**, 10 000 tonnes en 2027 puis 15 000 tonnes en 2028.

La prévention du risque incendie a été intégrée dès la conception de l'installation. Le site dispose notamment de dispositifs automatiques de détection et d'extinction, d'une réserve d'eau dédiée et d'un compartimentage coupe-feu. Les collaborateurs sont par ailleurs régulièrement formés aux procédures de prévention et d'intervention.

Des équipes appelées à se renforcer avec la montée en puissance de l'unité

Semi-automatisée, la ligne de production mobilise différents métiers, de l'exploitation et de la conduite d'engins à la chimie, la maintenance, la logistique ou encore l'encadrement.

Une dizaine de collaborateurs sont aujourd'hui mobilisés autour de cette activité. **Dix recrutements supplémentaires** sont prévus d'ici 2028 pour accompagner le développement de l'unité.

Une troisième unité qui renforce le maillage national de CHIMIREC

Implantée au cœur d'une région à forte activité économique et industrielle, l'unité d'Aulnay complète les deux autres sites français de production de CSE du Groupe, situés à **Javené, en Ille-et-Vilaine, et à Beaucaire, dans le Gard**.

Avec ces trois implantations, CHIMIREC développe la production de combustibles de substitution énergétique au plus près des zones de collecte et des industriels utilisateurs.

A propos du Groupe CHIMIREC

Spécialiste de la collecte et du traitement de déchets issus de tous secteurs d'activités (administrations, automobiles, collectivités, transports, aéronautique, énergie, BTP, chimie, pharmacies...), le Groupe CHIMIREC est présent en France et à l'international. Il dispose de nombreuses plateformes de collecte et de regroupement, de centres de traitement et de dépôts d'huiles offrant un service quotidien de proximité. Maillon de l'économie circulaire, avec une triple certification ISO 9 001, ISO 14 001 et ISO 45 001, le Groupe CHIMIREC composé de 1 650 collaborateurs en France a réalisé un chiffre d'affaires de 300M€ en 2025.